



Стандарт	Тип	Исполнение хвостовика	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-----------------------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

RF·100·VA с полным радиусом

с центральным резом

DIN 6527 L N HB

NEW

Цель. тв. сплав



4,000 - 25,000

6708

106

RF 100 A

с центральным резом

DIN 6527 L W HA

Цель. тв. сплав



4,000 - 20,000

3202

106

DIN 6527 L W HB

Цель. тв. сплав



4,000 - 20,000

3319

106

RF 100 A (3 лезвия)

с центральным резом

СТП W HA

NEW

Цель. тв. сплав



3,000 - 20,000

3472

106

СТП W HA

NEW

Цель. тв. сплав



6,000 - 20,000

3473

106

СТП W HB

NEW

Цель. тв. сплав



3,000 - 20,000

6702

106

СТП W HB

NEW

Цель. тв. сплав



6,000 - 20,000

6703

106

RF 100 AWF

с центральным резом

~ DIN 6527 L WF HA

NEW

Цель. тв. сплав



6,000 - 25,000

3468

106

~ DIN 6527 L WF HB

Цель. тв. сплав



6,000 - 25,000

3469

106

СТП WF HA

NEW

Цель. тв. сплав



6,000 - 20,000

3470

106

СТП WF HB

NEW

Цель. тв. сплав



6,000 - 20,000

3471

106

TiCN

Carbo

Cristall

FIRE/nanoFIRE

AlCrN

TiN

TiN+

MolyGlide

Signum