



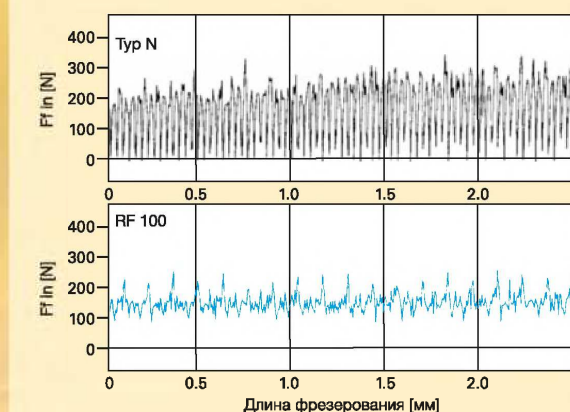
RS 100 - высокопроизводительная черновая фреза: новый профиль канавок для увеличения производительности



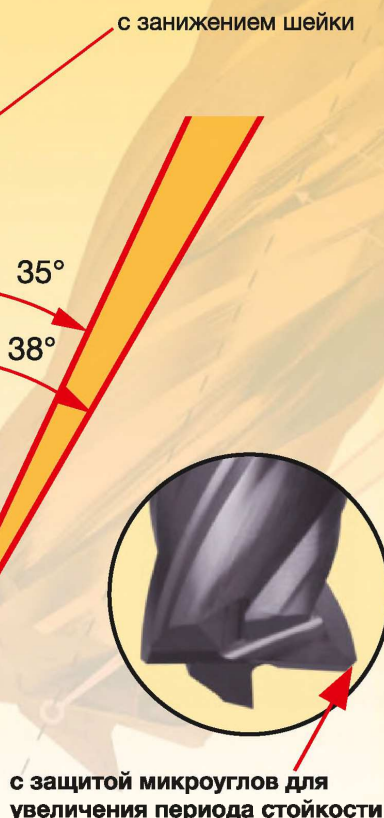
Высокопроизводительные черновые фрезы RS 100 отличаются абсолютно новым профилем стружкоразделительных канавок, который благодаря своему неравномерному шагу значительно снижает износ. Отсюда возникает значительное увеличение стойкости по сравнению с обычным круглым профилем канавок и улучшение поверхности обрабатываемой детали настолько, что во многих случаях отпадает необходимость выполнения чистовой обработки, что значительно снижает стоимость обработки детали. Кроме того инструмент потребляет более низкую мощность по сравнению с инструментом без стружкоразделительных канавок. Высокопроизводительные обдирочные фрезы RS 100 доступны в 2 исполнениях: RS 100 U - 4-лезвийная фреза с 30° правой винтовой линией для использования во всех нормальных сталях. Фреза RS 100 F наряду со своей новой 5-6-лезвийной геометрией и повышенным углом винта 45° изготовлена с сильно увеличенным диаметром стержня и преимущественно применяется для черновой обработки с диапазоном рабочей подачи до $0,25 \times D$ во всех нормальных сталях и вязких материалах.

Преимущества

- Высокая стойкость по сравнению с фрезами с круглыми стружкоразделительными канавками круглым рифрением обдирочного профиля
- Высокие подачи благодаря новой геометрии с защитой от износа



Сравнение сил резания между обычной фрезой типа N и фрезой RF 100 четко показывает более ровную, стабильную работу фрезы RF 100.



с защитой микроуглов для увеличения периода стойкости

Обрабатываемый материал	Сталь		Чугун		Нержавеющая сталь		Цветные металлы		Титан и спец. сплавы		Закаленная сталь	
	Предел прочности / Твердость	< 850 N/mm ² > 850 N/mm ²	< 180 HB 30 > 180 HB 30	< 750 N/mm ² > 750 N/mm ²	< 3% Si > 3% Si	на основе Ti на основе Ni	< 52 HRC > 52 HRC					
RF 100 U	○	●	●	●			●		○			
RF 100 U/HF		●	●	●			○		○			
RF 100 F	●		○		●			●				
RF 100 VA	○			●	●		○					
RF 100 VA/NF	●			●	●		○					
RF 100 A					●	●						
RF 100 A/WF					●	●						
RF 100 Ti		○					●	○				
RF 100 H		○		○					●	●		
RF 100 SF	●	●	●	●	●	○	○	●	●	○		

● = Оптимальный выбор

○ = Условный выбор