



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрyтие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

DIN 371	Ti	B	4HX		NEW	HSS-E-PM	Ⓒ	MJ 3X0,5 - MJ 16X2	1057	103	841
DIN 371/ DIN 376	Ti R15	C	4HX		NEW	HSS-E-PM	Ⓒ	MJ 3X0,5 - MJ 16X2	1061	103	841
DIN 371/ DIN 376	Ni R10	C	4HX		NEW	HSS-E-PM	Ⓐ	MJ 3X0,5 - MJ 16X2	1065	103	841
DIN 371	N R40	C(K)	ISO 2 / 6H			HSS-E	Ⓢ	M 5 - M10	174	103	842
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	361	103	842
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	783	103	842
DIN 371	N L40-LH	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	786	103	842
DIN 371	N	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	795	103	843
DIN 371	N R15	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	799	103	843
DIN 371	N	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	Ⓢ	M 1 - M10	806	103	843
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	809	103	843
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	810	103	843
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	811	103	843
DIN 371	Al R45	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	Ⓢ	M 1,6 - M10	812	103	843
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	814	103	843

Машинные метчики