



Стандарт	Тип	Исполнение хвостовика	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-----------------------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

GH 100 U - многозубые концевые фрезы
для особо тонкой чистовой обработки < 50 HRC

~ DIN 6527 L	NH	HA		Цель. тв. сплав	F	3,000 - 25,000	3689	106
~ DIN 6527 L	NH	HB		Цель. тв. сплав	F	6,000 - 25,000	3047	106
СТП	NH	HA		Цель. тв. сплав	○	6,000 - 25,000	3312	106
СТП	NH	HA		Цель. тв. сплав	F	6,000 - 25,000	3691	106
СТП	NH	HB		Цель. тв. сплав	○	6,000 - 25,000	3313	106
СТП	NH	HB		Цель. тв. сплав	F	6,000 - 25,000	3693	106

GH 100 H - многозубые фрезы для закаленных материалов с угловым радиусом
для особо тонкой чистовой обработки < 62 HRC

~ DIN 6527 L	H	HA		Цель. тв. сплав	F	3,000 - 20,000	3715	106
СТП	H	HA		Цель. тв. сплав	F	6,000 - 20,000	3716	106

пилотная фреза 180°

с центральным резом

~ DIN 6527 L	N	HA		Цель. тв. сплав	A	1,400 - 12,000	6716	106
--------------	---	----	--	-----------------	---	----------------	------	-----

Концевые фрезы