

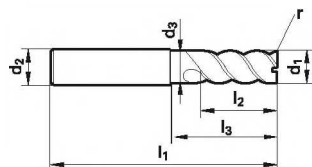


GH 100 U - мног. конц. фреза

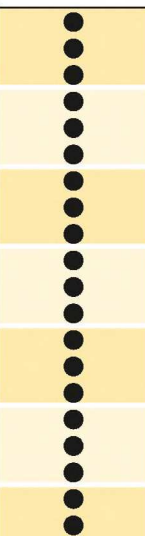
с угловым радиусом, с центральным резом

Артикул №	3091
Стандарт	СТП
Режущий материал	Ц. тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	F
Тип	NH
Исполнение хвостовика	Цил h6
Угол спирали	45°
Допуск	h10
Группа скидок	106
Техническая информация на стр.	1093

NEW

Твердосплавные
двухконцевые фрезы

d1	d2	l1	l2	Z	r	Код №
дюйм	дюйм	дюйм	дюйм		мм	
1/4	1/4	2 1/2	3/4	6	0,381	6,352
1/4	1/4	2 1/2	3/4	6	0,787	6,354
1/4	1/4	2 1/2	3/4	6	1,575	6,356
5/16	5/16	2 1/2	13/16	6	0,381	7,942
5/16	5/16	2 1/2	13/16	6	0,787	7,944
5/16	5/16	2 1/2	13/16	6	1,575	7,946
3/8	3/8	2 1/2	1	6	0,381	9,522
3/8	3/8	2 1/2	1	6	0,787	9,524
3/8	3/8	2 1/2	1	6	1,575	9,526
1/2	1/2	3	1	6	0,381	12,702
1/2	1/2	3	1	6	0,787	12,704
1/2	1/2	3	1	6	1,575	12,706
1/2	1/2	3	1	6	2,286	12,707
5/8	5/8	3 1/2	1 1/4	6	0,787	15,874
5/8	5/8	3 1/2	1 1/4	6	1,575	15,876
5/8	5/8	3 1/2	1 1/4	6	2,286	15,877
3/4	3/4	4	1 1/2	8	0,787	19,054
3/4	3/4	4	1 1/2	8	1,575	19,056
3/4	3/4	4	1 1/2	8	2,286	19,057
3/4	3/4	4	1 1/2	8	3,175	19,059

Цена/шт. в
ЕВРОДля высочайших требований к
точности и стойкости

В области обработки штампов и пресс-форм предъявляются особые повышенные требования к фрезерному инструменту - прежде всего в отношении точности и стойкости. Поэтому, компания Gühring предлагает специальную программу радиусных фрез, которые благодаря своей оптимизированной геометрии, цельным твердым сплавам и покрытиям, использованным для их изготовления, идеально выполняют эти требования и обеспечивают наилучшее качество обработки. Все это в результате позволяет добиться особенно высокой точности формы и контуров деталей, минимального износа и благодаря этому очень высокой стойкости.

Особенности фрез Gühring с угловым или полным радиусом:

- Цилиндрическая и радиусная часть шлифуется за один проход
- Радиусная заточка с постоянной коррекцией радиуса по спирали
- Занижение шейки для сокращения опасности столкновения с выступающими кромками

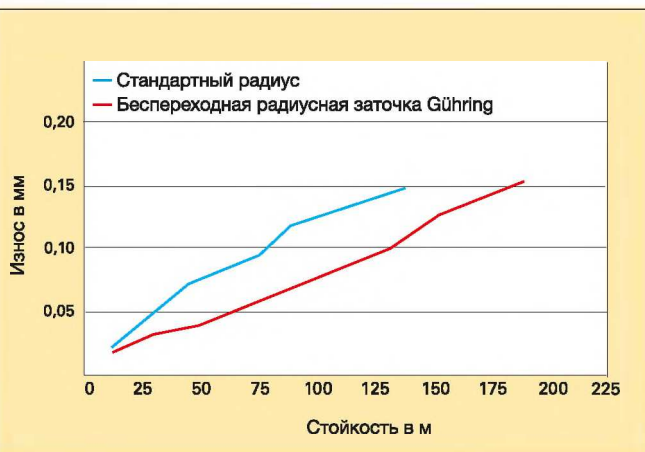
Высокая степень защиты от износа благодаря радиусной заточке с постоянным передним углом и стружечной канавкой



Беспереходная область радиуса для высокой точности геометрической формы и контура

Сравнение стойкости:

Уменьшенный износ благодаря беспереходной радиусной заточке Gühring ведет к значительно высокой стойкости по сравнению с инструментом с обычным угловым радиусом.



○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек

● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA