



# Высокопроизводительные фрезы

Стандарт	Тип	Исполнение хвостовика	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-----------------------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

## RS 100 F

Высокопроизводительные черновые фрезы, с центральным резом

DIN 6527 L	NF	HA		Цель. тв. сплав		6,000 - 25,000	3889	106
DIN 6527 L	NF	HB						

GS 100 U - черновые фрезы с мелким шагом стружколома для материалов < 48 HRC

DIN 6527 L	NRf	HB		Цель. тв. сплав		6,000 - 25,000	3204	117
DIN 6527 L	NRf	HB						
DIN 6527 L	NRf	HB						

GS 100 A - черновые фрезы с крупным шагом стружколома для алюминия < 600 Н/мм<sup>2</sup>, с сечением по центру

DIN 6527 L	WR	HB		Цель. тв. сплав		6,000 - 20,000	3364	106
DIN 6527 L	WR	HB						

GS 100 H - черновые фрезы с мелким шагом стружколома для материалов < 56 HRC

DIN 6527 L	HR	HB		Цель. тв. сплав		6,000 - 20,000	3682	117
DIN 6527 L	HR	HA						
DIN 6527 L	HR	HB						

GN 100 U - многозубые концевые фрезы для особо тонкой чистовой обработки < 50 HRC

~ DIN 6527 L	NH	HA		Цель. тв. сплав		3,000 - 25,000	3311	106
--------------	----	----	--	-----------------	--	----------------	------	-----

Концевые фрезы