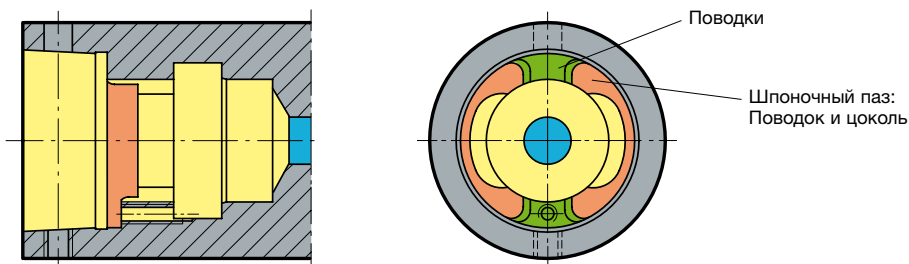
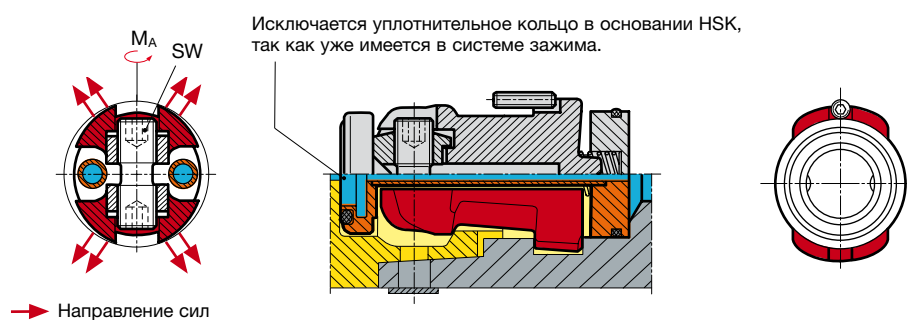


Система крепления PowerClamp

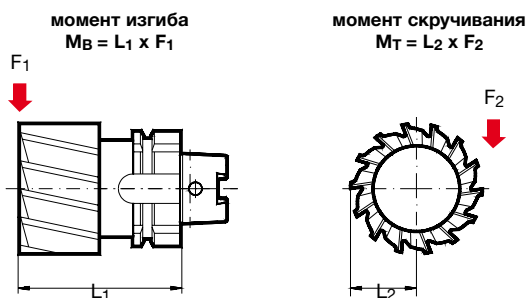
Посадочное отверстие шпинделя



Принцип работы и схема установки



Изгибающий момент, момент скручивания и момент затяжки на креплении PowerClamp



- ① Мы рекомендуем для черновой обработки и фрезерования MA макс. Для сверления и развертывания допускается занижение MA макс. до 30 %. проверить момент затягивания динамометрическим ключом
- ② В зависимости от температуры и состояния смазки эти значения могут быть ниже на 15 %.
- ③ Из-за винтового соедин-ия на фланцах MT макс. может быть меньше.

HSK-C	макс. Момент затяжки M _A [Nm] ①	SW	макс. усилие втягивания [кН] ②	макс. линейный момент изгиба M _B [Nm] ②	макс. передаваемый крутящий момент M _T [Nm] ② ③
25	1,5	2,0	5	45	50
32	2,5	2,5	8	74	120
40	6,0	3,0	18	213	360
50	10,0	4,0	27	431	1000
63	15,0	5,0	35	703	1300
80	25,0	6,0	50	1100	2800
100	50,0	8,0	60	1620	4800

Система крепления HSK