



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрyтие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

DIN 371	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M10	2896	103	847
DIN 371	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E		M 2 - M10	2984	103	847
DIN 371	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E		M 2 - M10	2985	103	847
DIN 371	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E		M 2 - M10	2986	103	847
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E		M 3 - M10	2994	103	847
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E		M 3 - M10	2995	103	847
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M20	4154	103	847
DIN 371	N R15	E	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M20	4155	103	847
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 3 - M10	59	103	848
DIN 371	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 3 - M10	767	103	848
DIN 371	H R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 3 - M10	872	103	849
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 3 - M10	909	103	849
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 2 - M10	1288	103	849
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 2 - M20	1290	103	849
DIN 371	H R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 3 - M10	1577	103	849

Машинные метчики