

Высокопроизводительные концевые фрезы

Стандарт	Тип	Исполнение хвостовика	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
RF 100 U									
с центральным резом									
DIN 6527 K	N	HB		Цель. тв. сплав		6,000 - 20,000	3200	106	
DIN 6527 K	N	HB		Цель. тв. сплав		6,000 - 20,000	3731	106	
DIN 6527 K	N	HA		Цель. тв. сплав		6,000 - 20,000	6706	106	<i>NEW</i>
DIN 6527 L	N	HA		Цель. тв. сплав		4,000 - 25,000	3208	106	
DIN 6527 L	N	HA		Цель. тв. сплав		4,000 - 25,000	3736	106	
DIN 6527 L	N	HB		Цель. тв. сплав		4,000 - 25,000	3201	106	
DIN 6527 L	N	HB		Цель. тв. сплав		4,000 - 25,000	3732	106	
СТП	N	HA		Цель. тв. сплав		10,000 - 25,000	3209	106	
СТП	N	HA		Цель. тв. сплав		10,000 - 25,000	3627	106	
СТП	N	HA		Цель. тв. сплав		6,000 - 20,000	3837	106	<i>NEW</i>
СТП	N	HB		Цель. тв. сплав		6,000 - 20,000	3838	106	<i>NEW</i>
СТП	N	HA		Цель. тв. сплав		6,000 - 20,000	3839	106	<i>NEW</i>
СТП	N	HB		Цель. тв. сплав		6,000 - 20,000	3871	106	<i>NEW</i>
DIN 6527 L	N	HA		Цель. тв. сплав		6,000 - 25,000	3872	106	<i>NEW</i>
DIN 6527 L	N	HB		Цель. тв. сплав		6,000 - 25,000	3873	106	<i>NEW</i>

без покрытия обработка паром азотирование ленточek азотирование золотисто-коричневое TiAIN TiAIN nanoA TiAIN SuperA