



# Машинные метчики

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрyтие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

## метчики для метрической резьбы по ISO

DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 - M10	<b>807</b>	103	856
DIN 371	N L15	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	<b>808</b>	103	856
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 1,4 - M10	<b>837</b>	103	856
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1,4 - M10	<b>838</b>	103	856
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1 - M 7	<b>839</b>	103	857
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 3 - M 8	<b>869</b>	103	857
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 1,4 - M10	<b>912</b>	103	857
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 - M10	<b>930</b>	103	857
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1 - M10	<b>945</b>	103	857
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M10	<b>1246</b>	103	857
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	<b>1870</b>	103	857
DIN 371	VA AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	<b>1871</b>	103	857
DIN 371	GGT	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3,5 - M10	<b>1875</b>	103	857
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M10	<b>1914</b>	103	857
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 - M10	<b>1918</b>	103	858

○ без покрытия    ○ обработка паром    ● азотирование ленточек    ● азотирование    ● золотисто-коричневое    ● TiAlN    ● TiAlN nanoA    ● TiAlN SuperA