для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

Полная программа

Нарезание, раскатывание, фрезерование резьбы высочайшего качества

GÜHRING

guhring@guhring-tools.ru
www.guhring-tools.ru

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Особые задачи

Специально для микрообработки и твердых материалов специальные решения

GÜHRING

guhring@guhring-tools.ru
www.guhring-tools.ru

Цветовое обозначение Gühring

Цветовое обозначение является вспомогательным средством по выбору оптимального инструмента Gühring в зависимости от обрабатываемого материала. Страницы Компаса для метчиков и резьбовых фрез построены в соответствии с этим цветовым обозначением.

Примеры материалов:

Конструкционные стали

Обозначение по DIN EN 10 027 — Марка

Углеродистые стали общего назначения

1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)

Автоматные стали

1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20

Цементированные стали

1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6

Углеродистые улучшенные стали

1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Высокопрочные стали

Обозначение по DIN EN 10 027 — Марка

Легированная улучшенная сталь

1.6511	36 CrNiMo 4
1.7033	34 Cr 4
1.7225	42 CrMo 4

Инструментальная сталь

1.2316	X 36 CrMo 17
1.2067	10 S20

Быстрорежущая сталь

1.3343	HS 6-5-2
1.3344	HS 6-5-3
1.3243	HS 6-5-2-5
1.3247	HS 2-19-1-8

Закаленная сталь

Вышеперечисленные стали закаленные с твердостью 45...62 HRC

Нержавеющие стали

Обозначение по DIN EN 10 027 — Марка

С содержанием серы

1.4005	X 12 CrS 13
1.4104	X 14 CrMo S 17
1.4105	X 6 CrMo S 17
1.4305	X 8CrNi S 18-9

Аустенитные

1.4300	X 12 CrNi 18-8
1.4301	X 5 CrNi 18-10
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10

Мартенситные

1.4057	X 17 CrNi 16-2
1.4112	X 90 CrMoV 18
1.4006	X 12 Cr 13

Универсальное применение

Обозначение по DIN EN 10 027 — Марка

Углеродистые стали общего назначения

1.0035	S185 (St33)
1.0421	St 52.0
1.0067	RSt 37-1
1.0425	P265GH

Автоматные стали

1.0711	9S20
1.0718	11SMnPb30
1.0727	46S20
1.0728	(60 S 20)

Цементированные стали

1.7131	16MnCr5
1.6523	21NiCrMo2-2
1.7321	20MoCr4
1.7325	25MoCr4

Углеродистые улучшенные стали

1.0402	C22
1.1151	C22E
1.0503	C45
1.0601	C60

Азотированная сталь

1.8504	34CrAl6
1.8507	34CrAlMo5
1.8509	41CrAlMo7
1.8515	31CrMo12
1.8550	34CrAlNi4

Высокопрочный чугун

0.7040	EN-GJS-400-15
0.7060	EN-GJS-600-3

Алюминий и алюминиевые сплавы

Обозначение № — Марка

Алюминий и алюминиевые сплавы

3.0250	Al 99,5H
3.0280	AL 99,8H
3.3308	Al99,9Mg0,5

Деформируемые алюминиевые сплавы

3.2315	AlMgSi1
3.1655	AlCuMgPb
3.4335	AlZn4,5Mg1

Литейные алюминиевые сплавы ≤ 6 % Si

3.2134	GD-AlSi5Cu1Mg
3.2162	GD-AlSi8Cu3
3.2373	G-AlSi9Mg

Литейные алюминиевые сплавы > 6 % Si

3.2581	G-AlSi12
3.2583	G-AlSi12Cu
3.2581	G-AlSi10Mg

Чугуны

Обозначение № — Марка

Серый чугун

0.6015 (GG15)	EN-GJL-150
0.6025 (GG25)	EN-GJL-250
0.6040 (GG40)	EN-JLZ

Высокопрочный и ковкий чугун

0.7040 (GGG40)	EN-GJS-400-15
0.7060 (GGG60)	EN-GJS-600-3
0.8035	EN-GJMW-350-4
0.8135	EN-GJMB-350-10

Чугун с вермикулярным графитом

–	EN-GJV250
	EN-GJV350
	EN-GJV400
	EN-GJV500

Цветные металлы

Обозначение № — Марка

Латунь с короткой стружкой

2.0380	CuZn39Pb2
2.0401	CuZn39Pb3
2.0410	CuZn43Pb2

Латунь с длинной стружкой

2.0250	CuZn20
2.0280	CuZn33
2.0332	CuZn37Pb0,5

Пластмассы

Обозначение № — Марка

Термореактивные пластмассы

–	Бакелит, резопал, пертинакс, мольтопрен

Термопластичные пластмассы

–	плексиглас, хостален, новодур, макралон

Стекло- и углепластики

–	Полипропилен
	GFK
	CFK

Магниевые сплавы

Обозначение № — Марка

Магниевые сплавы

3.5200	MgMn2
3.5612	MgAl6Zn
3.5812	MgAl8Zn
3.5812.05	GDMgAl8Zn1
3.5612.05	GDMgAl6Zn1
3.5662.01	GMgAl6

Специальные сплавы

Обозначение № — Марка

Титан

3.7025	Ti
3.7065	Ti

Титановые сплавы

3.7115	TiAl 5Sn2
3.7165	TiAl 6 V4

Специальные сплавы

2.4610	Хастеллой C4
2.4876	Инколой 800
2.4816	Инконель 600
2.4668	Инконель 718
2.4634	Нимоник 105
	CuNi12Zn24
	CuNi18Zn20

без покрытия · обработка паром · азотиров. ленточки · азотирование · золотисто-коричневое · A TiAlN · a TiAlN nanoA · A AlTiN SuperA

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

Ручные метчики для метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 352	N		ISO 2 / 6H		HSS	○	M 1 - M45	861	118	822
DIN 352	N	A	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 1 - M68	862	118	822
DIN 352	N	D	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 1 - M68	863	118	822
DIN 352	N	C	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 1 - M36	864	118	822
DIN 352	N		ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2 - M 9	882	118	824
DIN 352	N	D	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2 - M12	883	118	824
DIN 352	N	C	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 1 - M36	864	118	822
DIN 352	N-LH		ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2,2 - M22	904	118	825
DIN 352	N-LH	A	ISO 2 / 6H		HSS	○	M14 - M16	905	118	825
DIN 352	N-LH	D	ISO 2 / 6H		HSS	○	M14 - M16	906	118	825
DIN 352	N-LH	C	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2 - M20	907	118	825
DIN 352	VA		ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M20	853	118	826
DIN 352	VA	A	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M20	854	118	826
DIN 352	VA	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M20	855	118	826
DIN 352	VA	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M20	856	118	826

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Ручные метчики для метрической резьбы по ISO										
DIN 352	H		ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M20	857	118	827
DIN 352	H	A	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M20	858	118	827
DIN 352	H	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2,2 - M20	859	118	827
DIN 352	H	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2,2 - M20	860	118	827
DIN 352	H		ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	●	M 3 - M12	1818	118	828
DIN 352	H	A	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	●	M 8 - M10	1819	118	828
DIN 352	H	D	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	●	M 4 - M12	1820	118	828
Ручные метчики для точной метрической резьбы по ISO										
DIN 2181	N		ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2,3X0,25 - M36 X1,5	884	118	829
DIN 2181	N	D	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2 X0,25 - M52 X1,5	885	118	829
DIN 2181	N	C	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2 X0,25 - M34 X1,5	886	118	829
Ручные метчики для резьбы UNC										
~ DIN 352	N		2B		HSS	○	NR. 1 -64 - 2 -4,5	981	118	831
~ DIN 352	N	A	2B		HSS	○	NR. 1 -64 - 2 -4,5	982	118	831
~ DIN 352	N	D	2B		HSS	○	NR. 1 -64 - 2 -4,5	983	118	831

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Ручные метчики для резьбы UNC										
~ DIN 352	N	C	2B		HSS	○	NR. 1 -64 - 2 -4,5	984	118	831
Ручные метчики для резьбы UNF										
~ DIN 2181	N		2B		HSS	○	NR. 1 -72 - 1 3/8 -1	985	118	832
~ DIN 2181	N	D	2B		HSS	○	NR. 0 -80 - 1 1/2 -1	986	118	832
~ DIN 2181	N	C	2B		HSS	○	NR. 2 -64 - 1 1/2 -1	987	118	832
Ручные метчики для резьбы BSW										
~ DIN 352	N				HSS	○	W 1/8 - W2	954	118	833
~ DIN 352	N	A			HSS	○	W 1/16 - W2	955	118	833
~ DIN 352	N	D			HSS	○	W 3/32 - W2	956	118	833
~ DIN 352	N	C			HSS	○	W 1/8 - W2	957	118	833
Ручные метчики для трубной резьбы										
DIN 5157	N				HSS	○	G 1/8 - G2	958	118	834
DIN 5157	N	D			HSS	○	G 1/8 - G2	959	118	834
DIN 5157	N	C			HSS	○	G 1/8 - G2	960	118	834

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Машинные метчики, короткие

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
метчики для метрической резьбы по ISO										
DIN 352	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2,2 - M20	992	103	835
DIN 352	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M22	993	103	835
DIN 352	N	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M24	995	103	836
DIN 352	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M24	991	103	837
метчики для точной метрической резьбы по ISO										
DIN 2181	N	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 X0,5 - M10 X1	997	103	838
DIN 2181	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 6 X0,75 - M12 X1,5	1970	103	838
метчики для PG-резьбы										
DIN 40432	N	B			HSS-E	○	PG 7 - PG 16	980	103	839
DIN 40432	N	C			HSS-E	○	PG 7 - PG 29	979	103	839
метчики для резьбы NPT										
СТП	N	C			HSS-E	○	1/16 - 2	973	103	840

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента		Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 371	Ti	B	4HX		NEW	HSS-E-PM	C	MJ 3X0,5 - MJ 16X2	1057	103	841
DIN 371/ DIN 376	Ti R15	C	4HX		NEW	HSS-E-PM	C	MJ 3X0,5 - MJ 16X2	1061	103	841
DIN 371/ DIN 376	Ni R10	C	4HX		NEW	HSS-E-PM	A	MJ 3X0,5 - MJ 16X2	1065	103	841
DIN 371	N R40	C(K)	ISO 2 / 6H			HSS-E	S	M 5 - M10	174	103	842
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	S	M 2 - M10	361	103	842
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 2 - M10	783	103	842
DIN 371	N L40-LH	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M10	786	103	842
DIN 371	N	C	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 3 - M10	795	103	843
DIN 371	N R15	C	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 2 - M10	799	103	843
DIN 371	N	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 1 - M10	806	103	843
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 2 - M10	809	103	843
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 2 - M10	810	103	843
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 2 - M10	811	103	843
DIN 371	Al R45	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 1,6 - M10	812	103	843
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M10	814	103	843

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

метчики для метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	836	103	844
DIN 371	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	843	103	844
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 3 - M10	844	103	844
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	889	103	844
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 2 - M10	913	103	845
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 2 - M10	914	103	845
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	946	103	845
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M10	947	103	845
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	C	M 3 - M10	1252	103	845
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	C	M 2 - M10	1916	103	845
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	M	M 3 - M10	2425	103	845
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 2 - M10	2440	103	845
DIN 371	N R40	E	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	2790	103	846
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	2850	103	846
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	2862	103	846

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

guhring@guhring-tools.ru
www.guhring-tools.ru

метчики для метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента		Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 371	VA R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	S	M 3 - M10	2896	103	847
DIN 371	H R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 2 - M10	2984	103	847
DIN 371	H R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 2 - M10	2985	103	847
DIN 371	H R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	S	M 2 - M10	2986	103	847
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 3 - M10	2994	103	847
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	S	M 3 - M10	2995	103	847
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		NEW	HSS-E	C	M 3 - M20	4154	103	847
DIN 371	N R15	E	ISO 2 / 6H		NEW	HSS-E	C	M 3 - M20	4155	103	847
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	S	M 3 - M10	59	103	848
DIN 371	N R50	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	S	M 3 - M10	767	103	848
DIN 371	H R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM		M 3 - M10	872	103	849
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM		M 3 - M10	909	103	849
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	S	M 2 - M10	1288	103	849
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	C	M 2 - M20	1290	103	849
DIN 371	H R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	A	M 3 - M10	1577	103	849

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 376	H	C	6HX	NEW	HSS-E	C	M16 - M39	778	103	850
DIN 376	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M24	785	103	850
DIN 376	N L40-LH	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M20	787	103	850
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M30	825	103	850
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	C	M12 - M16	1254	103	851
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M24	2863	103	851
DIN 376	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M12 - M24	2895	103	851
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M12 - M20	60	103	851
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M24	910	103	851
DIN 376	H R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M20	935	103	851
DIN 376	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1098	103	851
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1289	103	851
DIN 376	H R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	A	M12 - M20	1578	103	851
DIN 371	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 3 - M10	761	103	852
DIN 376	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM	S	M12 - M20	763	103	852

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
~ DIN 371	N	B	6HX		Цельный тв. сплав	C	M 5 - M12	942	103	853
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 3 - M10	313	103	854
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	733	103	854
DIN 371	H AZ	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M10	788	103	854
DIN 371	N-LH	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	789	103	854
DIN 371	H AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	791	103	855
DIN 371	N	B	ISO 1 / 4H		HSS-E	○	M 2 - M10	794	103	855
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 2 - M10	796	103	855
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 4 - M 8	797	103	855
DIN 371	Ms	E	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	800	103	855
DIN 371	N	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	801	103	855
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	802	103	855
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1,4 - M10	803	103	855
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	804	103	855
DIN 371	Al	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	805	103	855

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

метчики для метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 - M10	807	103	856
DIN 371	N L15	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	808	103	856
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 1,4 - M10	837	103	856
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1,4 - M10	838	103	856
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1 - M 7	839	103	857
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 3 - M 8	869	103	857
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 1,4 - M10	912	103	857
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	S	M 3 - M10	930	103	857
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 1 - M10	945	103	857
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	C	M 3 - M10	1246	103	857
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	1870	103	857
DIN 371	VA AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	1871	103	857
DIN 371	GGT	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 3,5 - M10	1875	103	857
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	C	M 2 - M10	1914	103	857
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	A	M 3 - M10	1918	103	858

○ без покрытия ● обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

guhring@guhring-tools.ru
www.guhring-tools.ru

метчики для метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 3 - M10	2086	103	858
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	A+M	M 3 - M10	2427	103	858
DIN 371	H	B	ISO 3 / 6G		HSS-E		M 2 - M10	2465	103	859
DIN 371	H	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	S	M 2 - M10	2710	103	859
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M10	2869	103	859
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	2876	103	859
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	2941	103	859
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E		M 2 - M10	2990	103	859
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	S	M 3 - M10	2991	103	859
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M 3 - M10	57	103	860
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 3 - M10	875	103	860
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 2 - M10	877	103	861
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H	NEW	HSS-E-PM	C	M 2 - M12	1002	103	861
DIN 371	Ms	E	ISO 3 / 6G		HSS-E-PM		M 3 - M10	1084	103	861
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M 2 - M10	1285	103	861

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	C	M 3 - M20	1287	103	861
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	A	M 3 - M10	1575	103	861
DIN 376	N-LH	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M12 - M20	790	103	862
DIN 376	VA AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M12 - M16	792	103	862
DIN 376	Al	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M12 - M24	817	103	862
DIN 376	H AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M12 - M18	849	103	862
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	C	M12 - M16	1249	103	863
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M12 - M24	58	103	863
DIN 376	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M12 - M20	879	103	863
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1286	103	863
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	A	M12 - M30	1576	103	863
DIN 371/ DIN 376	Ti	B	6HX		HSS-E-PM	C	M 3 - M16	2901	103	863
DIN 371/ DIN 376	Ti R15	C	6HX		HSS-E-PM	C	M 3 - M16	2909	103	863
DIN 371/ DIN 376	Ni	B	6HX		HSS-E-PM	A	M 3 - M16	2916	103	863
DIN 371/ DIN 376	Ni R10	C	6HX		HSS-E-PM	A	M 3 - M16	2920	103	863

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
СТП	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M20	888	103	864
DIN 376	N R40	C(K)	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 5 - M30	196	103	865
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 3,5 - M24	916	103	865
DIN 376	N R40	E	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 4 - M16	2791	103	865
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 4 - M30	2851	103	865
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 4 - M16	846	103	866
DIN 376	GGT	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 4 - M18	1876	103	866
DIN 376	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 4 - M24	2870	103	866
СТП	N R40	C	6HX	NEW	HSS-E	S	M 3 - M20	4153	103	867
DIN 371/ DIN 376	H	D	6HX		HSS-E-PM	C	M 3 - M16	1201	103	868
~ DIN 371	H	D	ISO 2 / 6H		Цельный тв. сплав	C	M 3 - M16	2944	103	869
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 3 - M30	362	103	870
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M30	784	103	870
DIN 376	N	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 1,6 - M48	818	103	870
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M30	821	103	870

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M30	822	103	870
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M30	823	103	871
DIN 376	Al R45	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M24	824	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M36	826	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 3 - M24	848	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M24	890	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 3 - M30	917	103	871
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M20	949	103	871
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M30	950	103	871
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	C	M 3 - M30	1917	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	A+M	M 3 - M16	2426	103	871
DIN 376	N R40	C	6HX		HSS-E	S	M 3 - M24	2441	103	871
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 3 - M24	315	103	872
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M24	734	103	872
DIN 376	N	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M27	813	103	872

○ без покрытия ● обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1,6 - M48	815	103	873
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M24	816	103	873
DIN 376	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 - M30	819	103	873
DIN 376	N L15	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M22	820	103	873
DIN 376	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 2 - M45	845	103	873
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	847	103	873
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 1,8 - M52	915	103	873
DIN 376	GG	C	6HX		HSS-E	S	M 3 - M24	931	103	874
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2,5 - M36	948	103	874
DIN 376	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M30	1872	103	874
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	C	M 3 - M24	1915	103	875
DIN 376	GG	C	6HX		HSS-E	A	M 3 - M20	1919	103	875
DIN 376	VA	B	6HX		HSS-E	S	M 3 - M30	2087	103	875
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	A+M	M 3 - M16	2428	103	875
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M36	2877	103	875

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
метчики для метрической резьбы по ISO										
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M24	2942	103	875
СТП	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M20	998	103	876
метчики для точной метрической резьбы по ISO										
DIN 374	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM	Ⓢ	M 8 X1 - M20 X1,5	764	103	877
DIN 374	N R40	C(K)	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 6 X0,7 - M24 X1,5	273	103	878
DIN 374	N	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 6 X0,75 - M63 X1,5	829	103	878
DIN 374	N	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 X0,35 - M38 X1,5	830	103	878
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 X0,5 - M30 X2	833	103	878
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 X0,35 - M30 X2	834	103	878
DIN 374	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 8 X0,75 - M24 X1,5	835	103	879
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 X0,35 - M24 X2	852	103	879
DIN 374	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	Ⓢ	M 8 X1 - M20 X1,5	1049	103	879
DIN 374	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 4 X0,5 - M20 X2	1874	103	879
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 4 X0,5 - M30 X2	1971	103	879
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 6 X0,75 - M24 X2	2424	103	879

○ без покрытия ● обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для точной метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента		Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 374	N R40	E	ISO 2 / 6H			HSS-E	○	M10 X1 - M14 X1,5	2792	103	879
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M 4 X0,5 - M30 X2	2838	103	879
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M 5 X0,5 - M30 X1,5	2843	103	879
DIN 374	H R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M 6 X0,75 - M24 X1,5	2852	103	879
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M 5 X0,5 - M30 X2	2853	103	879
DIN 374	VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M 3 X0,35 - M24 X1,5	2864	103	882
DIN 374	VA R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	(S)	M 4 X0,5 - M24 X1,5	2897	103	882
DIN 374	H R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M 6 X0,75 - M20 X1,5	2940	103	882
DIN 374	H R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	○	M 8 X1 - M20 X1,5	2987	103	882
DIN 374	H R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	●	M 8 X1 - M20 X1,5	2988	103	882
DIN 374	H R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	(S)	M 8 X1 - M20 X1,5	2989	103	883
DIN 374	N R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	○	M 8 X1 - M20 X1,5	2998	103	883
DIN 374	N R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	●	M 8 X1 - M18 X1,5	2999	103	883
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		NEW	HSS-E	(C)	M 8 X1 - M16 X1,5	4156	103	883
DIN 374	N R15	E	ISO 2 / 6H		NEW	HSS-E	(C)	M 8 X1 - M16 X1,5	4157	103	883

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

метчики для точной метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента		Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 374	H R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	○	M 8 X1 - M16 X1,5	874	103	883
DIN 374	VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	○	M 8 X1 - M20 X1,5	936	103	883
DIN 374	VA R40	C	ISO 2 / 6H		NEW	HSS-E-PM	(S)	M12 X1,5 - M20 X1,5	1004	103	883
DIN 374	N R50	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	(S)	M 8 X1 - M20 X1,5	1100	103	883
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	(S)	M 8 X1 - M24 X2	1292	103	883
DIN 374	GG	C	6HX			HSS-E	(A)	M 3 X0,3 - M24 X1,5	169	103	884
DIN 374	N	B	ISO 3 / 6G			HSS-E	○	M 6 X0,7 - M20 X1,5	316	103	884
DIN 374	H	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	○	M 3 X0,35 - M30 X1,5	828	103	884
DIN 374	GG	C	6HX			HSS-E	●	M 3 X0,35 - M30 X1,5	831	103	884
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	○	M 6 X0,75 - M24 X2	1873	103	884
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	◐	M 3 X0,35 - M24 X1,5	2871	103	885
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	(A)+(M)	M 5 X0,5 - M24 X1,5	2878	103	885
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	◐	M 3 X0,35 - M50 X1,5	2879	103	885
DIN 374	H	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M 3 X0,35 - M20 X1,5	2943	103	885
DIN 374	H	B	ISO 3 / 6G			HSS-E	◐	M 8 X1 - M20 X1,5	2982	103	885

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

метчики для точной метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента		Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 374	H	B	ISO 3 / 6G			HSS-E	S	M 8 X1 - M20 X1,5	2983	103	885
DIN 374	N	B	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 8 X1 - M18 X1,5	2992	103	885
DIN 374	N	B	ISO 3 / 6G			HSS-E	S	M 8 X1 - M18 X1,5	2993	103	885
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM		M 8 X1 - M14 X1,5	887	103	885
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H		NEW	HSS-E-PM	S	M 4 X0,5 - M20 X1,5	1001	103	885
DIN 374	N	B	6HX			Цельный тв. сплав	C	M14 X1,25 - M16 X1,5	944	103	886
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 X0,35 - M45 X1,5	827	103	887
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	S	M 3 X0,35 - M36 X1,5	832	103	887
DIN 374	GG	C	6HX			HSS-E	S	M 3 X0,35 - M22 X1,5	932	103	887
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 X0,35 - M32 X1,5	2888	103	889
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M24 X2	1291	103	889
~ DIN 371	N	B	6HX			Цельный тв. сплав	C	M 5 X0,5 - M12 X1,5	943	103	890
DIN 371	Ti	B	4HX		NEW	HSS-E-PM	C	MJ 6X0,5 - MJ 10X1.25	1058	103	891
DIN 371	Ti R15	C	4HX		NEW	HSS-E-PM	C	MJ 6X0,5 - MJ 10X1.25	1062	103	891
DIN 371	Ni R10	C	4HX		NEW	HSS-E-PM	A	MJ 6X0,5 - MJ 10X1.25	1066	103	891

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента		Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
метчики для точной метрической резьбы по ISO											
DIN 371	Ti	B	6HX		NEW	HSS-E-PM	C	M 3 X0,35 - M10 X1	2903	103	892
DIN 371	Ti R15	C	6HX		NEW	HSS-E-PM	C	M 3 X0,35 - M10 X1	2910	103	892
DIN 371	Ni	B	6HX			HSS-E-PM	A	M 3 X0,35 - M10 X1,25	2917	103	892
DIN 371	Ni R10	C	6HX			HSS-E-PM	A	M 3 X0,35 - M10 X1,25	2921	103	892
DIN 371	H	D	6HX		NEW	HSS-E-PM	C	M 8 X1 - M12 X1,5	4161	103	893
~ DIN 371	H	D	ISO 2 / 6H			Цельный тв. сплав	C	M 6 X0,5 - M12 X1,5	1161	103	894
метчики для резьбы UNC											
~ DIN 371	N R40	C	2B			HSS-E		NR. 2 -56 - 3/8 -16	876	103	895
~ DIN 371	N R40	C(K)	2B			HSS-E	S	NR.10 -24 - 3/8 -16	1837	103	895
~ DIN 371	N	C	2B			HSS-E		NR. 3 -48 - 3/8 -16	1977	103	895
~ DIN 371	N R15	C	2B			HSS-E		NR. 3 -48 - 3/8 -16	1978	103	895
~ DIN 371	VA R40	C	2B			HSS-E		NR. 2 -56 - 3/8 -16	1981	103	895
~ DIN 371	N R15	C	2B			HSS-E		NR. 4 -40 - 3/8 -16	2839	103	896
~ DIN 371	N R40	C	2B			HSS-E		NR. 2 -56 - 3/8 -16	2844	103	896
~ DIN 371	N R40	C	2B			HSS-E		NR. 3 -48 - 3/8 -16	2854	103	896

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

метчики для резьбы UNC

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
~ DIN 371	N R40	C	2B		HSS-E	●	NR. 2 -56 - 3/8 -16	2855	103	896
~ DIN 371	VA R40	C	2B		HSS-E	●	NR. 2 -56 - 3/8 -16	2865	103	896
~ DIN 376	N R40	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 1 - 8	881	103	897
~ DIN 376	N	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 1 - 8	1982	103	897
~ DIN 376	N R15	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 7/8 - 9	1983	103	897
~ DIN 376	VA R40	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 7/8 - 9	1986	103	897
~ DIN 376	N R15	C	2B		HSS-E	●	1/2 -13 - 1 - 8	2840	103	897
~ DIN 376	N R40	C	2B		HSS-E	●	7/16-14 - 1 - 8	2845	103	898
~ DIN 376	N R40	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 1 - 8	2856	103	898
~ DIN 376	N R40	C	2B		HSS-E	●	7/16-14 - 7/8 - 9	2857	103	898
~ DIN 376	VA R40	C	2B		HSS-E	●	7/16-14 - 7/8 - 9	2866	103	898
~ DIN 371	N	B	2B		HSS-E	○	NR. 1 -6 - 3/8 -16	873	103	899
~ DIN 371	GG	C	2B		HSS-E	●	NR. 3 -48 - 3/8 -16	1979	103	899
~ DIN 371	VA	B	2B		HSS-E	○	NR. 4 -40 - 3/8 -16	1980	103	899
~ DIN 371	VA	B	2B		HSS-E	●	NR. 4 -40 - 3/8 -16	2872	103	899

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для резьбы UNC

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
~ DIN 371	N	B	2B		HSS-E	A + M	NR. 4 -40 - NR.12 -2	2880	103	899
~ DIN 371	N	B	2B		HSS-E		NR. 4 -40 - 3/8 -16	2881	103	900
~ DIN 371	N	B	2B		HSS-E		NR. 3 -4 - 3/8 -16	2889	103	900
~ DIN 371	Ti	B	2BX		HSS-E-PM	C	NR. 6 -3 - 3/8 -16	2905	103	900
~ DIN 371	Ni	B	2BX		HSS-E-PM	A	NR. 6 -32 - 3/8 -16	2918	103	900
~ DIN 376	N	B	2B		HSS-E		7/16-14 - 1 1/4 -7	878	103	901
~ DIN 376	GG	C	2B		HSS-E		7/16-14 - 3/4 -10	1984	103	901
~ DIN 376	VA	B	2B		HSS-E		1/2 -13 - 1 - 8	1985	103	901
~ DIN 376	VA	B	2B		HSS-E		1/2 -13 - 1 - 8	2873	103	901
~ DIN 376	N	B	2B		HSS-E		7/16-14 - 1 - 8	2883	103	901
~ DIN 376	N	B	2B		HSS-E		1/2 -13 - 1 1/4 -	2890	103	902
~ DIN 371 / ~ DIN 376	Ti R15	C	2BX		HSS-E-PM	C	NR. 4 -40 - 5/8 -11	2912	103	903
~ DIN 371 / ~ DIN 376	Ni R10	C	2BX		HSS-E-PM	A	NR. 4 -40 - 5/8 -11	2922	103	903
~ DIN 371 / ~ DIN 376	Ti	B	3BX	NEW	HSS-E-PM	C	NR. 6 -32 - 5/8 -11	1059	103	904
~ DIN 371 / ~ DIN 376	Ti R15	C	3BX	NEW	HSS-E-PM	C	NR. 6 -32 - 5/8 -11	1063	103	904

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента		Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
метчики для резьбы UNC											
~ DIN 371 / ~ DIN 376	Ni R10	C	3BX		NEW	HSS-E-PM	A	NR. 6 -32 - 5/8 -11	1067	103	904
метчики для резьбы UNF											
~ DIN 374	N R40	C	2B			HSS-E		NR. 3 -56 - 1 -12	911	103	905
~ DIN 374	N R40	C(K)	2B			HSS-E	S	NR.10 -32 - 1 -12	1838	103	905
~ DIN 374	N	C	2B			HSS-E		NR. 3 -56 - 1 -12	1987	103	905
~ DIN 374	N R15	C	2B			HSS-E		NR. 3 -56 - 1 -12	1988	103	905
~ DIN 374	VA R15	C	2B			HSS-E		NR.10 -32 - 5/8 -18	1991	103	905
~ DIN 374	N R15	C	2B			HSS-E		3/8 -24 - 3/4 -16	2841	103	906
~ DIN 374	N R40	C	2B			HSS-E		NR.10 -32 - 7/8 -14	2846	103	906
~ DIN 374	N R40	C	2B			HSS-E		NR. 8 -36 - 7/8 -14	2858	103	907
~ DIN 374	N R40	C	2B			HSS-E		NR. 4 -48 - 7/8 -14	2859	103	907
~ DIN 374	VA R40	C	2B			HSS-E		1/4 -28 - 1 -12	2867	103	907
~ DIN 374	VA R40	C	2B			HSS-E		NR. 3 -56 - 7/8 -14	2868	103	907
~ DIN 374	VA R15	C	2B			HSS-E	S	NR. 4 -48 - 1 -12	2898	103	907
~ DIN 374	N	B	2B			HSS-E		NR. 3 -56 - 1 1/4 -12	908	103	908

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента		Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
метчики для резьбы UNF											
~ DIN 374	GG	C	2B			HSS-E	●	NR. 3 -56 - 1 -12	1989	103	908
~ DIN 374	VA	B	2B			HSS-E	○	NR. 3 -56 - 3/8 -24	1990	103	909
~ DIN 374	VA	B	2B			HSS-E	◐	NR. 6 -40 - 7/8 -14	2874	103	909
~ DIN 374	N	B	2B			HSS-E	A+M	NR. 4 -48 - 1 -12	2884	103	909
~ DIN 374	N	B	2B			HSS-E	◐	NR. 4 -48 - 7/8 -14	2885	103	909
~ DIN 374	N	B	2B			HSS-E	◐	NR. 3 -56 - 1 1/8 -1	2891	103	909
~ DIN 371	Ti	B	2BX			HSS-E-PM	C	NR. 6 -4 - 3/8 -24	2907	103	910
~ DIN 371	Ni	B	2BX			HSS-E-PM	A	NR. 6 -40 - 3/8 -24	2919	103	910
~ DIN 371 / ~ DIN 374	Ti R15	C	2BX			HSS-E-PM	C	NR. 4 -48 - 5/8 -18	2914	103	910
~ DIN 371 / ~ DIN 374	Ni R10	C	2BX			HSS-E-PM	A	NR. 4 -48 - 5/8 -18	2923	103	910
~ DIN 371 / ~ DIN 374	Ti	B	3BX		NEW	HSS-E-PM	C	NR. 6 -40 - 5/8 -18	1060	103	911
~ DIN 371 / ~ DIN 374	Ti R15	C	3BX		NEW	HSS-E-PM	C	NR. 6 -40 - 5/8 -18	1064	103	911
~ DIN 371 / ~ DIN 374	Ni R10	C	3BX		NEW	HSS-E-PM	A	NR. 6 -40 - 5/8 -18	1068	103	911
метчики для резьбы BSW											
~ DIN 376	N R40	C				HSS-E	◐	W 3/8 - W1	2848	103	912

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
метчики для резьбы BSW										
~ DIN 371	N R40	C			HSS-E		W 1/8 - W 3/8	2847	103	913
~ DIN 376	N	B			HSS-E		W 7/16 - W1	2893	103	913
~ DIN 371	N	B			HSS-E		W 1/8 - W 3/8	2892	103	914
Метчики для трубной резьбы Whitworth										
DIN 5156	VA R40	C		NEW	HSS-E-PM	S	G 1/16 - G 1/2	4159	103	915
DIN 5156	N R40	C(K)			HSS-E	S	G 1/8 - G1 1/2	937	103	916
DIN 5156	N	C			HSS-E		G 1/16 - G2	963	103	916
DIN 5156	N R15	C			HSS-E		G 1/8 - G1	964	103	916
DIN 5156	N R40	C			HSS-E		G 1/16 - G1 1/2	965	103	917
DIN 5156	VA R40	C			HSS-E		G 1/16 - G1 1/2	968	103	917
DIN 5156	N R15	C			HSS-E		G 1/8 - G1	2842	103	917
DIN 5156	N R40	C			HSS-E		G 1/8 - G1	2849	103	917
DIN 5156	N R40	C			HSS-E		G 1/8 - G1	2860	103	917
DIN 5156	N R40	C			HSS-E		G 1/8 - G2	2861	103	917
DIN 5156	N R15	E		NEW	HSS-E	C	G 1/16 - G1	4158	103	917

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Метчики для трубной резьбы Whitworth										
DIN 5156	VA R40	C			HSS-E-PM	○	G 1/8 - G 1/2	939	103	917
DIN 5156	GG	C			HSS-E	●	G 1/16 - G2	961	103	918
DIN 5156	N	B			HSS-E	○	G 1/8 - G2	962	103	918
DIN 5156	VA	B			HSS-E	○	G 1/16 - G 7/8	967	103	919
DIN 5156	VA	B			HSS-E	◐	G 1/8 - G1	2875	103	919
DIN 5156	N	B			HSS-E	A+M	G 1/8 - G 5/8	2886	103	919
DIN 5156	N	B			HSS-E	◐	G 1/8 - G2	2887	103	919
DIN 5156	N	B			HSS-E	◐	G 1/8 - G1	2894	103	919
DIN 5156	VA	B			HSS-E-PM	○	G 1/8 - G 1/8	938	103	919
метчики для резьбы NPT										
СТП	VA R25	C			HSS-E	S	1/8 - 3/4	1088	103	920
СТП	VA R25	C			HSS-E	◐	1/8 - 3/4	1087	103	920
Метчики для резьбы NPTF										
СТП	VA R25	C		NEW	HSS-E	S	1/16 - 1	4127	103	921

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента		Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Метчики для резьбы EG											
DIN 40435	N R40	C	6H mod		NEW	HSS-E	S	EG M 4 - EG M16	1011	103	922
DIN 40435	N	B	6H mod		NEW	HSS-E	S	EG M 4 - EG M16	1010	103	923
Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы											
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 5 - M10	1891	103	924
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 5 - M10	1892	103	924
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 5 - M10	1893	103	924
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 5 - M10	1894	103	925
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	S	M 5 - M10	2436	103	925
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	S	M 5 - M10	2438	103	925
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	A+M	M 5 - M10	2514	103	925
DIN 371	N R50	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	C	M 5 - M10	1152	103	925
DIN 371	H R15	C	6HX			HSS-E-PM	C	M 6 - M10	1188	103	925
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M12 - M16	1898	103	926
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M12 - M20	1899	103	926
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M12 - M20	1901	103	927

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M12 - M20	2437	103	927
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M12 - M20	2439	103	927
DIN 376	H R15	C	6HX		HSS-E-PM	C	M12 - M24	1194	103	927
DIN 376	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1293	103	927
DIN 371	H	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M 3 - M10	969	103	928
DIN 371	N R15	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M 3 - M10	971	103	928
DIN 371	H	E	6HX	NEW	Цельный тв. сплав	○	M 3 - M10	1008	103	929
DIN 371	H	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M 5 - M10	1858	103	929
DIN 371	H	C	6HX		Цельный тв. сплав	A	M 5 - M10	2311	103	929
DIN 371	H	C	6HX		Цельный тв. сплав	A	M 5 - M10	2506	103	929
DIN 371	N R15	C	6HX		Цельный тв. сплав	A	M 5 - M10	2510	103	929
DIN 371	N R15	C	6HX		Цельный тв. сплав	M	M 5 - M10	2516	103	929
DIN 376	H	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M12 - M20	1859	103	930
DIN 376	H	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M12 - M20	1883	103	930
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	A	M 5 - M10	318	103	931

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

guhring@guhring-tools.ru
www.guhring-tools.ru

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы										
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 5 - M10	1890	103	931
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	A+M	M 5 - M10	2517	103	931
DIN 371	H	C	6HX		HSS-E-PM	C	M 5 - M10	302	103	931
DIN 371	H	E	6HX		HSS-E-PM	C	M 5 - M10	1091	103	931
DIN 376	GG	C	6HX		HSS-E	A	M12 - M20	319	103	932
DIN 376	GG	C	6HX		HSS-E	●	M12 - M20	1897	103	932
DIN 376	N AZ	E	ISO 2 / 6H		HSS-E	A+M	M 5 - M12	2899	103	933
DIN 376	H	C	6HX		HSS-E-PM	C	M10 - M14	297	103	933
DIN 376	H	E	6HX	NEW	HSS-E-PM	C	M10 - M20	4165	103	933
DIN 371	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM	C	M 5 - M10	1139	103	934
DIN 376	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM	C	M12 - M20	1142	103	934
Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом										
DIN 374	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM	C	M 8 X1 - M20 X1,5	1144	103	935
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 X0,5 - M20 X1,5	1905	103	936
DIN 374	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 X0,5 - M16 X1,5	1906	103	936

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 374	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 6 X0,75 - M20 X1,5	1907	103	936
DIN 374	H R15	C	6HX		HSS-E-PM	C	M 6 X0,75 - M24 X1,5	1200	103	936
DIN 374	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M20 X1,5	1294	103	936
DIN 374	GG	C	6HX		HSS-E	A	M 8 X1 - M24 X1,5	347	103	937
DIN 374	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 8 X1 - M20 X1,5	1904	103	937
DIN 374	H	E	6HX	NEW	HSS-E-PM	C	M 5 X0,5 - M16 X1,5	1007	103	937
DIN 374	H	C	6HX		HSS-E-PM	C	M 5 X0,5 - M16 X1,5	1090	103	937
DIN 371	H	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M 5 X0,5 - M10 X1	972	103	938
DIN 371	N L15	D	6HX		Цельный тв. сплав	○	M 4 X0,5 - M 8 X1	975	103	938
DIN 371	N R15	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M 4 X0,5 - M10 X1	977	103	938
DIN 371	H	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M 5 X0,5 - M10 X1	1861	103	939
DIN 374	H	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M12 X1,5 - M20 X1,5	974	103	939
DIN 374	N L15	D	6HX		Цельный тв. сплав	○	M12 X1,5 - M18 X1,5	976	103	939
DIN 374	N R15	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M12 X1,5 - M20 X1,5	978	103	939
DIN 374	H	E	6HX	NEW	Цельный тв. сплав	○	M10 X1 - M16 X1,5	1009	103	939

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом										
DIN 374	H	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M12 X1,5 - M20 X1,5	1860	103	939
Метчики с каналом под СОЖ для резьбы UNC										
~ DIN 371	GG	C	2B		HSS-E	A	NR.10 -24 - 3/8 -16	1085	103	940
~ DIN 376	GG	C	2B		HSS-E	A	7/16-14 - 7/8 - 9	1086	103	940
Метчики с каналом под СОЖ для резьбы UNF										
~ DIN 374	GG	C	2B		HSS-E	A	NR.10 -32 - 7/8 -14	1082	103	941
Машинные гаечные метчики для метрической резьбы										
DIN 357	N		ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M30	851	103	942
Комбинированные сверла для метрической резьбы по ISO										
СТП	N	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M12	1839	103	943

Машинные метчики

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Раскатники для метрической резьбы по ISO										
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	S	M 2 - M10	921	103	944
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	S	M 2 - M10	920	103	944
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 2 - M10	1255	103	944
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	Cb	M 2 - M10	1347	103	945
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	S	M 2 - M10	903	103	945
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	Cb	M 2,5 - M 8	1565	103	945
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E	S	M12 - M18	925	103	945
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E	S	M12 - M20	924	103	945
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1256	103	945
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E-PM	S	M12 - M20	952	103	945
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E-PM	Cb	M14 - M20	1567	103	945
Раскатники для метрической резьбы с мелким шагом по ISO										
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	S	M10 X1 - M10 X1	1280	103	946
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M10 X1	1257	103	946
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	Cb	M 8 X1 - M10 X1	1568	103	947

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Раскатники для метрической резьбы с мелким шагом по ISO										
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M10 X1,2	1740	103	947
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	Cb	M 8 X1 - M10 X1	1569	103	947
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M12 X1 - M24 X2	1258	103	947
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E-PM	Cb	M12 X1 - M24 X1,5	1580	103	947
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E	S	M 8 X1 - M24 X1,5	929	103	948
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E	S	M 8 X1 - M18 X1,5	928	103	948
Раскатники для резьбы UNC										
~ DIN 371	N	C	2BX		HSS-E	S	NR.10 -24 - 3/8 -16	2273	103	949
~ DIN 376	N	C	2BX		HSS-E	S	7/16-14 - 7/8 - 9	2274	103	949
Раскатники для резьбы UNF										
~ DIN 371	N	C	2BX		HSS-E	S	NR.10 -32 - 3/8 -24	1283	103	950
~ DIN 374	N	C	2BX		HSS-E	S	NR.10 -32 - 1 -12	2275	103	951
Раскатники для трубной резьбы Whitworth										
DIN 2189	N	C			HSS-E	S	G 1/8 - G1 1/4	966	103	952

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.

Раскатники с каналами под СОЖ, для метрической резьбы по ISO

~ DIN 371	N	C	6HX		Цельный тв. сплав	S	M 5	-	M16	2518	103	953

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | TiAlN | TiAlN nanoA | TiAlN SuperA

guhring@guhring-tools.ru
www.guhring-tools.ru

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

Раскатники для метрической резьбы по ISO

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 3 - M10	322	103	954
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M12 - M16	339	103	954
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	C	M 3 - M10	2012	103	955
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	S	M 3 - M10	919	103	956
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	P	M 3 - M10	1587	103	956
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	S	M 3 - M10	918	103	956
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	P	M 3 - M10	1588	103	956
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 3 - M10	1266	103	957
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	P	M 3 - M10	1599	103	957
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M 3 - M10	1705	103	957
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E	C	M12 - M20	2013	103	957
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E	P	M12 - M20	1590	103	957
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1267	103	957
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E-PM	P	M12 - M20	1707	103	957
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M12 - M20	1708	103	957

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Раскатники для метрической резьбы по ISO										
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E	S	M 6 - M39	923	103	958
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E	P	M 6 - M20	1589	103	958
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E	S	M 6 - M20	922	103	958
Раскатники для метрической резьбы с мелким шагом по ISO										
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 6 X0,75 - M10 X1,25	1284	103	959
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E	P	M12 X1 - M24 X1,5	1593	103	960
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E	P	M12 X1 - M24 X1,5	1594	103	960
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M12 X1 - M24 X2	1269	103	960
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E-PM	P	M12 X1 - M24 X1,5	1711	103	960
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M12 X1 - M24 X1,5	1712	103	960
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	S	M 6 X0,75 - M10 X1,25	1275	103	961
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	P	M 8 X1 - M10 X1	1591	103	961
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	S	M 8 X1 - M10 X1	1277	103	961
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	P	M 8 X1 - M10 X1	1592	103	961
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M10 X1,25	1268	103	961

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Раскатники для метрической резьбы с мелким шагом по ISO										
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M 8 X1 - M10 X1	1710	103	962
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M20 X1,5	333	103	963
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E	S	M 6 X0,75 - M24 X1,5	927	103	964
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E	C	M 6 X0,75 - M20 X1,5	2008	103	964
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E	S	M 8 X1 - M22 X1,5	926	103	964
Раскатники для резьбы UNC										
~ DIN 376	N	C	2BX		HSS-E	S	1/2 -13 - 3/4 -10	1583	103	965
~ DIN 371	N	C	2BX		HSS-E	S	NR. 4 -40 - 3/8 -16	1582	103	965
Раскатники для резьбы UNF										
~ DIN 371	N	C	2BX		HSS-E	S	NR. 4 -48 - 3/8 -24	1584	103	966
~ DIN 374	N	C	2BX		HSS-E	S	7/16-20 - 3/4 -16	1585	103	966
Раскатники для трубной резьбы Whitworth										
DIN 2189	N	C			HSS-E	S	G 1/16 - G 3/4	1586	103	967
Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы										
~ DIN 371	N	E	6HX		Цельный тв. сплав	A	M 3 - M10	1927	103	968

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента		Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
~ DIN 371	N	C	6HX			Цельный тв. сплав	A	M 3 - M10	1972	103	968
~ DIN 371	N	C	6GX		NEW	HSS-E	Cb	M 5 - M20	4146	103	969
~ DIN 371	N	C	6HX			HSS-E	S	M 5 - M10	2442	103	969
~ DIN 371	N	C	6HX			HSS-E	C	M 5 - M10	2446	103	969
~ DIN 371	N	C	6HX			HSS-E	Cb	M 5 - M20	2515	103	969
~ DIN 371	N	C	6GX			HSS-E	S	M 5 - M10	2443	103	969
~ DIN 371	N	C	6GX			HSS-E	C	M 5 - M10	2447	103	970
~ DIN 371	N	C	6HX			HSS-E-PM	S+	M 5 - M10	323	103	970
~ DIN 376	N	C	6HX			Цельный тв. сплав	A	M12 - M20	1931	103	971
~ DIN 376	N	C	6HX			HSS-E	S	M12 - M16	2444	103	971
~ DIN 376	N	C	6HX			HSS-E	C	M12 - M16	2448	103	971
~ DIN 376	N	C	6GX			HSS-E	S	M12 - M16	2445	103	971
~ DIN 376	N	C	6HX			HSS-E-PM	S+	M12 - M16	342	103	971
~ DIN 371	N	E	6HX			HSS-E-PM	S	M 3 - M10	1725	103	972
~ DIN 371	N	C	6HX			HSS-E-PM	C	M 5 - M10	1270	103	972

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

guhring@guhring-tools.ru
www.guhring-tools.ru

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы										
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	A	M 5 - M10	1717	103	972
~ DIN 371	N	E	6GX		HSS-E-PM	S	M 3 - M10	1726	103	972
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	C	M 5 - M10	1713	103	973
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	A	M 5 - M10	1718	103	973
~ DIN 376	N	E	6HX		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1727	103	973
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E-PM	C	M12 - M20	1271	103	973
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E-PM	A	M12 - M20	1719	103	973
~ DIN 376	N	E	6GX		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1728	103	973
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E-PM	C	M12 - M20	1714	103	973
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E-PM	A	M12 - M20	1720	103	973
СТП	N	C	6HX	NEW	HSS-E-PM	S	M 3 - M20	4143	103	974
Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом										
~ DIN 371	N	C	6HX	NEW	HSS-E	Cb	M 8 X1 - M16 X1,5	4147	103	975
~ DIN 371	N	C	6GX	NEW	HSS-E	Cb	M 8 X1 - M16 X1,5	4151	103	975
~ DIN 371	N	E	6HX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M10 X1,2	1729	103	976

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом										
~ DIN 371 / ~ DIN 376	N	C	6HX		Цельный тв. сплав	A	M10 X1 - M24 X1,5	1581	103	977
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	C	M 8 X1 - M10 X1,25	1272	103	978
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	A	M 8 X1 - M10 X1,2	1721	103	978
~ DIN 371	N	E	6GX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M10 X1,2	1730	103	978
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	C	M 8 X1 - M10 X1,2	1715	103	979
~ DIN 374	N	E	6HX		HSS-E-PM	S	M12 X1 - M24 X1,5	1731	103	979
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E-PM	C	M12 X1 - M24 X2	1273	103	979
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E-PM	A	M12 X1,25 - M24 X1,5	1723	103	979
~ DIN 374	N	E	6GX		HSS-E-PM	S	M12 X1 - M24 X1,5	1732	103	979
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E-PM	C	M12 X1 - M24 X1,5	1716	103	979
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E-PM	S+	M 8 X1 - M16 X1,5	338	103	980
СТП	N	C	6HX	NEW	HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M16 X1,5	4145	103	981
Раскатники с подводом СОЖ для трубной резьбы Витворта										
DIN 2189	N	C		NEW	HSS-E	Ch	G 1/16 - G1	4152	103	982

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO									
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	○	1,5xD	M 3 - M16	3774	108	984
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	C	1,5xD	M 3 - M16	3776	108	985
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	○	1,5xD	M 4 - M16	3775	108	985
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	C	1,5xD	M 4 - M16	3777	108	985
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	○	2xD	M 3 - M16	3778	108	986
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	C	2xD	M 3 - M16	3780	108	987
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	○	2xD	M 4 - M16	3779	108	987
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	C	2xD	M 4 - M16	3781	108	987
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	○	2,5xD	M 4 - M16	3782	108	988
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	C	2,5xD	M 3 - M16	3784	108	989
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	○	2,5xD	M 4 - M16	3783	108	989
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	C	2,5xD	M 4 - M16	3785	108	989
Резьбовые фрезы для метрической точной резьбы ISO									
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	C	1,5xD	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3788	108	990
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	○	1,5xD	M 6 X0,75 - M16 X1,5	3787	108	991

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Резьбовые фрезы для метрической точной резьбы ISO									
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	C	1,5xD	M 6 X0,75 - M16 X1,5	3789	108	991
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	○	2xD	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3790	108	992
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	C	2xD	M 4 X0,5 - M 6 X0,75	3792	108	993
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	○	2xD	M 6 X0,75 - M16 X1,5	3791	108	993
СТП	DTMC SP		Цельный тв. сплав	C	2xD	M 6 X0,75 - M16 X1,5	3793	108	993
Резьбовые фрезы для резьбы UNC									
СТП	DTMC SP	NEW	Цельный тв. сплав	○	2xD	1/4 -20 - 5/8 -11	4138	108	994
СТП	DTMC SP	NEW	Цельный тв. сплав	C	2xD	1/4 -20 - 5/8 -11	4139	108	994
Резьбовые фрезы для резьбы UNF									
СТП	DTMC SP	NEW	Цельный тв. сплав	○	2xD	1/4 -28 - 5/8 -18	4140	108	995
СТП	DTMC SP	NEW	Цельный тв. сплав	C	2xD	1/4 -28 - 5/8 -18	4141	108	995

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO									
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	○	2xD	M 6 - M20 X1,5	3734	108	996
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	C	2xD	M 6 - M20 X1,5	3737	108	996
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	A	2xD	M 6 - M20	3743	108	996
СТП	TM SP	NEW	Цельный тв. сплав	○	2xD	M 6 - M20	4132	108	997
СТП	TM SP	NEW	Цельный тв. сплав	C	2xD	M 6 - M20	4133	108	997
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	○	2,5xD	M 6 - M20	3735	108	998
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	C	2,5xD	M 6 - M20	3740	108	998
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	A	2,5xD	M 6 - M20	3744	108	998
Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth									
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	○	2xD	G 1/8 - G 3/8	3745	108	999
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	C	2xD	G 1/8 - G 3/8	3748	108	999
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	A	2xD	G 1/8 - G 3/8	3751	108	999
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	○	2,5xD	G 1/8 - G 3/8	3746	108	1000
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	C	2,5xD	G 1/8 - G 3/8	3750	108	1000
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	A	2,5xD	G 1/8 - G 3/8	3752	108	1000

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Резьбовые фрезы для резьбы NPT									
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	○		1/16 - 3/8	3753	108	1001
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	C		1/16 - 3/8	3754	108	1001
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	A		1/16 - 3/8	3755	108	1001
Резьбовые фрезы для резьбы NPTF									
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	○		1/16 - 3/8	3756	108	1002
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	C		1/16 - 3/8	3757	108	1002
СТП	TM SP		Цельный тв. сплав	A		1/16 - 3/8	3758	108	1002
Резьбовые фрезы для резьбы UNC									
СТП	TM SP	NEW	Цельный тв. сплав	○	2xD	NR.10 -24 - 5/8 -11	4134	108	1003
СТП	TM SP	NEW	Цельный тв. сплав	C	2xD	NR.10 -24 - 5/8 -11	4135	108	1003
Резьбовые фрезы для резьбы UNF									
СТП	TM SP	NEW	Цельный тв. сплав	○	2xD	NR.10 -32 - 5/8 -18	4136	108	1004
СТП	TM SP	NEW	Цельный тв. сплав	C	2xD	NR.10 -32 - 5/8 -18	4137	108	1004

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

СТП	TMC SP	Цельный тв. сплав		1,5xD	M 3 - M20	3510	108	1006
СТП	TMC SP	Цельный тв. сплав	C	1,5xD	M 3 - M20	3525	108	1007
СТП	TMC SP	Цельный тв. сплав	A	1,5xD	M 3 - M20	3543	108	1007
СТП	TMC SP	Цельный тв. сплав		2xD	M 3 - M20	3511	108	1008
СТП	TMC SP	Цельный тв. сплав	C	2xD	M 3 - M20	3526	108	1009
СТП	TMC SP	Цельный тв. сплав	A	2xD	M 3 - M20	3544	108	1009
СТП	TMC SP	Цельный тв. сплав		2,5xD	M 3 - M16	3759	108	1010
СТП	TMC SP	Цельный тв. сплав	C	2,5xD	M 3 - M20	3760	108	1011
СТП	TMC SP	Цельный тв. сплав	A	2,5xD	M 3 - M20	3761	108	1011

Резьбовые фрезы для метрической точной резьбы ISO

СТП	TMC SP	Цельный тв. сплав		1,5xD	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3512	108	1012
СТП	TMC SP	Цельный тв. сплав	C	1,5xD	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3527	108	1012
СТП	TMC SP	Цельный тв. сплав	A	1,5xD	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3545	108	1012
СТП	TMC SP	Цельный тв. сплав		2xD	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3513	108	1013
СТП	TMC SP	Цельный тв. сплав	C	2xD	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3528	108	1013

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Резьбовые фрезы со ступенью под фаску

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Резьбовые фрезы для метрической точной резьбы ISO									
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	A	2xD	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3546	108	1013
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	○	2,5xD	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3762	108	1014
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	C	2,5xD	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3763	108	1014
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	A	2,5xD	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3764	108	1014
Резьбовые фрезы для резьбы UNC									
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	○	1,5xD	1/4 -20 - 1/2 -13	3516	108	1015
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	C	1,5xD	1/4 -20 - 1/2 -13	3534	108	1015
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	○	2xD	1/4 -20 - 1/2 -13	3517	108	1016
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	C	2xD	1/4 -20 - 1/2 -13	3535	108	1016
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	A	2xD	1/4 -20 - 1/2 -13	3550	108	1016
Резьбовые фрезы для резьбы UNF									
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	○	1,5xD	1/4 -28 - 1/2 -20	3518	108	1017
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	C	1,5xD	1/4 -28 - 1/2 -20	3536	108	1017
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	A	1,5xD	1/4 -28 - 1/2 -20	3551	108	1017
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	○	2xD	1/4 -28 - 1/2 -20	3519	108	1018

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы со ступенью под фаску

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Резьбовые фрезы для резьбы UNF									
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	C	2xD	1/4 -28 - 1/2 -20	3537	108	1018
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	A	2xD	1/4 -28 - 1/2 -20	3552	108	1018
Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth									
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав		1,5xD	G 1/8 - G 3/8	3514	108	1020
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	C	1,5xD	G 1/4 - G 3/8	3529	108	1021
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	A	1,5xD	G 1/8 - G 3/8	3547	108	1021
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав		2xD	G 1/8 - G 3/8	3515	108	1022
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	C	2xD	G 1/8 - G 3/8	3533	108	1023
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	A	2xD	G 1/8 - G 3/8	3548	108	1023
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав		2,5xD	G 1/8 - G 1/4	3765	108	1024
Резьбовые фрезы для резьбы NPT									
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав			1/8 - 3/8	3520	108	1026
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	C		1/8 - 3/8	3538	108	1027
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	A		1/8 - 3/8	3553	108	1027

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.

Резьбовые фрезы для резьбы NPTF

СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	○	1/8 - 3/8	3521	108	1028
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	C	1/8 - 3/8	3539	108	1029
СТП	TMC SP		Цельный тв. сплав	A	1/8 - 3/8	3554	108	1029

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO									
СТП	TMU SP		Цельный тв. сплав			M 1 - M 3,5	3523	108	1030
СТП	TMU SP		Цельный тв. сплав	C		M 1 - M 3,5	3541	108	1030
СТП	TMU SP		Цельный тв. сплав	A		M 1 - M 3,5	3556	108	1030
Резьбофреза для резьбы UN									
СТП	TMU UN		Цельный тв. сплав			UN 12 - UN 24	3595	108	1031
СТП	TMU UN		Цельный тв. сплав	C		UN 10 - UN 9	3596	108	1031
СТП	TMU UN		Цельный тв. сплав	A		UN 12 - UN 24	3597	108	1031
Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth									
СТП	TMU SP		Цельный тв. сплав			G 11 - G 19	3524	108	1032
СТП	TMU SP		Цельный тв. сплав	C		G 11 - G 19	3542	108	1032
СТП	TMU SP		Цельный тв. сплав	A		G 11 - G 19	3557	108	1032
Резьбовые фрезы для резьбы NPT									
СТП	TMU SP		Цельный тв. сплав			NPT 11,5 - NPT 14	3768	108	1033
СТП	TMU SP		Цельный тв. сплав	C		NPT 11,5 - NPT 14	3769	108	1033
СТП	TMU SP		Цельный тв. сплав	A		NPT 11,5 - NPT 14	3770	108	1033

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.

Резьбовые фрезы для резьбы NPTF

СТП	TMU SP		Цельный тв. сплав	C	NPTF 11,5	- NPTF 14	3772	108	1034
СТП	TMU SP		Цельный тв. сплав	A	NPTF 11,5	- NPTF 14	3773	108	1034

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

Стандарт	Тип	Изображение инструмента		Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
СТП	TMU SP		NEW	Цельный тв. сплав	○		0,500 - 3,000	4162	108	1035
СТП	TMU SP		NEW	Цельный тв. сплав	C		0,500 - 3,000	4163	108	1035

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

Стандарт	Форма	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Автоматные плашки для метрической резьбы ISO								
СТП	B		HSS	○	M 1 - M10	125	103	1036
СТП	B		HSS	○	M 2,2 - M12	121	103	1037
Плашки для метрической резьбы ISO								
DIN 382			HSS	○	M 5 - M52	139	103	1038
DIN EN 22568	B		HSS-E	●	M 2 - M22	130	103	1039
DIN 382			HSS	○	M 3 - M16	140	103	1040
DIN EN 22568	B		HSS	○	M 1 - M30	151	103	1041
DIN EN 22568	B		HSS	○	M 4 - M12	153	103	1041
DIN EN 22568	B		HSS	○	M 4 - M27	155	103	1041
DIN EN 22568	B		HSS	○	M 3 - M33	156	103	1041
DIN EN 22568	B		HSS	○	M 3 - M30	152	103	1042
Плашки для метрической точной резьбы ISO								
DIN EN 22568	B		HSS	○	M 2,6X0,25 - M22 X1,5	161	103	1043
DIN EN 22568	B		HSS	○	M 3 X0,3 - M30 X2	162	103	1043
DIN EN 22568	B		HSS	○	M 4,5X0,5 - M27 X1,5	163	103	1043

○ без покрытия ○ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

guhring@guhring-tools.ru
www.guhring-tools.ru

Стандарт	Форма	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Плашки для резьбы UNC								
DIN EN 22568	B		HSS	○	NR. 4 -40 - 7/16-14	181	103	1045
DIN EN 22568	B		HSS	○	NR. 8 -32 - 3/4 -10	182	103	1045
Плашки для резьбы UNF								
DIN EN 22568	B		HSS	○	NR.10 -32 - 7/8 -14	185	103	1046
Плашки для резьбы BSW								
DIN EN 22568	B		HSS	○	W 1/8 - W1 5/8	172	103	1047
Плашки для трубной резьбы Whitworth								
DIN EN 24231	B		[redacted]	○	G 1/8 - G1	175	103	1048
DIN EN 24231	B		[redacted]	○	G 1/8 - G1 1/2	176	103	1048
Плашки для трубной резьбы BSPT								
DIN EN 24230	B		HSS	○	R 1/8 - R2	198	103	1049
Плашки для резьбы NPT								
DIN EN 22568	B		HSS	○	1/8 - 1	190	103	1050
DIN EN 22568	B		HSS	○	1/8 - 3/4	191	103	1050

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Цветовое обозначение Gühring

Цветовое обозначение является вспомогательным средством по выбору оптимального инструмента Gühring в зависимости от обрабатываемого материала. Страницы Компаса для метчиков и резьбовых фрез построены в соответствии с этим цветовым обозначением.

Примеры материалов:

Конструкционные стали

Обозначение по DIN EN 10 027 — Марка

Углеродистые стали общего назначения

1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)

Автоматные стали

1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20

Цементированные стали

1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6

Углеродистые улучшенные стали

1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Высокопрочные стали

Обозначение по DIN EN 10 027 — Марка

Легированная улучшенная сталь

1.6511	36 CrNiMo 4
1.7033	34 Cr 4
1.7225	42 CrMo 4

Инструментальная сталь

1.2316	X 36 CrMo 17
1.2067	10 S20

Быстрорежущая сталь

1.3343	HS 6-5-2
1.3344	HS 6-5-3
1.3243	HS 6-5-2-5
1.3247	HS 2-19-1-8

Закаленная сталь

Вышеперечисленные стали закаленные с твердостью 45...62 HRC

Нержавеющие стали

Обозначение по DIN EN 10 027 — Марка

С содержанием серы

1.4005	X 12 CrS 13
1.4104	X 14 CrMo S 17
1.4105	X 6 CrMo S 17
1.4305	X 8CrNi S 18-9

Аустенитные

1.4300	X 12 CrNi 18-8
1.4301	X 5 CrNi 18-10
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10

Мартенситные

1.4057	X 17 CrNi 16-2
1.4112	X 90 CrMoV 18
1.4006	X 12 Cr 13

Универсальное применение

Обозначение по DIN EN 10 027 — Марка

Углеродистые стали общего назначения

1.0035	S185 (St33)
1.0421	St 52.0
1.0067	RSt 37-1
1.0425	P265GH

Автоматные стали

1.0711	9S20
1.0718	11SMnPb30
1.0727	46S20
1.0728	(60 S 20)

Цементированные стали

1.7131	16MnCr5
1.6523	21NiCrMo2-2
1.7321	20MoCr4
1.7325	25MoCr4

Углеродистые улучшенные стали

1.0402	C22
1.1151	C22E
1.0503	C45
1.0601	C60

Азотированная сталь

1.8504	34CrAl6
1.8507	34CrAlMo5
1.8509	41CrAlMo7
1.8515	31CrMo12
1.8550	34CrAlNi4

Высокопрочный чугун

0.7040	EN-GJS-400-15
0.7060	EN-GJS-600-3

Алюминий и алюминиевые сплавы

Обозначение № — Марка

Алюминий и алюминиевые сплавы

3.0250	Al 99,5H
3.0280	AL 99,8H
3.3308	Al99,9Mg0,5

Деформируемые алюминиевые сплавы

3.2315	AlMgSi1
3.1655	AlCuMgPb
3.4335	AlZn4,5Mg1

Литейные алюминиевые сплавы ≤ 6 % Si

3.2134	GD-AlSi5Cu1Mg
3.2162	GD-AlSi8Cu3
3.2373	G-AlSi9Mg

Литейные алюминиевые сплавы > 6 % Si

3.2581	G-AlSi12
3.2583	G-AlSi12Cu
3.2581	G-AlSi10Mg

Чугуны

Обозначение № — Марка

Серый чугун

0.6015 (GG15)	EN-GJL-150
0.6025 (GG25)	EN-GJL-250
0.6040 (GG40)	EN-JLZ

Высокопрочный и ковкий чугун

0.7040 (GGG40)	EN-GJS-400-15
0.7060 (GGG60)	EN-GJS-600-3
0.8035	EN-GJMW-350-4
0.8135	EN-GJMB-350-10

Чугун с вермикулярным графитом

–	EN-GJV250
	EN-GJV350
	EN-GJV400
	EN-GJV500

Цветные металлы

Обозначение № — Марка

Латунь с короткой стружкой

2.0380	CuZn39Pb2
2.0401	CuZn39Pb3
2.0410	CuZn43Pb2

Латунь с длинной стружкой

2.0250	CuZn20
2.0280	CuZn33
2.0332	CuZn37Pb0,5

Пластмассы

Обозначение № — Марка

Термореактивные пластмассы

–	Бакелит, резопал, пертинакс, мольтопрен

Термопластичные пластмассы

–	плексиглас, хостален, новодур, макралон

Стекло- и углепластики

–	Полипропилен
	GFK
	CFK

Магниевые сплавы

Обозначение № — Марка

Магниевые сплавы

3.5200	MgMn2
3.5612	MgAl6Zn
3.5812	MgAl8Zn
3.5812.05	GDMgAl8Zn1
3.5612.05	GDMgAl6Zn1
3.5662.01	GMgAl6

Специальные сплавы

Обозначение № — Марка

Титан

3.7025	Ti
3.7065	Ti

Титановые сплавы

3.7115	TiAl 5Sn2
3.7165	TiAl 6 V4

Специальные сплавы

2.4610	Хастеллой C4
2.4876	Инколой 800
2.4816	Инконель 600
2.4668	Инконель 718
2.4634	Нимоник 105
	CuNi12Zn24
	CuNi18Zn20

без покрытия · обработка паром · азотированные ленточки · азотирование · золотисто-коричневое · A TiAlN · a TiAlN nanoA · A AlTiN SuperA

Выбор оптимального инструмента

	Пример		
Какую резьбу Вы хотите получить?	M8		
Какой материал Вам необходимо обработать?	Автоматная сталь SMnPb30		
В какую группу входит Ваш материал? Выбор см. слева „Цветовое обозначение“	Конструкц. стали ≤ 800 Н/мм2	Все деформируемые материалы	Все фрезеруемые материалы
Какой инструмент Вы можете использовать? Выбор см. внизу „Применение резьбонарезного инструмента“	Метчики	Метчики бесстружечные	Резьбовые фрезы
Другой выбор инструмента:	Компас по метчикам, раздел „Конструкционные сталей ≤800 МПа“	Компас по метчикам бесстружечным, нет различий	Компас по резьбовым фрезам, раздел „Сталь и никелевые сплавы“
Какой вид отверстия Вы хотите обрабатывать ? Выбираем сквозное или глухое отверстие	Сквозная резьба	При внутреннем охлаждении обратить внимание на способ подачи СОЖ (радиальный или осевой)	Нет различий
Какой вид/стандарт обрабатываемой резьбы? Выбор в колонке „Вид резьбы“	M	M	M
Какой допуск должна иметь Ваша резьба? Выбираем соответствующую точность инструмента	ISO 2 / 6H	6HX	Нет различий
Какие размеры должен иметь инструмент? Выбор в колонке „Размеры по DIN...“	DIN 371	~DIN 371	Нет различий
Какую глубину резьбы Вы хотите обрабатывать?	2 x D Выбор в шапке таблицы	2 x D Таблица „Метчики бесстружечные с канавками для СОЖ“	2 x D Выбор в колонке „Вид резьбы“
В качестве наиболее подходящего инструмента мы рекомендуем:	Арт. № 945 (обработан паром) тип N/B HSS-E	Арт. № 919 покрытие TiN тип N/C HSS-E	Арт. № 3326 покрытие TiCN тип TMC SP из цельного твердого сплава

Применение резьбонарезного инструмента		Метчики	Метчики бесстружечные	Резьбовые фрезы
Станок	Обрабатывающий центр	+++	+++	+++
Обработка	Широкая сфера применения	++	++ (только для деформируемого материала)	+++
	Качество резьбы высокое	++	+++	++
	Надежность процесса высокая	++	+++	+++
	Обслуживание удобное	++	++	+ (требуется 3D-программирование)
Инструмент	Экономичное решение	+++	++	+*
	Срок службы	++	++ (переточка невозможна)	++

+++ оптимально пригоден ++очень хорошо пригоден + хорошо пригоден * только твердосплавный инструмент

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Метчики для конструкционных сталей ≤ 800 Н/мм²

Для стандартной обработки с быстросменным патроном

Конструкционные стали

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
Углеродистые стали общего назначения	
1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием	
1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20
Цементированные стали	
1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6
Углеродистые улучшенные стали	
1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Исполнение хвостовиков

DIN 371

d_1 0,9 ... 2,6 mm

d_1 > 2,6 ... 10 mm

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156

* Для метчиков артикул №829 и 316 (DIN 374 MF, допуск ISO3 / 6G) размеры резьбы соответствуют резьбам труб для электромонтажных работ согласно DIN 60 423. Программа на стр.

Тип - описание

NR15 = тип N, правая винтовая канавка 15°
NR40 = тип N, правая винтовая канавка 40°
NL15 = тип N, левая винтовая канавка 15°
NL40 = тип N, левая винтовая канавка 40°

Сквозное отверстие

Глубина резьбы	≤1,5xD					≤3xD			
Режущий материал	HSS-E					HSS-E			
Тип/форма	N/B	N/B	N/B	N/C	N/D	N/B	N/B	N/B	N/B
Покрытие	○	○	○	○	○	○	●	S	C
Подвод СОЖ	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	для обработки листового металла								
Инструмент с цветовым кольцом	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*					Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*			
M	ISO 1 4H	DIN 371						794 M2 – M10 *855*			
	ISO 2 6H		838 M1,4 – M10 *856*	839 M1 – M10 *857*	802 M2 – M8 *855*	806 M1 – M10 *843*	801 M2 – M10 *855*	803 M1,4 – M10 *855*	945 M1 – M10 *857*	912 M1,4 – M10 *857*	1246 M3 – M10 *857*
	ISO 3 6G		869 M2 – M10 *857*	796 M2 – M10 *855*	797 M2 – M8 *855*	795 M3 – M10 *843*		837 M1,4 – M10 *856*			
	ISO 2 6H	DIN 376	846 M3 – M20 *866*	847 M3 – M10 *873*		818 M1,6 – M52 *870*	813 M2 – M27 *872*	815 M1,6 – M36 *873*	948 M2 – M52 *874*	915 M1,6 – M52 *873*	1249 M12 – M16 *863*
	ISO 3 6G							845 M2 – 48 *873*			
MF	ISO 2 6H	DIN 374				830 M3x0,35 – M45x1,5 *878*		827 M3x0,35 – M45x1,5 *887*	2888 M3x0,35 – M36x1,5 *889*	832 M3x0,35 – M36x1,5 *887*	
	ISO 3 6G					829 * M6x0,75 – M63x1,5 *878*		316 * M6x0,75 – M20x1,5 *884*			
UNC	2B	~ DIN 371				1977 Nr.2-56 – 3/8"-16 *895*		873 Nr.1-64 – 3/8"-16 *899*	2889 Nr.2-56 – 3/8"-16 *900*		
	2B	~ DIN 376				1982 7/16"-14 – 1"-8 *897*		878 7/16"-14 – 1 1/2"-6 *901*	2890 7/16"-14 – 1 1/2"-6 *902*		
UNF	2B	~ DIN 374				1987 Nr.3-56 – 1"-12 *905*		908 Nr.1-72 – 1 1/2"-12 *908*	2891 Nr.3-56 – 1 1/4"-12 *909*		
BSW	–	~ DIN 371							2892 W1/8" – W3/8" *914*		
	–	~ DIN 376							2893 W7/16" – W1" *913*		
G трубная резьба	–	DIN 5156				963 G1/16" – G2" *916*		962 G1/16" – G2" *918*	2894 G1/8" – G1 1/2" *919*		

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) AlTiN SuperA

Размеры по DIN 2184, часть 1, длинная серия

Глухое отверстие

≤3xD		≤1,5xD						≤3xD						
HSS-E		HSS-E						HSS-E						
N/B	NL15/D	N/C	NR15/C	NR15/C	NR15/C	NR15/C	NR15/C	NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/C	NL40/C	NR40/C	NR40/C
○	○	○	○	●	Ⓢ	○	Ⓢ	○	●	Ⓢ	Ⓒ	○	○	Ⓢ
☒	☒	☒	☒	☒	☒	a	a	☒	☒	☒	☒	☒	a	a
Левая резьба												Левая резьба		
○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*		**Артикул №** Диапазон диаметров *Программа на стр.*						**Артикул №** Диапазон диаметров *Программа на стр.*						
789 M3 – M10 *854*	**808** M3 – M10 *856*	**806** M1 – M10 *843*	**809** M2 – M10 *843*	**946** M2 – M10 *845*	**913** M2 – M10 *845*	**1891** M5 – M10 *924*	**2436** M5 – M10 *925*	**810** M2 – M10 *843*	**783** M2 – M10 *842*	**914** M2 – M10 *845*	**1252** M3 – M10 *845*	**786** M3 – M10 *842*	**1893** M5 – M10 *924*	**2438** M5 – M10 *925*
		795 M3 – M10 *843*	**799** M2 – M10 *843*					**844** M3 – M10 *844*						
790 M12 – M20 *862*	**820** M3 – M22 *873*	**818** M1,6 – M52 *870*	**821** M3 – M30 *870*	**949** M3 – M22 *871*	**916** M3 – M27 *865*	**1898** M12 – M20 *926*	**2437** M12 – M20 *972*	**822** M3 – M30 *870*	**784** M3 – M30 *870*	**917** M3 – M30 *871*	**1254** M12 – M16 *851*	**787** M12 – M20 *850*		**2439** M12 – M20 *927*
								848 M3 – M27 *871*						
		830 M3x0,35 – M45x1,5 *878*	**833** M4x0,50 – M30x2 *878*	**2838** M4x0,50 – M30x2 *879*	**1971** M4x0,50 – M30x2 *879*	**1905** M5x0,50 – M20x1,5 *936*		**834** M3x0,35 – M30x2 *878*	**2843** M3x0,35 – M30x2 *879*	**852** M3x0,35 – M24x2 *879*				
		929 * M6x0,75 – M63x1,5 *878*												
		1977 Nr.2-56 – 3/8"-16 *895*	**1978** Nr.2-56 – 3/8"-16 *895*	**2839** Nr.2-56 – 3/8"-16 *896*				**876** Nr.2-56 – 3/8"-16 *895*	**2844** Nr.2-56 – 3/8"-16 *896*					
		1982 7/16"-14 – 1"-8 *897*	**1983** 7/16"-14 – 1"-8 *897*	**2840** 7/16"-14 – 1"-8 *897*				**881** 7/16"-14 – 1"-8 *897*	**2845** 7/16"-14 – 1"-8 *898*					
		1987 Nr.3-56 – 1"-12 *905*	**1988** Nr.3-56 – 1"-12 *905*	**2841** Nr.10-32 – 3/4"-16 *906*				**911** Nr.3-56 – 1"-12 *905*	**2846** Nr.6-40 – 1"-12 *906*					
									2847 W1/8" – W3/8" *913*					
									2848 W3/8" – W1" *912*					
		963 G1/16" – G2" *916*	**964** G1/16" – G1" *916*	**2842** G1/8" – G1" *917*				**965** G1/16" – G1 1/2" *917*	**2849** G1/8" – G1" *917*					

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Метчики для конструкционных сталей ≤ 800 Н/мм²

Конструкционные стали

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
Углеродистые стали общего назначения	
1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием	
1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20
Цементированные стали	
1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6
Углеродистые улучшенные стали	
1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Исполнение хвостовиков

DIN 352 / DIN 2181

DIN 357 / СТП Арт. № 998

DIN 40 432 / СТП Арт. № 973

СТП Арт. № 888

d1 > 2,6 ... 6,35 mm

d1 > 6,35 ... 52 mm

Тип - описание

NR15 = тип N, правая винтовая канавка 15°
NR28 = тип N, правая винтовая канавка 28°
NR40 = тип N, правая винтовая канавка 40°
NL15 = тип N, левая винтовая канавка 15°

Сквозное отверстие

Глубина резьбы	≤1,5xD		
Режущий материал	HSS-E		
Тип/форма	N/C	N/C	N/-
Покрытие	◯	◯	◯
Подвод СОЖ	☒	☒	☒
			Гаечные метчики

Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-2	другие размеры	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*		
M	ISO 2 6H	DIN 352	–	995 M2 – M24 *836*		
	ISO 2 6H	–	DIN 357			851 M3 – M30 *943*
	ISO 2 6H	–	СТП			
MF	ISO 2 6H	DIN 2181	–	997 M5x0,50 – M12x1,5 *838*		
Pg	–	DIN 40 432	–	979 Pg7 – Pg48 *839*		
NPT	–	–	СТП		973 1/16" – 2" *840*	

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

Размеры по DIN 2184 (часть 2, короткая серия) и СТП

Глухое отверстие

≤1,5xD	≤3xD		≤1,5xD			≤3xD	
HSS-E	HSS-E		HSS-E			HSS-E	
NR28/D	N/B	N/B	N/C	N/C	NR15/C	NR40/C	NR40/C
○	○	○	○	○	○	○	○
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Сверло-метчик		Метчики с большой заходной частью					Метчик сверхдлинной серии
Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*	**Артикул №** Диапазон диаметров *Программа на стр.*		**Артикул №** Диапазон диаметров *Программа на стр.*			**Артикул №** Диапазон диаметров *Программа на стр.*	
	991 M2 – M24 *837*		**995** M2 – M24 *836*		**992** M2 – M22 *835*	**993** M2 – M22 *835*	
1839 M3 – M12 *943*		**998** M3 – M20 *876*					**888** M3 – M20 *846*
			997 M5x0,50 – M12x1,5 *838*			**1970** M5x0,50 – M12x1,5 *838*	
	980 Pg7 – Pg21 *839*		**979** Pg7 – Pg48 *839*				
				973 1/16" – 2" *840*			

Резьбонарезной инструмент

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Метчики для высокопрочных сталей 800 ... 1200 Н/мм²

Высокопрочные стали

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
Легированная улучшенная сталь	
1.6511	36 CrNiMo 4
1.7033	34 Cr 4
1.7225	42 CrMo 4
Инструментальная сталь	
1.2316	X 36 CrMo 17
1.2067	10 S20
Быстрорежущая сталь	
1.3343	HS 6-5-2
1.3344	HS 6-5-3
1.3243	HS 6-5-2-5
1.3247	HS 2-19-1-8
Закаленная сталь	
Вышеперечисленные стали закаленные с твердостью 45...62 HRC	

Исполнение хвостовиков

DIN 371

DIN 376 / DIN 374

DIN 352

Тип - описание

AZ = с шахматным расположением зубьев

HR15 = тип H, правая винтовая канавка 15°

HR40 = тип H, правая винтовая канавка 40°

*Инструмент также подходит для короткоструж. цветных металлов, цементир. и азотир. стали

a Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозной резьбы необходимо использовать наружный подвод СОЖ.

Сквозное отверстие

Глубина резьбы	≤1,5xD		≤3xD	
Режущий материал	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	
Тип/форма	H/C	H/C	H/B	H/B
Покрытие	C	C	○	●
Подвод СОЖ	a	a	☒	☒
Инструмент с цветовым кольцом			○	○

Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*		Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*	
M	ISO 2 6H	DIN 371			**804** M2 – M10 *855*	**733** M2 – M10 *854*
	ISO 3 6G				**2465** M2 – M10 *859*	
	6HX			**302 *** M5 – M10 *931*		
	ISO 2 6H	DIN 376			**816** M3 – M24 *873*	**734** M3 – M24 *872*
	6HX		**778** M16 – M39 *850* NEW	**297 *** M10 – M14 *933*		
MF	ISO 2 6H	DIN 374			**828** M3x0,35 – M26x1,5 *884*	
	ISO 3 6G					**2982** M8x1 – M20x1,5 *885*
	6HX			**1090 *** M5x0,5 – M16x1,5 *937*		

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) AlTiN SuperA

Метчики для высокопрочных сталей 800 ... 1200 Н/мм²

≤3xD

HSS-E				HSS-E-PM		
H/B	H/B	H/B	H AZ/B	H/B	H/B	H/B
●	(S)	(C)	○	○	(S)	(A)
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*						
2941 M2 – M10 *859*		**1914** M2 – M10 *857*	**791** M2 – M10 *855*	**875** M3 – M10 *860*	**57** M3 – M10 *860*	**1575** M6 – M10 *861*
	2710 M2 – M10 *859*					
2942 M3 – M24 *875*		**1915** M3 – M24 *875*	**849** M12 – M20 *862*		**58** M12 – M24 *863*	**1576** M12 – M30 *863*
2943 M3x0,35 – M24x1,5 *885*						
	2983 M8x1 – M20x1,5 *885*					

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Метчики для высокопрочных сталей 800 ... 1200 Н/мм²

Глухое отверстие

Высокопрочные стали

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
Легированная улучшенная сталь	
1.6511	36 CrNiMo 4
1.7033	34 Cr 4
1.7225	42 CrMo 4
Инструментальная сталь	
1.2316	X 36 CrMo 17
1.2067	10 S20
Быстрорежущая сталь	
1.3343	HS 6-5-2
1.3344	HS 6-5-3
1.3243	HS 6-5-2-5
1.3247	HS 2-19-1-8
Закаленная сталь	
Вышеперечисленные стали закаленные с твердостью 45...62 HRC	

Исполнение хвостовиков

DIN 371

DIN 376 / DIN 374

DIN 352

Тип - описание

AZ = с шахматным расположением зубьев

HR15 = тип H, правая винтовая канавка 15°

HR40 = тип H, правая винтовая канавка 40°

*Инструмент также подходит для короткоструж. цветных металлов, цементир. и азотир. стали

a Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозной резьбы необходимо использовать наружный подвод СОЖ.

Глубина резьбы			≤1,5xD			
Режущий материал			HSS-E	HSS-E-PM		
Тип/форма			H/C	HR15/C	HR15/C	HR15/C
Покрытие			C	○	A	C
Подвод СОЖ			a	⊠	⊠	a
Инструмент с цветовым кольцом				○	○	blanke Schneiden ○
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*			
M	ISO 2 6H	DIN 371		**872** M3 – M10 *849*	**1577** M6 – M10 *849*	
	ISO 3 6G					
	6HX					**1188** M6 – M10 *925*
	ISO 2 6H	DIN 376		**935** M12 – M20 *851*	**1578** M12 – M20 *851*	
	6HX		**778** M16 – M39 *850* NEW			**1194** M12 – M24 *927*
MF	ISO 2 6H	DIN 374		**874** M8x1 – M20x1,5 *883*		
	ISO 3 6G					
	6HX					**1200** M6x0,75 – M24x1,5 *936*

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

Метчики для высокопрочных сталей 800 ... 1200 Н/мм²

Глухое отверстие

≤1,5xD		≤3xD					
HSS-E-PM		HSS-E					
H/C	H/E	HR40/C	HR40/C	HR40/C	HR40/C	HR40/C	HR40/C
C	C	○	●	◐	S	C	○
a	a	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	a
Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*		**Артикул №** Диапазон диаметров *Программа на стр.*					
		811 M2 – M10 *843*	**947** M2 – M10 *845*	**2850** M2 – M10 *846*	**361** M2 – M10 *842*	**1916** M2 – M10 *845*	**1894** M5 – M10 *925*
		2984 M2 – M10 *847*		**2985** M2 – M10 *847*	**2986** M2 – M10 *847*		
302 * M5 – M10 *931*	**1091 *** M5 – M10 *931*						
		823 M3 – M30 *871*	**950** M3 – M30 *871*	**2851** M4 – M30 *865*	**362** M3 – M30 *870*	**1917** M3 – M30 *871*	**1901** M12 – M20 *927*
297 * M10 – M14 *933*	**4165** M10 – M12 *933*						
		835 M6x0,75 – M24x1,5 *879*	**2940** M6x0,75 – M24x1,5 *882*	**2852** M6x0,75 – M24x1,5 *879*			**1907** M6x0,75 – M20x1,5 *936*
		2987 M8x1 – M20x1,5 *882*		**2988** M8x1 – M20x1,5 *882*	**2989** M8x1 – M20x1,5 *883*		
1090 * M5x0,5 – M16x1,5 *937*	**1007 *** M5x0,5 – M16x1,5 *937*						

Метчики с углом наклона стружечной канавки 40° имеют обратный конус

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Метчики для закаленных сталей 45 ... 62 HRC

Высокопрочные стали

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
Легированная улучшенная сталь	
1.6511	36 CrNiMo 4
1.7033	34 Cr 4
1.7225	42 CrMo 4
Инструментальная сталь	
1.2316	X 36 CrMo 17
1.2067	10 S20
Быстрорежущая сталь	
1.3343	HS 6-5-2
1.3344	HS 6-5-3
1.3243	HS 6-5-2-5
1.3247	HS 2-19-1-8
Закаленная сталь	
Вышеперечисленные стали закаленные с твердостью 45...62 HRC	

Исполнение хвостовиков

DIN 371

d 0,9 ... 2,6 mm

d > 2,6 ... 10 mm

Сквозная и глухая резьба

Глубина резьбы	≤1,5xD		
Режущий материал	HSS-E-PM	Цельн. тв. сплав	
Тип/форма	H/D	H/D	H/D
Покрытие	C	C	C
Подвод СОЖ	☒	≤ M12 ☒	☒
Режимы обработки для метчиков из быстрорежущей порошковой стали арт.№ 1201 vc ≤ 2 - 8 м/мин для метчиков из твердого сплава арт. № 2944 vc ≤ 2 м/мин	45...55 HRC	Точность h6 ≤ 62 HRC	Точность h6

Вид резьбы	Точность	Размеры по	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*		
M	6HX	DIN 371	**1201** M3 – M16 *868*		
	ISO 2 6H	СТП		**2944** M3 – M16 *869*	
MF	ISO 2 6H	СТП			**1161** M6x0,5 – M12x1,5 *894*
MF	6HX	DIN 371	**4161** M8x1 – M12x1,5 *893* NEW		

без покрытия | обработка паром | азотиров. ленточки | азотирование | золотисто-коричневое | TiAlN | TiAlN nanoA | AlTiN SuperA

Специальные размеры отверстий под резьбу для твердой обработки

Специальный диаметр сверла под метчик Арт. № 2944 для „твердой“ обработки

Размер резьбы	Ø отверстий под резьбу		Внутренний диаметр резьбы			
			мин.		макс.	
	по DIN 336 мм	у арт. 2944 мм	по DIN 336 мм	у арт. 2944 мм	по DIN 336 мм	у арт. 2944 мм
M3	2,50	2,60	2,495	2,559	2,599	2,699
M4	3,30	3,40	3,242	3,342	3,422	3,522
M5	4,20	4,30	4,134	4,234	4,334	4,434
M6	5,00	5,10	4,917	5,017	5,153	5,253
M8	6,80	6,90	6,647	6,747	6,912	7,012
M10	8,50	8,60	8,376	8,476	8,676	8,776
M12	10,20	10,40	10,106	10,206	10,441	10,541
M16	12,00	14,10	13,835	15,935	14,210	16,310

Специальный диаметр сверла под метчик Арт. № 1161 для „твердой“ обработки

Размер резьбы	Ø отверстий под резьбу		Внутренний диаметр резьбы			
			мин.		макс.	
	по DIN 336 мм	у арт. 1161 мм	по DIN 336 мм	у арт. 1161 мм	по DIN 336 мм	у арт. 1161 мм
M6x0,5	5,50	5,60	5,459	5,559	5,599	5,699
M8x1	7,00	7,10	6,917	7,017	7,153	7,253
M10x1	9,00	9,10	8,917	9,017	9,153	9,253
M12x1	11,00	11,10	10,917	11,017	11,153	11,253
M12x1,5	10,50	10,60	10,376	10,476	10,676	10,776

Режущий материал	Цельн. тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K
Тип	H
Покрытие	A
Стандарт	DIN 6537
Исполнение хвостовика	HA
Артикул №	1946

d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Цена/шт. в ЕВРО
2,600	6,000	62,00	20,00	36,00	**58,00**
3,000	6,000	62,00	20,00	36,00	**58,00**
3,400	6,000	62,00	20,00	36,00	**58,00**
4,000	6,000	66,00	24,00	36,00	**71,00**
4,300	6,000	66,00	24,00	36,00	**73,00**
5,000	6,000	66,00	28,00	36,00	**79,00**
5,100	6,000	66,00	28,00	36,00	**85,00**
5,600	6,000	66,00	28,00	36,00	**85,00**
6,000	6,000	66,00	28,00	36,00	**107,00**
6,900	8,000	79,00	34,00	36,00	**121,00**
7,100	8,000	79,00	34,00	36,00	**121,00**
8,000	8,000	79,00	41,00	36,00	**137,00**
8,600	10,000	89,00	47,00	40,00	**160,00**
9,100	10,000	89,00	47,00	40,00	**160,00**
10,000	10,000	89,00	47,00	40,00	**208,00**
10,400	12,000	102,00	55,00	45,00	**206,00**
10,600	12,000	102,00	55,00	45,00	**206,00**
11,100	12,000	102,00	55,00	45,00	**260,00**
12,000	12,000	102,00	55,00	45,00	**260,00**
14,100	16,000	115,00	65,00	48,00	**330,00**

Сверла Gühring для обработки отверстий под резьбу в закаленных материалах!

Это твердосплавное сверло позволяет обрабатывать отверстия в закаленных сталях с твердостью до 62 HRC. Отрицательный передний угол на режущей кромке обеспечивает оптимальное стружкообразование и стабильность процесса сверления. Специальная винтовая канавка надежно выводит образовавшуюся стружку. Твердосплавные сверла Gühring с цилиндрическим хвостовиком по DIN6535 HA с диапазоном диаметров от 3 до 12 мм имеются в наличии в качестве стандартного инструмента.

Режимы резания для сверления на глубину 3xD (арт. 1946)

	Твердость	HRC 40…48	HRC 48 … 62
	Скорость резания v_c	40 м/мин	30 м/мин
	Подача	f(мм/об)	f(мм/об)
Ø сверла в мм	2,6	0,032	0,025
	3,4	0,040	0,032
	4,3	0,050	0,040
	5,1	0,050	0,040
	5,6	0,050	0,040
	6,9	0,070	0,055
	7,1	0,070	0,055
	8,6	0,090	0,070
	9,1	0,090	0,070
	10,4	0,110	0,090
	10,5	0,110	0,090
	11,0	0,120	0,100
	14,1	0,120	0,100

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Метчики для нержавеющих сталей

Нержавеющие стали

Обозначение по DIN EN 10 027 — Марка

Сталь с содержанием серы

1.4005	X 12 CrS 13
1.4104	X 14 CrMo S 17
1.4105	X 6 CrMo S 17
1.4305	X 8CrNi S 18-9

Аустенитная сталь

1.4300	X 12 CrNi 18-8
1.4301	X 5 CrNi 18-10
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10

Мартенситная сталь

1.4057	X 17 CrNi 16-2
1.4112	X 90 CrMoV 18
1.4006	X 12 Cr 13

Исполнение хвостовиков

d_1 0,9 ... 2,6 mm

d_1 > 2,6 ... 10 mm

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156

Тип - описание

VA R15 = тип VA,правая винтовая канавка 15°

VA R40 = тип VA, правая винтовая канавка 40°

VA R50 = тип VA, правая винтовая канавка 50°

Сквозное отверстие

Глубина резьбы	≤3xD					
Режущий материал	HSS-E				HSS-E-PM	
Тип/форма	VA/B	VA/B	VA/B	VA AZ/B	VA/B	VA/B
Покрытие	○	●	(S)	○	○	(C)
Подвод СОЖ	☒	☒	☒	☒	☒	☒

Инструмент с цветовым кольцом

Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*					
M	ISO 2 6H	DIN 371	**1870** M2 – M10 *857*	**2869** M3 – M10 *859*	**2086** M3 – M10 *858*	**1871** M3 – M10 *857*	**877** M2 – M10 *861*	**1002** M2 – M12 *861*
	6HX							
	ISO 2 6H	DIN 376	**1872** M3 – M30 *874*	**2870** M3 – M30 *866*	**2087** M3 – M30 *875*	**792** M12 – M16 *862*	**879** M12 – M20 *863*	
	6HX							
MF	ISO 2 6H	DIN 374	**1873** M3x0,35 – M24x2 *884*	**2871** M3x0,35 – M24x1,5 *885*	**1001** M4x0,50 – M20x1,5 *885*		**887** M8x1 – M16x1,5 *885*	
	6HX							
UNC	2B	DIN ~ 371	**1980** Nr.3-48 – 3/8"-16 *899*	**2872** Nr.4-40 – 3/8"-16 *899*				
	2B	DIN ~ 376	**1985** 7/16"-14 – 1"-8 *901*	**2873** 1/2"-13 – 1"-8 *901*				
UNF	2B	DIN ~ 374	**1990** Nr.3-56 – 1"-12 *909*	**2874** Nr.4-48 – 1"-12 *909*				
G трубная резьба	-	DIN 5156	**967** G 1/16 – G7/8" *919*	**2875** G 1/8 – G1" *919*			**938** G 1/8 – G1/4" *919*	
NPT	-	СТП						
NPTF	-	СТП						

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) AlTiN SuperA

Метчики для нержавеющих сталей

Глухое отверстие

≤1,5xD				≤3xD						
HSS-E				HSS-E			HSS-E-PM			
VA R25/C	VA R15/C	VA R15/C	VA R25/C	VA R40/C	VA R40/C	VA R40/C	VA R40/C	VA R40/C	VA R50/C	VA R50/C
●	●	(S)	(S)	○	●	○	○	(S)	(S)	(C)
☒	☒	☒	☒	☒	☒	a	☒	☒	☒	a
									только для жесткого резьбонарезания в патронах с минимальной компенсацией Точность h6	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*				**Артикул №** Диапазон диаметров *Программа на стр.*						
	843 M3 – M10 *844*	**2896** M3 – M10 *847*		**814** M3 – M10 *843*	**2862** M3 – M10 *846*	**1892** M5 – M10 *924*	**909** M3 – M10 *849*	**59** M3 – M10 *848*		
									761 M3 – M10 *852*	**1139** M5 – M10 *934*
	785 M12 – M24 *850*	**2895** M12 – M24 *851*		**825** M12 – M24 *850*	**2863** M12 – M24 *851*	**1899** M12 – M20 *926*	**910** M12 – M24 *851*	**60** M12 – M20 *851*		
									763 M12 – M20 *822*	**1142** M12 – M20 *934*
	1874 M4x0,5 – M22x2 *879*	**2897** M4x0,5 – M24x1,5 *882*			**2864** M3x0,35 – M24x1,5 *882*	**1906** M5x0,5 – M20x1,5 *936*	**936** M8x1 – M20x1,5 *883*	**1004** M12x1,5 – M20x1,5 *883* NEW		
									764 M8x1 – M20x1,5 *877*	**1144** M8x1 – M20x1,5 *935*
				1981 Nr.2-56 – 3/8"-16 *895*	**2865** Nr.2-56 – 3/8"-16 *896*			Метчики с углом наклона стружечной канавки 40° имеют обратный конус		
				1986 7/16"-14 – 7/8"-9 *897*	**2866** 7/16"-14 – 7/8"-9 *898*					
	1991 Nr.3-56 – 1"-12 *905*		**2898** Nr.3-56 – 1"-12 *907*	**2867** Nr.6-56 – 1"-12 *907*	**2868** Nr.3-56 – 1"-12 *907*					
					968 G 1/16 – G1 1/2" *917*		**939** G 1/8 – G1 1/2" *917*		**4159** G 1/16 – G1 1/2" *915* NEW	
1087 1/16 – 3/4 *920*			**1088** 1/16 – 3/4 *920*							
			4127 1/16 – 1 NEW *921*							

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

Метчики универсального применения для материалов < 1000 Н/мм²

Рекомендуется применять на обрабатывающих центрах с ЧПУ с функцией жесткого резьбонарезания в патронах с минимальной компенсацией для достижения высоких показателей стойкости.

Сквозное отверстие

Универсальное применение

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
Углеродистые стали общего назначения	
1.0035	S185 (St33)
1.0421	St 52.0
1.0067	RSt 37-1
1.0425	P265GH
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием	
1.0711	9S20
1.0718	11SMnPb30
1.0727	46S20
1.0728	(60 S 20)
Цементированные стали	
1.7131	16MnCr5
1.6523	21NiCrMo2-2
1.7321	20MoCr4
1.7325	25MoCr4
Углеродистые улучшенные стали	
1.0402	C22
1.1151	C22E
1.0503	C45
1.0601	C60
Азотированная сталь	
1.8504	34CrAl6
1.8507	34CrAlMo5
1.8509	41CrAlMo7
1.8515	31CrMo12
1.8550	34CrAlNi4
Высокопрочный чугун	
0.7040	EN-GJS-400-15
0.7060	EN-GJS-600-3

Исполнение хвостовиков

DIN 371

d_1 0,9 ... 2,6 mm

d_1 > 2,6 ... 10 mm

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156

Тип - описание

(K) = подточка по передней поверхн.
NR15 = тип N, правая винтовая канавка 15°
NR40 = тип N, правая винтовая канавка 40°
NR50 = тип N, правая винтовая канавка 50°

Глубина резьбы	≤3xD						
Режущий материал	HSS-E				HSS-E-PM		Цельн. тв. сплав
Тип/форма	N/B	N/B	N/B	N/B	N/B	N/B	N/B
Покрытие	○	S	A+M	A+M	S	C	C
Подвод СОЖ	☒	☒	☒	r	☒	☒	☒
					Универсальное применение		Точность h6
Инструмент с цветовым кольцом	○	○	○	○	○	○	

Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*						
M	ISO 2 6H	DIN 371	**2876** M2 – M10 *859*	**313** M3 – M10 *854*	**2427** M3 – M10 *858*	**2517** M5 – M10 *931*	**1285** M2 – M10 *861*	**1287** M3 – M20 *861*	
	ISO 3 6G		**2990** M2 – M10 *859*	**2991** M3 – M10 *859*					
	6HX	~ DIN 371/ *СТП							**942** M5 – M12 *859*
	ISO 2 6H	DIN 376	**2877** M3 – M36 *875*	**315** M3 – M24 *872*	**2428** M3 – M16 *875*		**1286** M12 – M20 *863*		
MF	6HX	~ DIN 371							**943** M5x0,5 – M12x1,5 *890*
	ISO 2 6H	DIN 374	**2879** M3x0,35 – M52x1,5 *885*		**2878** M3x0,35 – M24x1,5 *885*		**1291** M8x1 – M24x2 *889*		
	6HX								**944** M14x1 – M16x1,5 *886*
	ISO 3 6G		**2992** M8x1 – M18x1,5 *885*	**2993** M8x1 – M18x1,5 *885*					
UNC	2B	DIN ~ 371	**2881** Nr.4-40 – 3/8"-16 *900*		**2880** Nr.4-40 – 3/8"-16 *899*				
	2B	DIN ~ 376	**2883** 7/16"-14 – 1"-8 *901*						
UNF	2B	DIN ~ 374	**2885** Nr.4-48 – 1"-12 *909*		**2884** Nr.4-48 – 1"-12 *909*				
G Трубная резьба	–	DIN 5156	**2887** G 1/8 – G2" *919*		**2886** G 1/8 – G1" *919*				
EG M	6H mod.	DIN 40435		**1010** M4 – M16 *923*					

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) AlTiN SuperA

Метчики универсального применения для материалов < 1000 Н/мм²

Глухое отверстие

≤3xD

HSS-E									HSS-E-PM			
NR15/C	NR15/E	NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/E	NR40/C(K)	NR40/C	NR40/C	NR50/C	NR50/C
C	C			S	A+M	A+M		S	S	C	S	C
☒	☒	☒	☒	☒	☒	a	☒	☒	☒	☒	☒	a
											Универсальное применение	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*												
4154 M5 – M10 *847*	**4155** NEW M5 – M10 *847*	**889** NEW M2 – M10 *844*	**836** M2 – M10 *844*	**2440** M3 – M10 *845*	**2425** M3 – M10 *845*	**2514** M5 – M10 *945*	**2790** M4 – M10 *846*	**174** M5 – M10 *842*	**1288** M2 – M10 *849*	**1290** M2 – M20 *849*	**767** M3 – M10 *848*	**1152** M5 – M10 *925*
			2994 M3 – M10 *847*	**2995** M3 – M10 *847*								
				4153* NEW M3 – M20 *867*								
		890 M3 – M24 *871*	**826** M3 – M36 *871*	**2441** M3 – M24 *871*	**2426** M3 – M16 *871*		**2791** M4 – M16 *865*	**196** M5 – M30 *865*	**1289** M12 – M20 *851*		**1098** M12 – M20 *851*	**1293** M12 – M20 *927*
4156 NEW M8x1 – M16x1,5 *883*	**4157** NEW M8x1 – M16x1,5 *883*	**2424** M5x0,5 – M24x2 *879*	**2853** M5x0,5 – M30x2 *879*				**2792** M8x1 – M14x1,5 *879*	**273** M5x0,5 – M24x1,5 *878*	**1292** M8x1 – M24x2 *883*		**1100** M8x1 – M20x1,5 *883*	**1294** M8x1 – M20x1,5 *936*
		2998 M8x1 – M20x1,5 *883*	**2999** M10x1 – M20x1,5 *883*	**1049** M8x1 – M20x1,5 *879*								
		2854 Nr.2-56 – 3/8"-16 *896*	**2855** Nr.2-56 – 3/8"-16 *896*					**1837** Nr.10-24 – 3/8"-16 *895*				
		2856 7/16"-14 – 1"-8 *898*	**2857** 7/16"-14 – 7/8"-9 *898*									
		2858 Nr.3-56 – 1"-12 *907*	**2859** Nr.3-56 – 1"-12 *907*					**1838** Nr.10-32 – 1"-12 *905*				
	4158 NEW G 1/16 – G1" *917*	**2860** G 1/16 – G1½" *917*	**2861** G 1/16 – G2" *917*					**937** G 1/8 – G1½" *916*				
				1011 M4 – M16 *922*								

Метчики с углом наклона стружечной канавки 40° имеют обратный конус

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

* Werksnorm

Метчики для алюминия и алюминиевых сплавов ≤ 6 % Si

Алюминий и алюминиевые сплавы

Обозначение	Марка
Алюминий и алюминиевые сплавы	
3.0250	Al 99,5H
3.0280	AL 99,8H
3.3308	Al99,9Mg0,5
Деформируемые алюминиевые сплавы	
3.2315	AlMgSi1
3.1655	AlCuMgPb
4.4335	AlZn4,5Mg1
Литейные алюминиевые сплавы ≤ 10% Si	
3.2134	GD-AlSi5Cu1Mg
3.2162	GD-AlSi8Cu3
3.2373	G-AlSi9Mg
Литейные алюминиевые сплавы > 10% Si	
3.2581	G-AlSi12
3.2583	G-AlSi12Cu
3.2581	G-AlSi10Mg

Исполнение хвостовиков

DIN 371

d_1 0,9 ... 2,6 mm

d_1 > 2,6 ... 10 mm

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156

Тип - описание

Al = для алюминия
AlR15 = для алюминия, правая винтовая канавка 15°
AlR45 = для алюминия, правая винтовая канавка 45°
NR15 = тип N, правая винтовая канавка 15 °
NL15 = тип N, левая винтовая канавка 15°

* < M5 без каналов под СОЖ

Сквозное отверстие

Глубина резьбы	1,5			≤3xD
Режущий материал	HSS-E			HSS-E
Тип/форма	N/B	H/C	H/C	Al/B
Покрытие	○	c	c	○
Подвод СОЖ	☒	a	a	☒
	для обработки листового металла			○

Глухое отверстие

Глубина резьбы	1,5			≤3xD
Режущий материал	HSS-E			HSS-E
Тип/форма	H/C	H/C	H/E	AlR45/B
Покрытие	c	c	c	○
Подвод СОЖ	a	a	a	☒
				○

○ Инструмент с цветовым кольцом

Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*				Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*			
M	ISO 2 6H	DIN 371	**838** M1,4 – M10 *856*			**805** M2 – M10 *855*				**812** M1,6 – M10 *843*
	ISO 3 6G		**869** M2 – M10 *857*							
	6HX				**302** M5 – M10 *931*			**302** M5 – M10 *931*	**1091** M5 – M10 *931*	
	ISO 2 6H	DIN 376	**846** M3 – M20 *866*			**817** M12 – M24 *862*				**824** M3 – M24 *871*
	6HX			**778** M16 – M39 *850* NEW	**297** M10 – M14 *933*		**778** M16 – M39 *850* NEW	**297** M10 – M12 *933*	**4165** M10 – M12 *933*	
MF	ISO 2 6H	DIN 371								
	ISO 2 6H	DIN 374								
	6HX				**1090** M8x1 – M12x1,5 *937*			**1090** M8x1 – M12x1,5 *937*	**1007** M8x1 – M16x1,5 *937*	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

Метчики для алюминия и алюминиевых сплавов > 6 % Si

Сквозное отверстие

Глубина резьбы			≤3xD	
Режущий материал			Цельн. тв. сплав	
Тип/форма			H/C	NL15/D
Покрытие			○	○
Подвод СОЖ			r	r
Инструмент с цветовым кольцом			Точность h6	Точность h6
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*	
M	6HX	DIN 371	**1858** M5 – M10 *929*	
	6HX	DIN 376	**1859** M12 – M20 *930*	
MF	6HX	DIN 371	**1861** M5x0,5 – M10x1 *939*	**975 *** M4x0,5 – M10x1 *938*
	6HX	DIN 374	**1860** M12x1,5 – M20x1,5 *939*	**976** M12x1,5 – M18x1,5 *939*

Глухое отверстие

Глубина резьбы			≤3xD				
Режущий материал			Цельн. тв. сплав				
Тип/форма			H/C	H/E	H/C	NR15/C	NR15/C
Покрытие			○	○	○	○	M
Подвод СОЖ			a	a	r	a	a
Инструмент с цветовым кольцом			Точность h6	Точность h6	Точность h6	Точность h6	Точность h6
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*				
M	6HX	DIN 371	**969 *** M3 – M10 *928*	**1008** M3 – M10 *929*	**1858** M5 – M10 *929*	**971 *** M3 – M10 *928*	**2516** M5 – M10 *929*
	6HX	DIN 376	**1883** M12 – M20 *930*		**1859** M12 – M20 *930*		
MF	6HX	DIN 371	**972 *** M4x0,5 – M10x1 *938*	**1009** M10x1 – M16x1,5 *939*	**1861** M5x0,5 – M10x1 *939*	**977 *** M4x0,5 – M10x1 *938*	
	6HX	DIN 374	**974** M12x1,5 – M16x1,5 *939*		**1860** M12x1,5 – M16x1,5 *939*	**978** M12x1,5 – M20x1,5 *939*	

C TiCN · Ch Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Метчики для чугунов

Резьба в сквозном отверстии

Чугуны

Обозначение	Марка
Серый чугун	
0.6015 (GG15)	EN-GJL-150
0.6025 (GG25)	EN-GJL-250
0.6040 (GG40)	EN-JLZ
Ковкий и высокопрочный чугун	
0.7040 (GGG40)	EN-GJS-400-15
0.7060 (GGG60)	EN-GJS-600-3
0.8035	EN-GJMW-350-4
0.8135	EN-GJMB-350-10
Чугун с вермикулярным графитом	
–	EN-GJV250
	EN-GJV350
	EN-GJV400
	EN-GJV500

Исполнение хвостовиков

DIN 371

d_1 0,9 ... 2,6 mm

d_1 > 2,6 ... 10 mm

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156

Тип - описание

GG = для серого чугуна
GGT = для сухой обраб. серого чугуна
NR15 = тип N, правая винтовая канавка 15°

a Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозной резьбы необходимо использовать наружный подвод СОЖ.

* < M5 без каналов под СОЖ

Глубина резьбы			≤3xD								
Режущий материал			HSS-E								
Тип/форма			H/C	H/C	H/E	GG/C	GG/C	GG/C	GG/C	GGT/C	GGT/C
Покрытие			C	C	C	●	S	A	●	S	A
Подвод СОЖ			a	a	a	☒	☒	a	a	☒	☒
Инструмент с цветовым кольцом											
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*								
M	ISO 2 6H	DIN 371								1875 M3 – M10 *857*	
	6HX			302 M5 – M10 *931*	1091 M5 – M10 *931*	807 M3 – M10 *856*	930 M3 – M10 *857*	318 M5 – M10 *931*	1890 M5 – M10 *931*		1918 M3 – M10 *858*
	ISO 2 6H	DIN 376								1876 M3 – M30 *866*	
	6HX		NEW 778 M16 – M39 *850*	297 M10 – M14 *933*	NEW 4165 M10 – M20 *933*	819 M3 – M30 *873*	931 M3 – M30 *874*	319 M12 – M20 *932*	1897 M12 – M20 *932*	*875*	1919 M3 – M20
MF	6HX	DIN 371									
	6HX	DIN 374		1090 M8x1 – M12x1,5 *937*	1007 M8x1 – M16x1,5 *937*	831 M3x0,35 – M30x1,5 *884*	932 M3x0,35 – M30x1,5 *887*	347 M8x1 – M24x1,5 *937*	1904 M8x1 – M20x1,5 *937*		169 M3x0,35 – M24x1,5 *884*
UNC	2B	~ DIN 371				1979 Nr.2-56 – 3/8"-16 *899*		1085 Nr.10-24 – 3/8"-16 *940*			
	2B	~ DIN 376				1984 7/16"-14 – 1"-8 *901*		1086 7/16"-14 – 7/8"-9 *940*			
UNF	2B	~ DIN 374				1989 Nr.3-56 – 1"-12 *908*		1082 Nr.10-32 – 7/8"-14 *941*			
G трубная резьба	–	DIN 5156				961 G 1/16 – G2" *918*					

без покрытия · обработка паром · азотиров. ленточки · азотирование · золотисто-коричневое · A TiAlN · a TiAlN nanoA · A AlTiN SuperA

Метчики для магниевых сплавов

≤3xD					
Цельн. тв. сплав					
H/C	H/E	H/C	H/C	H/C	NR15/C
○	○	○	Ⓐ	Ⓐ	Ⓐ
a	a	r	r	a	a
Точность h6	Точность h6	Точность h6	Точность h6	Точность h6	Точность h6
Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*					
969 * M3 – M10 *928*	**1008** M3 – M10 *928*	**1858** M5 – M10 *929*	**2311** M5 – M10 *929*	**2506** M5 – M10 *929*	**2510** M5 – M10 *929*
1883 M12 – M20 *930*		**1859** M12 – M20 *930*			
972 * M4x0,5 – M10x1 *938*	**1009** M10x1 – M16x1,5 *939*	**1861** M5x0,5 – M10x1 *939*			
974 M12x1,5 – M20x1,5 *939*		**1860** M12x1,5 – M20x1,5 *939*			

Магниевые сплавы

Обозначение	Марка
Магниевые сплавы	
3.5200	MgMn2
3.5612	MgAl6Zn
3.5812	MgAl8Zn
3.5812.05	GDMgAl8Zn1
3.5612.05	GDMgAl6Zn1
3.5662.01	GMgAl6

Исполнение хвостовиков

DIN 376

Тип - описание

NAZ = с шахматным расположением зубьев

a Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозной резьбы необходимо использовать наружный подвод СОЖ.

Глубина резьбы	≤3xD
Режущий материал	HSS-E
Тип/форма	NAZ/E
Покрытие	Ⓐ+Ⓜ
Подвод СОЖ	a

Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*
M	ISO 2 6H	DIN 371	
	6HX		
	ISO 2 6H	DIN 376	**2899** M5 – M12 *933*
	6HX		

Резьбонарезной инструмент

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Метчики для специальных сплавов (титан и никель)

Специальные сплавы

Обозначение	Марка
Титан	
3.7025	Ti
3.7065	Ti
Титановые сплавы	
3.7115	TiAl 5Sn2
3.7165	TiAl 6 V4
Специальные сплавы	
2.4610	Hastelloy C4
2.4876	Incoloy 800
2.4816	Inconel 600
2.4668	Inconel 718
2.4634	Nimonic 105
	CuNi12Zn24
	CuNi18Zn20

Исполнение хвостовиков

DIN 371

d_1 0,9 ... 2,6 mm

d_1 > 2,6 ... 10 mm

Тип - описание

TiR30 = для титана, правая винтовая канавка 30°

NiR15 = для никеля, правая винтовая канавка 15°

	Сквозное отверстие		Глухое отверстие	
Глубина резьбы	≤2xD		≤2xD	
Режущий материал	HSS-E-PM		HSS-E-PM	
Тип/форма	Ti/B	Ni/B	TiR15/C	NiR10/C
Покрытие	C	A	C	A
Подвод СОЖ	☒	☒	☒	☒

Вид резьбы	Точность	Размеры по	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*		Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*	
M	6HX	DIN 371	**2901** M3 – M10 *863*	**2916** M3 – M10 *863*	**2909** M3 – M10 *863*	**2920** M3 – M10 *863*
	6HX	DIN 376	**2901** M12 – M16 *863*	**2916** M12 – M16 *863*	**2909** M12 – M16 *863*	**2920** M12 – M16 *863*
MF	6HX	DIN 371	**2903** M3x0,35 – M10x1 *892*	**2917** M3x0,35 – M10x1,25 *892*	**2910** M3x0,35 – M10x1 *892*	**2921** M3x0,35 – M10x1,25 *892*
UNC	2BX	~ DIN 371	**2905** Nr.6-32 – 3/8"-16 *900*	**2918** Nr.6-32 – 3/8"-16 *900*	**2912** Nr.4-40 – 3/8"-16 *903*	**2922** Nr.4-40 – 3/8"-16 *903*
	2BX	~ DIN 376			**2912** 7/16"-14 – 5/8"-11 *903*	**2922** 7/16"-14 – 5/8"-11 *903*
UNF	2BX	~ DIN 371	**2907** Nr.6-40 – 3/8"-24 *910*	**2919** Nr.6-40 – 3/8"-24 *910*	**2914** Nr.4-48 – 3/8"-24 *910*	**2923** Nr.4-48 – 3/8"-24 *910*
	2BX	~ DIN 376			**2914** 7/16"-20 – 5/8"-18 *910*	**2923** 7/16"-20 – 5/8"-18 *910*

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) AlTiN SuperA

J-Метчики для специальных сплавов (титан и никель)

Специальные сплавы

Обозначение	Марка
Титан	
3.7025	Ti
3.7065	Ti
Титановые сплавы	
3.7115	TiAl 5Sn2
3.7165	TiAl 6 V4
Специальные сплавы	
2.4610	Hastelloy C4
2.4876	Incoloy 800
2.4816	Inconel 600
2.4668	Inconel 718
2.4634	Nimonic 105
	CuNi12Zn24
	CuNi18Zn20

Исполнение хвостовиков

DIN 371

d_1 0,9 ... 2,6 mm

d_1 > 2,6 ... 10 mm

Тип - описание

TiR30 = для титана, правая винтовая канавка 30°

NiR15 = для никеля, правая винтовая канавка 15°

Сквозное отверстие

Глухое отверстие

Глубина резьбы			≤2xD	≤2xD	
Режущий материал			HSS-E-PM	HSS-E-PM	
Тип/форма			Ti/Ni/B	TiR15/C	NiR10/C
Покрытие			C	C	A
Подвод СОЖ			☒	☒	☒
Вид резьбы	Точность	Размеры по	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*	
MJ	4HX	DIN 371	1057 M3 – M10 *841*	1061 M3 – M10 *841*	1065 M3 – M10 *841*
	4HX	DIN 376	1057 M12 – M16 *841*	1061 M12 – M16 *841*	1065 M12 – M16 *841*
MJF	4HX	DIN 371	1058 M6x0,5 – M10x1,25 *891*	1062 M6x0,5 – M10x1,25 *891*	1066 M6x0,5 – M10x1,25 *891*
UNJC	3BX	~ DIN 371	1059 Nr.6-32 – 3/8"-16 *904*	1063 Nr.6-32 – 3/8"-16 *904*	1067 Nr.6-32 – 3/8"-16 *904*
	3BX	~ DIN 376	1059 7/16"-14 – 5/8"-11 *904*	1063 7/16"-14 – 5/8"-11 *904*	1067 7/16"-14 – 5/8"-11 *904*
UNJF	3BX	~ DIN 371	1060 Nr.6-40 – 3/8"-24 *911*	1064 Nr.6-40 – 3/8"-24 *911*	1068 Nr.4-48 – 3/8"-24 *911*
	3BX	~ DIN 376	1060 7/16"-20 – 5/8"-18 *911*	1064 7/16"-20 – 5/8"-18 *911*	1068 7/16"-20 – 5/8"-18 *911*

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Метчики для цветных металлов с длинной стружкой (медь, латунь, бронза)

Цветные металлы

Обозначение	Марка
Латунь с короткой стружкой	
2.0380	CuZn39Pb2
2.0401	CuZn39Pb3
2.0410	CuZn43Pb2
Латунь с длинной стружкой	
2.0250	CuZn20
2.0280	CuZn33
2.0332	CuZn37Pb0,5

Исполнение хвостовиков

DIN 371

d_1 0,9 ... 2,6 mm

d_1 > 2,6 ... 10 mm

DIN 376 / DIN 374

DIN 352

d_1 1 ... 2,6 mm

d_1 > 2,6 ... 6,35 mm

d_1 > 6,35 ... 52 mm

* < M5 без каналов под СОЖ

Тип - описание

Ms = для латуни
NR15 = тип N, правая винтовая канавка 15°
NR40 = тип N, правая винтовая канавка 40°

	Сквозное отверстие			Глухое отверстие		
Глубина резьбы	≤3xD			≤3xD		
Режущий материал	HSS-E			HSS-E		
Тип/форма	N/B	N/B	N/B	NR15/C	NR40/C	NR15/C
Покрытие	○	○	○	○	○	○
Подвод СОЖ	☒	☒	☒	☒	☒	a
		для обработки листового металла				
Инструмент с цветовым кольцом					○	○
Вид резьбы / Точность / Размеры по DIN 2184-1	**Артикул №** Диапазон диаметров *Программа на стр.*			**Артикул №** Диапазон диаметров *Программа на стр.*		
M / **ISO 2 6H** / **DIN 371**		**839** M1 – M10 *857*	**838** M1,4 – M10 *856*	**809** M2 – M10 *843*	**889** M2 – M10 *844*	**1891** M5 – M10 *924*
6HX						
ISO 3 6G		**796** M2 – M10 *855*	**869** M2 – M10 *857*			
ISO 2 6H / **DIN 376**		**847** M3 – M10 *873*	**846** M3 – M20 *866*	**821** M3 – M30 *870*	**890** M3 – M24 *871*	**1898** M12 – M20 *926*
6HX						
MF / **6HX** / **DIN 371**						
6HX / **DIN 374**						
M короткая серия / **ISO 2 6H** / **Размеры по DIN 2184-2 DIN 352**	**991** M2 – M24					

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) AlTiN SuperA

Метчики для цветных металлов с короткой стружкой (медь, латунь, бронза)

Сквозное отверстие

≤3xD	
HSS-E	Цельн. тв. сплав
Ms/E	H/C
○	○
☒	r
	Точность h6
Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*	
800 M3 – M10 *855*	
	1858 M5 – M10 *929*
1084 M3 – M10 *861*	

Глухое отверстие

≤3xD				
HSS-E	Цельн. тв. сплав			
Ms/E	NR15/C	H/C	H/E	H/C
○	○	○	○	○
☒	a	a	a	r
	Точность h6	Точность h6	Точность h6	Точность h6
Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*				
800 M3 – M10 *855*				
	971* M3 – M10 *928*	**969*** M3 – M10 *928*	**1008** M3 – M10 *929*	**1858** M5 – M10 *929*
1084 M3 – M10 861				
		1883 M12 – M20 *930*		
		972* M4x0,5 – M10x1 *849*	**1009** M10x1 – M16x1,5 *939*	
		974 M12x1,5 – M16x1,5 *883*		

Резьбонарезной инструмент

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Метчики для пластмасс

Неметаллические материалы

Обозначение Марка

Термореактивные

– Бакелит, резопал, пертинакс, мольтопрен

Термопластичные

– Плексиглас, хостален, новодур, макралон

Стекло- и углепластики

– Полипропилен GFK CFK

Исполнение хвостовиков

DIN 371

d_1 0,9 ... 2,6 mm

d_1 > 2,6 ... 10 mm

DIN 376 / DIN 374

Тип - описание

HAZ = с шахматным располож. зубьв
NL15 = тип N, левая винтовая канавка 15°
NR15 = тип N, правая винтовая канавка15°

* < M5 без каналов под СОЖ

Резьба в сквозном отверстии | **Глухое отверстие**

Глубина резьбы	≤3xD			≤3xD				
Режущий материал	HSS-E	Цельн. тв. сплав		HSS-E	Цельн. тв. сплав			
Тип/форма	HAZ/C	NL15/C	H/C	HAZ/C	NR15/C	H/C	H/E	H/C
Покрытие	●	○	○	●	○	○	○	○
Подвод СОЖ	⊠	r	r	⊠	a	a	a	r
		Точность h6	Точность h6		Точность h6	Точность h6	Точность h6	Точность h6
Вид резьбы	**Точность**	**Размеры по DIN 2184-1**	**Артикул №** Диапазон диаметров *Программа на стр.*			**Артикул №** Диапазон диаметров *Программа на стр.*				
M	**ISO 2 6H**	**DIN 371**	**788** M2 – M10 *854*			**788** M2 – M10 *854*				
	6HX				**1858** M5 – M10 *929*		**971 *** M3 – M10 *928*	**969 *** M3 – M10 *928*	**1008** M3 – M10 *929*	**1858** M5 – M10 *929*
	6HX	**DIN 376**			**1859** M12 – M20 *930*			**1883** M12 – M20 *930*		**1859** M12 – M20 *930*
MF	**6HX**	**DIN 371**		**975 *** M4x0,5 – M10x1 *938*	**1861** M5x0,5 – M10x1 *939*		**977 *** M4x0,5 – M10x1 *938*	**972 *** M4x0,5 – M10x1 *938*	**1009** M10x1 – M16x1,5 *939*	**1861** M5x0,5 – M10x1 *939*
	6HX	**DIN 374**		**976** M12x1,5 – M18x1,5 *939*	**1860** M12x1,5 – M16x1,5 *939*		**978** M12x1,5 – M20x1,5 *939*	**974** M12x1,5 – M16x1,5 *939*		**1860** M12x1,5 – M20x1,5 *939*

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

Режимы резания для метчиков

Обрабатываемый материал		Предел прочности МПа (Н/мм2)	Твердость HB	Скорость резания v c в м/мин*		
				HSS-E	HSS-E-PM	Цельный тв. сплав
	Углеродистые стали общего назначения	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20	30 - 50
	Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	≤ 1000	–	10 - 20	15 - 25	30 - 50
	Углеродистые цементированные стали	≤ 750	–	10 - 15	15 - 20	30 - 50
	Углеродистые улучшенные стали	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20	30 - 50
	Легированные цементированные стали	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15	25 - 40
	Легированная улучшенная сталь	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15	25 - 40
	Инструментальные стали	≤ 1000	–	6 - 10	8 - 12	25 - 40
	Быстрорежущая сталь	≥ 650 ... 1000	–	6 - 10	8 - 12	25 - 40
	Нержавеющие стали, с содержанием серы	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15	30 - 50
	аустенитная	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15	30 - 50
	мартенситная	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15	30 - 50
	Углеродистые стали общего назначения	≤ 800	–	10 - 15	15 - 20	30 - 50
	Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	≤ 1000	–	10 - 20	15 - 25	30 - 50
	Цементированные стали	≤ 1000	–	10 - 15	15 - 20	30 - 50
	Улучшенные стали	≤ 1200	–	10 - 15	15 - 20	30 - 50
	Азотированные стали	≤ 1200	–	10 - 15	15 - 20	30 - 50
	Высокопрочные чугуны	–	≤ 240	10 - 20	15 - 25	30 - 50
	Алюминий и алюминиевые сплавы	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25	30 - 50
	Деформируемые алюминиевые сплавы	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25	30 - 50
	Литейные алюминиевые сплавы ≤ 10 % Si	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25	30 - 50
	> 10 % Si	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25	25 - 40
	Серые чугуны	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25	30 - 40
	Высокопрочные чугуны	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25	30 - 40
	Ковкие чугуны	–	< 300	15 - 20	20 - 25	30 - 40
	Латунь с короткой стружкой	≤ 600	–	10 - 15	15 - 20	25 - 30
	с длинной стружкой	≤ 600	–	10 - 15	15 - 20	25 - 30
	Пластмассы	–	–	5 - 10	7 -12	10 - 20
	Магниевые сплавы	≤ 450	–	30 - 50	-	40 - 60
	Титан и титановые сплавы	≤ 1200	–	-	2 - 8	-
	Никелевые сплавы	≤ 1200	–	-	2 - 8	-

* Для инструмента с покрытием vc может быть увеличена до 50%.

Альтернативы по применению

В случае отсутствия в наличии оптимально подобранного метчика для Вашего обрабатываемого материала, возможно использование некоторых метчиков с другими цветовыми кольцами. Краткий обзор возможных альтернатив Вы найдете в нижеследующей таблице.

Рекомендуем предварительно провести испытания выбранного альтернативного инструмента. Скорость резания, стойкость и качество обработки могут быть ниже уровня оптимального метчика.

		возможна, при необходимости, замена на инструмент с цветным кольцом...					
Инструмент с цветным кольцом...			–		++		–
		–		–	+	–	–
		–	–		+	–	–
		++	+	+			+
		+	–	–	+		–
		–	–	–	+	–	

++ оптимально пригоден + условно пригоден – не пригоден

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Ручные метчики для конструкционных сталей ≤ 800 Н/мм2

Конструкционные стали

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
Углеродистые стали общего назначения	
1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)
Автоматные стали	
1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20
Цементированные стали	
1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6
Углеродистые улучшенные стали	
1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Исполнение хвостовиков

DIN 352 / DIN 2181

DIN 5157

Обозначение

Черновой метчик — 1 риска — V

Средний метчик — 2 риски — M

Чистовой метчик — без маркировки — F

Сквозное и глухое отверстие

Режущий материал								
Тип	N	N	N	N	N	N-LH	N-LH	N-LH
Покрытие	○	○	○	○	○	○	○	○
Обозначение	V	M	F	V	F	V	M	F
Комплекты метчиков арт. № 861, 882 и 904 также предназначены для								
высокопрочных сталей ≤ 800...1200 Н/мм²								
нержавеющих сталей								

Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-2	Артикул № / Диапазон диаметров / *Программа на стр.*		
M	**ISO 2 6H**	**DIN 352**	**861 (компл.)** состоит из: **862** **863** **864** M1 – M36 *822*	**882 (компл.)** состоит из: **883** **884** M2 – M12 *824*	**904 (компл.)** состоит из: **905** **906** **907** M2,2 – M22 *895*
MF	**ISO 2 6H**	**DIN 2181**		**884 (компл.)** состоит из: **885** **886** M2x0,25 – M52x1,5 *829*	
UNC	**2B**	**~ DIN 352**	**981 (компл.)** состоит из: **982** **983** **984** Nr.1-64 – 2"-4,5 *831*		
UNF	**2B**	**~ DIN 2181**		**985 (компл.)** состоит из: **986** **987** Nr.1-72 – 1 3/8"-12 *832*	
BSW	**–**	**~ DIN 352**	**954 (компл.)** состоит из: **955** **956** **957** W1/16" – W2" *833*		
G трубная резьба	**–**	**DIN 5157**		**958 (компл.)** состоит из: **959** **960** G1/8" – G2" *834*	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотированные ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

Высокопрочные стали

Обозначение по DIN EN 10 027 | Марка

Легированная улучшенная сталь

1.6511	36 CrNiMo 4
1.7033	34 Cr 4
1.7225	42 CrMo 4

Инструментальная сталь

1.2316	X 36 CrMo 17
1.2067	10 S20

Быстрорежущая сталь

1.3343	HS 6-5-2
1.3344	HS 6-5-3
1.3243	HS 6-5-2-5
1.3247	HS 2-19-1-8

Закаленная сталь

Вышеперечисленные стали закаленные с твердостью 45...62 HRC

Исполнение хвостовиков

DIN 352 / DIN 2181

Обозначение

Черновой метчик — 1 риска — V

Средний метчик — 2 риски — M

Чистовой метчик — без маркировки — F

Сквозное и глухое отверстие

HSS-E			HSS-E-PM		
H	H	H	H	H	H
●	●	●	●	●	●
V	M	F	V	M	F

Артикул №
Диапазон диаметров
Программа на стр

857 (компл.) состоит из:			1818 (компл.) состоит из:	
858	859	860	1819	1820
	M2 – M20		M3 – M12	
	827		*828*	

Нержавеющие стали

Обозначение по DIN EN 10 027 | Марка

С содержанием серы

1.4005	X 12 CrS 13
1.4104	X 14 CrMo S 17
1.4105	X 6 CrMo S 17
1.4305	X 8CrNi S 18-9

Аустенитные

1.4300	X 12 CrNi 18-8
1.4301	X 5 CrNi 18-10
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10

Мартенситные

1.4057	X 17 CrNi 16-2
1.4112	X 90 CrMoV 18
1.4006	X 12 Cr 13

HSS-E		
VA	VA	VA
○	○	○
V	M	F

Артикул №
Диапазон диаметров
Программа на стр

853 (компл.) состоит из:		
854	855	856
	M2 – M20	
	826	

Метчики бесстружечные с канавками для СОЖ

Сквозное и глухое отверстие

Обрабатываемый материал

Примеры деформируемых материалов см.таблицу „Режимы резания“

Исполнение хвостовиков

~DIN 371

d_1 2 ... 2,6 мм

d_1 3 ... 10 мм

~DIN 376 / ~DIN 374 / DIN 2189

Метчики бесстружечные без покрытия в основном не применяются. Фирма Gühring производит их исключительно в качестве базового инструмента для дальнейшего покрытия согласно пожеланиям заказчика.

* < Ø M5 = без канавок для СОЖ

Режимы обработки

см. таблицу „Режимы резания“

Режущий материал			HSS-E				
Тип/форма			N/C	N/C	N/C	N/C	N/C
Покрытие			S	P	C	S	C
Подвод СОЖ			☒	☒	☒	a	r
Вид резьбы	**Точность**	**Размеры по**	**Артикул №** Диапазон диаметров *Программа на стр.*				
M	**6HX**	**DIN 2174 ~ DIN 371**	**919** M3 – M10 *956*	**1587** M3 – M10 *956*	**2012** M3 – M10 *955*	**2442** M5 – M10 *969*	**2446** M5 – M10 *969*
	6GX		**918** M3 – M10 *956*	**1588** M3 – M10 *956*		**2443** M5 – M10 *969*	**2447** M5 – M10 *970*
	6HX	**DIN 2174 ~ DIN 376 *Werks-norm**	**923** M6 – M39 *958*	**1589** M6 – M20 *958*	**2013** M12 – M20 *957*	**2444** M12 – M16 *971*	**2448** M12 – M16 *971*
	6GX		**922** M6 – M20 *958*	**1590** M12 – M20 *957*		**2445** M12 – M16 *971*	
MF	**6HX**	**DIN 2174 ~ DIN 371**	**1275** M6 x 0,75 – M10x1,25 *961*	**1591** M8 x 1 – M10 x 1 *961*			
	6GX		**1277** M8 x 1 – M10 x 1 *961*	**1592** M8 x 1 – M10 x 1 *961*			
	6HX	**DIN 2174 ~ DIN 374 *Werks-norm**	**927** M6 x 0,75 – M24 x 1,5 *964*	**1593** M12 x 1 – M24 x 1,5 *960*	**2008** M6 x0,75 – M20 x 1,5 *964*		
	6GX		**926** M8 x 1 – M24 x 1,5 *964*	**1594** M12 x 1 – M24 x 1,5 *960*			
UNC	**2BX**	**DIN 2184-1 ~ DIN 371**	**1582** Nr.4-40 – 3/8“ - 16 *965*				
	2BX	**DIN 2184-1 ~ DIN 376**	**1583** 7/16“-14 – 3/4“ - 10 *965*				
UNF	**2BX**	**DIN 2184-1 ~ DIN 371**	**1584** Nr.4-48 – 3/8“ - 24 *966*				
	2BX	**DIN 2184-1 ~ DIN 374**	**1585** 7/16“ - 20 – 3/4“ - 16 *966*				
G трубная резьба	**–**	**DIN 2184-1 DIN 2189**	**1586** G1/16“ – G3/4“ *967*				

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотированные ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) AlTiN SuperA

Метчики бесстружечные с канавками для СОЖ

HSS-E	HSS-E-PM								Цельный тв. сплав	
N/C	N/C	N/C	N/C	N/C	N/C	N/C	N/C	N/E	N/C	N/E
Cb	S	S	P	S+	S	C	A	S	A	A
a	☒	☒	☒	r	a	r	r	a	r	r
									Точность хвостовика h6	Точность хвостовика h6
					≤M5					
Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*										
2515 M5 – M20 *969*	**322** M3 – M10 *954*	**1266** M3 – M10 *957*	**1599** M3 – M10 *957*	**323** M5 – M10 *970*		**1270** M5 – M10 *972*	**1717** M5 – M10 *972*	**1725*** M3 – M10 *972*	**1972*** M3 – M10 *968*	**1927*** M3 – M10 *968*
4146 M5 – M20 *969*			**1705** M3 – M10 *957*			**1713** M5 – M10 *973*	**1718** M5 – M10 *973*	**1726** M3 – M10 *972*		
	339 M12 – M16 *954*	**1267** M12 – M20 *957*	**1707** M12 – M20 *957*	**342** M12 – M16 *971*	**4143*** M3 – M20 *974*	**1271** M12 – M20 *973*	**1719** M12 – M20 *973*	**1727** M12 – M20 *973*	**1931** M12 – M20 *971*	
			1708 M12 – M20 *957*			**1714** M12 – M20 *973*	**1720** M12 – M20 *973*	**1728** M12 – M20 *973*		
4147 M8 x 1 – M16x1,5 *975*	**1284** M6 x 0,75 – M10 x 1,25 *959*	**1268** M8 x 1 – M10 x 1,25 *961*				**1272** M8 x 1 – M10 x 1,25 *978*	**1721** M8 x 1 – M10 x 1,25 *978*	**1729** M8 x 1 – M10 x 1,25 *976*	**1581** M10 x 1 *977*	
4151 M8 x 1 – M16 x 1,5 *975*			**1710** M8 x 1 – M10 x 1 *963*			**1715** M8 x 1 – M10 x 1,25 *979*		**1730** M8 x 1 – M10 x 1,25 *978*		
	333 M8 x 1 – M20 x 1,50 *963*	**1269** M12 x 1 – M24 x 2 *960*	**1711** M12 x 1 – M24 x 1,5 *960*	**338** M8 x 1 – M16 x 1,5 *980*	**4145*** M8x1 – M16 x 1,5 *981*	**1273** M12 x 1 – M24 x 2 *979*	**1723** M12 x 1 – M24 x 1,5 *979*	**1731** M12 x 1 – M24 x 1,5 *979*	**1581** M12 x 1 – M24 x 1,5 *977*	
			1712 M12 x 1 – M24 x 1,5 *960*			**1716** M12 x 1 – M24 x 1,5 *979*		**1732** M12 x 1 – M24 x 1,5 *979*		
4152 G1/16" – G1" *982*										

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Метчики бесстружечные без канавок для СОЖ

≤ 1 x D — Сквозное и глухое отверстие

> 1 x D — Глухое отверстие

Обрабатываемый материал

Выбранные, деформируемые материалы см.таблицу „Режимы резания"

Исполнение хвостовиков

~DIN 371

d₁ 2 ... 2,6 мм

d₁ 3 ... 10 мм

~DIN 376 / ~DIN 374 / DIN 2189

Фирма Gühring производит ихи-исключительно в качестве базового инструмента для дальнейшегопокрытия согласно пожеланиям заказчика.

Режущий материал	HSS-E	HSS-E-PM		Цельный тв. сплав
Тип/форма	N/C	N/C	N/C	N/C
Покрытие	S	S	Cb	S
Подвод СОЖ	☒	☒	☒	a

Режимы обработки

см. таблицу „Режимы резания"

Schafttoleranz h6

Вид резьбы	Точность	Размеры по	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*			
M	6HX	DIN 2174 ~ DIN 371	**921** M2 – M10 *944*	**1255** M2 – M10 *944*	**1347** M2 – M10 *945*	**2518** M5 – M16 *953*
	6GX		**920** M2 – M10 *944*	**903** M2 – M10 *945*	**1565** M2 – M10 *945*	
	6HX	DIN 2174 ~ DIN 376	**925** M12 – M20 *945*	**1256** M12 – M20 *945*		
	6GX		**924** M12 – M20 *945*	**952** M12 – M20 *945*	**1567** M12 – M20 *945*	
MF	6HX	DIN 2174 ~ DIN 371		**1257** M8 x 1 – M10 x 1,25 *946*	**1568** M8 x 1 – M10 x 1 *947*	
	6GX		**1280** M8 x 1 – M10 x 1 *946*	**1740** M8 x 1 – M10 x 1,25 *947*	**1569** M8 x 1 – M10 x 1 *947*	
	6HX	DIN 2174 ~ DIN 374	**929** M8 x 1 – M24 x 1,5 *948*	**1258** M12 x 1 – M24 x 2 *947*		
	6GX		**928** M8 x 1 – M24 x 1,5 *948*		**1580** M12 x 1 – M24 x 1,5 *947*	
UNC	2BX	DIN 2184-1 ~ DIN 371	**2273** Nr.10-24 – 3/8" - 16 *949*			
	2BX	DIN 2184-1 ~ DIN 376	**2274** 7/16"-14 – 7/8" - 9 *949*			
UNF	2BX	DIN 2184-1 ~ DIN 371	**1283** Nr.10-32 – 3/8" - 24 *950*			
	2BX	DIN 2184-1 ~ DIN 374	**2275** Nr.10-32 – 1"-12 *951*			
G трубная резьба	–	DIN 2184-1 DIN 2189	**966** G1/16" – G1 1/4" *952*			

a Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен для внутрен-него подвода в основном для обра-ботки глухих отверстий. Для сквозныхотвер-стий необходимо применятьнаружный подвод СОЖ.

без покрытия | обработка паром | азотированные ленточки | азотирование | золотисто-коричневое | TiAlN | TiAlN nanoA | AlTiN SuperA

Резьбонарезной инструмент

Обрабатываемый материал и режимы резания

Благодаря разработке современных режущих материалов, геометрии и покрытий, а также разработанного фирмой Gühring метода улучшения поверхности инструмента, группа обрабатываемых материалов постоянно расширяется. Нижеследующая таблица „Режимы резания“ представляет группы материалов, которые могут обрабатываться с помощью бесстружечных метчиков (накатников) фирмы Gühring. Однако во многих случаях желательно провести дополнительные испытания для определения возможности обработки ими более твердых или хрупких материалов. Наши консультанты по резьбонарезному инструменту в любое время готовы помочь Вам выбрать подходящий инструмент и порекомендовать к нему ежимы резания.

Режимы резания

Группа материалов		Предел прочности МПа (Н/мм2)	Твердость HB	Скорость резания v c в м/мин		
				HSS-E	HSS-E-PM	Цельный тв. сплав
	Углеродистые стали общего назначения	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20	20 - 30
	Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	≤ 1000	–	10 - 20	15 - 25	20 - 30
	Углеродистые цементированные стали	≤ 750	–	10 - 15	15 - 20	20 - 30
	Углеродистые улучшенные стали	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20	20 - 30
	Легированные цементированные стали	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15	15 - 20
	Легированная улучшенная сталь	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15	15 - 20
	Инструментальные стали	≤ 1000	–	6 - 10	8 - 12	10 - 15
	Быстрорежущая сталь	≥ 650 ... 1000	–	6 - 10	8 - 12	10 - 15
	Нержавеющие стали, с содержанием серы	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15	12 - 20
	аустенитная	≤ 850	–	4 - 8	8 - 15	12 - 20
	мартенситная	≤ 850	–	4 - 8	8 - 15	12 - 20
	Углеродистые стали общего назначения	≤ 800	–	10 - 15	15 - 20	20 - 30
	Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	≤ 1000	–	10 - 20	15 - 25	20 - 30
	Цементированные стали	≤ 1000	–	10 - 15	15 - 20	20 - 30
	Улучшенные стали	≤ 1200	–	10 - 15	15 - 20	20 - 30
	Азотированные стали	≤ 1200	–	10 - 15	15 - 20	20 - 30
	Высокопрочные чугуны	–	≤ 240	10 - 20	15 - 25	20 - 30
	Алюминий и алюминиевые сплавы	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25	30 - 50
	Деформируемые алюминиевые сплавы	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25	30 - 50
	Литейные алюминиевые сплавы ≤ 10 % Si	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25	30 - 50
	> 10 % Si	≤ 600	–	–	–	–
	Серые чугуны	–	≤ 240	–	–	–
	Высокопрочные чугуны	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25	30 - 40
	Ковкие чугуны	–	< 300	15 - 20	20 - 25	30 - 40
	Латунь с короткой стружкой	≤ 600	–	10 - 15	15 - 20	25 - 30
	с длинной стружкой	≤ 600	–	10 - 15	15 - 20	25 - 30
	Пластмассы	–	–	–	–	–
	Магниевые сплавы	≤ 450	–	–	–	–
	Титан и титановые сплавы	≤ 1200	–	2 - 6	2 - 8	8 - 12
	Никелевые сплавы	≤ 1200	–	2 - 6	2 - 8	8 - 12

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Резьбовые фрезы для легкообрабатываемых материалов

Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
Алюминий и алюминиевые сплавы	
3.0250	Al 99,5H
3.0280	AL 99,8H
3.3308	Al99,9Mg0,5
Деформируемыеалюминиевые сплавы	
3.2315	AlMgSi1
3.1655	AlCuMgPb
3.4335	AlZn4,5Mg1
Деформируемые алюминиевые сплавы ≤ 10% Si	
3.2134	GD-AlSi5Cu1Mg
3.2162	GD-AlSi8Cu3
3.2373	G-AlSi9Mg

Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
Серые чугуны	
0.6015 (GG15)	EN-GJL-150
0.6025 (GG25)	EN-GJL-250
0.6040 (GG40)	EN-JLZ
Высокопрочные чугуны	
0.7040 (GGG40)	EN-GJS-400-15
0.7060 (GGG60)	EN-GJS-600-3

Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
с короткой стружкой	
2.0380	CuZn39Pb2
2.0401	CuZn39Pb3
2.0410	CuZn43Pb2
Латунь с длинной стружкой	
2.0250	CuZn20
2.0280	CuZn33
2.0332	CuZn37Pb0,5

Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
Термореактивные пластмассы	
–	Бакелит
	Резопал
	Пертинакс
	Мольтопрен
Термопластичные пластмассы	
–	Плексиглас
	Хостален
	Новодур
	Макралон

Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
Магниевые сплавы	
3.5200	MgMn2
3.5612	MgAl6Zn
3.5812	MgAl8Zn
3.5812.05	GDMgAl8Zn1
3.5612.05	GDMgAl6Zn1
3.5662.01	GMgAl6

Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
Титан	
3.7025	Ti
3.7065	Ti

Сквозное и глухое отверстие

Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Тип	TM SP	TMU SP	TMC SP	DTMC SP	DTMC SP
Покрытие	○	○	○	○ C	○ C
Подвод СОЖ	a	a	a	a	☒

Режимы обработки

см.таблицу „Режимы резания"

Вид резьбы	Глубина резания	Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*				
M	1,5 x D	NEW		**3510** M3 - M20 *1006*	**3775** M4 - M16 *985* **3777** *985*	**3774** M3 - M16 *984* **3776** *985*
	2,0 x D	**3734** M6 - M20 *996* **4132** *997*		**3511** M3 - M20 *1008*	**3779** M4 - M16 *987* **3781** *987*	**3778** M3 - M16 *986* **3780** *987*
	2,5 x D	**3735** M6 - M20 *998*		**3759** M3 - M20 *1010*	**3783** M4 - M16 *989* **3785** *989*	**3782** M3 - M16 *988* **3784** *989*
	16/20/25/ 33 мм		**3523** Ø10xM1 - Ø20xM3,5 *1030*			
	Резьбофрезы для обработки наружной резьбы		**4162** NEW Ø10xM0,5 - Ø20xM3 *1035*			
MF	1,5 x D			**3512** M4x0,5 - M16x1,5 *1012*	**3787** M6x0,75 - M16x1,5 *991* **3789** *991*	**3788** M4x0,5 - M16x1,5 *990* *990*
	2,0 x D			**3513** M4x0,5 - M16x1,5 *1013*	**3791** M6x0,75..M16x1,5 *993* **3793** *993*	**3790** M4x0,5 - M16x1,5 *992* **3792** *993*
	2,5 x D			**3762** M4x0,5 - M16x1,5 *1014*		
	16/20/25/ 33 мм		**3523** Ø10xM1 - Ø20xM3,5 *1030*			
UNC	1,5 x D	NEW	**3595** Ø10xUN24-Ø20xUN7 *1031*	**3516** 1/4-20 - 1/2-13 *1015*	NEW	NEW
	2,0 x D	**4134** Nr.10-24 - 5/8-11 *1003*		**3517** 1/4-20 - 1/2-13 *1016*	**4139** 1/4-20 - 5/8-11 *994*	**4138** 1/4-20 - 5/8-11 *994*
UNF	1,5 x D	NEW	**3595** Ø10xUN24-Ø20xUN7 *1031*	**3518** 1/4-28 - 1/2-20 *1017*	NEW	NEW
	2,0 x D	**4136** Nr.10-32 - 5/8-18 *1004*		**3519** 1/4-28 - 1/2-20 *1018*	**4141** 1/4-28 - 5/8-18 *995*	**4140** 1/4-28 - 5/8-18 *995*
G Трубная резьба	1,5 x D			**3514** G1/8 - G3/8 *1020*		
	2,0 x D	**3745** G1/8 - G3/8 *999*		**3515** G1/8 - G3/8 *1022*		
	2,5 x D	**3746** G1/8 - G3/8 *1000*		**3765** G1/8 - G3/8 *1024*		
	16/20/25/ 33 мм		**3524** Ø10xG19 - Ø20xG11 *1032*			
NPT	Стандарт.длина	**3753** 1/16 - 3/8 *1001*	**3768** Ø14,5x14-Ø18,5x11,5 *1033*	**3520** 1/8 - 3/8 *1026*		
NPTF	Стандарт.длина	**3756** 1/16 - 3/8 *1002*		**3521** 1/8 - 3/8 *1028*		

a Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозной резьбы необходимо использовать наружный подвод СОЖ.

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотированные ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A AlTiN SuperA

Резьбовые фрезы для стали и никелевых сплавов

Сквозное и глухое отверстие

Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
Углеродистые стали общего назначения	
1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	
1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20
Цементированные стали	
1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6
Углеродистые улучшенные стали	
1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
Легированные улучшенные стали	
1.6511	36 CrNiMo 4
1.7033	34 Cr 4
1.7225	42 CrMo 4
Инструментальные стали	
1.2316	X 36 CrMo 17
1.2067	10 S20
Быстрорежущие стали	
1.3343	HS 6-5-2
1.3344	HS 6-5-3
1.3243	HS 6-5-2-5
1.3247	HS 2-19-1-8
Закаленная сталь	
Вышеперечисленные стали закаленные с твердостью 45...62 HRC	

Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
Нержавеющие стали с содержанием серы	
1.4005	X 12 CrS 13
1.4104	X 14 CrMo S 17
1.4105	X 6 CrMo S 17
1.4305	X 8CrNi S 18-9
Аустенитные нержавеющие стали	
1.4300	X 12 CrNi 18-8
1.4301	X 5 CrNi 18-10
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10
Мартенситные нержавеющие стали	
1.4057	X 17 CrNi 16-2
1.4112	X 90 CrMoV 18
1.4006	X 12 Cr 13

Специальные сплавы

Обозначение	Марка
Специальные сплавы	
2.4610	Хастеллой C
2.4876	Инколой
2.4816	Инконель
2.4668	Инконель
2.4634	Нимоник
	CuNi Zn
	CuNi Zn

Режущий материал		Цельный тв. сплав		
Тип		TM SP	TMU SP	TMC SP
Покрытие		C	C	C
Подвод СОЖ		a	a	a
Режимы обработки см.таблицу „Режимы резания"				
Вид резьбы	**Глубина резания**	**Артикул №** Диапазон диаметров *Программа на стр.*		
M	1,5 x D			**3525** M3 - M20 *1007*
	2,0 x D	**3737** **4133** M6 - M20 *996* *997* NEW		**3526** M3 - M20 *1009*
	2,5 x D	**3740** M6 - M20 *998*		**3760** M3 - M20 *1011*
	16/20/25/ 33 мм		**3541** Ø10xM1 - Ø20xM3,5 *1030*	
	Außengewinde-fräsen		**4163** Ø10xM0,5 - Ø20xM3 NEW *1035*	
MF	1,5 x D			**3527** M4x0.5 - M16x1.5 *1012*
	2,0 x D			**3528** M4x0.5 - M16x1.5 *1013*
	2,5 x D			**3763** M4x0.5 - M16x1.5 *1014*
	16/20/25/ 33 мм		**3541** Ø10xM1 - Ø20xM3,5 *1030*	
UNC	1,5 x D		**3596** Ø10xUN24-Ø20xUN7 *1031*	**3534** 1/4-20 - 1/2-13 *1015*
	2,0 x D	**4135** Nr.10-24 - 5/8-11 NEW *1003*		**3535** 1/4-20 - 1/2-13 *1016*
UNF	1,5 x D		**3596** Ø10xUN24-Ø20xUN7 *1031*	**3536** 1/4-28 - 1/2-20 *1017*
	2,0 x D	**4137** Nr.10-32 - 5/8-18 NEW *1004*		**3537** 1/4-28 - 1/2-20 *1018*
G **Трубная резьба**	1,5 x D			**3529** G1/8 - G3/8 *1021*
	2,0 x D	**3748** G1/8 - G3/8 *999*		**3533** G1/8 - G3/8 *1024*
	2,5 x D	**3750** G1/8 - G3/8 *1001*		
	16/20/25/ 33 мм		**3542** Ø10xG19 - Ø20xG11 *1032*	
NPT	Стандарт.длина	**3754** 1/16 - 3/8 *1001*	**3769** Ø14,5x14-Ø18,5x11,5 *1033*	**3538** 1/8 - 3/8 *1027*
NPTF	Стандарт.длина	**3757** 1/16 - 3/8 *1002*	**3772** Ø14,5x14-Ø18,5x11,5 *1034*	**3539** 1/8 - 3/8 *1029*

a Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозной резьбы необходимо использовать наружный подвод СОЖ.

Резьбонарезной инструмент

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Резьбовые фрезы для абразивных материалов

Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
Литейные алюминиевые сплавы > 10% Si	
3.2581	G-AlSi12
3.2583	G-AlSi12Cu
3.2581	G-AlSi10Mg

Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
Ковкие чугуны	
0.8035	EN-GJMW-350-4
0.8040	EN-GJMW-400-5
0.8135	EN-GJMB-350-10
Высокопрочные чугуны	
0.7040 (GGG40)	EN-GJS-400-15
0.7060 (GGG40)	EN-GJS-600-3
Высокопрочный чугун	
–	GGV

Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
Стекло- и углепластики Композиционные материалы	
–	Полипропилен
	GFK
	CFK

Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
Титановые сплавы	
3.7115	TiAl 5Sn2
3.7165	TiAl 6 V4

Сквозное и глухое отверстие

Режущий материал		Цельный тв. сплав		
Тип		TM SP	TMU SP	TMC SP
Покрытие		A	A	A
Подвод СОЖ		a	a	a
Режимы обработки см.таблицу „Режимы резания“				
Вид резьбы	**Глубина резания**	**Артикул №** Диапазон диаметров *Программа на стр.*		
M	1,5 x D			**3543** M3 - M20 *1007*
	2,0 x D	**3743** M6 - M20 *996*		**3544** M3 - M20 *1009*
	2,5 x D	**3744** M6 - M20 *998*		**3761** M3 - M20 *1011*
	16/20/25/ 33 мм		**3556** Ø10xM1 - Ø20xM3,5 *1030*	
MF	1,5 x D			**3545** M4x0.5 - M16x1.5 *1012*
	2,0 x D			**3546** M4x0.5 - M16x1.5 *1013*
	2,5 x D			**3764** M4x0.5 - M16x1.5 *1014*
	16/20/25/ 33 мм		**3556** Ø10xM1 - Ø20xM3,5 *1030*	
UNC	1,5 x D		**3597** Ø10xUN24-Ø20xUN7 *1031*	
	2,0 x D			**3550** 1/4-20 - 1/2-13 *1016*
UNF	1,5 x D		**3597** Ø10xUN24-Ø20xUN7 *1031*	**3551** 1/4-28 - 1/2-20 *1017*
	2,0 x D			**3552** 1/4-28 - 1/2-20 *1018*
G Трубная резьба	1,5 x D			**3547** G1/8 - G3/8 *1021*
	2,0 x D	**3751** G1/8 - G3/8 *999*		**3548** G1/8 - G3/8 *1023*
	2,5 x D	**3752** G1/8 - G3/8 *1000*		
	16/20/25/ 33 мм		**3557** Ø10xG19 - Ø20xG11 *1032*	
NPT	Стандарт.длина	**3755** 1/16 - 3/8 *1001*	**3770** Ø14,5x14-Ø18,5x11,5 *1033*	**3553** 1/8 - 3/8 *1027*
NPTF	Стандарт.длина	**3758** 1/16 - 3/8 *1002*	**3773** Ø14,5x14-Ø18,5x11,5 *1034*	**3554** 1/8 - 3/8 *1029*

a Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозной резьбы необходимо использовать наружный подвод СОЖ.

без покрытия | обработка паром | азотированные ленточки | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A AlTiN SuperA

Режимы резания для резьбофрез

Обрабатываемый материал	Предел прочности МПа (Н/мм2)	Твердость HB	Скорость резания vc = м/мин	Подача на зуб f_z (мм)	Подача для сверления на оборот f_b (мм)
Углеродистые стали общего назначения	≤ 850	–	80 - 120	0,02 - 0,10	–
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	≤ 1000	–	80 - 120	0,02 - 0,10	–
Углеродистые цементированные стали	≤ 750	–	80 - 120	0,02 - 0,10	–
Углеродистые улучшенные стали	≤ 850	–	80 - 120	0,02 - 0,10	–
Легированные цементированные стали	≥ 850 ... 1200	–	60 - 80	0,01 - 0,08	–
Легированная улучшенная сталь	≥ 850 ... 1200	–	60 - 80	0,01 - 0,08	–
Инструментальные стали	≤ 1000	–	60 - 80	0,01 - 0,08	–
Быстрорежущая сталь	≥ 650 ... 1000	–	60 - 80	0,01 - 0,08	–
Нержавеющие стали, с содержанием серы	≤ 850	–	50 - 80	0,02 - 0,10	–
аустенитная	≤ 850	–	50 - 70	0,02 - 0,10	–
мартенситная	≤ 850	–	50 - 70	0,02 - 0,10	–
Углеродистые стали общего назначения	≤ 800	–	80 - 100	0,02 - 0,10	–
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	≤ 1000	–	80 - 100	0,02 - 0,10	–
Цементированные стали	≤ 1000	–	80 - 100	0,02 - 0,10	–
Улучшенные стали	≤ 1200	–	80 - 100	0,02 - 0,10	–
Азотированные стали	≤ 1200	–	80 - 100	0,02 - 0,10	–
Высокопрочные чугуны	–	≤ 240	80 - 120	0,02 - 0,10	0,05 - 0,20
Алюминий и алюминиевые сплавы	≤ 400	–	150 - 300	0,05 - 0,20	0,05 - 0,25
Деформируемые алюминиевые сплавы	≤ 400	–	150 - 300	0,05 - 0,20	0,05 - 0,25
Литейные алюминиевые сплавы ≤ 10 % Si	≤ 600	–	150 - 300	0,05 - 0,20	0,05 - 0,40
> 10 % Si	≤ 600	–	100 - 200	0,05 - 0,20	0,05 - 0,30
Серые чугуны	–	≤ 240	100 - 150	0,05 - 0,15	0,05 - 0,25
Высокопрочные чугуны	–	≤ 240	80 - 120	0,05 - 0,15	0,05 - 0,20
Ковкие чугуны	–	< 300	80 - 120	0,05 - 0,15	0,05 - 0,20
Латунь с короткой стружкой	≤ 600	–	150 - 250	0,05 - 0,25	0,05 - 0,40
с длинной стружкой	≤ 600	–	150 - 250	–	0,05 - 0,25
Пластмассы	–	–	100 - 200	0,05 - 0,25	0,05 - 0,40
Магниевые сплавы	≤ 450	–	150 - 300	0,05 - 0,25	0,05 - 0,40
Титан и титановые сплавы	≤ 1200	–	40 - 60	0,01 - 0,08	–
Никелевые сплавы	≤ 1200	–	40 - 60	0,01 - 0,08	–

Покрытие резьбовых фрез не влияет на режимы резания. В большей степени оно определяет соответствие резьбовой фрезы обрабатываемому материалу:

- ◯ Легкообрабатываемые материалы
- Ⓒ Сталь и никелевые сплавы
- Ⓐ Абразивные материалы

Расчетные формулы

$v_c = \frac{d \cdot \pi \cdot n}{1000}$	м/мин
$n = \frac{v_c \cdot 1000}{d \cdot \pi}$	[мин-1]
$v_f = n \cdot z \cdot f_z$	(мм/мин)
$v_m = \frac{v_f \cdot (D - d)}{D}$	(мм/мин)
$v_b = n \cdot f_b$	(мм/мин)

v_c = Скорость резания
v_f = Подача расчетная (для режущей кромки)
v_m = Подача программируемая (для оси инструмента)
n = Частота вращения
z = Число зубьев
f_z = Подача на зуб
f_b = Подача на оборот для сверления*
v_b = Минутная подача для сверления*
D = Номин.диаметр резьбы (мм)
d = Наруж.диаметр фрезы (мм)
* для резьбовой фрезы-сверла

GühroThreadmill-Software: Удобное программирование ЧПУ

Программное обеспечение GühroThreadmill-Software существенно облегчает программирование ЧПУ. Пользователь вводит все необходимые данные,например, тип резьбовых фрез, вид и диаметр резьбы, параметры станка и т.д. и сразу получает соответствующую программу для ЧПУ.

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Плашкиматериал

Конструкционные стали

Обозначение по DIN EN 10 027 — Марка

Углеродистые стали общего назначения

1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)

Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)

1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20

Цементированные стали

1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6

Углеродистые улучшенные стали

1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Высокопрочные стали

Обозначение по DIN EN 10 027 — Марка

Легированная улучшенная сталь

1.6511	36 CrNiMo 4
1.7033	34 Cr 4
1.7225	42 CrMo 4

Инструментальная сталь

1.2316	X 36 CrMo 17
1.2067	10 S20

Быстрорежущая сталь

1.3343	HS 6-5-2
1.3344	HS 6-5-3
1.3243	HS 6-5-2-5
1.3247	HS 2-19-1-8

Нержавеющие стали

Обозначение по DIN EN 10 027 — Марка

С содержанием серы

1.4005	X 12 CrS 13
1.4104	X 14 CrMo S 17
1.4105	X 6 CrMo S 17
1.4305	X 8CrNi S 18-9

Аустенитные

1.4300	X 12 CrNi 18-8
1.4301	X 5 CrNi 18-10
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10

Мартенситные

1.4057	X 17 CrNi 16-2
1.4112	X 90 CrMoV 18
1.4006	X 12 Cr 13

Режущий материал						HSS-E
Покрытие	○	○	○	○	○	●
	–	–	шлифованные	шлифованные	–	шлифованные
Подточка	без	с *	с *	с *	с *	с *
* > M2,6 с подточкой для плашек с метрической резьбой с основным и мелким шагом				для латуни	левая резьба	

Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-2	Артикул № Диапазон диаметров *короткой длины*					
M	6g	DIN EN 22568	**151** M1 – M39 *1041*	**152** M3 – M52 *1042*	**153** M3 – M27 *1041*	**155** M3 – M24 *1041*	**156** M3 – M33 *1041*	**130** M2 – M20 *1039*
	6g	DIN 382	**139** M3,5 – M52 шестигранник *1038*	**140** M3 – M16 шестигранник *1040*				
	6g	СТП		**121**** M2,2 – M12 *1037*	**125**** M1,1 – M10 *1036*			
MF	6g	DIN EN 22568	**161** M2,3x0,25 – M56x1,50 *1043*	**162** M3x0,35 – M33x3 *1043*	**163** M4,5x0,5 – M48x3 *1043*			
UNC	–	DIN EN 22568	**181** Nr. 2-56 – 7/16-14 *1045*	**182** Nr. 8-32 – 2-4,5 *1045*				
UNF	–	DIN EN 22568		**185** Nr. 6-40 – 1 3/8"-12 *1046*				
BSW	–	DIN EN 22568		**172** W 3/16" – W 3/4" *1047*				
G Трубная резьба	–	DIN EN 24231	**175** G 1/8" – G 1 3/4" *1048*	**176** G 1/8" – G 2 1/4" *1048*				
R- Трубная резьба	–	DIN EN 24230		**198** R 1/8" – R 1 1/4" *1049*				
NPT	–	DIN EN 22568	**190** 1/8" – 1 *1050*	**191** 1/8" – 3/4" *1050*				

** Артикул № 121 с увеличенными стружечными канавками
Артикул № 125 с торцовыми крепежными отверстиями
Артикул № 126 с конической формой

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотированные ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ AlTiN SuperA

Режимы резания для плашек

Обрабатываемый материал		Предел прочности МПа (Н/мм2)	Твердость HB	Скорость резания Vc в м/мин	
				HSS	HSS-E
	Углеродистые стали общего назначения	≤ 800	–	8 - 12	–
	Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	≤ 1000	–	10 - 14	–
	Углеродистые цементированные стали	≤ 750	–	6 - 10	–
	Углеродистые улучшенные стали	≤ 850	–	6 - 10	–
	Легированные цементированные стали	≥ 850 ... 1200	–	–	5 - 8
	Легированная улучшенная сталь	≥ 850 ... 1200	–	–	5 - 8
	Инструментальные стали	≤ 1000	–	–	5 - 8
	Быстрорежущая сталь	≥ 650 ... 1000	–	–	5 - 8
	Нержавеющие стали, с содержанием серы	≤ 850	–	–	4 - 6
	аустенитные	≤ 850	–	–	4 - 6
	мартенситные	≤ 850	–	–	4 - 6
	Углеродистые стали общего назначения	≤ 800	–	8 - 12	–
	Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием	≤ 1000	–	10 - 14	–
	Цементированные стали	≤ 1000	–	6 - 10	–
	Улучшенные стали	≤ 1200	–	6 - 10	–
	Азотированные стали	≤ 1200	–	–	5 - 8
	Высокопрочный чугун	–	≤ 240	5 - 8	–
	Алюминий и алюминиевые сплавы	≤ 400	–	10 - 20	–
	Деформируемые алюминиевые сплавы	≤ 400	–	10 - 20	–
	Литейные алюминиевые сплавы ≤ 10 % Si	≤ 600	–	10 - 15	–
	> 10 % Si	≤ 600	–	10 - 12	–
	Серый чугун	–	≤ 240	5 - 8	–
	Высокопрочный чугун	–	≤ 240	5 - 8	–
	Ковкий чугун	–	< 300	5 - 8	–
	Латунь с короткой стружкой	≤ 600	–	5 - 8	–
	с длинной стружкой	≤ 600	–	20 - 30	–
	Пластмассы	–	–	12 - 18	–
	Магниевые сплавы	≤ 450	–	10 - 20	–
	Титан и титановые сплавы	≤ 1200	–	–	2 - 6
	Никелевые сплавы	≤ 1200	–	–	2 - 6

Обрабатываемый материал	Примеры материалов	Передний угол	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	St 37-2, St 50-2 и т.д.	17 - 22°	Масло
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	9 S Mn 28, 9 S MnPb 28 и т.д.	17 - 22°	Масло
Цементированные стали	C 15, Ck 15, 16 MnCr 5 и т.д.	17 - 22°	Масло, специал. масло
Улучшенные стали	C 35 Pb, C 45 и т.д.	13 - 18°	Масло, специал. масло
Нержавеющие стали	x12 CrMoS 17, x12 CrNiS 188 и т.д.	13 - 18°	Специал. масло
Серый чугун	GG 15, GG25	8 - 12°	Масло, Петролеум
Латунь с короткой стружкой, Ms	CuZn 39 Pb 2, CuZn 40 Pb 2	10 - 12°	Масло
Латунь с длинной стружкой, Ms	CuZn 20, CuZn 37	3 - 7°	Масло
Литейные алюминиевые сплавы с длинной стружкой	AlCuMg 1, AlMg 3 Si	23 - 28°	Масло, Петролеум
Литейные алюминиевые сплавы с короткой стружкой	GD-AlSI 8 Cu 3, GD AlSi 12	13 - 18°	Масло, Петролеум

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Ручные метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	861	862	863	864
Стандарт	DIN 2184-2			
Стандарт	DIN 352			
Режущий материал	HSS			
Покрытие	○	○	○	○
Тип	N	N	N	N
Обозначение	Комплект	Метчик для	Метчик	Метчик для
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	118	118	118	118
Техническая информация на стр.	810	810	810	810

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО			
	мм	мм		мм	мм	мм				
M 1	0,25	2,500	2,10	0,750	32,00	5,50	●	●	●	●
M 1,1	0,25	2,500	2,10	0,850	32,00	5,50	●	○	○	○
M 1,2	0,25	2,500	2,10	0,950	32,00	5,50		●	○	●
M 1,4	0,30	2,500	2,10	1,100	32,00	7,00	●	●	●	●
M 1,6	0,35	2,500	2,10	1,250	32,00	8,00	●		●	●
M 1,7	0,35	2,500	2,10	1,350	32,00	8,00		●	●	●
M 1,8	0,35	2,500	2,10	1,450	32,00	8,00	●	○	○	●
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00	●	●	●	●
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	36,00	9,00	●	○	○	●
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	40,00	9,00	●	●	●	●
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	40,00	9,00		○	○	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00	●	●	●	●
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	45,00	12,00	●		○	●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	12,00	●	●	●	●
M 4,5	0,75	6,000	4,90	3,700	50,00	14,00	●	○		●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	14,00	●	●	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	16,00	●	●	●	●
M 7	1,00	6,000	4,90	6,000	56,00	16,00	●	○	○	●
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	17,00	●	●	●	●
M 9	1,25	7,000	5,50	7,800	63,00	17,00	●	○	○	
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	20,00	●	●	●	●
M11	1,50	8,000	6,20	9,500	70,00	20,00	○	●		●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	24,00	●	●	●	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	80,00	26,00	●	●	●	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	80,00	26,00	●	●	●	●
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	95,00	30,00	●	●	●	●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	95,00	32,00	●	●	●	●
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	100,00	32,00	●	●	●	○
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	110,00	36,00	●	●	●	●
M27	3,00	20,000	16,00	24,000	110,00	36,00	●	●	●	●
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	125,00	40,00	●	●	●	●
M36	4,00	28,000	22,00	32,000	150,00	50,00	●	●	●	●
M42	4,50	32,000	24,00	37,500	150,00	56,00		○	○	
M45	4,50	36,000	29,00	40,500	160,00	58,00	●	○	○	
M56	5,50	45,000	35,00	50,500	180,00	70,00		○		
M60	5,50	45,000	35,00	54,500	200,00	70,00		○	○	

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Ручные метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	861	862	863	864
Стандарт	DIN 2184-2			
Стандарт	DIN 352			
Режущий материал	HSS			
Покрытие	○	○	○	○
Тип	N	N	N	N
Обозначение	Комплект	Метчик для	Метчик	Метчик для
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	118	118	118	118
Техническая информация на стр.	810	810	810	810

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм		мм	мм	мм		
M64	6,00	50,000	39,00	58,000	220,00	75,00	○	
M68	6,00	50,000	39,00	62,000	220,00	75,00	○	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Ручные метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	882	883	864
Стандарт	DIN 2184-2		
Стандарт	DIN 352		
Режущий материал	HSS		
Покрытие	○	○	○
Тип	N	N	N
Обозначение	Комплект	Метчик для	Метчик для
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	118	118	118
Техническая информация на стр.	810	810	810

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм		мм	мм	мм			
M 1	0,25	2,500	2,10	0,750	32,00	5,50			●
M 1,1	0,25	2,500	2,10	0,850	32,00	5,50			○
M 1,2	0,25	2,500	2,10	0,950	32,00	5,50			●
M 1,4	0,30	2,500	2,10	1,100	32,00	7,00			●
M 1,6	0,35	2,500	2,10	1,250	32,00	8,00			●
M 1,7	0,35	2,500	2,10	1,350	32,00	8,00			●
M 1,8	0,35	2,500	2,10	1,450	32,00	8,00			●
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00	●	○	●
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	36,00	9,00		○	
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	36,00	9,00	○	○	●
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	40,00	9,00	○	○	●
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	40,00	9,00	○	○	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00	●	●	●
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	45,00	12,00		●	●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	12,00	●	●	●
M 4,5	0,75	6,000	4,90	3,700	50,00	14,00			●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	14,00	●		●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	16,00	●	●	●
M 7	1,00	6,000	4,90	6,000	56,00	16,00	●	●	●
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	17,00	●		●
M 9	1,25	7,000	5,50	7,800	63,00	17,00	●	○	
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	20,00			●
M11	1,50	8,000	6,20	9,500	70,00	20,00			●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	24,00		○	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	80,00	26,00			●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	80,00	26,00			●
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	95,00	30,00			●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	95,00	32,00			●
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	100,00	32,00			○
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	110,00	36,00			●
M27	3,00	20,000	16,00	24,000	110,00	36,00			●
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	125,00	40,00			●
M36	4,00	28,000	22,00	32,000	150,00	50,00			●

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Ручные метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	904	905	906	907
Стандарт	DIN 2184-2			
Стандарт	DIN 352			
Режущий материал	HSS			
Покрытие	○	○	○	○
Тип	N-LH	N-LH	N-LH	N-LH
Обозначение	Комплект	Метчик для	Метчик	Метчик для
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	левостор.	левостор.	левостор.	левостор.
Группа скидок	118	118	118	118
Техническая информация на стр.	810	810	810	810

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО			
	мм	мм		мм	мм	мм				
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00				○
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	36,00	9,00	○			○
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00				○
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	12,00	○			
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	14,00	○			
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	16,00	●			○
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	17,00	○			○
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	20,00	○			○
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	24,00	●			○
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	80,00	26,00	○	○	○	○
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	80,00	26,00	○	○	○	○
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	95,00	30,00	○			
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	95,00	32,00	●			○
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	100,00	32,00	○			

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Ручные метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	853	854	855	856
Стандарт	DIN 2184-2			
Стандарт	DIN 352			
Режущий материал	HSS-E			
Покрытие	○	○	○	○
Тип	VA	VA	VA	VA
Обозначение	Комплект	Метчик для	Метчик	Метчик для
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	118	118	118	118
Техническая информация на стр.	811	811	811	811

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО			
	мм	мм		мм	мм	мм				
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00	●	○	○	●
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	36,00	9,00			○	
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	36,00	9,00				○
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	40,00	9,00	●	○	○	
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	40,00	9,00	○	○	○	○
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00	●	○	●	●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	12,00	●	○	●	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	14,00	●	○	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	16,00	●	○	●	●
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	17,00	●	○	●	●
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	20,00	●	○	○	○
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	24,00	●	○	○	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	80,00	26,00		○	○	○
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	80,00	26,00	●	○	●	○
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	95,00	30,00				○
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	95,00	32,00	●	○	○	○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Ручные метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	857	858	859	860
Стандарт	DIN 2184-2			
Стандарт	DIN 352			
Режущий материал	HSS-E			
Покрытие	●	●	●	●
Тип	H	H	H	H
Обозначение	Комплект	Метчик для	Метчик	Метчик для
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	118	118	118	118
Техническая информация на стр.	811	811	811	811

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО			
	мм	мм		мм	мм	мм				
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00	●	●		
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	36,00	9,00	○	●	●	●
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	40,00	9,00		●		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00	●	○	○	●
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	45,00	12,00				○
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	12,00	●	●	●	○
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	14,00	●	●	○	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	16,00	●	●	●	●
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	17,00	●	●	●	●
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	20,00	●	●	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	24,00	●	○	○	○
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	80,00	26,00	●	○	●	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	80,00	26,00	●	●	○	○
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	95,00	30,00	○	○	○	
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	95,00	32,00	●	○	○	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Ручные метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	1818	1819	1820
Стандарт	DIN 2184-2		
Стандарт	DIN 352		
Режущий материал	HSS-E-PM		
Покрытие	●	●	●
Тип	H	H	H
Обозначение	Комплект	Метчик для	Метчик второго
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	118	118	118
Техническая информация на стр.	811	811	811

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм		мм	мм	мм			
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00	●		
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	12,00	●		❍
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	14,00	●		❍
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	16,00	●		
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	17,00	●	❍	❍
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	20,00	●	●	❍
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	24,00	●		❍

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Ручные метчики для точной метрической резьбы по ISO

Артикул №	884	885	886
Стандарт	DIN 2184-2		
Стандарт	DIN 2181		
Режущий материал	HSS		
Покрытие	○	○	○
Тип	N	N	N
Обозначение	Комплект	Метчик для	Метчик для
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	118	118	118
Техническая информация на стр.	810	810	810

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм		мм	мм	мм			
M 2 X0,25	2,800	2,10	1,750	36,00	7,00	2,001	○	●
M 2,2X0,25	2,800	2,10	1,950	36,00	7,00	2,201	○	○
M 2,3X0,25	2,800	2,10	2,050	36,00	7,00	2,301	○	○
M 2,6X0,35	2,800	2,10	2,250	40,00	7,00	2,602	○	●
M 3 X0,35	3,500	2,70	2,650	40,00	7,00	3,002	○	●
M 4 X0,35	4,500	3,40	3,650	45,00	8,00	4,002	○	○
M 4 X0,5	4,500	3,40	3,500	45,00	8,00	4,003	●	●
M 5 X0,5	6,000	4,90	4,500	50,00	10,00	5,003	●	
M 6 X0,5	6,000	4,90	5,500	56,00	13,00	6,003	○	●
M 6 X0,75	6,000	4,90	5,200	56,00	13,00	6,004	●	●
M 7 X0,75	6,000	4,90	6,200	56,00	13,00	7,004	○	
M 8 X0,5	6,000	4,90	7,500	56,00	14,00	8,003	○	○
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	56,00	14,00	8,004	●	○	●
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	56,00	17,00	8,005	●	●	●
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	63,00	17,00	9,005	○	○	●
M10 X0,75	7,000	5,50	9,200	63,00	17,00	10,004	○	○
M10 X1	7,000	5,50	9,000	63,00	17,00	10,005	●	●	●
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	63,00	20,00	10,006	●	●	●
M11 X1	8,000	6,20	10,000	63,00	20,00	11,005	○
M12 X1	9,000	7,00	11,000	70,00	20,00	12,005	●	●	●
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	70,00	20,00	12,006	●	●	●
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	70,00	20,00	12,007	●	●	●
M14 X1	11,000	9,00	13,000	70,00	20,00	14,005	●	●
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	70,00	20,00	14,006	●	○	●
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	70,00	20,00	14,007	●	●	●
M15 X1	12,000	9,00	14,000	70,00	20,00	15,005	●
M15 X1,5	12,000	9,00	13,500	70,00	20,00	15,007	○
M16 X1	12,000	9,00	15,000	70,00	22,00	16,005	●	○	●
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	70,00	22,00	16,007	●	●	●
M18 X1	14,000	11,00	17,000	80,00	22,00	18,005	●	○	○
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	80,00	22,00	18,007	●	●	●
M18 X2	14,000	11,00	16,000	80,00	22,00	18,008	○	○
M20 X1	16,000	12,00	19,000	80,00	22,00	20,005	○
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	80,00	22,00	20,007	●	●	●
M20 X2	16,000	12,00	18,000	80,00	22,00	20,008	●	○	○
M22 X1	18,000	14,50	21,000	80,00	22,00	22,005	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Ручные метчики для точной метрической резьбы по ISO

Артикул №	884	885	886
Стандарт	DIN 2184-2		
Стандарт	DIN 2181		
Режущий материал	HSS		
Покрытие	○	○	○
Тип	N	N	N
Обозначение	Комплект	Метчик для	Метчик для
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	118	118	118
Техническая информация на стр.	810	810	810

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	884	885	886
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО		
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	80,00	22,00	22,007	●	○	●
M22 X2	18,000	14,50	20,000	80,00	22,00	22,008			○
M24 X1	18,000	14,50	23,000	90,00	22,00	24,005		○	
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	90,00	22,00	24,007	●	○	○
M24 X2	18,000	14,50	22,000	90,00	22,00	24,008	●		○
M26 X1,5	18,000	14,50	24,500	90,00	22,00	26,007	○		
M27 X1,5	20,000	16,00	25,500	90,00	22,00	27,007	●	○	
M27 X2	20,000	16,00	25,000	90,00	22,00	27,008	●		
M30 X1	22,000	18,00	29,000	90,00	22,00	30,005		○	
M30 X1,5	22,000	18,00	28,500	90,00	22,00	30,007	●		
M30 X2	22,000	18,00	28,000	90,00	22,00	30,008	●		
M32 X1,5	22,000	18,00	30,500	90,00	22,00	32,007		○	
M34 X1,5	28,000	22,00	32,500	100,00	25,00	34,007		○	●
M35 X1,5	28,000	22,00	33,500	100,00	25,00	35,007	●	○	
M36 X1,5	28,000	22,00	34,500	100,00	25,00	36,007	○	○	
M38 X1,5	28,000	22,00	36,500	100,00	25,00	38,007		○	
M45 X1,5	36,000	29,00	43,500	110,00	25,00	45,007		○	
M52 X1,5	40,000	32,00	50,500	140,00	32,00	52,007		○	

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Ручные метчики для резьбы UNC

Артикул №	981	982	983	984
Стандарт	DIN 2184-2			
Стандарт	~ DIN 352			
Режущий материал	HSS			
Покрытие	○	○	○	○
Тип	N	N	N	N
Обозначение	Комплект	Метчик для	Метчик	Метчик для
Допуск	2B	2B	2B	2B
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	118	118	118	118
Техническая информация на стр.	810	810	810	810

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	981	982	983	984
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО			
NR. 1 -64	2,800	2,10	1,550	36,00	8,00	1,854	●	○	○	○
NR. 2 -56	2,800	2,10	1,850	36,00	9,00	2,184		●	●	●
NR. 3 -48	2,800	2,10	2,100	40,00	9,00	2,515		○	○	○
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	40,00	11,00	2,845	●	●	●	●
NR. 5 -40	4,000	3,00	2,650	40,00	11,00	3,175		●	●	●
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	45,00	12,00	3,505	●	●	○	●
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	45,00	13,00	4,166	●	●	○	●
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	50,00	14,00	4,826	●	○	●	●
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	56,00	16,00	5,486	○	○	○	○
1/4 -20	6,000	4,90	5,100	56,00	16,00	6,350	●	○	○	●
5/16-18	6,000	4,90	6,600	63,00	18,00	7,938	●	○	○	●
3/8 -16	7,000	5,50	8,000	70,00	20,00	9,525	●	○		●
7/16-14	8,000	6,20	9,400	70,00	22,00	11,113	●	○	○	●
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	75,00	25,00	12,700	●	○	○	●
9/16-12	11,000	9,00	12,200	80,00	30,00	14,288	●	○	○	○
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	80,00	30,00	15,875	●	○	○	●
3/4 -10	16,000	12,00	16,500	95,00	33,00	19,050	●	○		●
7/8 - 9	18,000	14,50	19,500	100,00	35,00	22,225		○	○	
1 - 8	18,000	14,50	22,250	110,00	38,00	25,400	●	○		
1 1/8 - 7	22,000	18,00	25,000	125,00	44,00	28,575		○		○
1 1/4 - 7	22,000	18,00	28,000	125,00	44,00	31,750		○	○	
1 3/8 - 6	28,000	22,00	30,750	150,00	50,00	34,925		○	○	○
1 1/2 - 6	32,000	24,00	34,000	150,00	50,00	38,100		○	○	
1 3/4 - 5	36,000	29,00	39,500	160,00	58,00	44,450	○	○	○	○
2 -4,5	40,000	32,00	45,000	180,00	65,00	50,800	○	○	○	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Ручные метчики для резьбы UNF

Артикул №	985	986	987
Стандарт	DIN 2184-2		
Стандарт	~ DIN 2181		
Режущий материал	HSS		
Покрытие	○	○	○
Тип	N	N	N
Обозначение	Комплект	Метчик для	Метчик для
Допуск	2B	2B	2B
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	118	118	118
Техническая информация на стр.	810	810	810

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	985	986	987
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО		
NR. 0 -80	2,500	2,10	1,250	32,00	8,00	1,524		○	
NR. 1 -72	2,800	2,10	1,550	36,00	8,00	1,854	○	○	
NR. 2 -64	2,800	2,10	1,850	36,00	9,00	2,184	○	○	○
NR. 3 -56	2,800	2,10	2,150	40,00	9,00	2,515	○	○	○
NR. 4 -48	3,500	2,70	2,400	40,00	10,00	2,845	●	○	○
NR. 5 -44	4,000	3,00	2,700	40,00	10,00	3,175	○	○	○
NR. 6 -40	4,000	3,00	2,950	45,00	11,00	3,505		○	○
NR. 8 -36	4,500	3,40	3,500	45,00	12,00	4,166	○	○	○
NR.10 -32	6,000	4,90	4,100	50,00	14,00	4,826	●	●	●
NR.12 -28	6,000	4,90	4,600	56,00	16,00	5,486	○	●	○
1/4 -28	6,000	4,90	5,500	56,00	17,00	6,350	●	●	●
5/16-24	6,000	4,90	6,900	63,00	17,00	7,938	●	○	●
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	63,00	18,00	9,525	●	●	●
7/16-20	8,000	6,20	9,900	70,00	20,00	11,113	●	○	●
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	70,00	20,00	12,700	●	○	●
9/16-18	11,000	9,00	12,900	70,00	20,00	14,288	●	○	●
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	70,00	20,00	15,875	●	●	
3/4 -16	16,000	12,00	17,500	80,00	22,00	19,050	●	○	●
7/8 -14	18,000	14,50	20,400	80,00	22,00	22,225	●	○	
1 -12	18,000	14,50	23,250	90,00	22,00	25,400		○	
1 1/8 -12	22,000	18,00	26,500	90,00	22,00	28,575		○	
1 1/4 -12	22,000	18,00	29,500	90,00	22,00	31,750		○	
1 3/8 -12	28,000	22,00	32,750	125,00	30,00	34,925	○	○	○
1 1/2 -12	32,000	24,00	36,000	125,00	30,00	38,100		○	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Ручные метчики для резьбы BSW

Артикул №	954	955	956	957
Стандарт	DIN 2184-2			
Стандарт	~ DIN 352			
Режущий материал	HSS			
Покрытие	○	○	○	○
Тип	N	N	N	N
Обозначение	Комплект	Метчик для	Метчик	Метчик для
Допуск				
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	118	118	118	118
Техническая информация на стр.	810	810	810	810

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО			
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм					
W 1/16	60,00	2,500	2,10	1,200	32,00	8,00	1,587		○		
W 3/32	48,00	2,800	2,10	1,800	40,00	9,00	2,381		○	○	
W 1/8	40,00	4,000	3,00	2,500	40,00	11,00	3,175	○	○	○	○
W 5/32	32,00	4,500	3,40	3,200	45,00	13,00	3,969		○	○	●
W 3/16	24,00	6,000	4,90	3,600	50,00	14,00	4,762		○	○	●
W 7/32	24,00	6,000	4,90	4,500	56,00	16,00	5,556		○		○
W 1/4	20,00	6,000	4,90	5,100	56,00	16,00	6,350	●	○	○	●
W 5/16	18,00	6,000	4,90	6,500	63,00	18,00	7,938	●	○	○	●
W 3/8	16,00	7,000	5,50	7,900	70,00	20,00	9,525	●		○	○
W 7/16	14,00	8,000	6,20	9,200	70,00	22,00	11,113		○	○	
W 1/2	12,00	9,000	7,00	10,500	75,00	25,00	12,700	●	○	○	○
W 9/16	12,00	11,000	9,00	12,000	80,00	30,00	14,287		○	○	○
W 5/8	11,00	12,000	9,00	13,500	80,00	30,00	15,876	●	○	○	○
W 3/4	10,00	16,000	12,00	16,250	95,00	33,00	19,051	○		○	○
W 7/8	9,00	18,000	14,50	19,250	100,00	35,00	22,226	○	○	○	
W1	8,00	18,000	14,50	22,000	110,00	38,00	25,401				○
W1 1/4	7,00	22,000	18,00	27,750	125,00	44,00	31,751	○		○	
W1 3/8	6,00	28,000	22,00	30,500	150,00	50,00	34,926	○	○		○
W1 1/2	6,00	32,000	24,00	33,500	150,00	50,00	38,101	●	○	○	
W1 5/8	5,00	32,000	24,00	35,500	150,00	58,00	41,277	○	○	○	○
W1 3/4	5,00	36,000	29,00	39,000	160,00	58,00	44,452	●	○	○	○
W2	4,50	40,000	32,00	44,500	180,00	65,00	50,802	●	○	○	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Ручные метчики для трубной резьбы

Артикул №	958	959	960
Стандарт	DIN 2184-2		
Стандарт	DIN 5157		
Режущий материал	HSS		
Покрытие	○	○	○
Тип	N	N	N
Обозначение	Комплект	Метчик для	Метчик для
Допуск			
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	118	118	118
Техническая информация на стр.	810	810	810

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм				
G 1/8	28,00	7,000	5,50	8,800	63,00	20,00	9,728	●	●	●
G 1/4	19,00	11,000	9,00	11,800	70,00	20,00	13,157	●	●	●
G 3/8	19,00	12,000	9,00	15,250	70,00	22,00	16,662	●	●	●
G 1/2	14,00	16,000	12,00	19,000	80,00	22,00	20,955	●	●	●
G 5/8	14,00	18,000	14,50	21,000	80,00	22,00	22,911			●
G 3/4	14,00	20,000	16,00	24,500	90,00	22,00	26,441	●	●	●
G 7/8	14,00	22,000	18,00	28,250	90,00	22,00	30,201		●	●
G1	11,00	25,000	20,00	30,750	100,00	30,00	33,249	●	○	●
G1 1/8	11,00	28,000	22,00	35,500	125,00	30,00	37,897			○
G1 1/4	11,00	32,000	24,00	39,500	125,00	40,00	41,910	●	○	●
G1 3/8	11,00	36,000	29,00	41,750	125,00	40,00	44,323	○	○	○
G1 1/2	11,00	36,000	29,00	45,250	140,00	40,00	47,803	●	○	●
G1 3/4	11,00	40,000	32,00	51,000	140,00	40,00	53,746	○	○	
G2	11,00	45,000	35,00	57,000	160,00	40,00	59,614	●	○	○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	992	993
Стандарт	DIN 2184-2	
Стандарт	DIN 352	
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	○	○
Тип	N R15	N R40
Форма	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	789	789

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм		мм	мм	мм		
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00		●
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	36,00	9,00	○	○
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	40,00	9,00	●	●
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	40,00	9,00	○	○
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	6,00	●	●
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	45,00	7,00		○
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	7,50	●	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	8,50	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	11,00	●	●
M 7	1,00	6,000	4,90	6,000	56,00	11,00	●	●
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	14,00	●	●
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	16,00	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	18,50	●	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	80,00	20,00	●	
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	95,00	25,00	○	●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	95,00	25,00	●	●
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	100,00	27,00		○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	**995**
Стандарт	**DIN 2184-2**
Стандарт	**DIN 352**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	○
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	**ISO 2 / 6H**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**789**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00	○
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	36,00	9,00	○
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	36,00	9,00	●
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	40,00	9,00	●
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	40,00	9,00	○
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00	●
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	45,00	7,00	●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	7,50	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	8,50	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	11,00	●
M 7	1,00	6,000	4,90	6,000	56,00	16,00	○
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	14,00	●
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	16,00	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	18,50	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	80,00	20,00	●
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	110,00	36,00	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**991**
Стандарт	**DIN 2184-2**
Стандарт	**DIN 352**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	○
Тип	**N**
Форма	**B**
Допуск	**ISO 2 / 6H**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**789**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00	●
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	36,00	9,00	○
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	36,00	9,00	●
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	40,00	9,00	●
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	40,00	9,00	●
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00	●
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	45,00	12,00	●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	12,00	●
M 4,5	0,75	6,000	4,90	3,700	50,00	14,00	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	14,00	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	16,00	●
M 7	1,00	6,000	4,90	6,000	56,00	16,00	○
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	17,00	●
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	20,00	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	24,00	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	80,00	26,00	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	80,00	26,00	●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	95,00	32,00	○
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	100,00	32,00	○
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	110,00	36,00	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для точной метрической резьбы по ISO

Артикул №	997	1970
Стандарт	DIN 2184-2	
Стандарт	DIN 2181	
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	○	○
Тип	N	N R40
Форма	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	789	789

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм		мм	мм	мм			
M 5 X0,5	6,000	4,90	4,500	50,00	5,00	5,003	○	
M 6 X0,75	6,000	4,90	5,200	56,00	8,00	6,004		○
M 7 X0,75	6,000	4,90	6,200	56,00	8,00	7,004	○	
M 8 X0,5	6,000	4,90	7,500	56,00	8,00	8,003		○
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	56,00	8,00	8,004		○
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	63,00	11,00	8,005	●	●
M10 X0,75	7,000	5,50	9,200	63,00	11,00	10,004		○
M10 X1	7,000	5,50	9,000	63,00	11,00	10,005	●	●
M11 X1	8,000	6,20	10,000	63,00	11,00	11,005		○
M12 X1	9,000	7,00	11,000	70,00	11,00	12,005		○
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	70,00	16,00	12,007		○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для PG-резьбы

Артикул №	980	979
Стандарт	DIN 2184-2	
Стандарт	DIN 40432	
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	○	○
Тип	N	N
Форма	B	C
Допуск		
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	789	789

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм			
PG 7	20,00	9,000	7,00	11,500	70,00	22,00	12,500	●	●
PG 9	18,00	12,000	9,00	14,000	70,00	22,00	15,200	●	●
PG 11	18,00	14,000	11,00	17,250	80,00	22,00	18,600	●	●
PG 13,5	18,00	16,000	12,00	19,000	80,00	22,00	20,400	●	●
PG 16	18,00	18,000	14,50	21,250	80,00	22,00	22,500	●	●
PG 21	16,00	22,000	18,00	27,000	90,00	22,00	28,300		●
PG 29	16,00	28,000	22,00	35,500	100,00	25,00	37,000		●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Артикул №	**973**
Стандарт	
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	○
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**789**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм		
1/16	27,00	6,000	4,90	6,150	56,00	14,00	8,190	●
1/8	27,00	7,000	5,50	8,400	63,00	15,00	10,620	●
1/4	18,00	11,000	9,00	11,100	63,00	21,00	14,140	●
3/8	18,00	12,000	9,00	14,300	70,00	21,00	17,570	●
1/2	14,00	16,000	12,00	17,900	80,00	27,00	21,900	●
3/4	14,00	20,000	16,00	23,300	100,00	27,00	27,230	●
1	11,50	25,000	20,00	29,000	110,00	32,00	34,180	●
1 1/4	11,50	32,000	24,00	37,700	125,00	33,00	42,900	●
1 1/2	11,50	36,000	29,00	43,700	140,00	33,00	48,940	●
2	11,50	36,000	29,00	55,600	160,00	33,00	61,000	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	1057	1061	1065
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 371	DIN 371/DIN 376	
Режущий материал	HSS-E-PM		
Покрытие	C	C	A
Тип	Ti	Ti R15	Ni R10
Форма	B	C	C
Допуск	4HX	4HX	4HX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	805	805	805
	NEW	NEW	NEW

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм		мм	мм	мм			
MJ 3X0,5	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	●	●	●
MJ 4X0,7	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	●	●	●
MJ 5X0,8	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	●	●	●
MJ 6X1	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	●	●	●
MJ 8X1,25	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	●	●	●
MJ10X1,5	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	●	●	●
MJ12X1,75	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	●	●	●
MJ16X2	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	●	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	174	361	783	786
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 371			
Режущий материал	HSS-E			
Покрытие	S	S	●	○
Тип	N R40	H R40	N R40	N L40-LH
Форма	C(K)	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	799	793	787	787

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	174	361	783	786
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО			
M 1	0,25	2,500	2,10	0,750	40,00	5,50				
M 1,2	0,25	2,500	2,10	0,950	40,00	5,50				
M 1,4	0,30	2,500	2,10	1,100	40,00	7,00				
M 1,6	0,35	2,500	2,10	1,250	40,00	4,50				
M 1,7	0,35	2,500	2,10	1,350	40,00	4,50				
M 1,8	0,35	2,500	2,10	1,450	40,00	4,50				
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	4,50		●	●	
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	45,00	5,00				
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	45,00	4,50			○	
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	5,00		●	●	
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	50,00	5,00				
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00		●	●	●
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	7,00		●		
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50		●	●	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	●	●	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	●	●	●	●
M 7	1,00	7,000	5,50	6,000	80,00	11,00		●		
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	●	●	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	●	●	●	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

795	799	806	809	810	811	812	814
DIN 2184-1							
DIN 371							
HSS-E							
○	○	○	○	○	○	○	○
N	N R15	N	N R15	N R40	H R40	Al R45	VA R40
C	C	C	C	C	C	C	C
ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103
786	787	787	787	787	793	800	797

Цена/шт. в ЕВРО							
		●					
		●					
		●					
		●				●	
		●					
		●					
	●	●	●	●	●	●	
	○		○	○	○	○	
		●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	
		●	●	●	●	○	
●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
					●		
●	●	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	836	843	844	889
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 371			
Режущий материал	HSS-E			
Покрытие	●	●	○	○
Тип	N R40	VA R15	N R40	N R40
Форма	C	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	799	797	787	799

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	836	843	844	889
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО			
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	4,50	●	●		●
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	45,00	5,00				●
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	45,00	4,50				●
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	5,00		○		●
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	50,00	5,00				●
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	●	●	●	●
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	7,00		●		●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	●	●	●	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	●	●	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	●	●	●	●
M 7	1,00	7,000	5,50	6,000	80,00	11,00				
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	●	●	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	●	●	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

913	914	946	947	1252	1916	2425	2440
DIN 2184-1							
DIN 371							
HSS-E							
S	S	○	●	C	C	M	S
N R15	N R40	N R15	H R40	N R40	H R40	N R40	N R40
C	C	C	C	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103
787	787	787	793	787	793	799	799

Цена/шт. в ЕВРО							
●	●	●	●		●		●
	○						
○	○						
●	●						
○	●	●					
●	●	●	●	○	●	●	●
●	●		○		●		
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
			●				
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	○	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	2790	2850	2862
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 371		
Режущий материал	HSS-E		
Покрытие	○	●	●
Тип	N R40	H R40	VA R40
Форма	E	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	799	793	796

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	2790	2850	2862
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО		
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	4,50		●	
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	45,00	4,50		○	
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	5,00		●	
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	50,00	5,00		●	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	●	●	●
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	7,00		●	
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	●	●	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	●	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	●	●	●
M 7	1,00	7,000	5,50	6,000	80,00	11,00		○	
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	●	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	●	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50			
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00			
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00			

○ без покрытия ● обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

2896	2984	2985	2986	2994	2995	4154	4155
DIN 2184-1							
DIN 371							
HSS-E							
S	○	●	S	●	S	C	C
VA R15	H R40	H R40	H R40	N R40	N R40	N R15	N R15
C	C	C	C	C	C	C	E
ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103
797	793	793	793	799	799	799	799
						NEW	NEW

Цена/шт. в ЕВРО							
	○	●	○				
		●	●				
●	○	●	●	●	●	●	●
●	○	●	●	●	●	●	●
●	○	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
						●	●
						●	●
						●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	59	767
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	DIN 371	
Режущий материал	HSS-E-PM	
Покрытие	S	S
Тип	VA R40	N R50
Форма	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	797	799

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм		мм	мм	мм		
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	4,50		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	●	●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	●	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	●	●
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50		
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00		
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00		

без покрытия · обработка паром · азотирование ленточек · азотирование · золотисто-коричневое · TiAlN · TiAlN nanoA · TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

872	909	1288	1290	1577
DIN 2184-1				
DIN 371				
HSS-E-PM				
○	○	S	C	A
H R15	VA R40	N R40	N R40	H R15
C	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103
792	797	799	799	792

Цена/шт. в ЕВРО				
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
			●	
			●	
			●	
			●	

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	778	785	787	825
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 376			
Режущий материал	HSS-E			
Покрытие	C	◯	○	○
Тип	H	VA R15	N L40-LH	VA R40
Форма	C	C	C	C
Допуск	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	левостор.	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	792	797	787	797
	NEW			

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	778	785	787	825
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО			
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50		●	●	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00		●	●	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	●	●	●	●
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	25,00			○	●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	●	●	●	●
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	27,00				●
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	30,00	●	●		●
M27	3,00	20,000	16,00	24,000	160,00	30,00	●			
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	35,00	●			●
M33	3,50	25,000	20,00	29,500	180,00	35,00	●			
M36	4,00	28,000	22,00	32,000	200,00	40,00	●			
M39	4,00	32,000	24,00	35,000	200,00	40,00	●			

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

1254	2863	2895	60	910	935	1098	1289	1578
DIN 2184-1								
DIN 376								
HSS-E			HSS-E-PM					
C		S	S			S	S	A
N R40	VA R40	VA R15	VA R40	VA R40	H R15	N R50	N R40	H R15
C	C	C	C	C	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103
787	797	797	797	797	792	799	799	792

Цена/шт. в ЕВРО								
●	●	●	●	●	●	●	●	●
○	●		●	●		●	●	
○	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	○		○			●	
	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●						
	●	●		●				

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	761	763
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	DIN 371	DIN 376
Режущий материал	HSS-E-PM	
Покрытие	S	S
Тип	VA R50	VA R50
Форма	C	C
Допуск	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	797	797

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм		мм	мм	мм		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	2,50	●	
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	3,50	●	
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	4,00	●	
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	5,00	●	
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	6,30	●	
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	7,50	●	
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	8,80		●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	10,00		●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	10,00		●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	12,50		●

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**942**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**~ DIN 371**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	C
Тип	**N**
Форма	**B**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**798**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	12,00	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	15,00	●
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	19,00	●
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	22,00	○
M12	1,75	12,000	9,00	10,200	110,00	26,50	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	313	733	788	789
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 371			
Режущий материал	HSS-E			
Покрытие	(S)	○	●	○
Тип	N	H	H AZ	N-LH
Форма	B	B	C	B
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	798	790	808	787

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	313	733	788	789
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО			
M 1,4	0,30	2,500	2,10	1,100	40,00	7,00				
M 1,6	0,35	2,500	2,10	1,250	40,00	8,00				
M 1,7	0,35	2,500	2,10	1,350	40,00	8,00				
M 1,8	0,35	2,500	2,10	1,450	40,00	8,00				
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00		●	●	
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	45,00	9,00		○	●	
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	45,00	9,00				
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	9,00		●	●	
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	50,00	9,00		●		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	●	●	●	○
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	12,00		●	○	
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	●	●	●	○
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	●	●	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	●	●	●	●
M 7	1,00	7,000	5,50	6,000	80,00	16,00				
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	●	●	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	●	●	○	●

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

791	794	796	797	800	801	802	803	804	805
DIN 2184-1									
DIN 371									
HSS-E									
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H AZ	N	N	N	Ms	N	N	N	H	Al
B	B	B	B	E	D	B	B	B	B
ISO 2 / 6H	ISO 1 / 4H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
791	786	786	786	807	786	786	786	790	800

Цена/шт. в ЕВРО									
							●		
							●		
							●		
							●		
●	●	○			●	●	●	●	●
○					○		●	●	○
					○		●		
●	●	○			●	●	●	●	●
					○		●	●	●
●	●	●		●	●	●	●	●	●
○					○		●	●	
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	○	●					●		
●	●	○	●	●	●	○	●	●	●
●	●	●		●	●	○	●	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	807	808	837	838
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 371			
Режущий материал	HSS-E			
Покрытие	●	○	○	○
Тип	GG	N L15	N	N
Форма	C	D	B	B
Допуск	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	802	787	786	786

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	807	808	837	838
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО			
M 1	0,25	2,500	2,10	0,750	40,00	5,50				
M 1,1	0,25	2,500	2,10	0,850	40,00	5,50				
M 1,2	0,25	2,500	2,10	0,950	40,00	5,50				
M 1,4	0,30	2,500	2,10	1,100	40,00	7,00			●	●
M 1,6	0,35	2,500	2,10	1,250	40,00	8,00			●	●
M 1,7	0,35	2,500	2,10	1,350	40,00	8,00				●
M 1,8	0,35	2,500	2,10	1,450	40,00	8,00				
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00			●	●
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	45,00	9,00			○	●
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	45,00	9,00				○
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	9,00			●	●
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	50,00	9,00				○
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	●	●	●	○
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	12,00	●	○	●	●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	●	○	●	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	●	●	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	●	●	●	●
M 7	1,00	7,000	5,50	6,000	80,00	16,00				
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	●	●	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	●	●	●	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

839	869	912	930	945	1246	1870	1871	1875	1914
DIN 2184-1									
DIN 371									
HSS-E									
○	○	S	S	●	C	○	○	S	C
N	N	N	GG	N	N	VA	VA AZ	GGT	H
B	B	B	C	B	B	B	B	C	B
ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
786	786	786	802	786	786	796	796	802	791

Цена/шт. в ЕВРО									
●				●					
○									
●				●					
		●		●					
●		●		●					
		●		●					
		●		○					
●		●		●		●			●
○		●		●					●
●		○		●					●
○		●		●		●			●
○		○		●					●
	●	●	●	●	●	●	●		●
○		●						○	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	○	●
○		●		●					
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●	●	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	1918	2086	2427
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 371		
Режущий материал	HSS-E		
Покрытие	A	S	A+M
Тип	GG	VA	N
Форма	C	B	B
Допуск	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	802	796	798

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	1918	2086	2427
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО		
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00			
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	9,00			
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	●	●	●
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	12,00	○		○
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	●	●	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	●	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	●	●	●
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	●	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	●	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

2465	2710	2869	2876	2941	2990	2991
DIN 2184-1						
DIN 371						
HSS-E						
○	S	●	●	●	●	S
H	H	VA	N	H	N	N
B	B	B	B	B	B	B
ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103
790	791	796	798	791	798	798

Цена/шт. в ЕВРО						
○	●		●	●	●	
○	●			●		
○	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	57	875
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	DIN 371	
Режущий материал	HSS-E-PM	
Покрытие	S	○
Тип	H	H
Форма	B	B
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	791	791

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм		мм	мм	мм		
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00		
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	9,00		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	●	●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	●	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	●	●
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00		
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00		
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00		

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

877	1002	1084	1285	1287	1575
DIN 2184-1					
DIN 371					
HSS-E-PM					
○	C	○	S	C	A
VA	VA	Ms	N	N	H
B	B	E	B	B	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103
796	796	807	798	798	791
	NEW				

Цена/шт. в ЕВРО					
●	●		●		
●					
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
	●			●	
				●	
				●	

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	790	792	817	849
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 376			
Режущий материал	HSS-E			
Покрытие	○	○	○	○
Тип	N-LH	VA AZ	Al	H AZ
Форма	B	B	B	B
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	левостор.	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	787	796	800	791

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	790	792	817	849
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО			
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00				
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00				
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00				
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00				
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00				
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00				
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	●	●	●	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	○	○	○	○
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	●	○	●	●
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00			○	○
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	●		●	
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	32,00			○	
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	36,00			○	
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	40,00				

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

1249	58	879	1286	1576	2901	2909	2916	2920
DIN 2184-1								
		DIN 376				DIN 371/DIN 376		
HSS-E	HSS-E-PM							
C	S	○	S	A	C	C	A	A
N	H	VA	N	H	Ti	Ti R15	Ni	Ni R10
B	B	B	B	B	B	C	B	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX	6HX	6HX	6HX
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103
786	791	796	798	791	804	804	804	804

Цена/шт. в ЕВРО								
					●	●	●	●
					●	●	●	●
					●	●	●	●
					●	●	●	●
					●	●	●	●
					●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●				
●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●		○					
	●	●	●	●				
	●			●				
				●				

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Артикул №	**888**
Стандарт	
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	○
Тип	**N R40**
Форма	**C**
Допуск	**ISO 2 / 6H**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**789**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	90,00	6,00	●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	125,00	7,50	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	140,00	8,50	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	160,00	11,00	●
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	180,00	14,00	●
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	200,00	16,00	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	220,00	18,50	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	220,00	20,00	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	220,00	20,00	●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	280,00	25,00	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	196	916	2791	2851
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 376			
Режущий материал	HSS-E			
Покрытие	S	S	○	●
Тип	N R40	N R15	N R40	H R40
Форма	C(K)	C	E	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	799	787	799	793

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	196	916	2791	2851
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО			
M 3,5	0,60	2,500	2,10	2,900	56,00	7,00		○		
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50		●	●	●
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50	●	●	●	●
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00	●	●	●	●
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00	●	●	●	●
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00	●	●	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50	●	●	●	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00		○	●	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	●	●	●	●
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	25,00		○		○
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	●	●		●
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	27,00		○		
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	30,00	●	●		●
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	35,00	●			●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	846	1876	2870
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 376		
Режущий материал	HSS-E		
Покрытие	○	(S)	●
Тип	N	GGT	VA
Форма	B	C	B
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	800	802	796

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм		мм	мм	мм			
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	12,00	●	○	●
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00		●	●
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00		○	●
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	17,00	●	●	●
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00		●	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	●	●	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	○	●	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	○	●	●
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00		○	●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00			●
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	36,00			●

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	**4153**
Стандарт	
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	**S**
Тип	**N R40**
Форма	**C**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**799**

NEW

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	112,00	6,00	●
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	112,00	7,50	●
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	125,00	8,50	●
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	125,00	11,00	●
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	140,00	14,00	●
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	160,00	16,00	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	180,00	18,50	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	220,00	20,00	●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	280,00	25,00	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Артикул №	**1201**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**DIN 371/DIN 376**
Режущий материал	**HSS-E-PM**
Покрытие	**C**
Тип	**H**
Форма	**D**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**794**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,600	56,00	10,00	●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,400	63,00	12,00	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,300	70,00	14,00	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,100	80,00	16,00	●
M 8	1,25	8,000	6,20	6,900	90,00	17,00	●
M10	1,50	10,000	8,00	8,600	100,00	20,00	●
M12	1,75	12,000	9,00	10,400	110,00	24,00	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,100	110,00	26,00	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,100	110,00	26,00	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**2944**
Стандарт	**СТП**
Стандарт	**~ DIN 371**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	C
Тип	**H**
Форма	**D**
Допуск	**ISO 2 / 6H**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**794**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,600	56,00	12,00	●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,400	63,00	14,00	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,300	70,00	17,00	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,100	80,00	20,00	●
M 8	1,25	8,000	6,20	6,900	90,00	20,00	●
M10	1,50	10,000	8,00	8,600	100,00	24,00	●
M12	1,75	12,000	9,00	10,400	110,00	28,00	●
M16	2,00	16,000	12,00	14,100	110,00	40,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	362	784	818	821	822
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	DIN 376				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	(S)	●	○	○	○
Тип	H R40	N R40	N	N R15	N R40
Форма	C	C	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	793	787	787	787	787

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	362	784	818	821	822
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО				
M 1,6	0,35	1,200		1,250	40,00	4,50			●		
M 1,7	0,35	1,200		1,350	40,00	4,50			●		
M 2	0,40	1,400		1,600	45,00	4,50			●		
M 2,2	0,45	1,600		1,750	45,00	5,00			○		
M 2,3	0,40	1,600		1,900	45,00	4,50			○		
M 2,5	0,45	1,800		2,050	50,00	5,00			●		
M 2,6	0,45	1,800		2,150	50,00	5,00			○		
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	6,00	●	○	●	●	●
M 3,5	0,60	2,500	2,10	2,900	56,00	7,00			○	○	○
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50	●	●	●	●	●
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50	●	●	●	●	●
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00	●	●	●	●	●
M 7	1,00	5,500	4,30	6,000	80,00	11,00		○			●
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00	●	●	●	●	●
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00	●	●	●	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50	●	●	●	●	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00	●	●	●	●	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	●	●	●	●	●
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	25,00	●	●	●	○	●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	●	●	●	●	●
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	27,00	●	●	●		●
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	30,00	●	●	●	●	●
M27	3,00	20,000	16,00	24,000	160,00	30,00		●	○		●
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	35,00	●	●	●	●	●
M36	4,00	28,000	22,00	32,000	200,00	40,00			●		
M42	4,50	32,000	24,00	37,500	200,00	45,00			●		
M48	5,00	36,000	29,00	43,000	250,00	50,00			●		

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

823	824	826	848	890	917	949	950	1917	2426	2441
DIN 2184-1										
DIN 376										
HSS-E										
○	○	●	○	○	S	●	●	C	A+M	S
H R40	Al R45	N R40	N R40	N R40	N R40	N R15	H R40	H R40	N R40	N R40
C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
793	800	799	787	799	787	787	793	793	799	799

Цена/шт. в ЕВРО

●○	●	●	●	●○	●●	○○	●○	●	○	●
●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●○○	●●●	○●●	○●●	●●●
			●●●	●●●	●●●					
●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●○	●●●	●●●	○○	●●●
●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●○●	●●●
●●●	●○	●●●○	●●○	●●●	●●●	●	●	●●		●
●●	○	●●●●	●	●	●●●		○	●		●
●							●	●		

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	315	734	813
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 376		
Режущий материал	HSS-E		
Покрытие	S	●	○
Тип	N	H	N
Форма	B	B	D
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	798	790	786

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	315	734	813
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО		
M 1,6	0,35	1,200		1,250	40,00	8,00			
M 1,8	0,35	1,200		1,450	40,00	8,00			
M 2	0,40	1,400		1,600	45,00	8,00			○
M 2,2	0,45	1,600		1,750	45,00	9,00			
M 2,3	0,40	1,600		1,900	45,00	9,00			
M 2,5	0,45	1,800		2,050	50,00	9,00			●
M 2,6	0,45	1,800		2,150	50,00	9,00			○
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	10,00	●	○	○
M 3,5	0,60	2,500	2,10	2,900	56,00	12,00			
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	12,00	●	●	●
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00	●	●	●
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00	●	●	●
M 7	1,00	5,500	4,30	6,000	80,00	16,00			
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	17,00	●	●	●
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00	●	○	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	●	●	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	●	●	○
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	●	●	○
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00	●	○	○
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	●	●	○
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	32,00			○
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	36,00	●	○	
M27	3,00	20,000	16,00	24,000	160,00	36,00			○
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	40,00			
M33	3,50	25,000	20,00	29,500	180,00	40,00			
M36	4,00	28,000	22,00	32,000	200,00	50,00			
M39	4,00	32,000	24,00	35,000	200,00	50,00			
M42	4,50	32,000	24,00	37,500	200,00	56,00			
M45	4,50	36,000	29,00	40,500	220,00	58,00			
M48	5,00	36,000	29,00	43,000	250,00	65,00			
M52	5,00	40,000	32,00	47,000	250,00	65,00			

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

815	816	819	820	845	847	915
DIN 2184-1						
DIN 376						
HSS-E						
○	○	●	○	○	○	(S)
N	H	GG	N L15	N	N	N
B	B	C	D	B	B	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103
786	790	802	787	786	786	786

Цена/шт. в ЕВРО						
●						
						○
●				○		●
				○		○
●						○
●						●
●						○
●	●	○	●	●	○	●
●						○
●	●	●	○	●	○	●
●	●	●	○	●	○	●
●	●	●	○	●	○	●
●						○
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	○	●	○	●
●	●	●	●	●		●
●	●	●	○	○		●
●	●	●	○	●		●
				○		●
●	●	●	○	●		●
●		○	○			●
●	●	●				●
●		○				●
●		●				●
●						●
●						●
						○
				●		●
●						●
						●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	931	948	1872
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 376		
Режущий материал	HSS-E		
Покрытие	S	○	○
Тип	GG	N	VA
Форма	C	B	B
Допуск	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	802	786	796

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	931	948	1872
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО		
M 2,5	0,45	1,800		2,050	50,00	9,00		●	
M 2,6	0,45	1,800		2,150	50,00	9,00		●	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	10,00	○	○	●
M 3,5	0,60	2,500	2,10	2,900	56,00	12,00		●	
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	12,00	●	●	●
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00	●	●	●
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00	●	●	●
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	17,00	●	●	●
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00	●	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	●	●	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	●	●	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	●	●	●
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00	●	●	●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	●	●	●
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	32,00		○	
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	36,00	●	●	●
M27	3,00	20,000	16,00	24,000	160,00	36,00			
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	40,00		●	●
M36	4,00	28,000	22,00	32,000	200,00	50,00		●	

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для метрической резьбы по ISO

1915	1919	2087	2428	2877	2942
DIN 2184-1					
DIN 376					
HSS-E					
C	A	S	A+M	○	●
H	GG	VA	N	N	H
B	C	B	B	B	B
ISO 2 / 6H	6HX	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103
791	802	796	798	798	791

Цена/шт. в ЕВРО					
○	○	●	○	●	○
○	○	●	○	●	○
●	●	●	○	●	●
●	●	●	○	●	●
●	●	●	○	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	○	●	●
●	●	●	●	●	●
○	●	○		●	○
●	●	●		●	●
				●	
●		●		●	●
		○		●	
				●	
				●	

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Артикул №	**998**
Стандарт	
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	○
Тип	**N**
Форма	**B**
Допуск	**ISO 2 / 6H**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**789**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	
M 3	0,50	2,200		2,500	70,00	18,00	●
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	90,00	22,00	●
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	100,00	24,00	●
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	110,00	25,00	●
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	125,00	28,00	●
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	140,00	30,00	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	180,00	35,00	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	200,00	35,00	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	200,00	40,00	●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	250,00	45,00	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**764**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**DIN 374**
Режущий материал	**HSS-E-PM**
Покрытие	**S**
Тип	**VA R50**
Форма	**C**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**787**

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	5,00	8,005	●
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	5,00	10,005	●
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	5,00	12,005	●
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	7,50	12,007	●
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	7,50	14,007	●
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	7,50	16,007	●
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	7,50	18,007	○
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	7,50	20,007	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

метчики для точной метрической резьбы по ISO

Артикул №	273	829	830	833	834
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	DIN 374				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	(S)	○	○	○	○
Тип	N R40	N	N	N R15	N R40
Форма	C(K)	C	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	799	786	786	787	787

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	273	829	830	833	834
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО				
M 3 X0,35	2,200		2,650	56,00	4,00	3,002			●		○
M 3,5X0,35	2,500	2,10	3,150	56,00	4,00	3,502			●		
M 4 X0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	5,00	4,003			●		●
M 5 X0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	5,003			●	○	●
M 6 X0,5	4,500	3,40	5,500	80,00	5,00	6,003			●		●
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	8,00	6,004	○	●	●	●	●
M 7 X0,75	5,500	4,30	6,200	80,00	8,00	7,004			●		
M 8 X0,5	6,000	4,90	7,500	80,00	8,00	8,003			●		
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	8,00	8,004			●	●	●
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	8,005	●	●	●	●	●
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	90,00	11,00	9,005			●		
M10 X0,75	7,000	5,50	9,200	90,00	11,00	10,004			●		
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	10,005	●	●	●	●	●
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	10,006	●	●	●	●	●
M11 X1	8,000	6,20	10,000	90,00	11,00	11,005			●		
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	12,005	●		●	●	●
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	12,006	●	●	●	●	●
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	12,007	●	●	●	●	●
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	14,005			●	●	●
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	15,00	14,006			○	●	●
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	14,007	●	●	●	●	●
M15 X1	12,000	9,00	14,000	100,00	11,00	15,005			●		
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	11,00	16,005			●	○	●
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	16,007	●	●	●	●	●
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	12,00	18,005			●		●
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	18,007	●	●	●	●	●
M18 X2	14,000	11,00	16,000	125,00	20,00	18,008			●		
M20 X1	16,000	12,00	19,000	125,00	12,00	20,005			●	●	
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	20,007	●	○	●	●	●
M20 X2	16,000	12,00	18,000	140,00	20,00	20,008			●		
M22 X1	18,000	14,50	21,000	125,00	12,00	22,005			●		
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	16,00	22,007	●	●	●	●	●
M22 X2	18,000	14,50	20,000	140,00	22,00	22,008			●		
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	24,007	●		●	●	●
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	22,00	24,008			●	●	●
M25 X1,5	18,000	14,50	23,500	140,00	20,00	25,007		●			

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

метчики для точной метрической резьбы по ISO

835	852	1049	1874	1971	2424	2792	2838	2843	2852	2853
DIN 2184-1										
DIN 374										
HSS-E										
○	(S)	(S)	●	(S)	○	○	●	●	●	●
H R40	N R40	N R40	VA R15	N R15	N R40	N R40	N R15	N R40	H R40	N R40
C	C	C	C	C	C	E	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
793	787	799	797	787	799	799	787	787	793	799

Цена/шт. в ЕВРО										
	●									
	●									
	●		●	○			●			
	●		●	●				○		●
	●		●					○		
	●			●	●		○		○	●
	●							●		
●	●			○	●		○	●	●	
●	●	●	●	●	●			●	●	●
	●							●		
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●			●	●			●		●
●	●	●	●	●	●	○	●	●		●
●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●
	●			●	○	○	○	●		●
	○				○		○			●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●			●	●		○	●		●
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●
	●			●				○		●
●	●	●	○	●	○			●		●
	●			○				●		
●	●	●	○	●	●		●	●	●	●
			●							
●	●			●	○		○	○	●	●
●	●			●	●			●	●	
	●			●	●					●
	●			○	○		●			●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

метчики для точной метрической резьбы по ISO

Артикул №	273	829	830	833	834
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	DIN 374				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	(S)	○	○	○	○
Тип	N R40	N	N	N R15	N R40
Форма	C(K)	C	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	799	786	786	787	787

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	273	829	830	833	834
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО				
M26 X1,5	18,000	14,50	24,500	140,00	20,00	26,007			●		●
M27 X1,5	20,000	16,00	25,500	140,00	20,00	27,007					●
M27 X2	20,000	16,00	25,000	140,00	28,00	27,008			●		●
M28 X1,5	20,000	16,00	26,500	140,00	20,00	28,007			○		●
M30 X1,5	22,000	18,00	28,500	150,00	20,00	30,007			●	●	●
M30 X2	22,000	18,00	28,000	150,00	20,00	30,008			●	●	●
M32 X1,5	22,000	18,00	30,500	150,00	25,00	32,007		○	●		
M35 X1,5	28,000	22,00	33,500	170,00	25,00	35,007			●		
M36 X1,5	28,000	22,00	34,500	170,00	25,00	36,007			●		
M38 X1,5	28,000	22,00	36,500	170,00	25,00	38,007			●		
M40 X1,5	32,000	24,00	38,500	170,00	25,00	40,007		●			
M50 X1,5	36,000	29,00	48,500	190,00	27,00	50,007		●			
M63 X1,5	50,000	39,00	61,500	275,00	25,00	63,007		●			

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

метчики для точной метрической резьбы по ISO

835	852	1049	1874	1971	2424	2792	2838	2843	2852	2853
DIN 2184-1										
DIN 374										
HSS-E										
○	S	S	●	S	○	○	●	●	●	●
H R40	N R40	N R40	VA R15	N R15	N R40	N R40	N R15	N R40	H R40	N R40
C	C	C	C	C	C	E	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
793	787	799	797	797	799	799	787	787	793	799

Цена/шт. в ЕВРО										
										●
				●				●		●
							○	●		●
				●			●			●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

метчики для точной метрической резьбы по ISO

Артикул №	2864	2897	2940	2987	2988
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	DIN 374				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	○	(S)	●	○	○
Тип	VA R40	VA R15	H R40	H R40	H R40
Форма	C	C	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	797	797	793	793	793

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	2864	2897	2940	2987	2988
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО				
M 3 X0,35	2,200		2,650	56,00	4,00	3,002	●				
M 4 X0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	5,00	4,003	●	●			
M 5 X0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	5,003	●	●			
M 6 X0,5	4,500	3,40	5,500	80,00	5,00	6,003	●	●			
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	8,00	6,004	●	●	●		
M 8 X0,5	6,000	4,90	7,500	80,00	8,00	8,003	●				
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	8,00	8,004	●		○		
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	8,005	●	○	○	●	●
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	10,005	●	●	●		
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	10,006					
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	12,005	●	●			
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	12,006					
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	12,007	●	○	○		
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	15,00	14,006					
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	14,007	●	●	●		●
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	16,007	●	○		○	○
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	18,007	●	●			○
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	20,007	●		●	○	○
M20 X2	16,000	12,00	18,000	140,00	20,00	20,008		●			
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	16,00	22,007	●	●			
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	24,007	●	○			
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	22,00	24,008					

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

метчики для точной метрической резьбы по ISO

2989	2998	2999	4156	4157	874	936	1004	1100	1292
DIN 2184-1									
DIN 374									
HSS-E					HSS-E-PM				
S	○	●	C	C	○	○	S	S	S
H R40	N R40	N R40	N R15	N R15	H R15	VA R40	VA R40	N R50	N R40
C	C	C	C	E	C	C	C	C	C
ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
793	799	799	799	799	792	797	797	799	799
			NEW	NEW			NEW		

Цена/шт. в ЕВРО									
●	●	●	●	●	●	●		●	●
●	●		●	●					●
○	●		●	●		○		○	●
									●
●			●	●	●	●	●	●	●
●	○	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
●		○				●	○	○	●
○	●					●	○	○	●
									●
									○
									●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для точной метрической резьбы по ISO

Артикул №	169	316	828	831	1873
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	DIN 374				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	A	○	○	●	○
Тип	GG	N	H	GG	VA
Форма	C	B	B	C	B
Допуск	6HX	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	802	786	790	802	796

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	169	316	828	831	1873
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО				
M 3 X0,35	2,200		2,650	56,00	7,00	3,002	○		●	●	
M 4 X0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	8,00	4,003	○		●	○	
M 5 X0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	5,003	○		●	○	
M 6 X0,5	4,500	3,40	5,500	80,00	13,00	6,003			●		
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	13,00	6,004	○	●	●	○	●
M 7 X0,75	5,500	4,30	6,200	80,00	13,00	7,004					○
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	14,00	8,004			●	○	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	8,005	○	●	●	●	●
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	90,00	17,00	9,005				○	
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	10,005	●	●	●	●	●
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	12,005			●	●	●
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	12,007	●	●	●	●	●
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	14,007	●		●	●	●
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007	●	●	●	●	●
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	25,00	18,005					●
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	18,007	●		●	●	●
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	20,007	●	●	●	●	
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	22,007	●		○	●	
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	24,007	○			●	○
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	28,00	24,008					○
M26 X1,5	18,000	14,50	24,500	140,00	28,00	26,007					
M27 X1,5	20,000	16,00	25,500	140,00	28,00	27,007				●	
M27 X2	20,000	16,00	25,000	140,00	28,00	27,008					
M28 X1,5	20,000	16,00	26,500	140,00	28,00	28,007					
M30 X1,5	22,000	18,00	28,500	150,00	28,00	30,007			○	●	
M30 X2	22,000	18,00	28,000	150,00	28,00	30,008					
M32 X1,5	22,000	18,00	30,500	150,00	28,00	32,007					
M36 X1,5	28,000	22,00	34,500	170,00	30,00	36,007					
M40 X1,5	32,000	24,00	38,500	170,00	30,00	40,007					
M42 X1,5	32,000	24,00	40,500	170,00	30,00	42,007					
M45 X1,5	36,000	29,00	43,500	180,00	32,00	45,007					
M48 X1,5	36,000	29,00	46,500	190,00	32,00	48,007					
M50 X1,5	36,000	29,00	48,500	190,00	32,00	50,007					

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

метчики для точной метрической резьбы по ISO

2871	2878	2879	2943	2982	2983	2992	2993	887	1001
DIN 2184-1									
DIN 374									
HSS-E									HSS-E-PM
○	A+M	○	●	○	S	○	S	○	S
VA	N	N	H	H	H	N	N	VA	VA
B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
796	798	798	791	790	791	798	798	796	796
									NEW

Цена/шт. в ЕВРО									
●		●	○						
●			●						●
●	○	●	●						●
●	○	●	○						●
●	○	●							●
●		●	○	○	●	●	●	○	●
●	○	●	●	○	●	●	●	●	●
●		●				○	●		●
●		●	●		●			●	●
●	○	●	●		●		●	○	●
●	○	●	●		●	○	●		●
	○	●		○	○	○	●		●
●	○	●	●	●	●				●
●	○	○							
●	○	●							
		●							
		●							
		○							
		●							
		●							
		●							
		●							
		●							
		●							
		●							
		●							

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Артикул №	**944**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**DIN 374**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	C
Тип	**N**
Форма	**B**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**798**

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	19,00	14,006	○
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	22,00	14,007	●
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	15,00	16,005	○
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для точной метрической резьбы по ISO

Артикул №	827	832	932
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 374		
Режущий материал	HSS-E		
Покрытие	○	S	S
Тип	N	N	GG
Форма	B	B	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	786	786	802

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	827	832	932
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО		
M 3 X0,35	2,200		2,650	56,00	7,00	3,002	○	○	○
M 3,5X0,35	2,500	2,10	3,150	56,00	8,00	3,502	○	●	
M 4 X0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	8,00	4,003	●	●	○
M 5 X0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	5,003	●	●	●
M 6 X0,5	4,500	3,40	5,500	80,00	13,00	6,003	●	●	
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	13,00	6,004	●	●	●
M 7 X0,75	5,500	4,30	6,200	80,00	13,00	7,004	●	●	
M 8 X0,5	6,000	4,90	7,500	80,00	14,00	8,003	●	●	
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	14,00	8,004	●	○	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	8,005	●	●	●
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	90,00	17,00	9,005	●	●	
M10 X0,75	7,000	5,50	9,200	90,00	17,00	10,004	●	●	
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	10,005	●	●	●
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	20,00	10,006	●	●	●
M11 X1	8,000	6,20	10,000	90,00	20,00	11,005	●	●	
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	12,005	●	●	●
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	20,00	12,006	●	●	●
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	12,007	●	●	●
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	20,00	14,005	●	●	
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	20,00	14,006	●	○	●
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	14,007	●	●	●
M15 X1	12,000	9,00	14,000	100,00	20,00	15,005	●	○	
M15 X1,5	12,000	9,00	13,500	100,00	20,00	15,007	●	●	
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	22,00	16,005	●	○	
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007	●	●	●
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	25,00	18,005	●	○	
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	18,007	●	●	●
M18 X2	14,000	11,00	16,000	125,00	30,00	18,008	●	○	
M20 X1	16,000	12,00	19,000	125,00	25,00	20,005	●	●	
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	20,007	●	●	●
M20 X2	16,000	12,00	18,000	140,00	32,00	20,008	●	○	
M22 X1	18,000	14,50	21,000	125,00	25,00	22,005		○	
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	22,007	●	○	●
M22 X2	18,000	14,50	20,000	140,00	32,00	22,008	●	○	
M24 X1	18,000	14,50	23,000	140,00	28,00	24,005	●	●	
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	24,007	●	○	

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для точной метрической резьбы по ISO

Артикул №	827	832	932
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 374		
Режущий материал	HSS-E		
Покрытие	○	S	S
Тип	N	N	GG
Форма	B	B	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	786	786	802

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	827	832	932
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО		
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	28,00	24,008	●	●	
M26 X1,5	18,000	14,50	24,500	140,00	28,00	26,007	●	●	
M27 X1,5	20,000	16,00	25,500	140,00	28,00	27,007	●		
M27 X2	20,000	16,00	25,000	140,00	28,00	27,008	●	●	
M28 X1,5	20,000	16,00	26,500	140,00	28,00	28,007	●	●	
M30 X1,5	22,000	18,00	28,500	150,00	28,00	30,007	●	●	
M30 X2	22,000	18,00	28,000	150,00	28,00	30,008	●	●	
M32 X1,5	22,000	18,00	30,500	150,00	28,00	32,007	●	○	
M33 X1,5	25,000	20,00	31,500	160,00	30,00	33,007	●	●	
M35 X1,5	28,000	22,00	33,500	170,00	30,00	35,007	●		
M36 X1,5	28,000	22,00	34,500	170,00	30,00	36,007	●	●	
M38 X1,5	28,000	22,00	36,500	170,00	30,00	38,007	●		
M40 X1,5	32,000	24,00	38,500	170,00	30,00	40,007	●		
M45 X1,5	36,000	29,00	43,500	180,00	32,00	45,007	●		

