



Быстрорежущие стали

Мы изготавливаем инструмент только из высококачественных, тщательно отобранных марок быстрорежущей стали. В зависимости от состава сплава инструмент получает специфические качества, подобранные для каждого случая применения:

Вольфрам, Молибден: повышает термостойкость и износостойкость.

Ванадий: повышает износостойкость.

Кобальт: повышает износостойкость, увеличивает твердость, сохраняемую при повышенной температуре.

Обозначение Gühring	Обозначение стали	Материал № (код стали)	Область применения, свойства	Сопоставимые зарубежные стали					
				США	Франция	Италия	Великобритания	China	Japan
HSS	HS 6-5-2 (DMo5)	1.3343	Стандартный режущий материал для универсального применения	M2	Z 90 WDCV 06-05-04-02	HS 6-5-2	BM 2	W6Mo5 Cr4V2	SKH51
HSCO HSS-E	HS 6-5-2-5 (EMo5Co5)	1.3243	Высокая твердость при высоких температурах резания, особенно подходит для работы при плохом охлаждении	M35	Z 90 WDKCV 06-05-05-04-02	HS 6-5-2-5	BM 35	W6Mo5 Cr4V2Co5	SKH55
HSS-E	HS 6-5-3 (EMo5V3)	1.3344	Высокая износостойкость и стабильность режущих кромок (особенно важно при разворачивании)	M3	Z 120 WDCV 06-05-04-03	HS 6-5-3	-	W6Mo5 Cr4V3	SKH52
M42	HS 2-9-1-8	1.3247	Повышенные теплостойкость и твердость, подходит для обработки труднообрабатываемых материалов	M42	Z 110 DKCWV 09-08-04-02-01	HS 2-9-1-8	BM 42	W2Mo9Cr4 VCo8	SKH59
HSS-E									
HSS-E-PM	10-2-5-8 PM52	1.3253	Высокие твердость, теплостойкость и прочность режущих кромок, очень плотная, однородная структура	-					
	HS 6-5-3-8 PM30	1.3294							