



Машинные метчики

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрывтие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	-----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 3 - M20	1287	103	861
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 3 - M10	1575	103	861
DIN 376	N-LH	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M20	790	103	862
DIN 376	VA AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M16	792	103	862
DIN 376	Al	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M24	817	103	862
DIN 376	H AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M18	849	103	862
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M16	1249	103	863
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M24	58	103	863
DIN 376	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M20	879	103	863
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M20	1286	103	863
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M30	1576	103	863
DIN 371/ DIN 376	Ti	B	6HX		HSS-E-PM		M 3 - M16	2901	103	863
DIN 371/ DIN 376	Ti R15	C	6HX		HSS-E-PM		M 3 - M16	2909	103	863
DIN 371/ DIN 376	Ni	B	6HX		HSS-E-PM		M 3 - M16	2916	103	863
DIN 371/ DIN 376	Ni R10	C	6HX		HSS-E-PM		M 3 - M16	2920	103	863

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN
 TiAlN nanoA
 TiAlN SuperA