

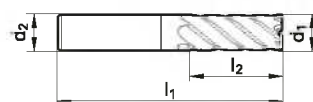
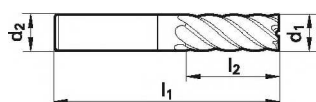


для особо тонкой чистовой обработки < 50 HRC

Артикул №	3178	3179
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Ц. тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	К	К/Р
Покрывтие	○	Ⓡ
Тип	NH	NH
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6
Угол спирали	45°	45°
Допуск	h10	h10
Группа скидок	106	106
Техническая информация на стр.	1093	1093

для особо тонкой чистовой обработки < 50 HRC

Артикул №	3180	3181
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Ц. тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	К	К/Р
Покрывтие	○	Ⓡ
Тип	NH	NH
Исполнение хвостовика	Цил h6	Цил h6
Угол спирали	45°	45°
Допуск	h10	h10
Группа скидок	106	106
Техническая информация на стр.	1093	1093

Твердосплавные
двухфрезные

d1	d2	l1	l2	Z	Код №
дюйм	дюйм	дюйм	дюйм		
1/4	1/4	2 1/2	3/4	6	6,350
5/16	5/16	2 1/2	7/8	6	7,940
3/8	3/8	2 1/2	7/8	6	9,520
1/2	1/2	3	1	6	12,700
5/8	5/8	3 1/2	1 1/4	6	15,870
3/4	3/4	4	1 1/2	8	19,050
1	1	4	1 1/2	10	25,400

Цена/шт. в ЕВРО
●
●
●
●
●
●
●

d1	d2	l1	l2	Z	Код №
дюйм	дюйм	дюйм	дюйм		
1/4	1/4	3	1 1/8	6	6,350
5/16	5/16	3	1 1/8	6	7,940
3/8	3/8	3	1 1/8	6	9,520
1/2	1/2	4 1/2	2	6	12,700
5/8	5/8	5	2 1/4	6	15,870
3/4	3/4	5	2 1/4	8	19,050

Цена/шт. в ЕВРО
●
●
●
●
●
●
●