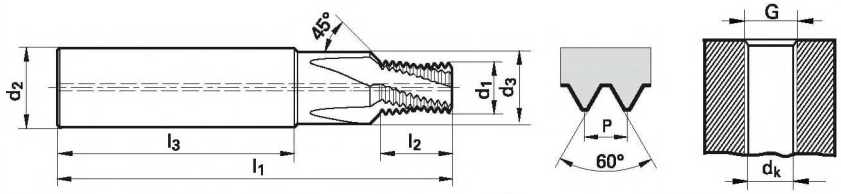
Резьбовые фрезы для резьбы NPT

Артикул №	3520
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K
Покрытие	◯
Тип	TMC SP
Глубина резьбы	
охлаждение	осевой
Исполнение хвостовика	HA
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	816

Резьбовые фрезы со ступенью под фаску



G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	Z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
1/8	27,00	7,300	12,000	11,000	8,400	70,00	9,90	45,00	4	10,620	◯
1/4	18,00	9,950	16,000	14,500	11,100	80,00	14,80	48,00	4	14,140	◯
3/8	18,00	12,500	18,000	17,500	14,300	80,00	14,80	48,00	4	17,570	◯

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

guhring@guhring-tools.ru
www.guhring-tools.ru