

# Цветовое обозначение Gühring

Цветовое обозначение является вспомогательным средством по выбору оптимального инструмента Gühring в зависимости от обрабатываемого материала. Страницы Компаса для метчиков и резбовых фрез построены в соответствии с этим цветовым обозначением.

## Примеры материалов:

Разъединяемой инструмент

**Конструкционные стали**

Обозначение Марка по DIN EN 10 027

**Углеродистые стали общего назначения**

1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)

**Автоматные стали**

1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20

**Цементированные стали**

1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6

**Углеродистые улучшенные стали**

1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

**Высокопрочные стали**

Обозначение Марка по DIN EN 10 027

**Легированная улучшенная сталь**

1.6511	36 CrNiMo 4
1.7033	34 Cr 4
1.7225	42 CrMo 4

**Инструментальная сталь**

1.2316	X 36 CrMo 17
1.2067	10 S20

**Быстрорежущая сталь**

1.3343	HS 6-5-2
1.3344	HS 6-5-3
1.3243	HS 6-5-2-5
1.3247	HS 2-19-1-8

**Закаленная сталь**

Вышепречисленные стали закаленные с твердостью 45...62 HRC

**Нержавеющие стали**

Обозначение Марка по DIN EN 10 027

**С содержанием серы**

1.4005	X 12 CrS 13
1.4104	X 14 CrMo S 17
1.4105	X 6 CrMo S 17
1.4305	X 8CrNi S 18-9

**Аустенитные**

1.4300	X 12 CrNi 18-8
1.4301	X 5 CrNi 18-10
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10

**Мартенситные**

1.4057	X 17 CrNi 16-2
1.4112	X 90 CrMoV 18
1.4006	X 12 Cr 13

**Универсальные применение**

Обозначение Марка по DIN EN 10 027

**Углеродистые стали общего назначения**

1.0035	S185 (St33)
1.0421	St 52.0
1.0067	RSt 37-1
1.0425	P265GH

**Автоматные стали**

1.0711	9S20
1.0718	11SMnPb30
1.0727	46S20
1.0728	(60 S 20)

**Цементированные стали**

1.7131	16MnCr5
1.6523	21NiCrMo2-2
1.7321	20MoCr4
1.7325	25MoCr4

**Углеродистые улучшенные стали**

1.0402	C22
1.1151	C22E
1.0503	C45
1.0601	C60

**Азотированная сталь**

1.8504	34CrAl6
1.8507	34CrAlMo5
1.8509	41CrAlMo7
1.8515	31CrMo12
1.8550	34CrAlNi4

**Высокопрочный чугу**

0.7040	EN-GJS-400-15
0.7060	EN-GJS-600-3

**Алюминий и алюминиевые сплавы**

Обозначение Марка №

**Алюминий и алюминиевые сплавы**

3.0250	Al 99,5H
3.0280	AL 99,8H
3.3308	A99,9Mg0,5

**Деформируемые алюминиевые сплавы**

3.2315	AlMgSi1
3.1655	AlCuMgPb
3.4335	AlZn4,5Mg1

**Литейные алюминиевые сплавы ≤ 6 % Si**

3.2134	GD-ALSi5Cu1Mg
3.2162	GD-ALSi8Cu3
3.2373	G-ALSi9Mg

**Литейные алюминиевые сплавы > 6 % Si**

3.2581	G-ALSi12
3.2583	G-ALSi12Cu
3.2581	G-ALSi10Mg

**Чугуны**

Обозначение Марка №

**Серый чугун**

0.6015 (GG15)	EN-GJL-150
0.6025 (GG25)	EN-GJL-250
0.6040 (GG40)	EN-JLZ

**Высокопрочный и ковкий чугу**

0.7040 (GG40)	EN-GJS-400-15
0.7060 (GG60)	EN-GJS-600-3
0.8035	EN-GJMW-350-4
0.8135	EN-GJMB-350-10

**Чугун с вермикулярным графитом**

-	EN-GJV250
-	EN-GJV350
-	EN-GJV400
-	EN-GJV500

**Цветные металлы**

Обозначение Марка №

**Латунь с короткой стружкой**

2.0380	CuZn39Pb2
2.0401	CuZn39Pb3
2.0410	CuZn43Pb2

**Латунь с длинной стружкой**

2.0250	CuZn20
2.0280	CuZn33
2.0332	CuZn37Pb0,5

**Пластмассы**

Обозначение Марка №

**Термореактивные пластмассы**

-	Бакелит, резопал, пертинакс, мольтопрен
---	---

**Термопластичные пластмассы**

-	плексиглас, хостален, новодур, макралон
---	---

**Стекло- и углепластики**

-	Полипропилен GFK CFK
---	----------------------

**Магниеые сплавы**

Обозначение Марка №

**Магниеые сплавы**

3.5200	MgMn2
3.5612	MgAl6Zn
3.5812	MgAl8Zn
3.5812.05	GDMgAl8Zn1
3.5612.05	GDMgAl6Zn1
3.5662.01	GMgAl6

**Специальные сплавы**

Обозначение Марка №

**Титан**

3.7025	Ti
3.7065	Ti

**Титановые сплавы**

3.7115	TiAl 5Sn2
3.7165	TiAl 6 V4

**Специальные сплавы**

2.4610	Хастеллой С4
2.4876	Инконей 800
2.4816	Инконей 600
2.4668	Инконей 718
2.4634	Нимоник 105
-	CuNi12Zn24
-	CuNi18Zn20

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAl a TiAl nanoA A TiAl SuperA