



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрyтие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для точной метрической резьбы по ISO

DIN 374	H	B	ISO 3 / 6G		HSS-E		M 8 X1 - M20 X1,5	2983	103	885
DIN 374	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E		M 8 X1 - M18 X1,5	2992	103	885
DIN 374	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E		M 8 X1 - M18 X1,5	2993	103	885
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 8 X1 - M14 X1,5	887	103	885
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 4 X0,5 - M20 X1,5	1001	103	885
DIN 374	N	B	6HX		Цельный тв. сплав		M14 X1,25 - M16 X1,5	944	103	886
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 X0,35 - M45 X1,5	827	103	887
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 X0,35 - M36 X1,5	832	103	887
DIN 374	GG	C	6HX		HSS-E		M 3 X0,35 - M22 X1,5	932	103	887
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 X0,35 - M32 X1,5	2888	103	889
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 8 X1 - M24 X2	1291	103	889
~ DIN 371	N	B	6HX		Цельный тв. сплав		M 5 X0,5 - M12 X1,5	943	103	890
DIN 371	Ti	B	4HX		HSS-E-PM		MJ 6X0,5 - MJ 10X1,25	1058	103	891
DIN 371	Ti R15	C	4HX		HSS-E-PM		MJ 6X0,5 - MJ 10X1,25	1062	103	891
DIN 371	Ni R10	C	4HX		HSS-E-PM		MJ 6X0,5 - MJ 10X1,25	1066	103	891

Машинные метчики