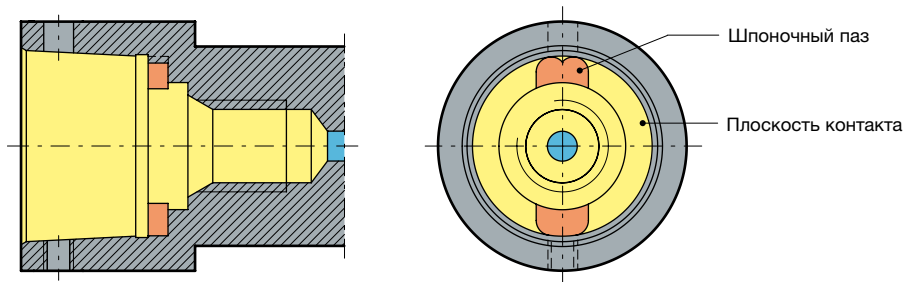
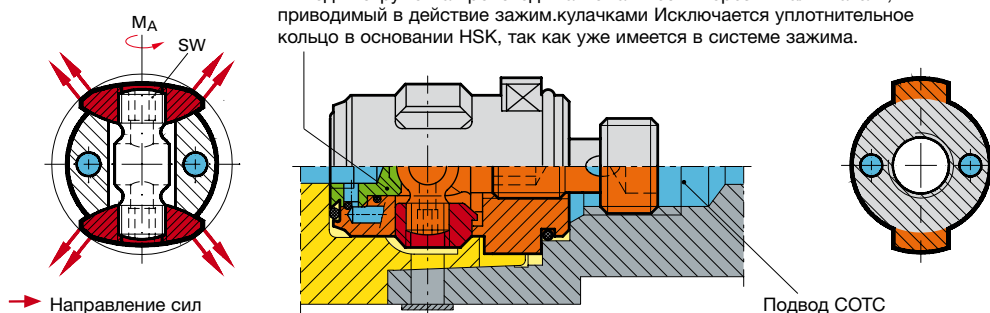


4-точечная технология зажима для стандартного охлаждения

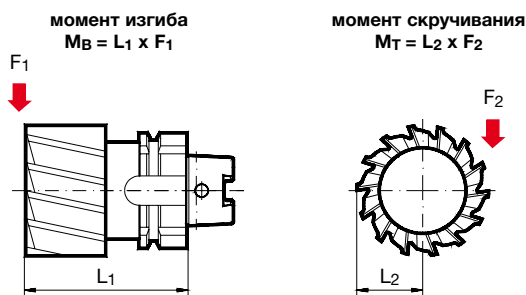
Посадочное отверстие шпинделя



Принцип работы и схема установки



Изгибающий момент, момент скручивания и момент затяжки на 4-точечном зажимном комплекте для традиционного охлаждения



- ① Мы рекомендуем для черновой обработки и фрезерования МА макс. Для сверления и развертывания допускается занижение МА макс. до 30 %. проверить момент затягивания динамометрическим ключом
- ② В зависимости от температуры и состояния смазки эти значения могут быть ниже на 15 %.
- ③ Из-за винтового соедин-ия на фланцах МТ макс. может быть меньше.

HSK-C	макс. Момент затяжки МА [Nm] ①	SW	макс. усилие втягивания [kN] ②	макс. линейный момент изгиба Mb [Nm] ②	макс.передаваемый крутящий момент Мт [Nm] ② ③
25	1,5	2,5	4,5	30	30
32	3,0	2,5	7,0	60	100
40	6,0	3,0	12,0	130	170
50	14,0	4,0	20,0	280	350
63	27,0	5,0	28,0	500	640
80	54,0	6,0	40,0	900	1330