



Машинные метчики

Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрывтие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	-----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для точной метрической резьбы по ISO

DIN 371	Ti	B	6HX		NEW	HSS-E-PM	C	M 3 X0,35 - M10 X1	2903	103	892
DIN 371	Ti R15	C	6HX		NEW	HSS-E-PM	C	M 3 X0,35 - M10 X1	2910	103	892
DIN 371	Ni	B	6HX			HSS-E-PM	A	M 3 X0,35 - M10 X1,25	2917	103	892
DIN 371	Ni R10	C	6HX			HSS-E-PM	A	M 3 X0,35 - M10 X1,25	2921	103	892
DIN 371	H	D	6HX		NEW	HSS-E-PM	C	M 8 X1 - M12 X1,5	4161	103	893
~ DIN 371	H	D	ISO 2 / 6H			Цельный тв. сплав	C	M 6 X0,5 - M12 X1,5	1161	103	894

метчики для резьбы UNC

~ DIN 371	N R40	C	2B			HSS-E	○	NR. 2 -56 - 3/8 -16	876	103	895
~ DIN 371	N R40	C(K)	2B			HSS-E	S	NR.10 -24 - 3/8 -16	1837	103	895
~ DIN 371	N	C	2B			HSS-E	○	NR. 3 -48 - 3/8 -16	1977	103	895
~ DIN 371	N R15	C	2B			HSS-E	○	NR. 3 -48 - 3/8 -16	1978	103	895
~ DIN 371	VA R40	C	2B			HSS-E	○	NR. 2 -56 - 3/8 -16	1981	103	895
~ DIN 371	N R15	C	2B			HSS-E	●	NR. 4 -40 - 3/8 -16	2839	103	896
~ DIN 371	N R40	C	2B			HSS-E	●	NR. 2 -56 - 3/8 -16	2844	103	896
~ DIN 371	N R40	C	2B			HSS-E	○	NR. 3 -48 - 3/8 -16	2854	103	896

○ без покрытия ● обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA