



Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	--------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 20,000	1184	121	198
DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2480	121	198
DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2472	121	198
DIN 6537 K	RT 100 F		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,700 - 13,000	2475	121	198
DIN 6537 K	RT 100 HF		3xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 20,000	8524	121	198
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	S	3,300 - 16,000	2717	121	204
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2996	121	204
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2719	121	204
DIN 6537 L	RT 100 F		5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 15,000	2712	121	204
DIN 6539	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 16,000	1242	121	209
DIN 6539	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 16,000	2473	121	209
DIN 6539	RT 100 F		3xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 14,000	1702	121	209
СТП	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	S	5,000 - 16,000	1243	121	213
СТП	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	F	5,000 - 15,000	2474	121	213

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 A TiAlN
 a TiAlN nanoA
 A TiAlN SuperA