









Высокопроизводительные концевые фрезы

Стандарт	Тип	Исполнение хвостовика	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-----------------------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

RF 100 VA





с центральным резом

DIN 6527 K	N	HA		NEW	Цель. тв. сплав	a	4,000 - 20,000	3804	106
DIN 6527 K	N	HB		NEW	Цель. тв. сплав	a	4,000 - 20,000	3805	106
DIN 6527 L	N	HA		NEW	Цель. тв. сплав	a	3,000 - 25,000	3800	106
DIN 6527 L	N	HB		NEW	Цель. тв. сплав	a	3,000 - 25,000	3803	106
DIN 6527 L	N	HA		NEW	Цель. тв. сплав	a	6,000 - 25,000	6700	106
DIN 6527 L	N	HB		NEW	Цель. тв. сплав	a	6,000 - 25,000	6701	106
СТП	N	HA		NEW	Цель. тв. сплав	a	6,000 - 20,000	3806	106
СТП	N	HB		NEW	Цель. тв. сплав	a	6,000 - 20,000	3807	106

Концевые фрезы

RF 100 VA/NF

с центральным резом

DIN 6527 L	NF	HA		NEW	Цель. тв. сплав	a	5,000 - 25,000	3696	106
DIN 6527 L	NF	HB		NEW	Цель. тв. сплав	a	5,000 - 25,000	3718	106
СТП	NF	HA		NEW	Цель. тв. сплав	a	6,000 - 20,000	3733	106
СТП	NF	HB		NEW	Цель. тв. сплав	a	6,000 - 20,000	3885	106

RF 100 VA с полным радиусом

с центральным резом

DIN 6527 L	N	HA		NEW	Цель. тв. сплав	a	4,000 - 25,000	6707	106
------------	---	----	---	-----	-----------------	---	----------------	------	-----

○ без покрытия
○ обработка паром
● азотирование ленточек
● азотирование
● золотисто-коричневое
A TiAlN
a TiAlN nanoA
A TiAlN SuperA