

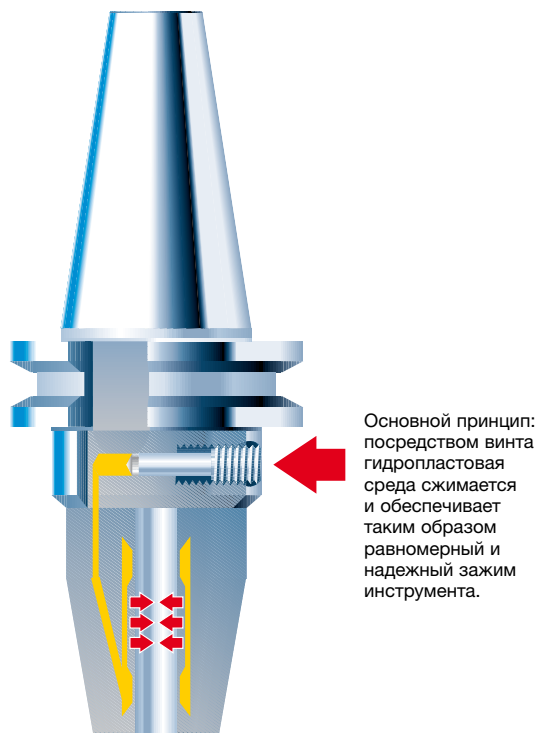
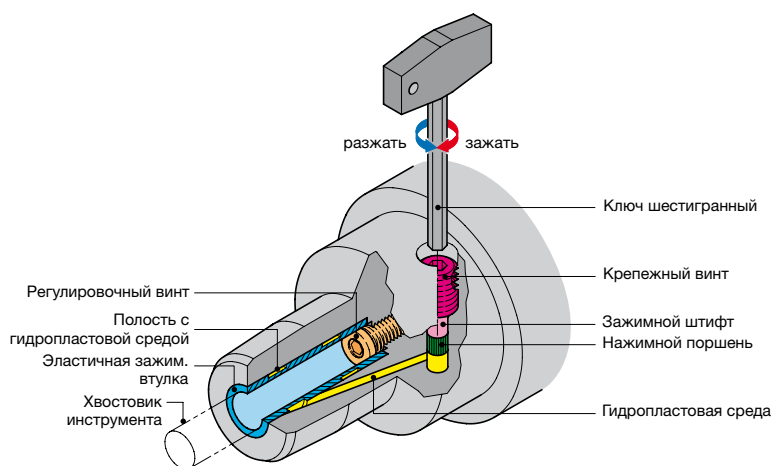
# Гидропластовые патроны ТЕХНИКА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Современные процессы металлообработки предъявляют особые требования к зажимам для инструмента. Поэтому гидропароны обеспечивают хорошее удержание в сочетании с точным радиальным биением. Кроме того, они обеспечивают простую и быструю смену инструмента, чему решающим образом способствует специальный ключ-съёмник.

Путем вращения нажимного винта в камере создается достаточно высокое давление, которое приводит к пластической деформации зажимной втулки, благодаря чему инструмент зажимается и обеспечивается точное радиальное биение. Это обеспечивает надежную и прочную посадку. При использовании переходных втулок для инструмента различного диаметра можно значительно расширить виды применения инструмента. Без переходных втулок необходимо обязательно учитывать минимальную глубину зажима!

## Основные преимущества:

- Точное крепление инструмента с максимальным биением до 3 мкм
- передача высоких крутящих моментов посредством оптимизированной конструкции гидропластовой втулки (высокое усилие зажима)
- возможно применение на высоких скоростях резания (отсутствие центробежных сил от крепежных элементов)
- Минимальное биение обеспечивает низкую шероховатость обработанной поверхности и стабильность размера
- Быстрая смена инструмента с помощью легко приводимого в действие крепежного винта
- оптимальная стойкость инструмента
- виброгасящий эффект благодаря гидропластовой среде



для хвостовика Ø в мм	макс. число оборотов: за 1/мин.	допустимый прилагае- мый крутящий момент в Нм	Мин. глубина зажима в мм	макс. ход перемещения l3 мм	допуст. рад.усилие F на патроне при длине вылета 50 мм в Н	Рабочая температура в°С	макс. давление СОТС в барах
6 h6	50 000	16	27	10	225	20 - 50	80
8 h6	50 000	26	27	10	370	20 - 50	80
10 h6	50 000	50	31	10	540	20 - 50	80
12 h6	50 000	82	36	10	650	20 - 50	80
14 h6	50 000	125	36	10	900	20 - 50	80
16 h6	50 000	190	39	10	1410	20 - 50	80
18 h6	50 000	275	39	10	1580	20 - 50	80
20 h6	50 000	310	41	10	1860	20 - 50	80
25 h6	25 000	520	47	10	4400	20 - 50	80
32 h6	25 000	770	51	10	6500	20 - 50	80