

Указания по обслуживанию для гидропластовых патронов ТЕХНИКА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Зажим стандартизированных хвостовиков инструмента согласно DIN 6535 в гидропластовом патроне

Хвостовики инструмента для
непосредственного зажима
Радиальное биение $\leq 0,003$ мм

Форма HA $\varnothing 6 \dots 20$ мм



Форма HA $\varnothing 25 \dots 32$ мм



Форма HB $\varnothing 6 \dots 20$ мм

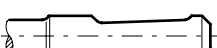


Хвостовики инструмента
для зажима с помощью
переходных втулок
Радиальное биение $\leq 0,005$ мм

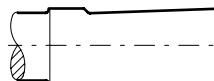
Форма HB $\varnothing 25 \dots 32$ мм



Форма HE $\varnothing 6 \dots 20$ мм



Форма HE $\varnothing 25 \dots 32$ мм



Общие указания:

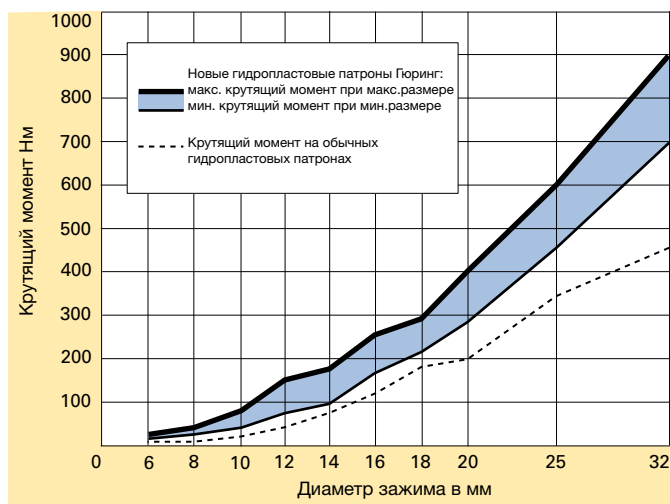
Не допускается работа с нашими гидропластовыми патронами на инструменте с приводом от электродвигателя (импульсные гайковерты или подобное). Шестигранный ключ (по всей длине) не должен превышать размера во избежание приложения слишком высокого крутящего момента. Рекомендуем применять стандартные шестигранные ключи Арт.-№ 4912. Не допускается превышение момента затяжки в 10 Нм.

Гидропластовые патроны Гюринг с увеличенным усилием зажима

Гидропластовые патроны Гюринг с увеличенным усилием зажима предназначены для зажима вращательно-симметричного инструмента или деталей. Для инструмента с хвостовиками может производиться непосредственный зажим как гладких, цилиндрических хвостовиков до $\varnothing 32$ мм, так и хвостовиков согласно DIN 6535 форма HA и HB до $\varnothing 20$ мм. При применении нельзя превышать значения из таблицы. При несоблюдении минимальной глубины зажима или применении отличных от названных хвостовиков существует риск потери точности и усилия зажима.

Высокая частота вращения при высокоскоростной обработке резанием выдвигает специальные требования к инструментальной оснастке. Особое значение при этом приобретает зажим инструмента в гидропатроне. Поэтому фирма Гюринг разработала гидропластовый патрон, который надежно и прочно зажимает инструмент с более высоким крутящим моментом, т.е. обеспечивает более надежное крепление инструмента в оправке.

Наряду с точным радиальным биением (радиальное биение макс. 3 мкм), очень быстрой и удобной сменой инструмента, а также виброгасящим эффектом эластичной зажимной камеры новый зажим.патрон соответствует взыскательным требованиям по обработке. Результатом является оптимальный период стойкости инструмента и наилучшее качество поверхности или соблюдение размерности на заготовке.



Существенно выше:
Усилие зажима нового гидропластового патрона Гюринг HSK A по сравнению с традиционными гидропластовыми патронами.