



Сверла Ratio

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	--------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Сверла Ratio

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	(S)	3,000 - 20,000	1181	121	216
DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	(F)	3,000 - 20,000	2477	121	216
DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	(F)	3,000 - 20,000	2469	121	216
DIN 6537 K	RT 100 F		3xD	Цельный тв. сплав	(S)	3,100 - 22,000	1660	121	217
DIN 6537 K	RT 100 F		3xD	Цельный тв. сплав	(S)	4,000 - 25,000	1180	121	217
DIN 6537 K	RT 100 F		3xD	Цельный тв. сплав	(F)	3,400 - 20,000	2468	121	217
DIN 6537 K	RT 100 VA		3xD	Цельный тв. сплав	(a)	3,000 - 20,000	8510	121	217
DIN 6537 K	RT 100 VA		3xD	Цельный тв. сплав	(a)	3,000 - 20,000	8610	121	217
DIN 6537 K	RT 100 HF		3xD	Цельный тв. сплав	(Y)	3,000 - 20,000	8520	121	217
DIN 6537 K	RT 100 HF		3xD	Цельный тв. сплав	(Y)	3,000 - 20,000	8620	121	217
СТП	RT 150 GG		4xD	Цельный тв. сплав	(O)	3,000 - 20,000	768	121	230
СТП	RT 150 GG		4xD	Цельный тв. сплав	(O)	3,000 - 20,000	6068	121	230
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	(S)	3,000 - 19,500	1663	121	234
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	(S)	3,700 - 20,000	1183	121	234
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	(F)	3,000 - 20,000	2479	121	234

(C) TiCN

(Cb) Carbo

(D) Cristall

(F) FIRE/nanoFIRE

(P) AlCrN

(S) TiN

(S+) TiN+

(M) MolyGlide

(Y) Signum