

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покр.тие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M30	822	103	870
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M30	823	103	871
DIN 376	Al R45	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M24	824	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M36	826	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E		M 3 - M24	848	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M24	890	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M30	917	103	871
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M20	949	103	871
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M30	950	103	871
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M30	1917	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M16	2426	103	871
DIN 376	N R40	C	6HX		HSS-E		M 3 - M24	2441	103	871
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M24	315	103	872
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M24	734	103	872
DIN 376	N	D	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M27	813	103	872

 без покрытия
  обработка паром
  азотирование ленточек
  азотирование
  золотисто-коричневое
  TiAlN
  TiAlN nanoA
  TiAlN SuperA