



1. Общая информация	на стр.
Режущие материалы для инструмента Gühring	1591
Способы обработки поверхностей и покрытия	1596
Технология обработки	1598
Исполнение хвостовиков	1604
Таблица перевода дюймов в миллиметры	1608
Обрабатываемые материалы	1609
2. Сверлильный инструмент	
Основные положения	1610
Размеры	1612
Сверла Ratio	1621
Точность обработки сверлением	1622
Центровочные сверла	1623
3. Резьбонарезной инструмент	
Основные положения DIN	1624
Сравнение стандартов	1629
Характеристики различных типов резьб	1630
Диаметр резьбы и диаметр отверстия	1632
Метчики - основные положения	1636
Выявление неисправностей у метчиков	1641
Бесстружечные метчики - основные положения	1644
Выявление неисправностей у бесстружечных метчиков	1648
Резьбовые фрезы - основные положения	1650
Резьбовые фрезы - операции	1654
Выявление неисправностей у резьбовых фрез	1661
Плашки - основные положения	1662
Выявление неисправностей у плашек	1663
Опросный лист для резьбового инструмента	1664
4. Фрезерный инструмент	
Основные положения	1666
Формулы	1667
Типы фрез и их основные области применения	1668
Таблица перевода для твердости	1670
Допуска по DIN ISO 286	1671
Отчет о применении	1672
Опросный лист для специальных фрез	1673
5. Развертки и зенковки	
Основные положения	1674
Выбор и применение	1675
Допуски на изготовление	1677
Предельные отклонения для отверстий в мкм	1683
Дополнительная информация по разверткам	1686
Специальные развертки с режущей кромкой из кермета	1687
Опросный лист	1688
Инструкция по монтажу для цековок с укороченным конусом	1690
Дополнительная информация по зенковкам	1692
Зачистного инструмента	1693