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для точной метрической резьбы по ISO

Артикул №	2888	1291
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	DIN 374	
Режущий материал	HSS-E	HSS-E-PM
Покрытие	○	S
Тип	N	N
Форма	B	B
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	786	798

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм		мм	мм	мм			
M 3 X0,35	2,200		2,650	56,00	7,00	3,002	●	
M 4 X0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	8,00	4,003	○	
M 5 X0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	5,003	●	
M 6 X0,5	4,500	3,40	5,500	80,00	13,00	6,003	●	
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	13,00	6,004	●	
M 8 X0,5	6,000	4,90	7,500	80,00	14,00	8,003	●	
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	14,00	8,004	●	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	8,005	●	●
M10 X0,75	7,000	5,50	9,200	90,00	17,00	10,004	●	
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	10,005	●	●
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	20,00	10,006	●	●
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	12,005	●	●
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	20,00	12,006	●	●
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	12,007	●	●
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	20,00	14,005	●	
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	20,00	14,006	○	○
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	14,007	●	●
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	22,00	16,005	●	
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007	●	●
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	25,00	18,005	●	
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	18,007	●	●
M20 X1	16,000	12,00	19,000	125,00	25,00	20,005	●	
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	20,007	●	●
M20 X2	16,000	12,00	18,000	140,00	32,00	20,008	○	
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	22,007	○	○
M22 X2	18,000	14,50	20,000	140,00	32,00	22,008	●	
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	24,007	●	○
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	28,00	24,008	●	●
M27 X1,5	20,000	16,00	25,500	140,00	28,00	27,007	○	
M30 X1,5	22,000	18,00	28,500	150,00	28,00	30,007	●	
M30 X2	22,000	18,00	28,000	150,00	28,00	30,008	●	
M32 X1,5	22,000	18,00	30,500	150,00	28,00	32,007	○	

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Артикул №	**943**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**~ DIN 371**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	**C**
Тип	**N**
Форма	**B**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**798**

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
M 5 X0,5	6,000	4,90	4,500	70,00	7,50	5,003	●
M 6 X0,5	6,000	4,90	5,500	80,00	7,50	6,003	○
M 6 X0,75	6,000	4,90	5,200	80,00	11,50	6,004	●
M 8 X1	8,000	6,20	7,000	90,00	15,00	8,005	●
M10 X1	10,000	8,00	9,000	90,00	15,00	10,005	●
M10 X1,25	10,000	8,00	8,800	100,00	19,00	10,006	●
M12 X1	12,000	9,00	11,000	100,00	15,00	12,005	○
M12 X1,25	12,000	9,00	10,800	100,00	19,00	12,006	●
M12 X1,5	12,000	9,00	10,500	100,00	22,00	12,007	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для точной метрической резьбы по ISO

Артикул №	1058	1062	1066
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 371		
Режущий материал	HSS-E-PM		
Покрытие	C	C	A
Тип	Ti	Ti R15	Ni R10
Форма	B	C	C
Допуск	4HX	4HX	4HX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	805	805	805
	NEW	NEW	NEW

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм		мм	мм	мм				
MJ 6X0,5	6,000	4,90	5,500	80,00	11,00	6,003	●	●	●
MJ 6X0,75	6,000	4,90	5,200	80,00	11,00	6,004	●	●	●
MJ 8X0,5	8,000	6,20	7,500	80,00	14,00	8,003			●
MJ 8X0,75	8,000	6,20	7,200	80,00	14,00	8,004		●	●
MJ 8X1	8,000	6,20	7,000	90,00	14,00	8,005	●	○	●
MJ10X1	10,000	8,00	9,000	90,00	16,00	10,005	●	●	●
MJ10X1,25	10,000	8,00	8,800	100,00	20,00	10,006	●	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для точной метрической резьбы по ISO

Артикул №	2903	2910	2917	2921
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 371			
Режущий материал	HSS-E-PM			
Покрытие	C	C	A	A
Тип	Ti	Ti R15	Ni	Ni R10
Форма	B	C	B	C
Допуск	6HX	6HX	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	804	804	804	804
	NEW	NEW		

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	2903	2910	2917	2921
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО			
M 3 X0,35	3,500	2,70	2,650	56,00	6,00	3,002	○	●	●	●
M 4 X0,5	4,500	3,40	3,500	63,00	7,50	4,003	●	●	●	○
M 5 X0,5	6,000	4,90	4,500	70,00	8,50	5,003	●	●		●
MJ 6X0,5	6,000	4,90	5,500	80,00	11,00	6,003	○	●	●	○
MJ 6X0,75	6,000	4,90	5,200	80,00	11,00	6,004	●	●	●	●
MJ 8X0,5	8,000	6,20	7,500	80,00	14,00	8,003			●	○
MJ 8X0,75	8,000	6,20	7,200	80,00	14,00	8,004	●	●	●	○
MJ 8X1	8,000	6,20	7,000	90,00	14,00	8,005	●	●	●	●
MJ10X1	10,000	8,00	9,000	90,00	16,00	10,005	○	●	●	●
MJ10X1,25	10,000	8,00	8,800	100,00	20,00	10,006			○	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	**4161**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**DIN 371**
Режущий материал	**HSS-E-PM**
Покрытие	C
Тип	**H**
Форма	**D**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**794**

NEW

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
M 8 X1	8,000	6,20	7,000	90,00	17,00	8,005	●
M10 X1	10,000	8,00	9,000	90,00	17,00	10,005	●
M12 X1	12,000	9,00	11,000	100,00	20,00	12,005	●
M12 X1,50	12,000	9,00	10,500	100,00	20,00	12,007	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Артикул №	**1161**
Стандарт	**СТП**
Стандарт	**~ DIN 371**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	**C**
Тип	**H**
Форма	**D**
Допуск	**ISO 2 / 6H**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**794**

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
M 6 X0,5	6,000	4,90	5,600	80,00	15,00	6,003	●
M 8 X1	8,000	6,20	7,100	90,00	18,00	8,005	●
M10 X1	10,000	8,00	9,100	90,00	22,00	10,005	●
M12 X1	12,000	9,00	11,100	100,00	25,00	12,005	●
M12 X1,5	12,000	9,00	10,600	100,00	28,00	12,007	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для резьбы UNC

Артикул №	876	1837	1977	1978	1981
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	~ DIN 371				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	○	(S)	○	○	○
Тип	N R40	N R40	N	N R15	VA R40
Форма	C	C(K)	C	C	C
Допуск	2B	2B	2B	2B	2B
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	787	799	786	787	797

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	876	1837	1977	1978	1981
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО				
NR. 2 -56	2,800	2,10	1,850	45,00	5,00	2,184	●				●
NR. 3 -48	2,800	2,10	2,100	50,00	6,00	2,515			○	○	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	7,00	2,845	●		●	●	●
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,650	56,00	7,00	3,175	●		○	●	○
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	8,00	3,505	●		●		●
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	8,00	4,166	●		○	○	●
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	11,00	4,826	●	●	○		●
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	11,00	5,486		○	○	○	○
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	6,350	●	●	●	●	●
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	14,00	7,938	●	●	○	●	●
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	16,00	9,525	●	●	○	●	●

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

метчики для резьбы UNC

Артикул №	2839	2844	2854	2855	2865
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	~ DIN 371				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	●	●	○	●	●
Тип	N R15	N R40	N R40	N R40	VA R40
Форма	C	C	C	C	C
Допуск	2B	2B	2B	2B	2B
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	787	787	799	799	797

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	2839	2844	2854	2855	2865
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО				
NR. 2 -56	2,800	2,10	1,850	45,00	5,00	2,184		●		●	●
NR. 3 -48	2,800	2,10	2,100	50,00	6,00	2,515			●		
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	7,00	2,845	●	●		●	●
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,650	56,00	7,00	3,175		●			
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	8,00	3,505	○	○		●	●
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	8,00	4,166	●	●		●	●
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	11,00	4,826	○	●	○	●	●
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	11,00	5,486		○			
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	6,350		●	●	●	●
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	14,00	7,938		●	●	●	●
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	16,00	9,525	●	●	●	●	●

○ без покрытия ● обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

guhring@guhring-tools.ru
www.guhring-tools.ru

метчики для резьбы UNC

Артикул №	881	1982	1983	1986	2840
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	~ DIN 376				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	○	○	○	○	●
Тип	N R40	N	N R15	VA R40	N R15
Форма	C	C	C	C	C
Допуск	2B	2B	2B	2B	2B
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	787	787	787	787	787

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	881	1982	1983	1986	2840
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО				
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	18,00	11,113	●	○	○	●	
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	20,00	12,700	●	●	○	●	●
9/16-12	11,000	9,00	12,200	110,00	21,00	14,288	○	○	○	○	○
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	15,875	●	○	●	●	
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	25,00	19,050	●	●		●	
7/8 - 9	18,000	14,50	19,500	140,00	28,00	22,225	●	●	○	●	●
1 - 8	18,000	14,50	22,250	160,00	32,00	25,400	●	○			●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для резьбы UNC

Артикул №	2845	2856	2857	2866
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	~ DIN 376			
Режущий материал	HSS-E			
Покрытие	●	○	●	●
Тип	N R40	N R40	N R40	VA R40
Форма	C	C	C	C
Допуск	2B	2B	2B	2B
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	787	799	799	797

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	2845	2856	2857	2866
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО			
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	18,00	11,113	●	●	●	●
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	20,00	12,700	●	●	●	●
9/16-12	11,000	9,00	12,200	110,00	21,00	14,288	●	●	○	
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	15,875	●	●	●	●
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	25,00	19,050	●	●	●	●
7/8 - 9	18,000	14,50	19,500	140,00	28,00	22,225	●	●	●	●
1 - 8	18,000	14,50	22,250	160,00	32,00	25,400	●	●		

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для резьбы UNC

Артикул №	873	1979	1980	2872	2880
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	~ DIN 371				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	○	●	○	●	A+M
Тип	N	GG	VA	VA	N
Форма	B	C	B	B	B
Допуск	2B	2B	2B	2B	2B
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	786	802	796	796	798

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	873	1979	1980	2872	2880
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО				
NR. 1 -64	2,800	2,10	1,550	45,00	8,00	1,854	❍				
NR. 2 -56	2,800	2,10	1,850	45,00	9,00	2,184	●				
NR. 3 -48	2,800	2,10	2,100	50,00	9,00	2,515	●	❍			
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	2,845	●		●	●	❍
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,650	56,00	11,00	3,175	●	●		❍	
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	3,505	●		●	●	●
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	4,166	●	❍	●	●	❍
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	4,826	●	●	●	●	❍
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	16,00	5,486	●	❍	●		❍
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350	●	●	●	●	
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	7,938	●	●	●	●	
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	9,525	●	●	●	●	

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для резьбы UNC

Артикул №	2881	2889	2905	2918
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	~ DIN 371			
Режущий материал	HSS-E		HSS-E-PM	
Покрытие	○	○	C	A
Тип	N	N	Ti	Ni
Форма	B	B	B	B
Допуск	2B	2B	2BX	2BX
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	798	786	804	804

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	2881	2889	2905	2918
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО			
NR. 3 -48	2,800	2,10	2,100	50,00	9,00	2,515		○		
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	2,845	●	○		
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,650	56,00	11,00	3,175	○			
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	3,505	●	●	●	●
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	4,166	●	●	○	●
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	4,826	●	●	●	●
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	16,00	5,486	●	○	●	●
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350	●	●	●	●
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	7,938	●	●	●	●
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	9,525	●	●	●	●

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

метчики для резьбы UNC

Артикул №	878	1984	1985	2873	2883
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	~ DIN 376				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	○	●	○	◍	◍
Тип	N	GG	VA	VA	N
Форма	B	C	B	B	B
Допуск	2B	2B	2B	2B	2B
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	786	802	796	796	798

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	878	1984	1985	2873	2883
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО				
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	11,113	●	●			●
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	12,700	●	●	●	●	●
9/16-12	11,000	9,00	12,200	110,00	30,00	14,288		●	○		
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,875	●	●	●	●	●
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	19,050	●	●	●		●
7/8 - 9	18,000	14,50	19,500	140,00	35,00	22,225	●		●		●
1 - 8	18,000	14,50	22,250	160,00	38,00	25,400	●		●	●	○
1 1/8 - 7	22,000	18,00	25,000	180,00	44,00	28,575	○				
1 1/4 - 7	22,000	18,00	28,000	180,00	44,00	31,750	●				

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для резьбы UNC

Артикул №	**2890**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**~ DIN 376**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	●
Тип	**N**
Форма	**B**
Допуск	**2B**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**786**

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	12,700	●
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,875	●
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	19,050	●
7/8 - 9	18,000	14,50	19,500	140,00	35,00	22,225	●
1 - 8	18,000	14,50	22,250	160,00	38,00	25,400	○
1 1/8 - 7	22,000	18,00	25,000	180,00	44,00	28,575	○
1 1/4 - 7	22,000	18,00	28,000	180,00	44,00	31,750	○

○ без покрытия ● обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для резьбы UNC

Артикул №	2912	2922
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	~ DIN 371 / ~ DIN 376	
Режущий материал	HSS-E-PM	
Покрытие	C	A
Тип	Ti R15	Ni R10
Форма	C	C
Допуск	2BX	2BX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	804	804

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм		мм	мм	мм			
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	2,845	●	●
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,650	56,00	11,00	3,175	○	●
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	3,505	●	●
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	4,166	●	●
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	4,826	●	●
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	16,00	5,486	●	●
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350	●	●
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	7,938	○	●
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	9,525	●	●
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	11,113	○	●
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	12,700	●	●
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,875	●	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для резьбы UNC

Артикул №	1059	1063	1067
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	~ DIN 371 / ~ DIN 376		
Режущий материал	HSS-E-PM		
Покрытие	C	C	A
Тип	Ti	Ti R15	Ni R10
Форма	B	C	C
Допуск	3BX	3BX	3BX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	805	805	805
	NEW	NEW	NEW

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм		мм	мм	мм				
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	3,505	●	○	●
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	4,166	●	●	●
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	4,826	●	●	●
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	16,00	5,486	●	●	●
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350	○	●	●
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	7,938	●	●	●
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	9,525	●	●	●
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	11,113	●	●	●
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	12,700	●	●	●
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,875	●	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

метчики для резьбы UNF

Артикул №	911	1838	1987	1988	1991
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	~ DIN 374				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	○	(S)	○	○	●
Тип	N R40	N R40	N	N R15	VA R15
Форма	C	C(K)	C	C	C
Допуск	2B	2B	2B	2B	2B
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	787	799	786	787	797

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	911	1838	1987	1988	1991
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО				
NR. 3 -56	1,800		2,150	50,00	5,00	2,515	●		○	○	
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	6,00	2,845			○	○	
NR. 5 -44	2,500	2,10	2,700	56,00	6,00	3,175	○		○		
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	6,50	3,505	○		○	○	
NR. 8 -36	2,800	2,10	3,500	63,00	7,00	4,166	●		○	○	
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	8,50	4,826	●	●	●		●
NR.12 -28	4,000	3,00	4,600	80,00	9,00	5,486	○	●	○	○	
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	9,00	6,350	●	●	○	●	●
5/16-24	6,000	4,90	6,900	90,00	11,00	7,938	●	●	●	●	●
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	11,00	9,525	●	○	●	●	●
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	13,00	11,113	●	○	○	○	●
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	13,00	12,700	●	○	○	○	●
9/16-18	11,000	9,00	12,900	100,00	14,00	14,288	●		○	●	
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	15,875	●	●	●	○	●
3/4 -16	14,000	11,00	17,500	110,00	16,00	19,050	●		●	●	
7/8 -14	18,000	14,50	20,400	125,00	19,00	22,225	●	○	●		
1 -12	18,000	14,50	23,250	140,00	22,00	25,400	○	○	○	○	

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum

метчики для резьбы UNF

Артикул №	2841	2846
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	~ DIN 374	
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	○	○
Тип	N R15	N R40
Форма	C	C
Допуск	2B	2B
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	787	787

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм		мм	мм	мм			
NR. 3 -56	1,800		2,150	50,00	5,00	2,515		
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	6,00	2,845		
NR. 5 -44	2,500	2,10	2,700	56,00	6,00	3,175		
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	6,50	3,505		
NR. 8 -36	2,800	2,10	3,500	63,00	7,00	4,166		
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	8,50	4,826		●
NR.12 -28	4,000	3,00	4,600	80,00	9,00	5,486		○
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	9,00	6,350		●
5/16-24	6,000	4,90	6,900	90,00	11,00	7,938		●
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	11,00	9,525	●	●
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	13,00	11,113		●
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	13,00	12,700	●	●
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	15,875		●
3/4 -16	14,000	11,00	17,500	110,00	16,00	19,050	●	●
7/8 -14	18,000	14,50	20,400	125,00	19,00	22,225		○
1 -12	18,000	14,50	23,250	140,00	22,00	25,400		

○ без покрытия ○ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

2858	2859	2867	2868	2898
DIN 2184-1				
~ DIN 374				
HSS-E				
○	●	○	●	(S)
N R40	N R40	VA R40	VA R40	VA R15
C	C	C	C	C
2B	2B	2B	2B	2B
правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103
799	799	797	797	797

Цена/шт. в ЕВРО				
			○	
	○		●	●
	●		○	○
				○
○				○
	●		●	●
			○	○
○	●	○	●	○
●	●		●	○
●	●	●	●	○
	●		●	●
	●		●	○
	●		●	○
	●		●	○
○	●	●	●	○
		○		○

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

метчики для резьбы UNF

Артикул №	908	1989
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	~ DIN 374	
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	○	●
Тип	N	GG
Форма	B	C
Допуск	2B	2B
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	786	802

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм		мм	мм	мм			
NR. 3 -56	1,800		2,150	50,00	9,00	2,515	○	○
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	10,00	2,845	○	○
NR. 5 -44	2,500	2,10	2,700	56,00	10,00	3,175	○	
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	11,00	3,505	○	○
NR. 8 -36	2,800	2,10	3,500	63,00	12,00	4,166	○	
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	14,00	4,826	●	
NR.12 -28	4,000	3,00	4,600	80,00	16,00	5,486	●	●
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	16,00	6,350	●	●
5/16-24	6,000	4,90	6,900	90,00	18,00	7,938	●	●
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	18,00	9,525	●	●
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	22,00	11,113	●	●
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	20,00	12,700	●	●
9/16-18	11,000	9,00	12,900	100,00	22,00	14,288	●	●
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	15,875	●	
3/4 -16	14,000	11,00	17,500	110,00	25,00	19,050	●	●
7/8 -14	18,000	14,50	20,400	125,00	25,00	22,225	●	●
1 -12	18,000	14,50	23,250	140,00	28,00	25,400	●	○
1 1/8 -12	22,000	18,00	26,500	150,00	28,00	28,575	●	
1 1/4 -12	22,000	18,00	29,500	150,00	28,00	31,750	●	

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для резьбы UNF

1990	2874	2884	2885	2891
DIN 2184-1				
~ DIN 374				
HSS-E				
○	●	A+M	●	●
VA	VA	N	N	N
B	B	B	B	B
2B	2B	2B	2B	2B
правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103
796	796	798	798	786

Цена/шт. в ЕВРО				
○				○
○		○	○	
	●	○	○	○
●	●		●	●
●	○	○		
●	●	○	●	●
●		●	●	●
				●
				●
	○	○	●	
	○	●	○	●
		○		
				●

Машинные метчики

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

метчики для резьбы UNF

Артикул №	2907	2919	2914	2923
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	~ DIN 371		~ DIN 371 / ~ DIN 374	
Режущий материал	HSS-E-PM			
Покрытие	C	A	C	A
Тип	Ti	Ni	Ti R15	Ni R10
Форма	B	B	C	C
Допуск	2BX	2BX	2BX	2BX
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	804	804	804	804

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	2907	2919	2914	2923
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО			
NR. 4 -48	3,500	2,70	2,400	56,00	10,00	2,845			●	●
NR. 5 -44	3,500	2,70	2,700	56,00	10,00	3,175			●	●
NR. 6 -40	4,000	3,00	2,950	56,00	11,00	3,505	●	○	○	●
NR. 8 -36	4,500	3,40	3,500	63,00	12,00	4,166	●	●	●	●
NR.10 -32	6,000	4,90	4,100	70,00	14,00	4,826	●	●	●	●
NR.12 -28	6,000	4,90	4,600	80,00	16,00	5,486	●	○	●	●
1/4 -28	7,000	5,50	5,500	80,00	16,00	6,350	●	●	●	●
5/16-24	8,000	6,20	6,900	90,00	17,00	7,938	●	●	○	●
3/8 -24	10,000	8,00	8,500	90,00	16,00	9,525	●	○	●	●
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	22,00	11,113			●	●
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	20,00	12,700			●	●
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	15,875			●	●

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

метчики для резьбы UNF

Артикул №	1060	1064	1068
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	~ DIN 371 / ~ DIN 374		
Режущий материал	HSS-E-PM		
Покрытие	C	C	A
Тип	Ti	Ti R15	Ni R10
Форма	B	C	C
Допуск	3BX	3BX	3BX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	805	805	805
	NEW	NEW	NEW

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм		мм	мм	мм				
NR. 6 -40	4,000	3,00	2,950	56,00	12,00	3,505	●	●	●
NR. 8 -36	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	4,166	●	●	●
NR.10 -32	6,000	4,90	4,100	70,00	14,00	4,826	●	●	●
NR.12 -28	6,000	4,90	4,600	80,00	16,00	5,486	●	●	●
1/4 -28	7,000	5,50	5,500	80,00	16,00	6,350	●	●	●
5/16-24	8,000	6,20	6,900	90,00	18,00	7,938	●	●	●
3/8 -24	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	9,525	●	●	●
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	22,00	11,113	●	●	●
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	20,00	12,700	●	●	●
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	15,875	●	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Артикул №	**2848**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**~ DIN 376**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	●
Тип	**N R40**
Форма	**C**
Допуск	
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**787**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм		
W 3/8	16,00	7,000	5,50	7,900	100,00	16,00	9,525	●
W 7/16	14,00	8,000	6,20	9,200	100,00	18,00	11,113	●
W 1/2	12,00	9,000	7,00	10,500	110,00	20,00	12,700	●
W 9/16	12,00	11,000	9,00	12,000	110,00	21,00	14,287	○
W 5/8	11,00	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	15,876	●
W 3/4	10,00	14,000	11,00	16,250	125,00	25,00	19,051	●
W 7/8	9,00	18,000	14,50	19,250	140,00	28,00	22,226	●
W1	8,00	18,000	14,50	22,000	160,00	32,00	25,401	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

метчики для резьбы BSW

Артикул №	2847	2893
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	~ DIN 371	~ DIN 376
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	●	●
Тип	N R40	N
Форма	C	B
Допуск		
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	787	786

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм			
W 1/8	40,00	3,500	2,70	2,500	56,00	7,00	3,175	●	
W 3/16	24,00	6,000	4,90	3,600	70,00	11,00	4,762	●	
W 1/4	20,00	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	6,350	●	
W 5/16	18,00	8,000	6,20	6,500	90,00	14,00	7,938	●	
W 3/8	16,00	10,000	8,00	7,900	100,00	16,00	9,525	●	
W 7/16	14,00	8,000	6,20	9,200	100,00	22,00	11,113		●
W 1/2	12,00	9,000	7,00	10,500	110,00	25,00	12,700		●
W 9/16	12,00	11,000	9,00	12,000	110,00	30,00	14,287		○
W 5/8	11,00	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,876		●
W 3/4	10,00	14,000	11,00	16,250	125,00	33,00	19,051		●
W 7/8	9,00	18,000	14,50	19,250	140,00	35,00	22,226		○
W1	8,00	18,000	14,50	22,000	160,00	38,00	25,401		○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Артикул №	**2892**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**~ DIN 371**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	●
Тип	**N**
Форма	**B**
Допуск	
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**786**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм		
W 1/8	40,00	3,500	2,70	2,500	56,00	11,00	3,175	●
W 5/32	32,00	4,500	3,40	3,200	63,00	13,00	3,969	●
W 3/16	24,00	6,000	4,90	3,600	70,00	14,00	4,762	●
W 1/4	20,00	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350	●
W 5/16	18,00	8,000	6,20	6,500	90,00	18,00	7,938	●
W 3/8	16,00	10,000	8,00	7,900	100,00	20,00	9,525	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Метчики для трубной резьбы Whitworth

Артикул №	**4159**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**DIN 5156**
Режущий материал	**HSS-E-PM**
Покрытие	**S**
Тип	**VA R40**
Форма	**C**
Допуск	
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**797**

NEW

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм		
G 1/16	28,00	6,000	4,90	6,800	90,00	4,50	7,723	●
G 1/8	28,00	7,000	5,50	8,800	90,00	4,50	9,728	●
G 1/4	19,00	11,000	9,00	11,800	100,00	6,70	13,157	●
G 3/8	19,00	12,000	9,00	15,250	100,00	6,70	16,662	●
G 1/2	14,00	16,000	12,00	19,000	125,00	9,10	20,955	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Метчики для трубной резьбы Whitworth

Артикул №	937	963	964
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 5156		
Режущий материал	HSS-E		
Покрытие	(S)	○	○
Тип	N R40	N	N R15
Форма	C(K)	C	C
Допуск			
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	799	786	787

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм				
G 1/16	28,00	6,000	4,90	6,800	90,00	11,00	7,723		○	
G 1/8	28,00	7,000	5,50	8,800	90,00	11,00	9,728	●	●	●
G 1/4	19,00	11,000	9,00	11,800	100,00	14,00	13,157	●	●	●
G 3/8	19,00	12,000	9,00	15,250	100,00	14,00	16,662	●	●	●
G 1/2	14,00	16,000	12,00	19,000	125,00	18,00	20,955	●	●	●
G 5/8	14,00	18,000	14,50	21,000	125,00	18,00	22,911		●	
G 3/4	14,00	20,000	16,00	24,500	140,00	20,00	26,441	●	●	●
G 7/8	14,00	22,000	18,00	28,250	150,00	22,00	30,201	○		
G1	11,00	25,000	20,00	30,750	160,00	24,00	33,249	●	●	●
G1 1/8	11,00	28,000	22,00	35,500	170,00	24,00	37,897	○		
G1 1/4	11,00	32,000	24,00	39,500	170,00	25,00	41,910		●	
G1 3/8	11,00	36,000	29,00	41,750	180,00	27,00	44,323		○	
G1 1/2	11,00	36,000	29,00	45,250	190,00	27,00	47,803	○	●	
G2	11,00	45,000	35,00	57,000	220,00	32,00	59,614		●	

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Метчики для трубной резьбы Whitworth

965	968	2842	2849	2860	2861	4158	939
DIN 2184-1							
DIN 5156							
HSS-E							HSS-E-PM
○	●	●	●	○	●	Ⓒ	○
N R40	VA R40	N R15	N R40	N R40	N R40	N R15	VA R40
C	C	C	C	C	C	E	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103
787	797	787	787	799	799	799	797
						NEW	

Цена/шт. в ЕВРО							
●	○					●	
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
				○			
●	●	●	●	●	●	●	
	○				○		
●	●	●	●	●	●	●	
●	●				●		
	○						
●	●				●		
					●		

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Метчики для трубной резьбы Whitworth

Артикул №	961	962
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	DIN 5156	
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	●	○
Тип	GG	N
Форма	C	B
Допуск		
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	802	786

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм			
G 1/16	28,00	6,000	4,90	6,800	90,00	18,00	7,723	○	
G 1/8	28,00	7,000	5,50	8,800	90,00	18,00	9,728	●	●
G 1/4	19,00	11,000	9,00	11,800	100,00	20,00	13,157	●	●
G 3/8	19,00	12,000	9,00	15,250	100,00	22,00	16,662	●	●
G 1/2	14,00	16,000	12,00	19,000	125,00	25,00	20,955	●	●
G 5/8	14,00	18,000	14,50	21,000	125,00	25,00	22,911		○
G 3/4	14,00	20,000	16,00	24,500	140,00	28,00	26,441	●	●
G 7/8	14,00	22,000	18,00	28,250	150,00	28,00	30,201		
G1	11,00	25,000	20,00	30,750	160,00	30,00	33,249	●	●
G1 1/8	11,00	28,000	22,00	35,500	170,00	30,00	37,897	○	
G1 1/4	11,00	32,000	24,00	39,500	170,00	30,00	41,910	●	●
G1 3/8	11,00	36,000	29,00	41,750	180,00	32,00	44,323	○	
G1 1/2	11,00	36,000	29,00	45,250	190,00	32,00	47,803	●	●
G2	11,00	45,000	35,00	57,000	220,00	40,00	59,614	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Метчики для трубной резьбы Whitworth

967	2875	2886	2887	2894	938
DIN 2184-1					
DIN 5156					
HSS-E					HSS-E-PM
○	●	A+M	●	●	○
VA	VA	N	N	N	VA
B	B	B	B	B	B
правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103
796	796	798	798	786	796

Цена/шт. в ЕВРО					
○					
●	●	●	●	●	●
●	●		●	●	
●	●		●	●	
●	●		●	●	
		○			
●	●		●	●	
●					
	●		●	●	
			●		
			●		
			●		
			●		

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

метчики для резьбы NPT

Артикул №	1088	1087
Стандарт		
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	S	
Тип	VA R25	VA R25
Форма	C	C
Допуск		
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	797	797

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм			
1/8	27,00	11,000	9,00	8,500	90,00	15,00	10,620	●	●
1/4	18,00	14,000	11,00	11,200	100,00	21,00	14,140	●	●
3/8	18,00	16,000	12,00	14,400	110,00	21,00	17,570	●	●
1/2	14,00	18,000	14,50	18,000	125,00	27,00	21,900	●	●
3/4	14,00	22,000	18,00	23,400	140,00	27,00	27,230	●	●

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Метчики для резьбы NPTF

Артикул №	**4127**
Стандарт	
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	**S**
Тип	**VA R25**
Форма	**C**
Допуск	
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**797**
	NEW

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм		
1/16	27,00	8,000	6,20	6,250	90,00	14,00	8,190	●
1/8	27,00	11,000	9,00	8,500	90,00	15,00	10,620	●
1/4	18,00	14,000	11,00	11,200	100,00	21,00	14,140	●
3/8	18,00	16,000	12,00	14,400	110,00	21,00	17,570	●
1/2	14,00	18,000	14,50	18,000	125,00	27,00	21,900	●
3/4	14,00	22,000	18,00	23,400	140,00	27,00	27,230	●
1	11,50	25,000	20,00	29,100	170,00	32,00	34,180	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Метчики для резьбы EG

Артикул №	**1011**
Стандарт	
Стандарт	**DIN 40435**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	**S**
Тип	**N R40**
Форма	**C**
Допуск	**6H mod**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**799**

NEW

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	
EG M 4	0,70	6,000	4,90	4,200	70,00	7,50	●
EG M 5	0,80	6,000	4,90	5,250	80,00	8,50	●
EG M 6	1,00	8,000	6,20	6,300	90,00	11,00	●
EG M 8	1,25	10,000	8,00	8,400	100,00	14,00	●
EG M10	1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	●
EG M12	1,75	11,000	9,00	12,500	110,00	18,50	●
EG M14	2,00	12,000	9,00	14,500	110,00	20,00	●
EG M16	2,00	14,000	11,00	16,500	125,00	20,00	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Метчики для резьбы EG

Артикул №	**1010**
Стандарт	
Стандарт	**DIN 40435**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	**S**
Тип	**N**
Форма	**B**
Допуск	**6H mod**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**798**

NEW

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	
EG M 4	0,70	6,000	4,90	4,200	70,00	12,00	●
EG M 5	0,80	6,000	4,90	5,250	80,00	14,00	●
EG M 6	1,00	8,000	6,20	6,300	90,00	17,00	●
EG M 8	1,25	10,000	8,00	8,400	100,00	20,00	●
EG M10	1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	●
EG M12	1,75	11,000	9,00	12,500	110,00	30,00	●
EG M14	2,00	12,000	9,00	14,500	110,00	26,00	●
EG M16	2,00	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Артикул №	1891	1892	1893
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 371		
Режущий материал	HSS-E		
Покрытие	○	○	○
Тип	N R15	VA R40	N R40
Форма	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	806	797	787

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм		мм	мм	мм			
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	●	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	●	●	●
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	●	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	●	●	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

1894	2436	2438	2514	1152	1188
DIN 2184-1					
DIN 371					
HSS-E				HSS-E-PM	
○	S	S	A+M	C	C
H R40	N R15	N R40	N R40	N R50	H R15
C	C	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX
правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103
793	787	787	799	799	792

Цена/шт. в ЕВРО					
●	○	●	●	●	
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Артикул №	1898	1899
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	DIN 376	
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	○	○
Тип	N R15	VA R40
Форма	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	806	797

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм		мм	мм	мм		
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50	●	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00	●	○
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	○	●
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	25,00		
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00		○
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	27,00		
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	30,00		

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

1901	2437	2439	1194	1293
DIN 2184-1				
DIN 376				
HSS-E			HSS-E-PM	
○	S	S	C	S
H R40	N R15	N R40	H R15	N R50
C	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103
793	787	787	792	799

Цена/шт. в ЕВРО				
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●		
●	●	●	●	●
			●	
			●	
			●	

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Артикул №	969	971
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	DIN 371	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Покрытие	○	○
Тип	H	N R15
Форма	C	C
Допуск	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	801	801

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм		мм	мм	мм		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	8,00	●	●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	10,00	●	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	10,00	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	12,00	●	●
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	16,00	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	18,00	●	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

1008	1858	2311	2506	2510	2516
DIN 2184-1					
DIN 371					
Цельный тв. сплав					
○	○	A	A	A	M
H	H	H	H	N R15	N R15
E	C	C	C	C	C
6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX
правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103
801	801	803	803	803	801
NEW					

Цена/шт. в ЕВРО					
●					
●					
●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Артикул №	1859	1883
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	DIN 376	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Покрытие	○	○
Тип	H	H
Форма	C	C
Допуск	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	801	801

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм		мм	мм	мм		
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	22,00	●	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	22,00	●	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	22,00	●	●
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	24,00	●	●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Артикул №	318	1890	2517	302	1091
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	DIN 371				
Режущий материал	HSS-E			HSS-E-PM	
Покрытие	A	●	A+M	C	C
Тип	GG	GG	N	H	H
Форма	C	C	B	C	E
Допуск	6HX	6HX	ISO 2 / 6H	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	802	802	798	800	800

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО				
	мм	мм		мм	мм	мм					
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	●	●	●	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	●	●	●	●	●
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	●	●	●	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	●	●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Артикул №	319	1897
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	DIN 376	
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	A	●
Тип	GG	GG
Форма	C	C
Допуск	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	802	802

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм		мм	мм	мм		
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	●	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	●	●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	●	●
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00	●	●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Артикул №	2899	297	4165
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 376		
Режущий материал	HSS-E	HSS-E-PM	
Покрытие	A+M	C	C
Тип	N AZ	H	H
Форма	E	C	E
Допуск	ISO 2 / 6H	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	803	790	793
			NEW

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	2899	297	4165
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО		
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00	○		
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00	○		
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	17,00	●		
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00	●	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	○	●	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00		●	
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00			●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00			●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Артикул №	1139	1142
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	DIN 371	DIN 376
Режущий материал	HSS-E-PM	
Покрытие	C	C
Тип	VA R50	VA R50
Форма	C	C
Допуск	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	797	797

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм		мм	мм	мм		
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	4,00	●	
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	5,00	●	
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	6,30	●	
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	7,50	●	
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	8,80		●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	10,00		●
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	10,00		●
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	12,50		●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

Артикул №	**1144**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**DIN 374**
Режущий материал	**HSS-E-PM**
Покрытие	C
Тип	**VA R50**
Форма	**C**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**797**

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	5,00	8,005	●
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	5,00	10,005	●
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	5,00	12,005	●
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	7,50	12,007	●
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	7,50	14,007	●
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	7,50	16,007	●
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	7,50	18,007	●
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	7,50	20,007	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

для размещения заказа: guhring@guhring-tools.ru

Артикул №	1905	1906	1907	1200	1294
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	DIN 374				
Режущий материал	HSS-E			HSS-E-PM	
Покрытие	○	○	○	C	S
Тип	N R15	VA R40	H R40	H R15	N R50
Форма	C	C	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	787	797	793	792	799

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО				
	мм		мм	мм	мм						
M 5 X0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	5,003	○	○			
M 6 X0,5	4,500	3,40	5,500	80,00	5,00	6,003		○			
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	8,00	6,004	○	●	○	●	
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	8,00	8,004	●	○	○	●	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	8,005	○	○	○	●	●
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	90,00	11,00	9,005				●	
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	10,005	●	●	○	●	○
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	10,006	●				
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	12,005			○	●	●
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	12,006	●			●	
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	12,007	○	○	●	●	●
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	14,005	○				
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	15,00	14,006	●				
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	14,007			○	●	●
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	11,00	16,005	○				
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	16,007	●	○	●	●	●
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	12,00	18,005	●				
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	18,007				●	●
M20 X1	16,000	12,00	19,000	125,00	12,00	20,005	●				
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	20,007	○		○	●	●
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	24,007				●	

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

guhring@guhring-tools.ru
www.guhring-tools.ru

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

Артикул №	347	1904	1007	1090
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 374			
Режущий материал	HSS-E		HSS-E-PM	
Покрытие	A	●	C	C
Тип	GG	GG	H	H
Форма	C	C	E	C
Допуск	6HX	6HX	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	802	802	802	802
			NEW	

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	347	1904	1007	1090
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО			
M 5 X0,50	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	5,003			●	●
M 6 X0,50	4,500	3,40	5,500	80,00	13,00	6,003			●	●
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	13,00	6,004			●	●
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	14,00	8,004			●	●
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	8,005	●	●	●	○
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	90,00	17,00	9,005			●	
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	10,005	●	●	●	●
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	20,00	10,006			○	●
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	12,005	●	●	●	○
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	20,00	12,006			●	●
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	12,007	●	●	●	●
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	20,00	14,005			●	
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	20,00	14,006			●	
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	14,007	●	●	●	●
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	22,00	16,005			●	
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007	●	●	●	●
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	18,007	●	●		
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	20,007	●	●		
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	22,007	●			
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	24,007	●			

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

Артикул №	972	975	977
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 371		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Покрытие	○	○	○
Тип	H	N L15	N R15
Форма	C	D	C
Допуск	6HX	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	803	808	808

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	972	975	977
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО		
M 4 X0,5	4,500	3,40	3,500	63,00	10,00	4,003		●	●
M 5 X0,5	6,000	4,90	4,500	70,00	10,00	5,003	●	●	●
M 6 X0,5	6,000	4,90	5,500	80,00	12,00	6,003			●
M 8 X1	8,000	6,20	7,000	90,00	16,00	8,005	●	●	●
M10 X1	10,000	8,00	9,000	90,00	18,00	10,005	●		●
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	22,00	12,005			
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	22,00	12,007			
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	22,00	14,007			
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007			
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	24,00	18,007			
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	20,007			

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

guhring@guhring-tools.ru
www.guhring-tools.ru

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

1861	974	976	978	1009	1860
DIN 2184-1					
DIN 371			DIN 374		
Цельный тв. сплав					
○	○	○	○	○	○
H	H	N L15	N R15	H	H
C	C	D	C	E	C
6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX
правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103
808	808	808	808	808	808
				NEW	

Цена/шт. в ЕВРО					
○					
○					
●					
				●	
				●	
	●	○	●	●	●
	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●
	●	●	●		●
	●		○		●

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Метчики с каналом под СОЖ для резьбы UNC

Артикул №	1085	1086
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	~ DIN 371	~ DIN 376
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	A	A
Тип	GG	GG
Форма	C	C
Допуск	2B	2B
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	802	802

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм		мм	мм	мм			
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	4,826	○	
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	16,00	5,486	●	
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350	●	
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	7,938	●	
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	9,525	●	
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	11,113		○
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	12,700		●
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,875		●
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	19,050		●
7/8 - 9	18,000	14,50	19,500	140,00	35,00	22,225		●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Метчики с каналом под СОЖ для резьбы UNF

Артикул №	**1082**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**~ DIN 374**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	**A**
Тип	**GG**
Форма	**C**
Допуск	**2B**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**802**

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	14,00	4,826	○
NR.12 -28	4,000	3,00	4,600	80,00	16,00	5,486	●
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	16,00	6,350	○
5/16-24	6,000	4,90	6,900	90,00	18,00	7,938	○
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	18,00	9,525	●
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	22,00	11,113	○
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	20,00	12,700	○
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	15,875	○
3/4 -16	14,000	11,00	17,500	110,00	25,00	19,050	○
7/8 -14	18,000	14,50	20,400	125,00	25,00	22,225	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Машинные гаечные метчики для метрической резьбы

Артикул №	**851**
Стандарт	**DIN 357**
Стандарт	**DIN 357**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	○
Тип	**N**
Форма	
Допуск	**ISO 2 / 6H**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**788**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	
M 3	0,50	2,200		2,500	70,00	22,00	●
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	90,00	25,00	●
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	100,00	28,00	●
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	110,00	32,00	●
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	125,00	40,00	●
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	140,00	45,00	●
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	180,00	50,00	●
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	200,00	56,00	○
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	200,00	63,00	●
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	220,00	63,00	○
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	250,00	70,00	●
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	280,00	80,00	○
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	315,00	100,00	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Комбинированные сверла для метрической резьбы по ISO

Артикул №	**1839**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	○
Тип	**N**
Форма	**D**
Направление резания	**правое**
Допуск	**ISO 2 / 6H**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**789**

d1	P	d3	d2	SW	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм		мм	мм	мм	
M 3	0,50	2,500	3,500	2,70	62,00	12,00	9,00	●
M 4	0,70	3,300	4,500	3,40	66,00	16,00	10,00	●
M 5	0,80	4,200	6,000	4,90	75,00	18,00	12,00	●
M 6	1,00	5,000	6,000	4,90	81,00	20,00	14,00	●
M 8	1,25	6,800	6,000	4,90	93,00	12,00	20,00	●
M10	1,50	8,500	7,000	5,50	99,00	14,00	22,00	●
M12	1,75	10,200	9,000	7,00	106,00	16,00	25,00	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Раскатники для метрической резьбы по ISO

Артикул №	921	920	1255
Стандарт	DIN 2174		
Стандарт	~ DIN 371		
Режущий материал	HSS-E		HSS-E-PM
Покрытие	S	S	S
Тип	N	N	N
Форма	C	C	C
Допуск	6HX	6GX	6HX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	814	814	814

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм		мм	мм	мм			
M 2	0,40	2,800	2,10	1,850	45,00	8,00	●	●	●
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,300	50,00	9,00	●	●	●
M 3	0,50	3,500	2,70	2,800	56,00	10,00	●	●	●
M 3,5	0,60	4,000	3,00	3,250	56,00	12,00	●	●	
M 4	0,70	4,500	3,40	3,700	63,00	12,00	●	●	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	14,00	●	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	16,00	●	●	●
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	17,00	●	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	9,300	100,00	20,00	●	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	11,200	110,00	24,00			
M14	2,00	11,000	9,00	13,100	110,00	26,00			
M16	2,00	12,000	9,00	15,100	110,00	26,00			
M18	2,50	14,000	11,00	16,900	125,00	30,00			
M20	2,50	16,000	12,00	18,900	140,00	32,00			

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники для метрической резьбы по ISO

1347	903	1565	925	924	1256	952	1567
DIN 2174							
	~ DIN 371				~ DIN 376		
HSS-E-PM			HSS-E		HSS-E-PM		
Cb	S	Cb	S	S	S	S	Cb
N	N	N	N	N	N	N	N
C	C	C	C	C	C	C	C
6HX	6GX	6GX	6HX	6GX	6HX	6GX	6GX
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103
814	814	814	814	814	814	814	814

Цена/шт. в ЕВРО							
●	●						
●	●	●					
●	○	●					
●	●	●					
●	●	●					
●	●	●					
●	●	●					
○	●						
			●	●	●	●	
			●	○	●	○	○
			●		○	○	●
			○	○	○		
				○	●	○	○

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Раскатники для метрической резьбы с мелким шагом по ISO

Артикул №	1280	1257
Стандарт	DIN 2174	
Стандарт	~ DIN 371	
Режущий материал	HSS-E	HSS-E-PM
Покрытие	S	S
Тип	N	N
Форма	C	C
Допуск	6GX	6HX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	814	814

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм		мм	мм	мм			
M 8 X1	8,000	6,20	7,550	90,00	17,00	8,005		●
M 9 X1	9,000	7,00	8,550	90,00	17,00	9,005		●
M10 X1	10,000	8,00	9,550	90,00	17,00	10,005	●	●
M10 X1,25	10,000	8,00	9,400	100,00	20,00	10,006		
M12 X1	9,000	7,00	11,550	100,00	20,00	12,005		
M12 X1,25	9,000	7,00	11,400	100,00	20,00	12,006		
M12 X1,5	9,000	7,00	11,300	100,00	20,00	12,007		
M14 X1	11,000	9,00	13,550	100,00	20,00	14,005		
M14 X1,25	11,000	9,00	13,400	100,00	20,00	14,006		
M14 X1,5	11,000	9,00	13,300	100,00	20,00	14,007		
M16 X1	12,000	9,00	15,550	100,00	22,00	16,005		
M16 X1,5	12,000	9,00	15,300	100,00	22,00	16,007		
M20 X1	16,000	12,00	19,550	125,00	25,00	20,005		
M20 X1,5	16,000	12,00	19,300	125,00	25,00	20,007		
M24 X1,5	18,000	14,50	23,300	140,00	28,00	24,007		
M24 X2	18,000	14,50	23,100	140,00	28,00	24,008		

