



Сверло с PKD

**Отверстие под крепежные болты:**

Благодаря специальной геометрии режущей кромки, оптимизированной геометрии сечения стружечной канавки обеспечивается безупречный отвод стружки. Это позволяет работать на очень высоких подачах сохраняя при это высокое качество поверхности. Исключение пилотного сверла существенно влияет на снижение времени цикла.

**Посадочные отверстия под втулки и седла клапанов:**

Сочетание этих двух инструментов даёт радикальное снижение времени цикла.

**Окончательная обработка втулки и седла клапана:**

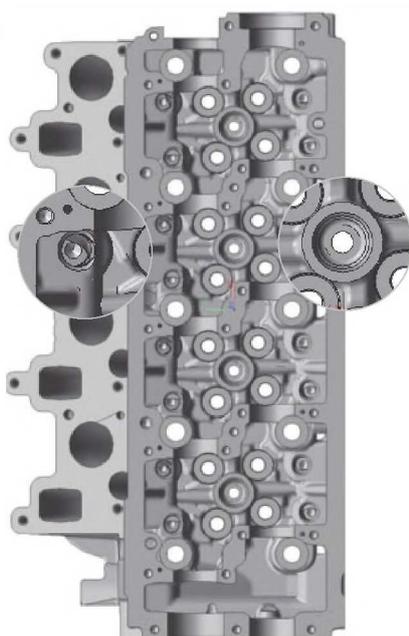
Благодаря очень стабильной конструкции можно исключить применяемый ранее пилотный инструмент.

## РЕШЕНИЕ, ОРИЕНТИРОВАННОЕ НА БУДУЩЕЕ

Сверло-развертка HLA

**Гидрокомпенсатор клапана:**

Экономия на предварительной обработке существенно снижает время цикла.

**Отверстие под форсунку:**

Благодаря оптимальному распределению пространства под стружку обеспечивается ее безупречный отвод.

Инструмент  
PKD/CBN