

Режущий материал			HSS-E	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM
Тип/форма			NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/E	NR50/C	N/B	N/B
Покрытие									
Подвод СОЖ									
			Глухое отверстие	Глухое отверстие	Глухое отверстие	Глухое отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие	Сквозное отверстие
Вид резьбы	Поле допуска	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон диаметров Цены на стр.						
M	ISO 2 6H	DIN 371	5734 M3 - M10 стр. 8	5737 M2 - M10 стр. 9		5721 M3 - M10 стр. 13	5722 M3 - M10 стр. 14	5733 M3 - M10 стр. 16	5736 M2 - M10 стр. 19
M	ISO 3 6G	DIN 371	5720 M3 - M10 стр. 11					5719 M3 - M10 стр. 18	
M	6HX	СТП (длинное исполнение)		5718 M3 - M20 стр. 15					
M	ISO 2 6H	DIN 376	5717 M3 - M20 стр. 10				5722 M12 - M20 стр. 14	5716 M3 - M20 стр. 17	5736 M12 - M20 стр. 19
M	6HX	DIN 376		5738 M3 - M24 стр. 12					
MF	ISO 2 6H	DIN 374	5724 M4x0,5 - M20x1,5 стр. 20		5740 M8x1 - M24x2 стр. 21			5723 M4x0,5 - M20x1,5 стр. 22	5739 M8x1 - M24x2 стр. 23
UNC	2B	~ DIN 371	5726 Nr. 4-40 - 3/8 - 16 стр. 24					5725 Nr. 4-40 - 3/8 - 16 стр. 25	
UNC	2B	~ DIN 376	5726 7/16 - 14 - 3/4 - 10 стр. 24					5725 7/16 - 14 - 3/4 - 10 стр. 25	
UNF	2B	~ DIN 374	5728 Nr. 4-48 - 5/8 - 18 стр. 26					5727 Nr. 4-48 - 5/8 - 18 стр. 27	
G Трубная резьба	-	DIN 5156	5732 G 1/8 - G 1 стр. 28					5731 G 1/8 - G 1 стр. 29	

Исполнение хвостовиков

DIN 371

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156



d1 0,9 ... 2,6 мм



d1 > 2,6 ... 10 мм

Тип - описание

NR40= Тип N, правая винтовая канавка 40°  
NR50= Тип N, правая винтовая канавка 50°

by **GUHRING**

guhring@guhring-tools.ru  
www.guhring-tools.ru