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники для метрической резьбы с мелким шагом по ISO

1568	1740	1569	1258	1580
DIN 2174				
	~ DIN 371		~ DIN 374	
HSS-E-PM				
Cb	S	Cb	S	Cb
N	N	N	N	N
C	C	C	C	C
6HX	6GX	6GX	6HX	6GX
правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103
814	814	814	814	814

Цена/шт. в ЕВРО				
●	●	●		
●	○	●		
	●			
			○	○
			●	
			●	○
			○	
			●	
			●	●
			○	
			●	○
			○	
			○	●
			●	○
			●	

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Раскатники для метрической резьбы с мелким шагом по ISO

Артикул №	929	928
Стандарт	DIN 2174	
Стандарт	~ DIN 374	
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	S	S
Тип	N	N
Форма	C	C
Допуск	6HX	6GX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	814	814

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм		мм	мм	мм			
M 8 X1	6,000	4,90	7,550	90,00	17,00	8,005	●	●
M10 X1	7,000	5,50	9,550	90,00	17,00	10,005	●	
M12 X1,5	9,000	7,00	11,300	100,00	20,00	12,007		●
M14 X1	11,000	9,00	13,550	100,00	20,00	14,005	●	○
M16 X1,5	12,000	9,00	15,300	100,00	22,00	16,007		○
M18 X1	14,000	11,00	17,550	110,00	25,00	18,005	●	○
M18 X1,5	14,000	11,00	17,300	110,00	25,00	18,007	●	●
M20 X1	16,000	12,00	19,550	125,00	25,00	20,005	○	
M20 X1,5	16,000	12,00	19,300	125,00	25,00	20,007	●	
M22 X1,5	18,000	14,50	21,300	125,00	25,00	22,007	○	
M24 X1,5	18,000	14,50	23,300	140,00	28,00	24,007	○	

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Раскатники для резьбы UNC

Артикул №	2273	2274
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	~ DIN 371	~ DIN 376
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	S	S
Тип	N	N
Форма	C	C
Допуск	2BX	2BX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	814	814

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм		мм	мм	мм			
NR.10 -24	6,000	4,90	4,350	70,00	14,00	4,826	●	
NR.12 -24	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	5,486	●	
1/4 -20	7,000	5,50	5,750	80,00	16,00	6,350	●	
5/16-18	8,000	6,20	7,300	90,00	18,00	7,938	●	
3/8 -16	10,000	8,00	8,800	100,00	20,00	9,525	●	
7/16-14	8,000	6,20	10,300	100,00	22,00	11,113		●
1/2 -13	9,000	7,00	11,800	110,00	25,00	12,700		●
9/16-12	11,000	9,00	13,300	110,00	30,00	14,288		●
5/8 -11	12,000	9,00	14,800	110,00	30,00	15,875		○
3/4 -10	14,000	11,00	17,900	125,00	33,00	19,050		●
7/8 - 9	18,000	14,50	21,000	140,00	35,00	22,225		○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Раскатники для резьбы UNF

Артикул №	**1283**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**~ DIN 371**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	**S**
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	**2BX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**814**

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
NR.10 -32	6,000	4,90	4,450	70,00	14,00	4,826	●
NR.12 -28	6,000	4,90	5,100	80,00	16,00	5,486	●
1/4 -28	7,000	5,50	5,950	80,00	16,00	6,350	○
5/16-24	8,000	6,20	7,450	90,00	18,00	7,938	●
3/8 -24	10,000	8,00	9,050	90,00	18,00	9,525	○

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники для резьбы UNF

Артикул №	**2275**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**~ DIN 374**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	**S**
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	**2BX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**814**

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
NR.10 -32	3,500	2,70	4,450	70,00	14,00	4,826	●
NR.12 -28	4,000	3,00	5,100	80,00	16,00	5,486	●
1/4 -28	4,500	3,40	5,950	80,00	16,00	6,350	●
5/16-24	6,000	4,90	7,450	90,00	18,00	7,938	○
3/8 -24	7,000	5,50	9,050	90,00	18,00	9,525	○
7/16-20	8,000	6,20	10,550	100,00	22,00	11,113	●
5/8 -18	12,000	9,00	15,250	100,00	22,00	15,875	●
3/4 -16	14,000	11,00	18,350	110,00	25,00	19,050	●
7/8 -14	18,000	14,50	21,400	125,00	25,00	22,225	●
1 -12	18,000	14,50	24,450	140,00	28,00	25,400	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Раскатники для трубной резьбы Whitworth

Артикул №	**966**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**DIN 2189**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	**S**
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**814**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм		
G 1/8	28,00	7,000	5,50	9,300	90,00	18,00	9,728	●
G 1/4	19,00	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	13,157	●
G 3/8	19,00	12,000	9,00	16,000	100,00	22,00	16,662	●
G 1/2	14,00	16,000	12,00	20,000	125,00	25,00	20,955	●
G 3/4	14,00	20,000	16,00	25,500	140,00	28,00	26,441	●
G1 1/4	11,00	32,000	24,00	40,750	170,00	30,00	41,910	○

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Для размещения заказа: guhring@guhring-tools.ru

Артикул №	**2518**
Стандарт	**DIN 2174**
Стандарт	**~ DIN 371**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	**S**
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**814**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	8,50	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	11,00	●
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	14,00	●
M10	1,50	10,000	8,00	9,300	100,00	16,00	●
M12	1,75	9,000	7,00	11,200	110,00	18,50	●
M16	2,00	12,000	9,00	15,100	110,00	20,00	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Раскатники для метрической резьбы по ISO

Артикул №	322	339
Стандарт	DIN 2174	
Стандарт	~ DIN 371	~ DIN 376
Режущий материал	HSS-E-PM	
Покрытие	S	S
Тип	N	N
Форма	C	C
Допуск	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	813	813

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм		мм	мм	мм		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,800	56,00	6,00	●	
M 4	0,70	4,500	3,40	3,700	63,00	7,50	●	
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	8,50	●	
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	11,00	●	
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	14,00	●	
M10	1,50	10,000	8,00	9,300	100,00	16,00	●	
M12	1,75	9,000	7,00	11,200	110,00	18,50		●
M14	2,00	11,000	9,00	13,100	110,00	20,00		●
M16	2,00	12,000	9,00	15,100	110,00	20,00		●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники для метрической резьбы по ISO

Артикул №	**2012**
Стандарт	**DIN 2174**
Стандарт	**~ DIN 371**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	C
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**812**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,800	56,00	10,00	●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,700	63,00	12,00	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	14,00	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	16,00	●
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	17,00	●
M10	1,50	10,000	8,00	9,300	100,00	20,00	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Раскатники для метрической резьбы по ISO

Артикул №	919	1587	918	1588
Стандарт	DIN 2174			
Стандарт	~ DIN 371			
Режущий материал	HSS-E			
Покрытие	S	P	S	P
Тип	N	N	N	N
Форма	C	C	C	C
Допуск	6HX	6HX	6GX	6GX
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	812	812	812	812

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	919	1587	918	1588
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО			
M 3	0,50	3,500	2,70	2,800	56,00	10,00	●	●	●	●
M 3,5	0,60	4,000	3,00	3,250	56,00	12,00	●		●	
M 4	0,70	4,500	3,40	3,700	63,00	12,00	●	●	●	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	14,00	●	●	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	16,00	●	●	●	●
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	17,00	●	●	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	9,300	100,00	20,00	●	●	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	11,200	110,00	24,00				
M14	2,00	11,000	9,00	13,100	110,00	26,00				
M16	2,00	12,000	9,00	15,100	110,00	26,00				
M18	2,50	14,000	11,00	16,900	125,00	30,00				
M20	2,50	16,000	12,00	18,900	140,00	32,00				

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники для метрической резьбы по ISO

1266	1599	1705	2013	1590	1267	1707	1708
DIN 2174							
	~ DIN 371				~ DIN 376		
HSS-E-PM			HSS-E		HSS-E-PM		
S	P	P	C	P	S	P	P
N	N	N	N	N	N	N	N
C	C	C	C	C	C	C	C
6HX	6HX	6GX	6HX	6GX	6HX	6HX	6GX
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103
813	813	813	812	812	813	813	813

Цена/шт. в ЕВРО							
●	●	○					
●	●	●					
●	●	●					
●	●	●					
●	●	●					
			●	●	●	●	●
				●	○	○	●
			●	○	●	●	○
					●		
			●	○	●	○	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Раскатники для метрической резьбы по ISO

Артикул №	923	1589	922
Стандарт	DIN 2174		
Стандарт	~ DIN 376		
Режущий материал	HSS-E		
Покрытие	S	P	S
Тип	N	N	N
Форма	C	C	C
Допуск	6HX	6HX	6GX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	812	812	812

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм		мм	мм	мм			
M 6	1,00	4,500	3,40	5,550	80,00	16,00	●	●	●
M 8	1,25	6,000	4,90	7,400	90,00	17,00	●	●	●
M10	1,50	7,000	5,50	9,300	100,00	20,00	●	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	11,200	110,00	24,00	●	●	●
M14	2,00	11,000	9,00	13,100	110,00	26,00	●	●	●
M16	2,00	12,000	9,00	15,100	110,00	26,00	●	●	●
M18	2,50	14,000	11,00	16,900	125,00	30,00	●		
M20	2,50	16,000	12,00	18,900	140,00	32,00	●	●	●
M22	2,50	18,000	14,50	20,900	140,00	27,00	●		
M24	3,00	18,000	14,50	22,700	160,00	30,00	●		
M27	3,00	20,000	16,00	25,700	160,00	30,00	●		
M30	3,50	22,000	18,00	28,500	180,00	35,00	●		
M33	3,50	25,000	20,00	31,500	180,00	35,00	●		
M36	4,00	28,000	22,00	34,300	200,00	40,00	●		
M39	4,00	32,000	24,00	37,300	200,00	40,00	●		

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники для метрической резьбы с мелким шагом по ISO

Артикул №	**1284**
Стандарт	**DIN 2174**
Стандарт	**~ DIN 371**
Режущий материал	**HSS-E-PM**
Покрытие	**S**
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**813**

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
M 6 X0,75	6,000	4,90	5,650	80,00	8,00	6,004	●
M 8 X0,75	8,000	6,20	7,650	80,00	8,00	8,004	○
M 8 X1	8,000	6,20	7,550	90,00	11,00	8,005	○
M10 X1,25	10,000	8,00	9,400	100,00	14,00	10,006	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Раскатники для метрической резьбы с мелким шагом по ISO

Артикул №	1593	1594	1269	1711	1712
Стандарт	DIN 2174				
Стандарт	~ DIN 374				
Режущий материал	HSS-E		HSS-E-PM		
Покрытие	P	P	S	P	P
Тип	N	N	N	N	N
Форма	C	C	C	C	C
Допуск	6HX	6GX	6HX	6HX	6GX
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	812	812	813	813	813

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	1593	1594	1269	1711	1712
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО				
M12 X1	9,000	7,00	11,550	100,00	20,00	12,005	○	○	○	○	○
M12 X1,25	9,000	7,00	11,400	100,00	20,00	12,006	○	●	●		●
M12 X1,5	9,000	7,00	11,300	100,00	20,00	12,007	○		○	●	●
M14 X1	11,000	9,00	13,550	100,00	20,00	14,005			●		
M14 X1,25	11,000	9,00	13,400	100,00	20,00	14,006			●		
M14 X1,5	11,000	9,00	13,300	100,00	20,00	14,007	●		●	●	
M16 X1	12,000	9,00	15,550	100,00	22,00	16,005			○		
M16 X1,5	12,000	9,00	15,300	100,00	22,00	16,007	●	●	○	○	●
M18 X1,5	14,000	11,00	17,300	110,00	25,00	18,007	○		●	●	●
M20 X1	16,000	12,00	19,550	125,00	25,00	20,005			●		
M20 X1,5	16,000	12,00	19,300	125,00	25,00	20,007			○	○	○
M22 X1,5	18,000	14,50	21,300	125,00	25,00	22,007			●		
M24 X1,5	18,000	14,50	23,300	140,00	28,00	24,007	○	●	●	○	○
M24 X2	18,000	14,50	23,100	140,00	28,00	24,008			○		

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники для метрической резьбы с мелким шагом по ISO

Артикул №	1275	1591	1277	1592	1268
Стандарт	DIN 2174				
Стандарт	~ DIN 371				
Режущий материал	HSS-E				HSS-E-PM
Покрытие	S	P	S	P	S
Тип	N	N	N	N	N
Форма	C	C	C	C	C
Допуск	6HX	6HX	6GX	6GX	6HX
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	812	812	812	812	813

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	1275	1591	1277	1592	1268
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО				
M 6 X0,75	6,000	4,90	5,650	80,00	13,00	6,004	●				
M 8 X0,75	8,000	6,20	7,650	80,00	14,00	8,004	●				
M 8 X1	8,000	6,20	7,550	90,00	17,00	8,005	●	●	●	○	●
M 9 X1	9,000	7,00	8,550	90,00	17,00	9,005					●
M10 X1	10,000	8,00	9,550	90,00	17,00	10,005	●	●	●	●	○
M10 X1,25	10,000	8,00	9,400	100,00	20,00	10,006	●				●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Раскатники для метрической резьбы с мелким шагом по ISO

Артикул №	**1710**
Стандарт	**DIN 2174**
Стандарт	**~ DIN 371**
Режущий материал	**HSS-E-PM**
Покрытие	**P**
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	**6GX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**813**

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
M 8 X1	8,000	6,20	7,550	90,00	17,00	8,005	●
M10 X1	10,000	8,00	9,550	90,00	17,00	10,005	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники для метрической резьбы с мелким шагом по ISO

Артикул №	**333**
Стандарт	**DIN 2174**
Стандарт	**~ DIN 374**
Режущий материал	**HSS-E-PM**
Покрытие	**S**
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**813**

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
M 8 X1	6,000	4,90	7,550	90,00	11,00	8,005	○
M10 X1	7,000	5,50	9,550	90,00	11,00	10,005	●
M12 X1	9,000	7,00	11,550	100,00	11,00	12,005	○
M12 X1,5	9,000	7,00	11,300	100,00	16,00	12,007	●
M14 X1,5	11,000	9,00	13,300	100,00	15,00	14,007	○
M16 X1,5	12,000	9,00	15,300	100,00	15,00	16,007	●
M18 X1,5	14,000	11,00	17,300	110,00	16,00	18,007	○
M20 X1,5	16,000	12,00	19,300	125,00	16,00	20,007	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Раскатники для метрической резьбы с мелким шагом по ISO

Артикул №	927	2008	926
Стандарт	DIN 2174		
Стандарт	~ DIN 374		
Режущий материал	HSS-E		
Покрытие	S	C	S
Тип	N	N	N
Форма	C	C	C
Допуск	6HX	6HX	6GX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	812	812	812

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №			
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО		
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,650	80,00	13,00	6,004	●	○	
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,650	80,00	14,00	8,004	●	○	
M 8 X1	6,000	4,90	7,550	90,00	17,00	8,005	●	○	●
M10 X1	7,000	5,50	9,550	90,00	17,00	10,005	●		●
M10 X1,25	7,000	5,50	9,400	100,00	20,00	10,006	●	○	
M12 X1	9,000	7,00	11,550	100,00	20,00	12,005	●	●	●
M12 X1,25	9,000	7,00	11,400	100,00	20,00	12,006	●		
M12 X1,5	9,000	7,00	11,300	100,00	20,00	12,007	●	○	●
M14 X1	11,000	9,00	13,550	100,00	20,00	14,005	●		
M14 X1,5	11,000	9,00	13,300	100,00	20,00	14,007	●		●
M16 X1	12,000	9,00	15,550	100,00	22,00	16,005	●		○
M16 X1,5	12,000	9,00	15,300	100,00	22,00	16,007	●	●	●
M18 X1	14,000	11,00	17,550	110,00	25,00	18,005	●		
M18 X1,5	14,000	11,00	17,300	110,00	25,00	18,007	●	●	●
M20 X1	16,000	12,00	19,550	125,00	25,00	20,005	●		
M20 X1,5	16,000	12,00	19,300	125,00	25,00	20,007	●	○	●
M22 X1,5	18,000	14,50	21,300	125,00	25,00	22,007	●		●
M24 X1,5	18,000	14,50	23,300	140,00	28,00	24,007	●		

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники для резьбы UNC

Артикул №	1583	1582
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	~ DIN 376	~ DIN 371
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	S	S
Тип	N	N
Форма	C	C
Допуск	2BX	2BX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	812	812

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	1583	1582
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,550	56,00	11,00	2,845		●
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,900	56,00	11,00	3,175		●
NR. 6 -32	4,000	3,00	3,150	56,00	12,00	3,505		●
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,800	63,00	13,00	4,166		●
NR.10 -24	6,000	4,90	4,350	70,00	14,00	4,826		●
NR.12 -24	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	5,486		○
1/4 -20	7,000	5,50	5,750	80,00	16,00	6,350		●
5/16-18	8,000	6,20	7,300	90,00	18,00	7,938		●
3/8 -16	10,000	8,00	8,800	100,00	20,00	9,525		●
1/2 -13	9,000	7,00	11,800	110,00	25,00	12,700	●	
9/16-12	11,000	9,00	13,300	110,00	30,00	14,288	●	
5/8 -11	12,000	9,00	14,800	110,00	30,00	15,875	●	
3/4 -10	14,000	11,00	17,900	125,00	33,00	19,050	●	

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Раскатники для резьбы UNF

Артикул №	1584	1585
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	~ DIN 371	~ DIN 374
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	S	S
Тип	N	N
Форма	C	C
Допуск	2BX	2BX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	812	812

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм		мм	мм	мм			
NR. 4 -48	3,500	2,70	2,600	56,00	10,00	2,845	●	
NR. 5 -44	3,500	2,70	2,900	56,00	10,00	3,175	●	
NR. 6 -40	4,000	3,00	3,200	56,00	11,00	3,505	●	
NR. 8 -36	4,500	3,40	3,850	63,00	12,00	4,166	●	
NR.10 -32	6,000	4,90	4,450	70,00	14,00	4,826	●	
NR.12 -28	6,000	4,90	5,100	80,00	16,00	5,486	●	
1/4 -28	7,000	5,50	5,950	80,00	16,00	6,350	●	
5/16-24	8,000	6,20	7,450	90,00	18,00	7,938	●	
3/8 -24	10,000	8,00	9,050	90,00	18,00	9,525	●	
7/16-20	8,000	6,20	10,550	100,00	22,00	11,113		●
1/2 -20	9,000	7,00	12,100	100,00	20,00	12,700		○
9/16-18	11,000	9,00	13,650	100,00	22,00	14,288		●
5/8 -18	12,000	9,00	15,250	100,00	22,00	15,875		●
3/4 -16	14,000	11,00	18,350	110,00	25,00	19,050		●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники для трубной резьбы Whitworth

Артикул №	**1586**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**DIN 2189**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	**S**
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**812**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм		
G 1/16	28,00	6,000	4,90	7,300	90,00	18,00	7,723	●
G 1/8	28,00	7,000	5,50	9,300	90,00	18,00	9,728	●
G 1/4	19,00	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	13,157	●
G 3/8	19,00	12,000	9,00	16,000	100,00	22,00	16,662	●
G 1/2	14,00	16,000	12,00	20,000	125,00	25,00	20,955	●
G 3/4	14,00	20,000	16,00	25,500	140,00	28,00	26,441	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы

Артикул №	1927	1972
Стандарт	DIN 2174	
Стандарт	~ DIN 371	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Покрытие	A	A
Тип	N	N
Форма	E	C
Допуск	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	813	813

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм		мм	мм	мм		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,800	56,00	6,00	○	●
M 4	0,70	4,500	3,40	3,700	63,00	7,50	●	●
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	8,50	●	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	11,00	●	●
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	14,00	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	9,300	100,00	16,00	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы

Артикул №	4146	2442	2446	2515	2443
Стандарт	DIN 2174				
Стандарт	~ DIN 371				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	Cb	S	C	Cb	S
Тип	N	N	N	N	N
Форма	C	C	C	C	C
Допуск	6GX	6HX	6HX	6HX	6GX
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	813	812	812	813	812
	NEW				

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	4146	2442	2446	2515	2443
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО				
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	8,50	●	●	●	●	○
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	11,00	●	●	●	●	●
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	14,00	●	●	●	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	9,300	100,00	16,00	●	●	●	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	11,200	110,00	18,50	●			●	
M16	2,00	12,000	9,00	15,100	110,00	20,00	●			●	
M20	2,50	16,000	12,00	18,900	140,00	25,00	●			●	

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы

Артикул №	2447	323
Стандарт	DIN 2174	
Стандарт	~ DIN 371	
Режущий материал	HSS-E	HSS-E-PM
Покрытие	C	S+
Тип	N	N
Форма	C	C
Допуск	6GX	6HX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	812	813

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм		мм	мм	мм		
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	8,50	○	●
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	11,00	●	●
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	14,00	○	●
M10	1,50	10,000	8,00	9,300	100,00	16,00	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	11,200	110,00	18,50		
M14	2,00	11,000	9,00	13,100	110,00	20,00		
M16	2,00	12,000	9,00	15,100	110,00	20,00		
M18	2,50	14,000	11,00	16,900	125,00	25,00		
M20	2,50	16,000	12,00	18,900	140,00	25,00		

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы

1931	2444	2448	2445	342
		DIN 2174		
		~ DIN 376		
Цельный тв. сплав	HSS-E			HSS-E-PM
A	S	C	S	S+
N	N	N	N	N
C	C	C	C	C
6HX	6HX	6HX	6GX	6HX
правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103
813	812	812	812	813

Цена/шт. в ЕВРО				
●	●	●	●	●
●	●	○	○	●
●	●	●	○	●
○				
○				

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы

Артикул №	1725	1270	1717	1726
Стандарт	DIN 2174			
Стандарт	~ DIN 371			
Режущий материал	HSS-E-PM			
Покрытие	S	C	A	S
Тип	N	N	N	N
Форма	E	C	C	E
Допуск	6HX	6HX	6HX	6GX
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	813	813	813	813

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	1725	1270	1717	1726
	мм	мм		мм	мм	мм	Цена/шт. в ЕВРО			
M 3	0,50	3,500	2,70	2,800	56,00	10,00	●			○
M 4	0,70	4,500	3,40	3,700	63,00	12,00	●			○
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	14,00	●	●	●	○
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	16,00	●	●	●	
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	17,00	●	●	●	●
M10	1,50	10,000	8,00	9,300	100,00	20,00	●	●	●	●
M12	1,75	9,000	7,00	11,200	110,00	24,00				
M14	2,00	11,000	9,00	13,100	110,00	26,00				
M16	2,00	12,000	9,00	15,100	110,00	26,00				
M18	2,50	14,000	11,00	16,900	125,00	30,00				
M20	2,50	16,000	12,00	18,900	140,00	32,00				

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы

1713	1718	1727	1271	1719	1728	1714	1720
DIN 2174							
~ DIN 371				~ DIN 376			
HSS-E-PM							
C	A	S	C	A	S	C	A
N	N	N	N	N	N	N	N
C	C	E	C	C	E	C	C
6GX	6GX	6HX	6HX	6HX	6GX	6GX	6GX
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103
813	813	813	813	813	813	813	813

Цена/шт. в ЕВРО							
●	○						
	●						
○	●						
●	●						
		●	●	●	●	●	●
		○	○	○	○	●	○
		○	●	●	○	●	●
			●				
		○	●	●	○	●	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы

Артикул №	**4143**
Стандарт	
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS-E-PM**
Покрытие	**S**
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**813**

NEW

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,800	112,00	6,00	●
M 4	0,70	2,800	2,10	3,700	112,00	7,50	●
M 5	0,80	3,500	2,70	4,650	125,00	8,50	●
M 6	1,00	4,500	3,40	5,550	125,00	11,00	●
M 8	1,25	6,000	4,90	7,400	140,00	14,00	●
M10	1,50	7,000	5,50	9,300	160,00	16,00	●
M12	1,75	9,000	7,00	11,200	180,00	18,50	●
M16	2,00	12,000	9,00	15,100	220,00	20,00	●
M20	2,50	16,000	12,00	18,900	280,00	25,00	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

Артикул №	4147	4151
Стандарт	DIN 2174	
Стандарт	~ DIN 371	
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	Cb	Cb
Тип	N	N
Форма	C	C
Допуск	6HX	6GX
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	813	813
	NEW	NEW

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм		мм	мм	мм			
M 8 X1	8,000	6,20	7,550	90,00	11,00	8,005	●	●
M10 X1	10,000	8,00	9,550	90,00	11,00	10,005	●	●
M10 X1,25	10,000	8,00	9,400	100,00	14,00	10,006	●	●
M12 X1	9,000	7,00	11,550	100,00	11,00	12,005	●	●
M12 X1,50	9,000	7,00	11,300	100,00	16,00	12,007	●	●
M14 X1,50	11,000	9,00	13,300	100,00	15,00	14,007	●	●
M16 X1,50	12,000	9,00	15,300	100,00	15,00	16,007	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

Артикул №	**1729**
Стандарт	**DIN 2174**
Стандарт	**~ DIN 371**
Режущий материал	**HSS-E-PM**
Покрытие	**S**
Тип	**N**
Форма	**E**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**813**

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
M 8 X1	8,000	6,20	7,550	90,00	17,00	8,005	●
M10 X1,25	10,000	8,00	9,400	100,00	20,00	10,006	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

Артикул №	**1581**
Стандарт	**DIN 2174**
Стандарт	**~ DIN 371 / ~ DIN 376**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Покрытие	**A**
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**813**

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
M10 X1	10,000	8,00	9,550	90,00	11,00	10,005	●
M12 X1	9,000	7,00	11,550	100,00	15,00	12,005	●
M12 X1,5	9,000	7,00	11,300	100,00	15,00	12,007	●
M14 X1	11,000	9,00	13,550	100,00	15,00	14,005	○
M14 X1,25	11,000	9,00	13,400	100,00	15,00	14,006	○
M14 X1,50	11,000	9,00	13,300	100,00	15,00	14,007	●
M16 X1,50	12,000	9,00	15,300	100,00	15,00	16,007	●
M18 X1,5	14,000	11,00	17,300	110,00	15,00	18,007	○
M20 X1,5	16,000	12,00	19,300	125,00	15,00	20,007	●
M24 X1,5	18,000	14,50	23,300	140,00	15,00	24,007	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

Артикул №	1272	1721	1730
Стандарт	DIN 2174		
Стандарт	~ DIN 371		
Режущий материал	HSS-E-PM		
Покрытие	C	A	S
Тип	N	N	N
Форма	C	C	E
Допуск	6HX	6HX	6GX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	813	813	813

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	1272	1721	1730
	мм		мм	мм	мм		Цена/шт. в ЕВРО		
M 8 X1	8,000	6,20	7,550	90,00	17,00	8,005	●	●	●
M 9 X1	9,000	7,00	8,550	90,00	17,00	9,005	●		
M10 X1	10,000	8,00	9,550	90,00	17,00	10,005	●	○	○
M10 X1,25	10,000	8,00	9,400	100,00	20,00	10,006	●	●	●
M12 X1	9,000	7,00	11,550	100,00	20,00	12,005			
M12 X1,25	9,000	7,00	11,400	100,00	20,00	12,006			
M12 X1,5	9,000	7,00	11,300	100,00	20,00	12,007			
M14 X1	11,000	9,00	13,550	100,00	20,00	14,005			
M14 X1,25	11,000	9,00	13,400	100,00	20,00	14,006			
M14 X1,5	11,000	9,00	13,300	100,00	20,00	14,007			
M16 X1	12,000	9,00	15,550	100,00	22,00	16,005			
M16 X1,5	12,000	9,00	15,300	100,00	22,00	16,007			
M18 X1,5	14,000	11,00	17,300	110,00	25,00	18,007			
M20 X1	16,000	12,00	19,550	125,00	25,00	20,005			
M20 X1,5	16,000	12,00	19,300	125,00	25,00	20,007			
M22 X1,5	18,000	14,50	21,300	125,00	25,00	22,007			
M24 X1,5	18,000	14,50	23,300	140,00	28,00	24,007			
M24 X2	18,000	14,50	23,100	140,00	28,00	24,008			

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

1715	1731	1273	1723	1732	1716
DIN 2174					
~ DIN 371			~ DIN 374		
HSS-E-PM					
C	S	C	A	S	C
N	N	N	N	N	N
C	E	C	C	E	C
6GX	6HX	6HX	6HX	6GX	6GX
правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103
813	813	813	813	813	813

Цена/шт. в ЕВРО					
●					
○					
●					
	○	●		●	○
	●	●	●	●	●
	●	●	●	○	●
		○			
		●			
	●	●	●	●	○
		○			
	○	●	●	●	○
	●	●	●	●	○
		○			
			●	○	○
		●			
	○	●	○	○	○
		○			

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Раскатники с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

для размещения заказа guhring@guhring-tools.ru

Артикул №	**338**
Стандарт	**DIN 2174**
Стандарт	**~ DIN 374**
Режущий материал	**HSS-E-PM**
Покрытие	**S+**
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**813**

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
M 8 X1	6,000	4,90	7,550	90,00	11,00	8,005	●
M10 X1	7,000	5,50	9,550	90,00	11,00	10,005	●
M12 X1	9,000	7,00	11,550	100,00	11,00	12,005	○
M12 X1,50	9,000	7,00	11,300	100,00	16,00	12,007	●
M14 X1,50	11,000	9,00	13,300	100,00	15,00	14,007	●
M16 X1,50	12,000	9,00	15,300	100,00	15,00	16,007	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

Артикул №	**4145**
Стандарт	
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS-E-PM**
Покрытие	**S**
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**813**

NEW

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
M 8 X1	6,000	4,90	7,550	140,00	14,00	8,005	●
M10 X1	7,000	5,50	9,550	160,00	16,00	10,005	●
M10 X1,25	7,000	5,50	9,400	160,00	16,00	10,006	●
M12 X1	9,000	7,00	11,550	180,00	18,50	12,005	●
M12 X1,50	9,000	7,00	11,300	180,00	18,50	12,007	●
M14 X1,50	11,000	9,00	13,300	220,00	20,00	14,007	●
M16 X1,50	12,000	9,00	15,300	220,00	20,00	16,007	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Раскатники с подводом СОЖ для трубной резьбы Витворта

Артикул №	**4152**
Стандарт	
Стандарт	**DIN 2189**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	Ch
Тип	**N**
Форма	**C**
Допуск	
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**813**

NEW

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм		
G 1/16	28,00	6,000	4,90	7,300	90,00	11,00	7,723	●
G 1/8	28,00	7,000	5,50	9,300	90,00	11,00	9,728	●
G 1/4	19,00	11,000	9,00	12,500	100,00	14,00	13,157	●
G 3/8	19,00	12,000	9,00	16,000	100,00	14,00	16,662	●
G 1/2	14,00	16,000	12,00	20,000	125,00	18,00	20,955	●
G 3/4	14,00	20,000	16,00	25,500	140,00	20,00	26,441	●
G1	11,00	25,000	20,00	32,000	160,00	24,00	33,249	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

GÜHRING

СПЕЦИАЛЬНЫЕ РАСКАТНИКИМЕТЧИКИ

Дополнительно к стандартной программе возможно изготовление инструмента под другие виды резьб, со специальными размерами и допусками. Для выполнения Ваших специфических требований мы также разрабатываем комбинированный инструмент, например, со ступенью для удаления заусенцев.

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №	3774
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв.
Группа применения тв.сплава	K
Покрытие	○
Тип	DTMC SP
Глубина резьбы	1,5xD
охлаждение	
Исполнение хвостовика	HA
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	816

G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	l6	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм			
M 3	0,50	2,400	6,000	3,400	2,500	48,00	5,50	36,00	0,50	2	3,000	●
M 4	0,70	3,200	6,000	4,500	3,300	48,00	6,90	36,00	0,70	2	4,000	●
M 5	0,80	4,000	6,000	5,500	4,200	54,00	8,80	36,00	0,80	2	5,000	○
M 6	1,00	4,750	8,000	6,600	5,000	62,00	10,90	36,00	1,00	2	6,000	●
M 8	1,25	6,350	10,000	9,000	6,800	74,00	13,70	40,00	1,25	2	8,000	○
M10	1,50	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	18,00	45,00	1,50	2	10,000	●
M12	1,75	9,950	14,000	13,500	10,200	90,00	20,90	45,00	1,50	2	12,000	○
M14	2,00	11,200	16,000	15,500	12,000	102,00	23,70	48,00	1,50	2	14,000	
M16	2,00	13,200	18,000	17,500	14,000	102,00	26,00	48,00	1,50	2	16,000	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

3776	3775	3777
	СТП	
	Цельный тв. сплав	
K/P	K	K/P
C	○	C
DTMC SP	DTMC SP	DTMC SP
1,5xD	1,5xD	1,5xD
	радиальный >=M4	радиальный >=M4
HA	HA	HA
правое	правое	правое
108	108	108
816	816	816

Цена/шт. в ЕВРО		
○		
○	●	●
●	○	●
●	●	●
○	●	●
●	●	●
●	○	●
○	○	○
○	○	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №	3778
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв.
Группа применения тв.сплава	K
Покрытие	○
Тип	DTMC SP
Глубина резьбы	2xD
охлаждение	
Исполнение хвостовика	HA
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	816

G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	l6	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм			
M 3	0,50	2,400	6,000	3,400	2,500	48,00	7,00	36,00	0,50	2	3,000	○
M 4	0,70	3,200	6,000	4,500	3,300	48,00	9,00	36,00	0,70	2	4,000	●
M 5	0,80	4,000	6,000	5,500	4,200	54,00	11,20	36,00	0,80	2	5,000	○
M 6	1,00	4,750	8,000	6,600	5,000	62,00	13,90	36,00	1,00	2	6,000	●
M 8	1,25	6,350	10,000	9,000	6,800	74,00	18,70	40,00	1,25	2	8,000	●
M10	1,50	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	22,50	45,00	1,50	2	10,000	●
M12	1,75	9,950	14,000	13,500	10,200	90,00	26,10	45,00	1,50	2	12,000	●
M14	2,00	11,200	16,000	15,500	12,000	102,00	31,70	48,00	1,50	2	14,000	
M16	2,00	13,200	18,000	17,500	14,000	102,00	36,00	48,00	1,50	2	16,000	○

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

3780	3779	3781
	СТП	
	Цельный тв. сплав	
K/P	K	K/P
C	○	C
DTMC SP	DTMC SP	DTMC SP
2xD	2xD	2xD
	радиальный >=M4	радиальный >=M4
HA	HA	HA
правое	правое	правое
108	108	108
816	816	816

Цена/шт. в ЕВРО		
●		
○	●	●
○	●	●
○	●	●
●	●	●
○	○	●
●	○	●
○	○	○
○	○	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №	3782
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв.
Группа применения тв.сплава	K
Покрытие	○
Тип	DTMC SP
Глубина резьбы	2,5xD
охлаждение	
Исполнение хвостовика	HA
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	816

G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	l6	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм			
M 3	0,50	2,400	6,000	3,400	2,500	48,00	8,50	36,00	0,50	2	3,000	
M 4	0,70	3,200	6,000	4,500	3,300	48,00	11,10	36,00	0,70	2	4,000	●
M 5	0,80	4,000	6,000	5,500	4,200	54,00	13,60	36,00	0,80	2	5,000	○
M 6	1,00	4,750	8,000	6,600	5,000	62,00	16,90	36,00	1,00	2	6,000	●
M 8	1,25	6,350	10,000	9,000	6,800	74,00	22,50	40,00	1,25	2	8,000	
M10	1,50	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	27,00	45,00	1,50	2	10,000	●
M12	1,75	9,950	14,000	13,500	10,200	90,00	31,40	45,00	1,50	2	12,000	●
M14	2,00	11,200	16,000	15,500	12,000	102,00	39,70	48,00	1,50	2	14,000	
M16	2,00	13,200	18,000	17,500	14,000	102,00	46,00	48,00	1,50	2	16,000	○

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

3784	3783	3785
	СТП	
	Цельный тв. сплав	
K/P	K	K/P
C	○	C
DTMC SP	DTMC SP	DTMC SP
2,5xD	2,5xD	2,5xD
	радиальный >=M4	радиальный >=M4
HA	HA	HA
правое	правое	правое
108	108	108
816	816	816

Цена/шт. в ЕВРО		
○		
●	●	○
○	●	●
●	●	○
○	○	●
○	●	●
○	○	●
○		○
○	○	○

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Резьбовые фрезы для метрической точной резьбы ISO

Артикул №	3788
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	C
Тип	DTMC SP
Глубина резьбы	1,5xD
охлаждение	
Исполнение хвостовика	HA
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	816

G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	l6	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 4 X0,5	3,200	6,000	4,500	3,500	48,00	6,60	36,00	0,50	2	4,003	○
M 5 X0,5	4,000	6,000	5,500	4,500	54,00	8,30	36,00	0,50	2	5,003	○
M 6 X0,75	4,750	8,000	6,600	5,200	62,00	9,90	36,00	0,75	2	6,004	●
M 8 X0,75	6,350	10,000	9,000	7,200	74,00	14,10	40,00	0,75	2	8,004	○
M 8 X1	6,350	10,000	9,000	7,000	74,00	14,30	40,00	1,00	2	8,005	○
M10 X1	7,950	12,000	11,000	9,000	80,00	16,60	45,00	1,00	2	10,005	○
M10 X1,25	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	16,60	45,00	1,25	2	10,006	○
M12 X1	9,950	14,000	13,500	11,000	90,00	20,00	45,00	1,00	2	12,005	○
M12 X1,5	9,950	14,000	13,500	10,500	90,00	21,40	45,00	1,50	2	12,007	○
M14 X1,5	11,200	16,000	15,500	12,500	102,00	23,30	48,00	1,50	2	14,007	○
M16 X1,5	13,200	18,000	17,500	14,500	102,00	26,60	48,00	1,50	2	16,007	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для метрической точной резьбы ISO

3787	3789
СТП	
Цельный тв. сплав	
K	K/P
○	C
DTMC SP	DTMC SP
1,5xD	1,5xD
осевой	осевой
HA	HA
правое	правое
108	108
816	816

Цена/шт. в ЕВРО	
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
●	●
●	●
●	○

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Резьбовые фрезы для метрической точной резьбы ISO

Артикул №	3790
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K
Покрытие	○
Тип	DTMC SP
Глубина резьбы	2xD
охлаждение	
Исполнение хвостовика	HA
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	816

G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	l6	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 4 X0,5	3,200	6,000	4,500	3,500	48,00	8,60	36,00	0,50	2	4,003	○
M 5 X0,5	4,000	6,000	5,500	4,500	54,00	10,80	36,00	0,50	2	5,003	○
M 6 X0,75	4,750	8,000	6,600	5,200	62,00	12,90	36,00	0,75	2	6,004	○
M 8 X0,75	6,350	10,000	9,000	7,200	74,00	17,10	40,00	0,75	2	8,004	○
M 8 X1	6,350	10,000	9,000	7,000	74,00	17,30	40,00	1,00	2	8,005	○
M10 X1	7,950	12,000	11,000	9,000	80,00	21,60	45,00	1,00	2	10,005	○
M10 X1,25	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	21,60	45,00	1,25	2	10,006	○
M12 X1	9,950	14,000	13,500	11,000	90,00	26,00	45,00	1,00	2	12,005	○
M12 X1,5	9,950	14,000	13,500	10,500	90,00	27,40	45,00	1,50	2	12,007	○
M14 X1,5	11,200	16,000	15,500	12,500	102,00	30,80	48,00	1,50	2	14,007	○
M16 X1,5	13,200	18,000	17,500	14,500	102,00	34,10	48,00	1,50	2	16,007	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для метрической точной резьбы ISO

3792	3791	3793
	СТП	
	Цельный тв. сплав	
K/P	K	K/P
C	○	C
DTMC SP	DTMC SP	DTMC SP
2xD	2xD	2xD
	осевой	осевой
HA	HA	HA
правое	правое	правое
108	108	108
816	816	816

Цена/шт. в ЕВРО		
○		
○		
○	○	○
	○	○
	○	●
	○	○
	○	○
	○	○
	○	●
	○	○
	○	○

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Резьбовые фрезы для резьбы UNC

Артикул №	4138	4139
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	K/P
Покрытие	○	C
Тип	DTMC SP	DTMC SP
Глубина резьбы	2xD	2xD
охлаждение		осевой
Исполнение хвостовика	HA	HA
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	108	108
Техническая информация на стр.	816	816
	NEW	NEW

G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	l6	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм			
1/4 -20	5,000	8,000	6,600	5,100	62,00	14,90	36,00	1,30	2	6,350	●	●
5/16-18	6,250	10,000	9,000	6,600	74,00	18,10	40,00	1,50	2	7,938	●	●
3/8 -16	7,500	12,000	11,000	8,000	80,00	22,10	45,00	1,50	2	9,525	●	●
7/16-14	8,800	12,000	11,000	9,400	80,00	25,00	45,00	1,50	2	11,113	●	●
1/2 -13	10,200	14,000	13,500	10,800	90,00	26,90	45,00	1,50	2	12,700	●	●
9/16-12	11,600	16,000	15,500	12,200	102,00	31,20	48,00	1,50	2	14,288	●	●
5/8 -11	13,000	18,000	17,500	13,500	102,00	36,30	48,00	1,50	2	15,875	●	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для резьбы UNF

Артикул №	4140	4141
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	K/P
Покрытие	○	C
Тип	DTMC SP	DTMC SP
Глубина резьбы	2xD	2xD
охлаждение		осевой
Исполнение хвостовика	HA	HA
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	108	108
Техническая информация на стр.	816	816
	NEW	NEW

G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	l6	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм			
1/4 -28	5,000	8,000	6,600	5,500	62,00	12,80	36,00	1,00	2	6,350	●	●
5/16-24	6,250	10,000	9,000	6,900	74,00	18,20	40,00	1,10	2	7,938	●	●
3/8 -24	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	20,60	45,00	1,10	2	9,525	●	●
7/16-20	9,500	12,000	11,000	9,900	80,00	24,70	45,00	1,30	2	11,113	●	●
1/2 -20	10,200	14,000	13,500	11,500	90,00	27,50	45,00	1,30	2	12,700	●	●
9/16-18	11,600	16,000	15,500	12,900	102,00	30,60	48,00	1,50	2	14,288	●	●
5/8 -18	13,000	18,000	17,500	14,500	102,00	33,70	48,00	1,50	2	15,875	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №	3734	3737	3743
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K/P
Покрытие	○	C	A
Тип	TM SP	TM SP	TM SP
Глубина резьбы	2xD	2xD	2xD
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	P	d1	d2	dk	l1	l2	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм	мм	мм	мм	мм					
M 6	1,00	4,800	6,000	5,000	54,00	13,50	3	6,000	●	●	○
M 8	1,25	6,400	8,000	6,800	62,00	18,10	3	8,000	●	●	○
M 8 X1	1,00	6,400	8,000	7,000	62,00	17,50	3	8,005	●	●	
M10	1,50	7,950	10,000	8,500	74,00	21,80	3	10,000	●	●	○
M10 X1	1,00	7,950	10,000	9,000	74,00	21,50	3	10,005	●	●	
M10 X1,25	1,25	7,950	10,000	8,800	74,00	21,90	3	10,006	●	●	
M12	1,75	9,950	10,000	10,200	74,00	25,40	4	12,000	●	●	○
M14	2,00	11,200	12,000	12,000	90,00	31,00	4	14,000	●	●	○
M14 X1,50	1,50	11,200	12,000	12,500	90,00	30,80	4	14,007	●	●	
M16	2,00	12,800	14,000	14,000	90,00	35,00	4	16,000	●	●	○
M16 X1,50	1,50	12,800	14,000	14,500	90,00	33,80	4	16,007	●	●	
M20	2,50	14,950	16,000	17,500	102,00	41,30	4	20,000	●	●	○
M20 X1,50	1,50	14,950	16,000	18,500	102,00	42,80	4	20,007	●	●	

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №	4132	4133
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	K/P
Покрытие	○	C
Тип	TM SP	TM SP
Глубина резьбы	2xD	2xD
охлаждение		
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	108	108
Техническая информация на стр.	816	817
	NEW	NEW

G	P	d1	d2	dk	l1	l2	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм	мм	мм	мм	мм				
M 6	1,00	4,800	6,000	5,000	54,00	13,50	3	6,000	●	●
M 8	1,25	6,400	8,000	6,800	62,00	18,10	3	8,000	●	●
M10	1,50	7,950	10,000	8,500	74,00	21,80	3	10,000	●	●
M12	1,75	9,950	10,000	10,200	74,00	25,40	4	12,000	●	●
M14	2,00	11,200	12,000	12,000	90,00	31,00	4	14,000	●	●
M16	2,00	12,800	14,000	14,000	90,00	35,00	4	16,000	●	●
M20	2,50	14,950	16,000	17,500	102,00	41,30	4	20,000	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №	3735	3740	3744
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K/P
Покрытие	○	C	A
Тип	TM SP	TM SP	TM SP
Глубина резьбы	2,5xD	2,5xD	2,5xD
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	P	d1	d2	dk	l1	l2	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм	мм	мм	мм	мм					
M 6	1,00	4,800	6,000	5,000	54,00	16,50	3	6,000	●	●	○
M 8	1,25	6,400	8,000	6,800	62,00	21,90	3	8,000	●	●	○
M10	1,50	7,950	10,000	8,500	74,00	26,30	3	10,000	●	●	○
M12	1,75	9,950	10,000	10,200	74,00	32,40	4	12,000	●	●	○
M14	2,00	11,200	12,000	12,000	90,00	37,00	4	14,000	○	○	○
M16	2,00	12,800	14,000	14,000	90,00	43,00	4	16,000	●	●	○
M20	2,50	14,950	16,000	17,500	102,00	48,80	4	20,000	●	●	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth

