



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрывтие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	-----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для точной метрической резьбы по ISO

DIN 374	H R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 8 X1 - M16 X1,5	874	103	883
DIN 374	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 8 X1 - M20 X1,5	936	103	883
DIN 374	VA R40	C	ISO 2 / 6H		NEW HSS-E-PM	Ⓢ	M12 X1,5 - M20 X1,5	1004	103	883
DIN 374	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓢ	M 8 X1 - M20 X1,5	1100	103	883
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓢ	M 8 X1 - M24 X2	1292	103	883
DIN 374	GG	C	6HX		HSS-E	Ⓐ	M 3 X0,3 - M24 X1,5	169	103	884
DIN 374	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 6 X0,7 - M20 X1,5	316	103	884
DIN 374	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 X0,35 - M30 X1,5	828	103	884
DIN 374	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M30 X1,5	831	103	884
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 6 X0,75 - M24 X2	1873	103	884
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M24 X1,5	2871	103	885
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓐ+Ⓜ	M 5 X0,5 - M24 X1,5	2878	103	885
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M50 X1,5	2879	103	885
DIN 374	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M20 X1,5	2943	103	885
DIN 374	H	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	●	M 8 X1 - M20 X1,5	2982	103	885

○ без покрытия ● обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN Ⓢ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA