

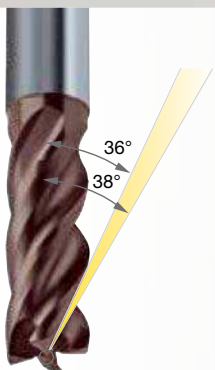
## Концевая фреза RF 100 –

наилучшее решение для фрезерной обработки в зависимости от материала



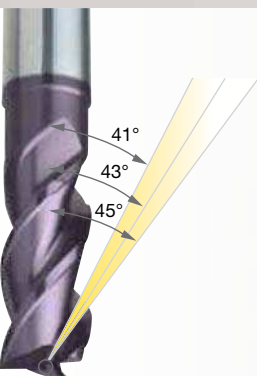
### RF 100 U

- Для материалов до 1600 Н/мм<sup>2</sup> (48 HRC)
- Фрезерование канавок, черновая и чистовая обработка стали, чугуна и высокопрочных материалов
- Малое время обработки благодаря большому объёму снимаемого материала
- Неравномерные углы спирали 35/38° для снижения вибрации
- Глубина подачи до  $a_p$  3xD при применении HPC



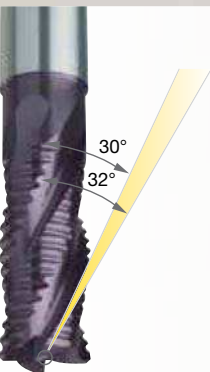
### RF 100 Diver

- Предназначена для всех материалов
- Врезание под углом, сверление, фрезерование пазов, черновая и чистовая обработка лишь одним инструментом
- Угол врезания до 45° сокращает время обработки пазов и карманов
- Возможность снятия большего объёма материала
- Благодаря заниженному рабочему диаметру возможны все допуски для отверстий и пазов



### RF 100 U (3-зубая)

- Благодаря широким стружечным канавкам возможно применять и для очень большой глубины резания
- Для материалов до 1400 Н/мм<sup>2</sup> (44 HRC)
- Низкое потребление мощности для применения на маломощном оборудовании
- Большой выбор длин, промежуточных размеров



### RF 100 U/HF

- Новый черновой профиль даёт мелкую стружку
- Фрезерование пазов и черновая обработка на большую глубину и ширину
- Благодаря этому низкое потребление мощности и меньшее давление резания, возможность применения при нестабильных условиях обработки



### RF 100 F

- Для материалов до 850 Н/мм<sup>2</sup> (25 HRC)
- Фрезерование пазов и черновая обработка мягких, вязких и длинностружечных сталей
- Отлично подходит для стратегий HPC/HSC, напр., трохоидальное фрезерование или i-machining