Артикул №	3745	3748	3751
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K/P
Покрытие	○	C	A
Тип	TM SP	TM SP	TM SP
Глубина резьбы	2xD	2xD	2xD
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	P	d1	d2	dk	l1	l2	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	G/дюйм	мм	мм	мм	мм	мм					
G 1/8	28,00	7,950	8,000	8,800	64,00	21,30	3	9,728	●	●	○
G 1/4	19,00	10,500	12,000	11,800	90,00	28,70	4	13,157	●	●	○
G 3/8	19,00	13,600	14,000	15,250	90,00	35,40	4	16,662	○	●	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth

Артикул №	3746	3750	3752
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K/P
Покрытие	○	C	A
Тип	TM SP	TM SP	TM SP
Глубина резьбы	2,5xD	2,5xD	2,5xD
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	P	d1	d2	dk	l1	l2	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	G/дюйм	мм	мм	мм	мм	мм					
G 1/8	28,00	7,950	8,000	8,800	64,00	24,90	3	9,728	❍	❍	❍
G 1/4	19,00	10,500	12,000	11,800	90,00	35,40	4	13,157	●	●	❍
G 3/8	19,00	13,600	14,000	15,250	90,00	43,50	4	16,662	❍	●	❍

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для резьбы NPT

Артикул №	3753	3754	3755
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K/P
Покрытие	○	C	A
Тип	TM SP	TM SP	TM SP
Глубина резьбы			
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	P	d1	d2	dk	l1	l2	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	G/дюйм	мм	мм	мм	мм	мм					
1/16	27,00	5,900	8,000	6,150	54,00	9,90	3	8,190	●	●	○
1/8	27,00	7,300	8,000	8,400	64,00	9,90	3	10,620	○	●	○
1/4	18,00	9,950	12,000	11,100	72,00	19,00	4	14,140	●	●	○
3/8	18,00	12,500	14,000	14,300	80,00	14,80	4	17,570	○	●	○

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Резьбовые фрезы для резьбы NPTF

Артикул №	3756	3757	3758
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K/P
Покрытие	○	C	A
Тип	TM SP	TM SP	TM SP
Глубина резьбы			
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	P	d1	d2	dk	l1	l2	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	G/дюйм	мм	мм	мм	мм	мм					
1/16	27,00	5,900	8,000	6,150	54,00	9,90	3	8,190	○	●	○
1/8	27,00	7,300	8,000	8,400	64,00	9,90	3	10,620	○	○	○
1/4	18,00	9,950	12,000	11,100	72,00	19,00	4	14,140	○	●	○
3/8	18,00	12,500	14,000	14,300	80,00	14,80	4	17,570	○	●	○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для резьбы UNC

Артикул №	4134	4135
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	K/P
Покрытие	○	C
Тип	TM SP	TM SP
Глубина резьбы	2xD	2xD
охлаждение	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	108	108
Техническая информация на стр.	816	817
	NEW	NEW

G	d1	d2	dk	l1	l2	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм	мм	мм	мм				
NR.10 -24	3,400	6,000	3,900	54,00	11,10	3	4,826	●	●
NR.12 -24	4,100	6,000	4,500	54,00	12,20	3	5,486	●	●
1/4 -20	4,700	6,000	5,100	54,00	14,60	3	6,350	●	●
5/16-18	6,100	8,000	6,600	64,00	17,60	3	7,938	●	●
3/8 -16	7,600	8,000	8,000	64,00	21,40	3	9,525	●	●
7/16-14	9,000	10,000	9,400	74,00	24,50	3	11,113	●	●
1/2 -13	9,950	10,000	10,800	74,00	28,30	4	12,700	●	●
9/16-12	11,400	12,000	12,200	90,00	30,70	4	14,288	●	●
5/8 -11	12,700	14,000	13,500	90,00	35,80	4	15,875	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Резьбовые фрезы для резьбы UNF

Артикул №	4136	4137
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K/P	K/P
Покрытие	○	C
Тип	TM SP	TM SP
Глубина резьбы	2xD	2xD
охлаждение	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	108	108
Техническая информация на стр.	816	817
	NEW	NEW

G	d1	d2	dk	l1	l2	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм	мм	мм	мм				
NR.10 -32	3,800	6,000	4,100	54,00	11,50	3	4,826	●	●
NR.12 -28	4,300	6,000	4,600	54,00	12,20	3	5,486	●	●
1/4 -28	5,100	6,000	5,500	54,00	14,10	3	6,350	●	●
5/16-24	6,300	8,000	6,900	64,00	17,50	3	7,938	●	●
3/8 -24	7,800	8,000	8,500	64,00	20,60	3	9,525	●	●
7/16-20	9,400	10,000	9,900	74,00	24,80	3	11,113	●	●
1/2 -20	9,950	10,000	11,500	74,00	27,30	4	12,700	●	●
9/16-18	11,400	12,000	12,900	90,00	30,30	4	14,288	●	●
5/8 -18	12,700	14,000	14,500	90,00	33,20	4	15,875	●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

GÜHRING

СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ФРЕЗЫ

Дополнительно к стандартной программе поставок по каталогу для оптимизации производства возможно изготовление специального инструмента, например, со специальными размерами и видами резьбы, а также с дополнительными опциями, в т.ч. удалением зау-сенцев, сверлением, зенкерованием и зенкованием.

guhring@guhring-tools.ru
www.guhring-tools.ru

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №	3510
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K
Покрытие	○
Тип	TMC SP
Глубина резьбы	1,5xD
охлаждение	радиальный >=M4
Исполнение хвостовика	HA
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	816

G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	2,300	6,000	3,400	2,500	48,00	5,30	36,00	3	3,000	●
M 4	0,70	3,000	6,000	4,500	3,300	48,00	7,40	36,00	3	4,000	●
M 5	0,80	4,000	6,000	5,500	4,200	54,00	9,20	36,00	3	5,000	●
M 6	1,00	4,800	8,000	6,600	5,000	62,00	10,50	36,00	3	6,000	●
M 8	1,25	6,400	10,000	9,000	6,800	74,00	13,10	40,00	3	8,000	○
M10	1,50	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	17,30	45,00	4	10,000	●
M12	1,75	9,950	14,000	13,500	10,200	90,00	20,10	45,00	4	12,000	○
M14	2,00	11,200	16,000	15,500	12,000	102,00	25,00	48,00	4	14,000	○
M16	2,00	12,800	18,000	17,500	14,000	102,00	27,00	48,00	4	16,000	○
M20	2,50	14,500	20,000	21,500	17,500	125,00	33,80	50,00	4	20,000	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

3525	3543
СТП	
Цельный тв. сплав	
K/P	K/P
C	A
TMC SP	TMC SP
1,5xD	1,5xD
радиальный >=M4	радиальный >=M4
HA	HA
правое	правое
108	108
817	818

Цена/шт. в ЕВРО	
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №	3511
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K
Покрытие	○
Тип	TMC SP
Глубина резьбы	2xD
охлаждение	радиальный >=M4
Исполнение хвостовика	HA
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	816

G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	2,300	6,000	3,400	2,500	48,00	6,80	36,00	3	3,000	●
M 4	0,70	3,000	6,000	4,500	3,300	48,00	8,80	36,00	3	4,000	●
M 5	0,80	4,000	6,000	5,500	4,200	54,00	10,80	36,00	3	5,000	●
M 6	1,00	4,800	8,000	6,600	5,000	62,00	13,50	36,00	3	6,000	●
M 8	1,25	6,400	10,000	9,000	6,800	74,00	18,10	40,00	3	8,000	●
M10	1,50	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	21,80	45,00	4	10,000	●
M12	1,75	9,950	14,000	13,500	10,200	90,00	25,40	45,00	4	12,000	●
M14	2,00	11,200	16,000	15,500	12,000	102,00	31,00	48,00	4	14,000	●
M16	2,00	12,800	18,000	17,500	14,000	102,00	35,00	48,00	4	16,000	●
M20	2,50	14,500	20,000	21,500	17,500	125,00	41,30	50,00	4	20,000	○

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

3526	3544
СТП	
Цельный тв. сплав	
K/P	K/P
C	A
TMC SP	TMC SP
2xD	2xD
радиальный >=M4	радиальный >=M4
HA	HA
правое	правое
108	108
817	818

Цена/шт. в ЕВРО	
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №	3759
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K
Покрытие	○
Тип	TMC SP
Глубина резьбы	2,5xD
охлаждение	радиальный >=M4
Исполнение хвостовика	HA
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	816

G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	2,300	6,000	3,400	2,500	48,00	7,80	36,00	3	3,000	○
M 4	0,70	3,000	6,000	4,500	3,300	48,00	10,90	35,60	3	4,000	●
M 5	0,80	4,000	6,000	5,500	4,200	54,00	13,20	36,00	3	5,000	●
M 6	1,00	4,800	8,000	6,600	5,000	62,00	16,50	36,00	3	6,000	●
M 8	1,25	6,400	10,000	9,000	6,800	74,00	21,90	40,00	3	8,000	●
M10	1,50	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	26,30	45,00	4	10,000	●
M12	1,75	9,950	14,000	13,500	10,200	90,00	32,40	45,00	4	12,000	●
M14	2,00	11,200	16,000	15,500	12,000	102,00	37,00	48,00	4	14,000	○
M16	2,00	12,800	18,000	17,500	14,000	102,00	43,00	48,00	4	16,000	●
M20	2,50	14,500	20,000	21,500	17,500	125,00	48,80	50,00	4	20,000	

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

3760	3761
СТП	
Цельный тв. сплав	
K/P	K/P
C	A
TMC SP	TMC SP
2,5xD	2,5xD
радиальный >=M4	радиальный >=M4
HA	HA
правое	правое
108	108
817	818

Цена/шт. в ЕВРО	
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
●	○
○	○
○	○
●	○

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Резьбовые фрезы для метрической точной резьбы ISO

Артикул №	3512	3527	3545
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	
Покрытие	○	C	A
Тип	TMC SP	TMC SP	TMC SP
Глубина резьбы	1,5xD	1,5xD	1,5xD
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	HA	HA	HA
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм					
M 4 X0,5	3,000	6,000	4,500	3,500	48,00	7,30	36,00	3	4,003	○	○	○
M 5 X0,5	4,000	6,000	5,500	4,500	54,00	8,80	36,00	3	5,003	●	○	○
M 6 X0,5	4,800	8,000	6,600	5,500	62,00	9,80	36,00	3	6,003	●	○	○
M 6 X0,75	4,800	8,000	6,600	5,200	62,00	10,10	36,00	3	6,004	●	●	○
M 8 X0,75	6,400	10,000	9,000	7,200	74,00	13,10	40,00	3	8,004	●	●	○
M 8 X1	6,400	10,000	9,000	7,000	74,00	13,50	40,00	3	8,005	○	●	○
M10 X1	7,950	12,000	11,000	9,000	80,00	16,50	45,00	4	10,005	●	●	○
M10 X1,25	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	16,90	45,00	4	10,006	○	○	○
M12 X1	9,950	14,000	13,500	11,000	90,00	19,50	45,00	4	12,005	●	●	○
M12 X1,5	9,950	14,000	13,500	10,500	90,00	20,30	45,00	4	12,007	●	●	○
M14 X1,5	11,200	16,000	15,500	12,500	102,00	23,30	48,00	4	14,007	●	●	○
M16 X1,5	12,800	18,000	17,500	14,500	102,00	26,30	48,00	4	16,007	●	●	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для метрической точной резьбы ISO

Артикул №	3513	3528	3546
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	
Покрытие	○	C	A
Тип	TMC SP	TMC SP	TMC SP
Глубина резьбы	2xD	2xD	2xD
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	HA	HA	HA
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм					
M 4 X0,5	3,000	6,000	4,500	3,500	48,00	8,80	36,00	3	4,003	○	○	○
M 5 X0,5	4,000	6,000	5,500	4,500	54,00	10,80	36,00	3	5,003	●	○	○
M 6 X0,5	4,800	8,000	6,600	5,500	62,00	12,80	36,00	3	6,003	●	○	○
M 6 X0,75	4,800	8,000	6,600	5,200	62,00	13,10	36,00	3	6,004	○	○	○
M 8 X0,75	6,400	10,000	9,000	7,200	74,00	16,90	40,00	3	8,004	○	●	○
M 8 X1	6,400	10,000	9,000	7,000	74,00	17,50	40,00	3	8,005	○	●	○
M10 X1	7,950	12,000	11,000	9,000	80,00	21,50	45,00	4	10,005	○	●	○
M10 X1,25	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	21,90	45,00	4	10,006	●	○	○
M12 X1	9,950	14,000	13,500	11,000	90,00	25,50	45,00	4	12,005	●	●	○
M12 X1,5	9,950	14,000	13,500	10,500	90,00	26,30	45,00	4	12,007	●	●	○
M14 X1,5	11,200	16,000	15,500	12,500	102,00	30,80	48,00	4	14,007	●	○	○
M16 X1,5	12,800	18,000	17,500	14,500	102,00	33,80	48,00	4	16,007	●	●	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Резьбовые фрезы для метрической точной резьбы ISO

Артикул №	3762	3763	3764
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	
Покрытие	○	C	A
Тип	TMC SP	TMC SP	TMC SP
Глубина резьбы	2,5xD	2,5xD	2,5xD
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	HA	HA	HA
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм					
M 4 X0,5	3,000	6,000	4,500	3,500	48,00	10,30	36,00	3	4,003	○	●	○
M 5 X0,5	4,000	6,000	5,500	4,500	54,00	12,80	36,00	3	5,003	○	○	○
M 6 X0,5	4,800	8,000	6,600	5,500	62,00	15,30	36,00	3	6,003	○	●	○
M 6 X0,75	4,800	8,000	6,600	5,200	62,00	15,40	36,00	3	6,004	○	○	○
M 8 X0,75	6,400	10,000	9,000	7,200	74,00	20,60	40,00	3	8,004	○	●	○
M 8 X1	6,400	10,000	9,000	7,000	74,00	20,50	40,00	3	8,005	○	●	○
M10 X1	7,950	12,000	11,000	9,000	80,00	25,50	45,00	4	10,005	●	○	○
M10 X1,25	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	25,60	45,00	4	10,006	●	●	○
M12 X1	9,950	14,000	13,500	11,000	90,00	30,50	45,00	4	12,005	●	○	○
M12 X1,5	9,950	14,000	13,500	10,500	90,00	30,80	45,00	4	12,007	○	○	○
M14 X1,5	11,200	16,000	15,500	12,500	102,00	38,30	48,00	4	14,007	○	●	○
M16 X1,5	12,800	18,000	17,500	14,500	102,00	41,30	48,00	4	16,007	○	●	○

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для резьбы UNC

Артикул №	3516	3534
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	K/P
Покрытие	○	C
Тип	TMC SP	TMC SP
Глубина резьбы	1,5xD	1,5xD
охлаждение	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	HA	HA
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	108	108
Техническая информация на стр.	816	817

G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм				
1/4 -20	4,800	8,000	6,600	5,100	62,00	12,10	36,00	3	6,350	❍	❍
5/16-18	5,950	10,000	9,000	6,600	74,00	14,80	40,00	3	7,938	●	❍
3/8 -16	7,100	12,000	11,000	8,000	80,00	16,70	45,00	4	9,525	●	❍
7/16-14	7,950	12,000	11,000	9,400	80,00	19,00	45,00	4	11,113	❍	❍
1/2 -13	9,950	14,000	13,500	10,800	90,00	22,50	45,00	4	12,700	❍	❍

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Резьбовые фрезы для резьбы UNC

Артикул №	3517	3535	3550
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	
Покрытие	○	C	A
Тип	TMC SP	TMC SP	TMC SP
Глубина резьбы	2xD	2xD	2xD
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	HA	HA	HA
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм					
1/4 -20	4,800	8,000	6,600	5,100	62,00	14,60	36,00	3	6,350	○	●	○
5/16-18	5,950	10,000	9,000	6,600	74,00	17,60	40,00	3	7,938	○	○	○
3/8 -16	7,100	12,000	11,000	8,000	80,00	21,40	45,00	4	9,525	●	●	○
7/16-14	7,950	12,000	11,000	9,400	80,00	24,50	45,00	4	11,113	○	○	○
1/2 -13	9,950	14,000	13,500	10,800	90,00	28,30	45,00	4	12,700	○	●	○

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для резьбы UNF

Артикул №	3518	3536	3551
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	
Покрытие	○	C	A
Тип	TMC SP	TMC SP	TMC SP
Глубина резьбы	1,5xD	1,5xD	1,5xD
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	HA	HA	HA
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм					
1/4 -28	4,800	8,000	6,600	5,500	62,00	11,30	36,00	3	6,350	○	○	○
5/16-24	5,950	10,000	9,000	6,900	74,00	13,20	40,00	3	7,938	●	○	○
3/8 -24	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	16,40	45,00	4	9,525	○	○	○
7/16-20	7,950	12,000	11,000	9,900	80,00	18,40	45,00	4	11,113	●	●	○
1/2 -20	9,950	14,000	13,500	11,500	90,00	21,00	45,00	4	12,700	○	○	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Резьбовые фрезы для резьбы UNF

Артикул №	3519	3537	3552
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	
Покрытие	○	C	A
Тип	TMC SP	TMC SP	TMC SP
Глубина резьбы	2xD	2xD	2xD
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	HA	HA	HA
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм					
1/4 -28	4,800	8,000	6,600	5,500	62,00	14,10	36,00	3	6,350	●	●	○
5/16-24	5,950	10,000	9,000	6,900	74,00	17,50	40,00	3	7,938	●	●	○
3/8 -24	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	20,60	45,00	4	9,525	○	●	○
7/16-20	7,950	12,000	11,000	9,900	80,00	24,80	45,00	4	11,113	○	●	○
1/2 -20	9,950	14,000	13,500	11,500	90,00	27,30	45,00	4	12,700	○	●	○

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

GÜHRING

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Вы не находите в нашей широко представленной программе по резьбонарезному инструменту подходящий метчик, накатник или резьбовую фрезу для Вашего специального случая применения? Тогда мы готовы поставить Вам инструмент, оптимально адаптированный для Вашего случая обработки, в качестве специального решения. Вы достигнете превосходных результатов и сможете обеспечить экономичное производство.

Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth

Артикул №	3514
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K
Покрытие	○
Тип	TMC SP
Глубина резьбы	1,5xD
охлаждение	осевой
Исполнение хвостовика	HA
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	816

G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
G 1/8	28,00	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	15,90	45,00	4	9,728	●
G 1/4	19,00	9,950	14,000	13,900	11,800	90,00	22,10	45,00	4	13,157	●
G 3/8	19,00	13,600	18,000	17,500	15,250	102,00	27,40	48,00	4	16,662	○

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth

3529	3547
СТП	
Цельный тв. сплав	
K/P	K/P
C	A
TMC SP	TMC SP
1,5xD	1,5xD
осевой	осевой
HA	HA
правое	правое
108	108
817	818

Цена/шт. в ЕВРО	
●	○
○	○
	○

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth

Артикул №	3515
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K
Покрытие	○
Тип	TMC SP
Глубина резьбы	2xD
охлаждение	осевой
Исполнение хвостовика	HA
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	816

G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
G 1/8	28,00	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	21,30	45,00	4	9,728	○
G 1/4	19,00	9,950	14,000	13,900	11,800	90,00	28,70	45,00	4	13,157	●
G 3/8	19,00	13,600	18,000	17,500	15,250	102,00	35,40	48,00	4	16,662	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth

3533	3548
СТП	
Цельный тв. сплав	
K/P	K/P
C	A
TMC SP	TMC SP
2xD	2xD
осевой	осевой
HA	HA
правое	правое
108	108
817	818

Цена/шт. в ЕВРО	
●	○
●	○
○	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth

Артикул №	3765
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K
Покрытие	○
Тип	TMC SP
Глубина резьбы	2,5xD
охлаждение	осевой
Исполнение хвостовика	HA
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	816

G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
G 1/8	28,00	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	24,90	45,00	4	9,728	○
G 1/4	19,00	9,950	14,000	13,900	11,800	90,00	35,40	45,00	4	13,157	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

GÜHRING

ОТДЕЛ ПЕРВИЧНОГО ОСНАЩЕНИЯ

Для постоянного контакта с производителями оборудования фирма Gühring организовала и за прошедшие годы существенно развила специальный проектный отдел первичного оснащения станков. Воспользуйтесь нашими ноу-хау для разработки и оптимизации производственных процессов, при проектировании инструментов, а также при послепродажном обслуживании.

Резьбовые фрезы для резьбы NPT

Артикул №	3520
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K
Покрытие	○
Тип	TMC SP
Глубина резьбы	
охлаждение	осевой
Исполнение хвостовика	HA
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	816

G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
1/8	27,00	7,300	12,000	11,000	8,400	70,00	9,90	45,00	4	10,620	○
1/4	18,00	9,950	16,000	14,500	11,100	80,00	14,80	48,00	4	14,140	○
3/8	18,00	12,500	18,000	17,500	14,300	80,00	14,80	48,00	4	17,570	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для резьбы NPT

3538	3553
СТП	
Цельный тв. сплав	
K/P	K/P
C	A
TMC SP	TMC SP
осевой	осевой
HA	HA
правое	правое
108	108
817	818

Цена/шт. в ЕВРО	
○	○
●	○
○	○

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Резьбовые фрезы для резьбы NPTF

Артикул №	3521
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K
Покрытие	○
Тип	TMC SP
Глубина резьбы	
охлаждение	осевой
Исполнение хвостовика	HA
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	816

G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
1/8	27,00	7,300	12,000	11,000	8,400	70,00	9,90	45,00	4	10,620	○
1/4	18,00	9,950	16,000	14,500	11,100	80,00	14,80	48,00	4	14,140	○
3/8	18,00	12,500	18,000	17,500	14,300	80,00	14,80	48,00	4	17,570	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для резьбы NPTF

3539	3554
СТП	
Цельный тв. сплав	
K/P	K/P
C	A
TMC SP	TMC SP
осевой	осевой
HA	HA
правое	правое
108	108
817	818

Цена/шт. в ЕВРО	
●	○
○	○
○	○

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №	3523	3541	3556
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K/P
Покрытие	○	C	A
Тип	TMU SP	TMU SP	TMU SP
Глубина резьбы			
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	P	d1	d2	l1	l2	l4	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм	мм	мм	мм	мм					
M 1	1,00	9,950	10,000	70,00	16,00	25,00	4	10,100	●	●	○
M 1,25	1,25	9,950	10,000	70,00	16,00	25,00	4	10,125	○	●	○
M 1,5	1,50	9,950	10,000	70,00	16,00	25,00	4	10,150	●	●	○
M 1	1,00	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,100	●	●	○
M 1,25	1,25	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,125	○	●	○
M 1,5	1,50	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,150	●	●	○
M 1	1,00	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,100	●	●	
M 1,5	1,50	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,150	●	●	○
M 2	2,00	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,200	●	●	○
M 3	3,00	17,950	18,000	102,00	33,00	50,00	5	18,300	●	●	
M 1	1,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,100	●	○	○
M 1,5	1,50	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,150	●	●	○
M 2	2,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,200	●	●	○
M 2,5	2,50	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,250	○	●	○
M 3	3,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,300	●	●	○
M 3,5	3,50	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,350	○	●	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Резьбофреза для резьбы UN

Артикул №	3595	3596	3597
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K/P
Покрытие	○	C	A
Тип	TMU UN	TMU UN	TMU UN
Глубина резьбы			
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	P	d1	d2	l1	l2	l4	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	G/дюйм	мм	мм	мм	мм	мм					
UN 24	24,00	9,950	10,000	70,00	16,00	25,00	4	10,240	●	●	○
UN 16	16,00	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,160	●	●	○
UN 18	18,00	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,180	●	●	○
UN 20	20,00	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,200	●	●	○
UN 24	24,00	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,240	●	●	○
UN 14	14,00	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,140	●	●	○
UN 16	16,00	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,160	●	●	○
UN 18	18,00	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,180	●	●	○
UN 20	20,00	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,200	●	●	○
UN 20	8,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,080	●	●	○
UN 12	12,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,120	●	●	○
UN 14	14,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,140	●	●	○
UN 16	16,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,160	●	●	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth

Артикул №	3524	3542	3557
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K/P
Покрытие	○	C	A
Тип	TMU SP	TMU SP	TMU SP
Глубина резьбы			
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	P	d1	d2	l1	l2	l4	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	G/дюйм	мм	мм	мм	мм	мм					
G 19	19,00	9,950	10,000	70,00	16,00	25,00	4	10,190	●	●	○
G 14	14,00	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,140	●	●	○
G 11	11,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,110	●	●	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для резьбы NPT

Артикул №	3768	3769	3770
Стандарт	СТП		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K/P
Покрытие	○	C	A
Тип	TMU SP	TMU SP	TMU SP
Глубина резьбы			
охлаждение	осевой	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	108	108	108
Техническая информация на стр.	816	817	818

G	P	d1	d2	l1	l2	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	G/дюйм	мм	мм	мм	мм					
NPT 14	14,00	14,500	16,000	90,00	19,05	5	21,900	●	●	○
NPT 11,5	11,50	18,500	20,000	90,00	23,19	5	34,180	○	●	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Резьбовые фрезы для резьбы NPTF

Артикул №	3772	3773
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K/P	K/P
Покрытие	C	A
Тип	TMU SP	TMU SP
Глубина резьбы		
охлаждение	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	108	108
Техническая информация на стр.	817	818

G	P	d1	d2	l1	l2	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	G/дюйм	мм	мм	мм	мм				
NPTF 14	14,00	14,500	16,000	90,00	19,05	5	21,900	●	○
NPTF 11,5	11,50	18,500	20,000	90,00	23,19	5	34,180	○	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №	4162	4163
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	K/P
Покрытие	○	C
Тип	TMU SP	TMU SP
Глубина резьбы		
охлаждение	осевой	осевой
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	108	108
Техническая информация на стр.	816	817
	NEW	NEW

P	d	d1	d2	l1	l2	l4	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм				
0,50	10,000	9,950	10,000	70,00	16,00	25,00	4	10,050	●	●
0,75	10,000	9,950	10,000	70,00	16,00	25,00	4	10,075	●	●
1,00	12,000	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,100	●	●
1,25	12,000	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,125	●	●
1,50	12,000	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,150	●	●
1,50	16,000	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,150	●	●
2,00	16,000	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,200	●	●
2,50	16,000	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,250	●	●
3,00	20,000	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,300	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Автоматные плашки для метрической резьбы ISO

Артикул №	**125**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
	шлифованные
Поднутрение	**>M 2,6**
Длина заборн. части	**1,75xP**
Направление резания	**правое**
Допуск	**6g**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**820**

d1	P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм		
M 1	0,25	16,000	2,00	0,970	1,000	○
M 1,1	0,25	16,000	2,00	1,070	1,100	○
M 1,2	0,25	16,000	2,00	1,170	1,200	○
M 1,6	0,35	16,000	2,60	1,540	1,600	○
M 2	0,40	16,000	3,50	1,940	2,000	●
M 2,2	0,45	16,000	3,50	2,130	2,200	○
M 3	0,50	16,000	3,50	2,920	3,000	●
M 4	0,70	20,000	5,00	3,910	4,020	○
M 5	0,80	20,000	7,00	4,900	5,000	●
M 6	1,00	20,000	7,00	5,880	6,000	●
M10	1,50	30,000	11,00	9,850	10,000	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Автоматные плашки для метрической резьбы ISO

Артикул №	**121**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Поднутрение	**>M 2,6**
Длина заборн. части	**1,75xP**
Направление резания	**правое**
Допуск	**6g**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**820**

d1	P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм		
M 2,2	0,45	16,000	5,00	2,130	2,200	○
M 3	0,50	16,000	5,00	2,920	3,010	●
M 4	0,70	20,000	5,00	3,910	4,020	●
M 5	0,80	16,000	5,00	4,900	5,010	●
M 5	0,80	20,000	7,00	4,900	5,000	●
M 6	1,00	16,000	5,00	5,880	6,010	●
M 6	1,00	20,000	7,00	5,880	6,000	●
M 8	1,25	25,000	9,00	7,870	8,000	●
M10	1,50	30,000	11,00	9,850	10,000	●
M12	1,75	38,000	14,00	11,830	12,000	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Плашки для метрической резьбы ISO

Артикул №	**139**
Стандарт	**DIN 382**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Поднутрение	**Без заточки**
Длина заборн. части	**1,75xP**
Направление резания	**правое**
Допуск	**6g**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**820**

d1	P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм		
M 5	0,80	18,000	7,00	4,900	5,000	●
M 6	1,00	18,000	7,00	5,880	6,000	●
M 7	1,00	21,000	9,00	6,880	7,000	●
M 8	1,25	21,000	9,00	7,870	8,000	●
M10	1,50	27,000	11,00	9,850	10,000	●
M12	1,75	36,000	14,00	11,830	12,000	●
M16	2,00	41,000	18,00	15,820	16,000	●
M20	2,50	41,000	18,00	19,790	20,000	●
M24	3,00	50,000	22,00	23,770	24,000	●
M45	4,50	85,000	36,00	44,770	45,000	○
M52	5,00	85,000	36,00	51,660	52,000	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Плашки для метрической резьбы ISO

Артикул №	**130**
Стандарт	**DIN EN 22568**
Режущий материал	**HSS-E**
Покрытие	●
	шлифованные
Поднутрение	**>M 2,6**
Длина заборн. части	**1,75xP**
Направление резания	**правое**
Допуск	**6g**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**820**

d1	P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм		
M 2	0,40	16,000	3,50	1,940	2,000	●
M 2,2	0,45	16,000	3,50	2,130	2,200	○
M 2,5	0,45	16,000	5,00	2,430	2,500	●
M 3	0,50	16,000	5,00	2,920	3,010	●
M 3	0,50	20,000	5,00	2,920	3,020	●
M 4	0,70	16,000	5,00	3,910	4,010	●
M 4	0,70	20,000	5,00	3,910	4,020	●
M 5	0,80	20,000	7,00	4,900	5,000	●
M 6	1,00	20,000	7,00	5,880	6,000	●
M 8	1,25	25,000	9,00	7,870	8,000	●
M10	1,50	30,000	11,00	9,850	10,000	●
M12	1,75	38,000	14,00	11,830	12,000	●
M14	2,00	38,000	14,00	13,820	14,000	●
M16	2,00	45,000	18,00	15,820	16,000	●
M20	2,50	45,000	18,00	19,790	20,000	●
M22	2,50	55,000	22,00	21,790	22,000	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Плашки для метрической резьбы ISO

Артикул №	**140**
Стандарт	**DIN 382**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Поднутрение	**>M 2,6**
Длина заборн. части	**1,75xP**
Направление резания	**правое**
Допуск	**6g**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**820**

d1	P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	18,000	5,00	2,920	3,000	●
M 4	0,70	18,000	5,00	3,910	4,000	●
M 5	0,80	18,000	7,00	4,900	5,000	○
M 6	1,00	18,000	7,00	5,880	6,000	○
M 8	1,25	21,000	9,00	7,870	8,000	●
M10	1,50	27,000	11,00	9,850	10,000	○
M12	1,75	36,000	14,00	11,830	12,000	○
M14	2,00	36,000	14,00	13,820	14,000	●
M16	2,00	41,000	18,00	15,820	16,000	○

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Плашки для метрической резьбы ISO

Артикул №	151	153	155	156
Стандарт	DIN EN 22568			
Режущий материал	HSS			
Покрытие	○	○	○	○
		шлифованные	шлифованные	
Поднутрение	Без заточки	>M 2,6	>M 2,6	>M 2,6
Длина заборн. части	1,75xP	1,75xP	1,25xP	1,75xP
Направление резания	правое	правое	правое	левостор.
Допуск	6g	6g	6g	6g
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	820	820	820	820

d1	P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО			
	мм	мм	мм	мм					
M 1	0,25	16,000	5,00	0,970	1,000	●			
M 1,2	0,25	16,000	5,00	1,170	1,200	●			
M 1,4	0,30	16,000	5,00	1,360	1,400	○			
M 1,6	0,35	16,000	5,00	1,540	1,600	●			
M 1,7	0,35	16,000	5,00	1,660	1,700	○			
M 2	0,40	16,000	5,00	1,940	2,000	●			
M 2,3	0,40	16,000	5,00	2,250	2,300	○			
M 2,5	0,45	16,000	5,00	2,430	2,500	●			
M 2,6	0,45	16,000	5,00	2,540	2,600	●			
M 3	0,50	20,000	5,00	2,920	3,020	●			●
M 3,5	0,60	20,000	5,00	3,410	3,500	●			
M 4	0,70	20,000	5,00	3,910	4,020	●	●	●	●
M 4,5	0,75	20,000	7,00	4,410	4,500		○	○	
M 5	0,80	20,000	7,00	4,900	5,000	●	●	○	●
M 5,5	0,90	20,000	7,00	5,390	5,500		○		
M 6	1,00	20,000	7,00	5,880	6,000	●	●	○	●
M 7	1,00	25,000	9,00	6,880	7,000	●			
M 8	1,25	25,000	9,00	7,870	8,000	●	●	●	●
M 9	1,25	25,000	9,00	8,870	9,000		○		
M10	1,50	30,000	11,00	9,850	10,000	●	●	●	●
M11	1,50	30,000	11,00	10,850	11,000	○	○		
M12	1,75	38,000	14,00	11,830	12,000	●	●	○	●
M14	2,00	38,000	14,00	13,820	14,000	●			●
M16	2,00	45,000	18,00	15,820	16,000	●		○	●
M18	2,50	45,000	18,00	17,790	18,000	●		○	
M20	2,50	45,000	18,00	19,790	20,000	●		○	●
M22	2,50	55,000	22,00	21,790	22,000			○	
M24	3,00	55,000	22,00	23,770	24,000	●		○	
M27	3,00	65,000	25,00	26,770	27,000			○	
M30	3,50	65,000	25,00	29,730	30,000	●			
M33	3,50	65,000	25,00	32,730	33,000				○

Ⓒ TiCN Ⓒb Carbo Ⓓ Cristall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum

Плашки для метрической резьбы ISO

Артикул №	**152**
Стандарт	**DIN EN 22568**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Поднутрение	**>M 2,6**
Длина заборн. части	**1,75xP**
Направление резания	**правое**
Допуск	**6g**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**820**

d1	P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	20,000	5,00	2,920	3,020	●
M 3,5	0,60	20,000	5,00	3,410	3,500	●
M 4	0,70	20,000	5,00	3,910	4,020	●
M 4,5	0,75	20,000	7,00	4,410	4,500	○
M 5	0,80	20,000	7,00	4,900	5,000	●
M 6	1,00	20,000	7,00	5,880	6,000	●
M 7	1,00	25,000	9,00	6,880	7,000	●
M 8	1,25	25,000	9,00	7,870	8,000	●
M 9	1,25	25,000	9,00	8,870	9,000	●
M10	1,50	30,000	11,00	9,850	10,000	●
M12	1,75	38,000	14,00	11,830	12,000	●
M14	2,00	38,000	14,00	13,820	14,000	●
M16	2,00	45,000	18,00	15,820	16,000	●
M18	2,50	45,000	18,00	17,790	18,000	●
M20	2,50	45,000	18,00	19,790	20,000	●
M22	2,50	55,000	22,00	21,790	22,000	●
M24	3,00	55,000	22,00	23,770	24,000	●
M27	3,00	65,000	25,00	26,770	27,000	●
M30	3,50	65,000	25,00	29,730	30,000	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Плашки для метрической точной резьбы ISO

Артикул №	161	162	163
Стандарт	DIN EN 22568		
Режущий материал	HSS		
Покрытие	○	○	○
			шлифованные
Поднутрение	Без заточки	>M 2,6	>M 2,6
Длина заборн. части	1,75xP	1,75xP	1,75xP
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	6g	6g	6g
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	820	820	820

d1 X P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм	мм				
M 2,6X0,25	16,000	5,00	2,540	2,601	○		
M 3 X0,35	20,000	5,00	2,940	3,002		●	
M 4 X0,5	20,000	5,00	3,920	4,003	○	●	
M 4,5X0,5	20,000	5,00	4,420	4,503			●
M 5 X0,5	20,000	5,00	4,920	5,003	○	●	
M 6 X0,5	20,000	5,00	5,920	6,003		●	
M 6 X0,75	20,000	7,00	5,910	6,004		●	
M 7 X0,5	25,000	9,00	6,920	7,003		●	
M 7 X0,75	25,000	9,00	6,910	7,004		●	
M 8 X0,5	25,000	9,00	7,920	8,003		●	
M 8 X0,75	25,000	9,00	7,910	8,004	●	●	
M 8 X1	25,000	9,00	7,880	8,005	●	●	
M 9 X0,75	25,000	9,00	8,910	9,004		●	
M 9 X1	25,000	9,00	8,880	9,005		●	
M10 X0,75	30,000	11,00	9,910	10,004		●	
M10 X1	30,000	11,00	9,880	10,005	●	●	○
M10 X1,25	30,000	11,00	9,870	10,006	●	●	
M11 X0,5	30,000	11,00	10,920	11,003			●
M11 X1	30,000	11,00	10,880	11,005		●	
M12 X0,75	38,000	10,00	11,910	12,004		●	
M12 X1	38,000	10,00	11,880	12,005	●	●	
M12 X1,25	38,000	10,00	11,870	12,006	●	●	
M12 X1,5	38,000	10,00	11,850	12,007	●	●	
M13 X1	38,000	10,00	12,880	13,005		●	
M14 X1	38,000	10,00	13,880	14,005	○	●	
M14 X1,25	38,000	10,00	13,870	14,006		●	
M14 X1,5	38,000	10,00	13,850	14,007	●	●	
M15 X1	38,000	10,00	14,880	15,005		●	
M15 X1,5	38,000	10,00	14,850	15,007			●
M16 X1	45,000	14,00	15,880	16,005	○	●	
M16 X1,5	45,000	14,00	15,850	16,007	●	●	
M17 X1	45,000	14,00	16,880	17,005		●	○
M18 X1	45,000	14,00	17,880	18,005		●	
M18 X1,5	45,000	14,00	17,850	18,007		●	
M20 X0,75	45,000	14,00	19,910	20,004			○
M20 X1	45,000	14,00	19,880	20,005	●	●	

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Плашки для метрической точной резьбы ISO

Артикул №	161	162	163
Стандарт	DIN EN 22568		
Режущий материал	HSS		
Покрытие	○	○	○
			шлифованные
Поднутрение	Без заточки	>M 2,6	>M 2,6
Длина заборн. части	1,75xP	1,75xP	1,75xP
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	6g	6g	6g
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	820	820	820

d1 X P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	мм	мм	мм				
M20 X1,5	45,000	14,00	19,850	20,007	●	●	
M20 X2	45,000	14,00	19,820	20,008		●	○
M22 X1	55,000	16,00	21,880	22,005		●	
M22 X1,5	55,000	16,00	21,850	22,007	○	●	
M24 X1,5	55,000	16,00	23,850	24,007		●	
M24 X2	55,000	16,00	23,820	24,008		●	○
M25 X1,5	55,000	16,00	24,850	25,007		●	
M26 X1	55,000	16,00	25,880	26,005			○
M26 X1,5	55,000	16,00	25,850	26,007		●	
M27 X1,5	65,000	18,00	26,850	27,007		●	○
M27 X2	65,000	18,00	26,820	27,008		●	
M28 X1,5	65,000	18,00	27,850	28,007		●	
M30 X1,5	65,000	18,00	29,850	30,007		●	
M30 X2	65,000	18,00	29,820	30,008		●	

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Плашки для резьбы UNC

Артикул №	181	182
Стандарт	DIN EN 22568	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	○	○
Поднутрение	Без заточки	c
Длина заборн. части	1,75xP	1,75xP
Направление резания	правое	правое
Допуск	2a	2a
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	820	820

d1 - P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм	мм			
NR. 4 -40	16,000	5,00	2,760	2,845	❍	
NR. 8 -32	20,000	7,00	4,070	4,166	❍	●
NR.10 -24	20,000	7,00	4,710	4,826		●
1/4 -20	20,000	7,00	6,220	6,350	❍	●
5/16-18	25,000	9,00	7,800	7,938		●
3/8 -16	30,000	11,00	9,370	9,525		●
7/16-14	30,000	11,00	10,950	11,113	❍	●
1/2 -13	38,000	14,00	12,520	12,700		●
5/8 -11	45,000	18,00	15,680	15,875		●
3/4 -10	45,000	18,00	18,840	19,050		●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Плашки для резьбы UNF

Артикул №	**185**
Стандарт	**DIN EN 22568**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Поднутрение	**c**
Длина заборн. части	**1,75xP**
Направление резания	**правое**
Допуск	**2a**
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**820**

d1 - P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм		
NR.10 -32	20,000	7,00	4,730	4,826	●
1/4 -28	20,000	7,00	6,240	6,350	●
5/16-24	25,000	9,00	7,820	7,938	●
3/8 -24	30,000	11,00	9,410	9,525	●
7/16-20	30,000	11,00	10,980	11,113	●
1/2 -20	38,000	10,00	12,560	12,700	●
9/16-18	38,000	10,00	14,140	14,288	●
5/8 -18	45,000	14,00	15,730	15,875	●
3/4 -16	45,000	14,00	18,890	19,050	●
7/8 -14	55,000	16,00	22,050	22,225	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Плашки для резьбы BSW

Артикул №	**172**
Стандарт	**DIN EN 22568**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Поднутрение	**c**
Длина заборн. части	**1,75xP**
Направление резания	**правое**
Допуск	
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**820**

d1	P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм	мм	мм		
W 1/8	40,00	20,000	5,00	3,090	3,175	○
W 1/4	20,00	20,000	7,00	6,180	6,350	●
W 3/8	16,00	30,000	11,00	9,350	9,525	●
W 1/2	12,00	38,000	14,00	12,470	12,700	●
W 5/8	11,00	45,000	18,00	15,660	15,876	●
W1	8,00	55,000	22,00	25,110	25,401	○
W1 3/8	6,00	65,000	25,00	34,570	34,926	○
W1 5/8	5,00	75,000	30,00	40,920	41,277	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Плашки для трубной резьбы Whitworth

Артикул №	175	176
Стандарт	DIN EN 24231	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	○	○
Поднутрение	Без заточки	с
Длина заборн. части	1,75xP	1,75xP
Направление резания	правое	правое
Допуск		
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	820	820

d1	P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	G/дюйм	мм	мм	мм			
G 1/8	28,00	30,000	11,00	9,620	9,728	●	●
G 1/4	19,00	38,000	10,00	13,030	13,157	●	●
G 3/8	19,00	45,000	14,00	16,540	16,662	●	●
G 1/2	14,00	45,000	14,00	20,810	20,955	●	●
G 5/8	14,00	55,000	16,00	22,770	22,911		●
G 3/4	14,00	55,000	16,00	26,300	26,441	●	●
G 7/8	14,00	65,000	18,00	30,060	30,201		○
G1	11,00	65,000	18,00	33,070	33,249	○	●
G1 1/4	11,00	75,000	20,00	41,730	41,910		●
G1 1/2	11,00	90,000	22,00	47,620	47,803		●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

Плашки для трубной резьбы BSPT

Артикул №	**198**
Стандарт	**DIN EN 24230**
Режущий материал	**HSS**
Покрытие	○
Поднутрение	**c**
Длина заборн. части	**1,75xP**
Направление резания	**правое**
Допуск	
Группа скидок	**103**
Техническая информация на стр.	**820**

d1	P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм	мм	мм		
R 1/8	28,00	30,000	11,00	9,480	9,728	○
R 1/4	19,00	38,000	14,00	12,780	13,157	○
R 1/2	14,00	45,000	18,00	20,440	20,955	○
R1 1/4	11,00	75,000	26,00	41,120	41,910	○
R2	11,00	105,000	28,00	58,820	59,614	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Плашки для резьбы NPT

Артикул №	190	191
Стандарт	DIN EN 22568	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	○	○
Поднутрение	Без заточки	с
Длина заборн. части	1,75xP	1,75xP
Направление резания	правое	правое
Допуск		
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	820	820

d1	P	d2	b	Диа. загот.	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	G/дюйм	мм	мм	мм			
1/8	27,00	30,000	11,00	9,930	10,620	●	●
1/4	18,00	38,000	14,00	13,180	14,140		●
3/8	18,00	45,000	14,00	16,600	17,570		●
1/2	14,00	45,000	18,00	20,630	21,900	❍	●
3/4	14,00	55,000	22,00	25,950	27,230	●	●
1	11,50	65,000	25,00	32,510	34,180	●	

○ без покрытия ◐ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Заводские акты измерений для резьбонарезного инструмента

Службы контроля качества все чаще требуют от предприятий-изготовителей вместе с поставкой заказанного инструмента предоставлять т.н. акты измерений или сертификаты качества. И мы охотно выполняем это пожелание. Но так как составление актов измерений связано со значительными затратами (специальная маркировка определенного количества инструмента, оформление актов измерений, внесение результатов измерений в бланки), мы не хотели бы начислять эти затраты в накладные расходы, и вынуждены добавлять в счет стоимость данных работ с учетом количества инструмента. Надеемся на Ваше понимание.

Количество инструмента, шт.	1	до 3	до 5	до 10	до 15	до 20	до 30	до 50	до 100
Контрольные параметры	Цена дана в ЕВРО за каждый измеряемый параметр для всего количества измеряемого инструмента								
Общая длина	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Длина резьбы	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Длина стружечной канавки	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Диаметр хвостовика	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Наруж. диаметр резьбы	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Средний диаметр резьбы	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Внутр.диаметр резьбы	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Длина заборной части	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Угол заборной части	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Диаметр заборной части	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Передний угол	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Угол подъема стружечной канавки	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Радиальное биение заборной части	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Радиальное биение резьбы	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Радиальное биение хвостовика	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Угол профиля	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Оптический анализ	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Маркировка измер. инструмента									

	Цена в ЕВРО за измерение всех контрольных параметров всего измеряемого инструмента								
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	дополнительно за акт измерений								
Общая стоимость	●	●	●	●	●	●	●	●	●