



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрyтие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

## метчики для метрической резьбы по ISO

СТП	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M20	888	103	864
DIN 376	N R40	C(K)	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 5 - M30	196	103	865
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3,5 - M24	916	103	865
DIN 376	N R40	E	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 4 - M16	2791	103	865
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 4 - M30	2851	103	865
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 4 - M16	846	103	866
DIN 376	GGT	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 4 - M18	1876	103	866
DIN 376	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 4 - M24	2870	103	866
СТП	N R40	C	6HX		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M20	4153	103	867
DIN 371/ DIN 376	H	D	6HX		HSS-E-PM	Ⓢ	M 3 - M16	1201	103	868
~ DIN 371	H	D	ISO 2 / 6H		Цельный тв. сплав	Ⓢ	M 3 - M16	2944	103	869
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M30	362	103	870
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M30	784	103	870
DIN 376	N	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1,6 - M48	818	103	870
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M30	821	103	870

Машинные метчики