

# Переходник HSK

## ТЕХНИКА И ПРЕИМУЩЕСТВА

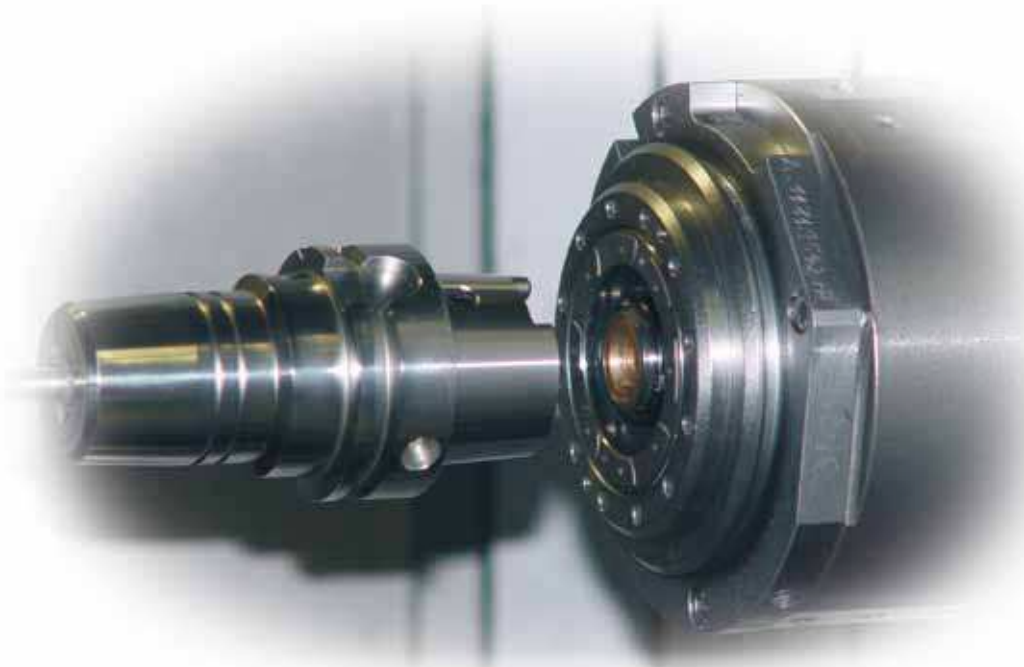


Рис. 1:  
Соединение HSK-A 63,  
автоматическая смена  
инструмента

GM 300 является сквозной модульной инструментальной системой, разработанной для использования вращающегося и неподвижного инструмента. В 1987 году мы разработали переходную муфту GM 300. В 1991 году этот интерфейс стал стандартом DIN 69893. С 12/2001 года интерфейс HSK прописан в ISO 12164-1/-2. Переходная муфта используется как точка расцепления внутри инструментальной системы, так и как переходник для прямого крепления в шпинделе станка (рис.1) или инструментодержателях.

Основной признак:

Хвостовик с направляющим полым конусом и прилеганием по торцу фланца по DIN 69893. Ниже указаны важнейшие преимущества:

### • Высокая статич. и динамич. жесткость

Возникающие в хвостовике инструмента осевые и радиальные усилия обеспечивают необходимое усилие крепления для требуемой жесткости (рис. 2). Ориентировочные значения для модулей GM 300 с ручным зажимом)

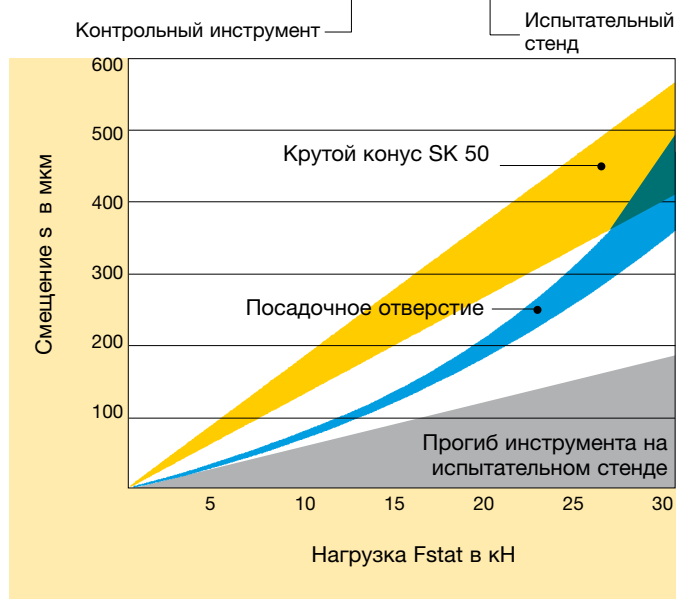
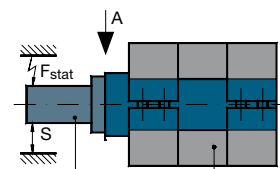


Рис. 2  
Статическая эластичность: Сравнение между крутым конусом SK 50 и местом разъёма HSK-A 100 (A)

Крутой конус DIN 2080 DIN 69871	HSK Форма A/C/(E) DIN 69893 часть 1	HSK Форма B/D/(F) DIN 69893 часть 2
—	HSK 40	HSK 50
SK30	HSK 50	HSK 63
SK40	HSK 63	HSK 80
SK45	HSK 80	HSK 100
SK50	HSK 100	HSK 125

Распределение Крутой конус-Полый конус