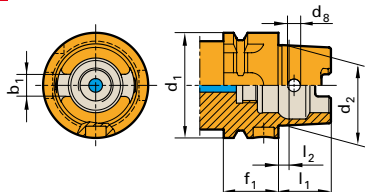


Переходник HSK

ОБЗОР ХВОСТОВИКОВ HSK ISO 12164 - 1/ DIN 69893

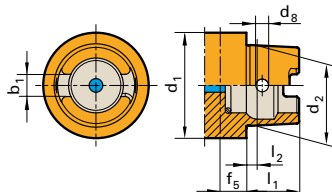
Форма А DIN69893 часть 1

Размеры HSK 32...160



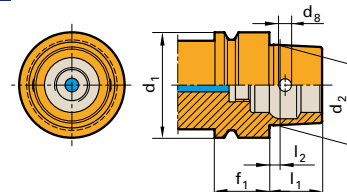
Форма С DIN 69893 часть 1

Размеры HSK 32...160



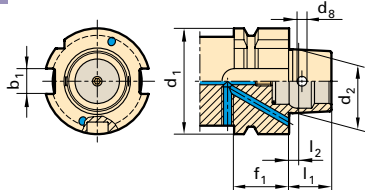
Форма Е DIN 69893 часть 5

Размеры HSK 25...63



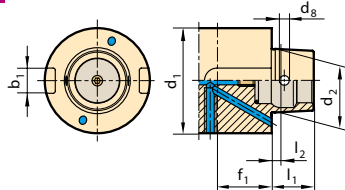
Форма В DIN69893 часть 2

Размеры HSK 40...160



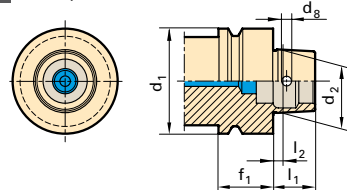
Форма D DIN 69893 часть 2

Размеры HSK 40...160



Форма F DIN 69893 часть 6

Размеры HSK 50...80



Пустотелый конус хвостовика для автоматической смены инструмента с канавкой для захвата и деления. Возможна ручная смена инструмента благодаря отверстию доступа в конусе, у формы В из-за отсутствия пазов на конце конуса необходимо выполнять соответствующую установку внутреннего контура (поводковые кулачки). Крутящий момент передается полным замыканием усилий и геометрии.

Полый конус хвостовика для ручной смены инструмента. Привод через отверстие доступа в конусе, но у формы D из-за отсутствия канавки на конце конуса необходима соответствующая подгонка внутреннего контура (поводковые кулачки). Крутящий момент передается силовым и геометрическим замыканием.

Полый конус хвостовика для автоматической смены инструмента. Крутящий момент передается силовым замыканием. Вариант с отверстием доступа по DIN 69893-1 по договоренности.

Форма HSK A C E								
Номинальн. значение	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	f1 mm	f5 mm	d8 mm	b1 mm
25		19,000	13	2,5	10	-	-	-
32		24,007	16	3,2	20	10,0	4,0	7,05
40	A	30,007	20	4,0	20	10,0	4,6	8,05
50		38,009	25	5,0	26	12,5	6,0	10,54
63		48,010	32	6,3	26	12,5	7,5	12,54
80	A	60,012	40	8,0	26	16,0	8,5	16,04
100	A	75,013	50	10,0	29	16,0	12,0	20,02
125	A	95,016	63	12,5	29	-	-	25,02
160	A	120,016	90	16,0	31	-	-	30,02

Форма HSK B D F							
Номинальн. значение	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	f1 mm	d8 mm	b1 mm
25		-	-	-	-	-	-
32		-	-	-	-	-	-
40		24,007	16	3,2	20	4,0	10
50		30,007	20	4,0	26	4,6	12
63		38,009	25	5,0	26	6,0	16
80	B	48,010	32	6,3	26	7,5	18
100	B	60,012	40	8,0	29	8,5	20
125	B	75,013	50	10,0	29	12,0	25
160	B	95,016	63	12,5	31	12,0	32

Поскольку частота вращения имеет наибольшее воздействие, а также существуют границы от переходного устройства шпинделя или опор шпинделя, в рамках нормирования HSK в качестве ориентировочных рекомендуются следующие предельные обороты для мест присоединения HSK.

HSK-A/C 25	до 60 000 об/мин
HSK-A/C 32	до 50 000 об/мин
HSK-A/C 40	до 42 000 об/мин
HSK-A/C 50	до 30 000 об/мин
HSK-A/C 63	до 25 000 об/мин
HSK-A/C 80	до 20 000 об/мин
HSK-A/C 100	до 16.000 об/мин