



Высокопроизводительные радиусные фрезы

Стандарт	Тип	Исполнение хвостовика	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-----------------------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Шпоночные фрезы с угловым радиусом (2-лезвийные)
с центральным резом

DIN 6527 L	N	HA		Цель. тв. сплав	○	6,000 - 20,000	3106	117
DIN 6527 L	N	HA		Цель. тв. сплав	Ⓡ	6,000 - 20,000	3561	117
DIN 6527 L	N	HA		NEW Цель. тв. сплав	ⓓ	6,000 - 12,000	6722	106

Концевые фрезы с угловым радиусом (4-лезвийные)
с центральным резом

DIN 6527 L	N	HA		Цель. тв. сплав	○	6,000 - 20,000	3111	117
DIN 6527 L	N	HA		Цель. тв. сплав	Ⓡ	6,000 - 20,000	3562	117
DIN 6527 L	N	HA		NEW Цель. тв. сплав	ⓓ	6,000 - 12,000	6723	106

GH 100 U - многозубая концевая фреза с угловым радиусом
с центральным резом

~ DIN 6527 L	NH	HA		Цель. тв. сплав	Ⓡ	6,000 - 20,000	3563	106
--------------	----	----	--	-----------------	---	----------------	------	-----

GF 500 T - высокопроизводительные копируемые фрезы (форма Torus)
для материалов < 54 HRC, с центральным резом

СТП	N	HA		Цель. тв. сплав	Ⓐ	4,000 - 12,000	3863	106
СТП	N	HA		Цель. тв. сплав	Ⓐ	2,000 - 12,000	3856	106
СТП	N	HA		Цель. тв. сплав	Ⓐ	6,000 - 12,000	3865	106
СТП	N	HA		Цель. тв. сплав	Ⓐ	2,000 - 8,000	3860	106
СТП	N	HA		Цель. тв. сплав	Ⓐ	2,000 - 12,000	3859	106

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN
 TiAlN nanoA
 TiAlN SuperA