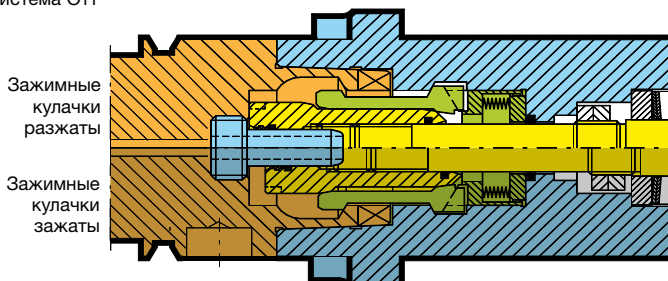


# Переходник HSK АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ ИНСТРУМЕНТА

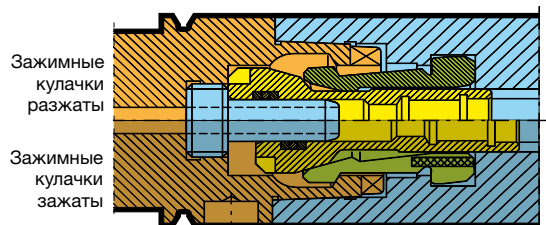
Поддача усилия для автоматического крепления инструмента осуществляется в осевом направлении посредством тяги. Зажимной конус обуславливает одновременно радиальное перемещение зажимных элементов. Они входят в зажимные выступы хвостовика инструмента и без зазора блокируют муфту. Зажимный механизм увеличивает силу втягивания на коэффициент около 3,5 на торцевой поверхности. Общее применение на обрабатывающих центрах с автоматической сменой инструмента. Такие зажимные системы в настоящее время предлагаются фирмами Отт, Ортлиб, Берг и Рём (рис.6).

Рис. 6  
Переходники для шпинделя с зажимными приспособлениями

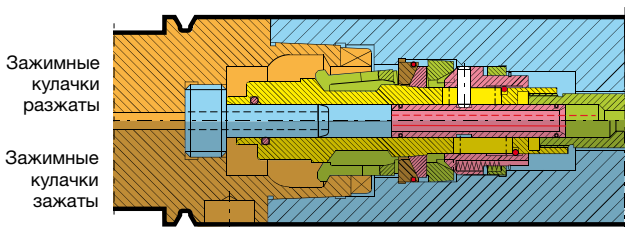
Система Отт



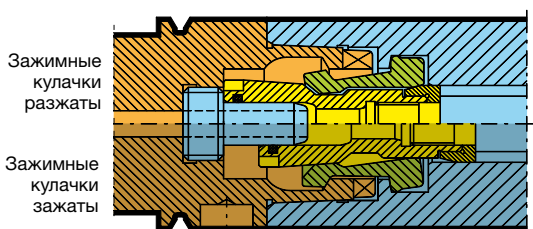
Система Ортлиб



Система Берг

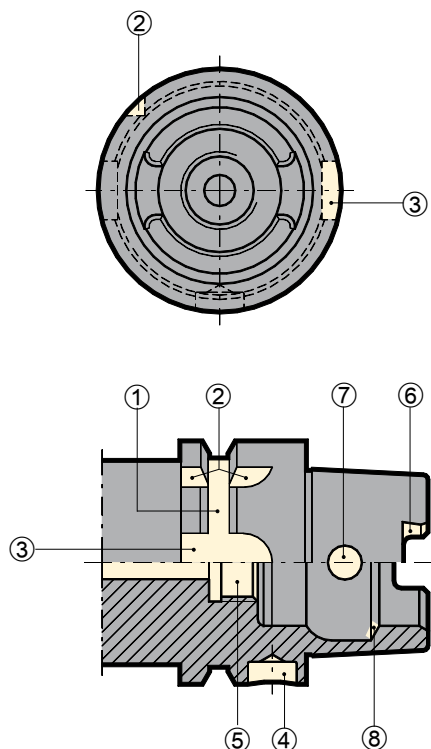


Система Рём



## Пояснения терминов по креплению инструмента HSK-A для систем автоматической смены инструмента

- ① Желобок с захватами: огибающая V-образная канавка
- ② Немецкий уголок: серповидная насечка поперек желобка с захватами (предназначена для деления)
- ③ Поводковая канавка на буртике: Для деления или для базирования в накопителе инструмента или захвате. В HSK-B/D одновременно для передачи крутящего момента с геометрическим замыканием к шпинделю.
- ④ Кодировочное отверстие: для установки носителя данных (кодировочного чипа) в буртике
- ⑤ Соединительная резьба для узла подвода СОТС: для монтажа трубки СОТС
- ⑥ Поводковая канавка на коническом хвостовике: передача крутящего момента конического хвостовика с геометрическим замыканием к шпинделю
- ⑦ радиальное отверстие доступа в коническом хвостовике: для привода в действие ручных систем зажима
- ⑧ Зажимной выступ: кольцевая поверхность, на которой базируется инструмент



### Указание:

Приспособления для крепления инструмента HSK-A могут быть в качестве альтернативы использованы для варианта HSK-C также в ручных системах зажима инструмента, как, например, 4-точечный зажимный комплект или PowerClamp. В любом случае, недостатком является несколько удлиненная конструкция, что может в отдельном случае быть и преимуществом. Поэтому для некоторых артикулов мы приняли решение не включать форму С в нашу стандартную программу.