



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрyтие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для точной метрической резьбы по ISO

DIN 374	N R40	E	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M10 X1 - M14 X1,5	2792	103	879
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 4 X0,5 - M30 X2	2838	103	879
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 5 X0,5 - M30 X1,5	2843	103	879
DIN 374	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 6 X0,75 - M24 X1,5	2852	103	879
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 5 X0,5 - M30 X2	2853	103	879
DIN 374	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M24 X1,5	2864	103	882
DIN 374	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●S	M 4 X0,5 - M24 X1,5	2897	103	882
DIN 374	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 6 X0,75 - M20 X1,5	2940	103	882
DIN 374	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 8 X1 - M20 X1,5	2987	103	882
DIN 374	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	●	M 8 X1 - M20 X1,5	2988	103	882
DIN 374	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	●S	M 8 X1 - M20 X1,5	2989	103	883
DIN 374	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 8 X1 - M20 X1,5	2998	103	883
DIN 374	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	●	M 8 X1 - M18 X1,5	2999	103	883
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		NEW HSS-E	●C	M 8 X1 - M16 X1,5	4156	103	883
DIN 374	N R15	E	ISO 2 / 6H		NEW HSS-E	●C	M 8 X1 - M16 X1,5	4157	103	883

Машинные метчики