

ТЕХНИКА И ПРЕИМУЩЕСТВА

В отношении оснастки под типы шпинделей SK и MAS/BT мы существенно расширили программу. И, естественно, предлагаем все это самого высокого качества. То есть, оправки SK и MAS/BT мы изготавливаем из специальной легированной закаленной стали с пределом прочности на растяжение в среднем 900Н/мм². Сталь закалена по технологии минимальной деформации до HRC 58 при глубине цементации от 0,8 до 1 мм. Поверхность патронов выполнена с воронением и защитой от коррозии.

Качество обеспечивается точностью

Высочайшая точность также является нашим требованием в сфере приспособлений для крепления инструмента. Поэтому патроны SK и MAS-BT шлифуются на точность: в диапазоне крутого конуса на Ra <0,2 со стороны приспособления на Ra <0,4. Ra ≤ 0,2, aufnahmeseitig auf Ra ≤ 0,4. Допуск на конусе лучше чем АТ 3 при погрешности измерения ≤ 1мкм.

Подробную информацию о допусках формы и положения для отдельных приспособлений для крепления инструмента вы найдете на соответствующих страницах каталога. Допуски посадочных отверстий и посадочных шеек составляют макс. 2/3 допуска DIN.

Качество балансировки

Приспособления для крепления инструмента с увеличенной частотой оборотов предварительно балансируются. Для этого мы определили дисбаланс и внесли балансир. поверхности и балансир.отверстия в чертежи. Тем самым, насколько возможно компенсируется дисбаланс и до 8000 об/мин. можно отказаться от точной балансировки. Для более высокой частоты оборотов предварительно отбалансированные приспособления должны быть точно отбалансированы на G 6,3 и G 2,5.

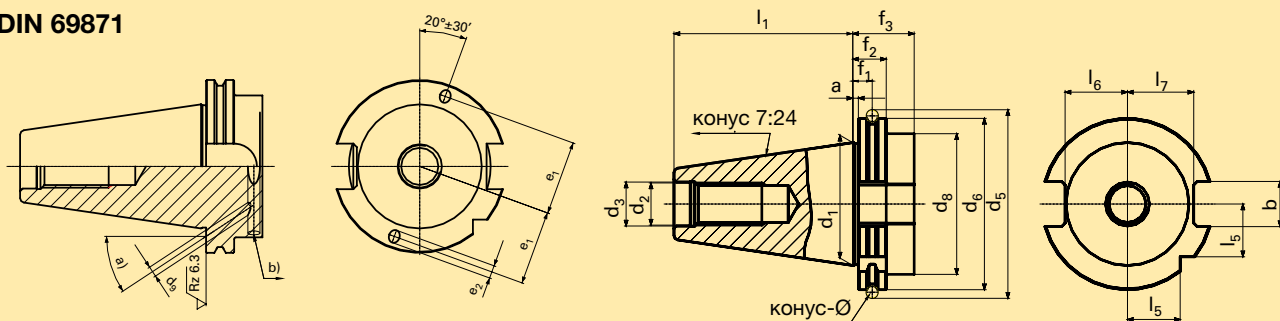
Исполнение AD/B

Приспособления для крепления инструмента SK и MAS/BT мы изготавливаем в общем и целом в исполнении AD/B. Поставка осуществляется в исполнении AD, отверстия для охлаждения на буртике закрыты винтами.

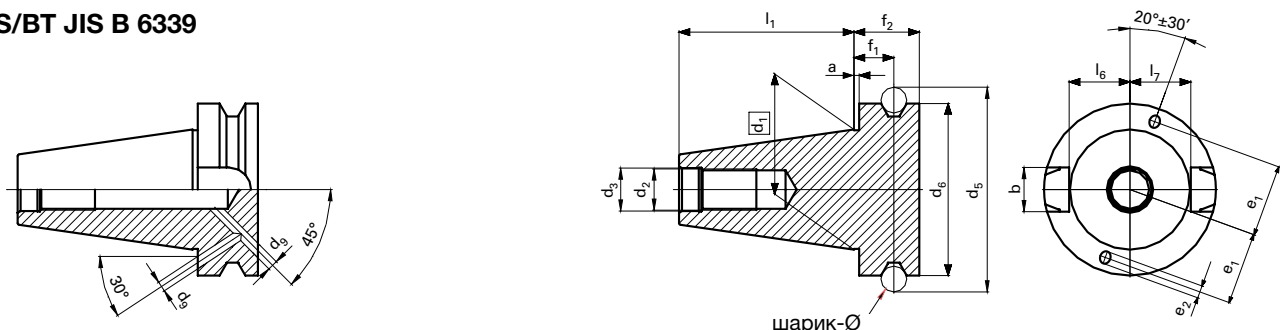
Общие размеры и допуски

Для наших приспособлений для крепления инструмента SK и MAS/BT действуют следующие размеры:

SK DIN 69871



MAS/BT JIS B 6339



Конус	Ø		b	d ₁	d ₂	d ₃	d ₅	d ₆	d ₈	d ₉	e ₁	f ₁	f ₂	f ₃	l ₁	l ₅	l ₆	l ₇
	a	шарика																
SK30	3,2	7	16,1	31,75	M12	13	59,3	50,00	45	4	21	11,1	19,1	35	47,80	15,00	16,4	19,0
SK40	3,2	7	16,1	44,45	M16	17	72,3	63,55	50	4	27	11,1	19,1	35	68,40	18,5	22,8	25,0
SK50	3,2	7	25,7	69,85	M24	25	107,25	97,50	80	6	42	11,1	19,1	35	101,75	30,0	35,5	37,7
BT30	2,0	8	16,1	31,75	M12	12,5	56,144	46,00	-	-	-	13,6	22,0	-	48,40	-	16,3	16,3
BT40	2,0	10	16,1	44,45	M16	17	75,679	63,00	-	4	27	16,6	27,0	-	65,35	-	22,6	22,6
BT50	3,0	15	25,7	69,85	M24	25	119,019	100,00	-	5,4	42	23,2	38,0	-	101,75	-	35,4	35,4