



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрывтие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	-----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	836	103	844
DIN 371	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	843	103	844
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E		M 3 - M10	844	103	844
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	889	103	844
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	913	103	845
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	914	103	845
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	946	103	845
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	947	103	845
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M10	1252	103	845
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	1916	103	845
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M10	2425	103	845
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	2440	103	845
DIN 371	N R40	E	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M10	2790	103	846
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	2850	103	846
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M10	2862	103	846

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN
 TiAlN nanoA
 TiAlN SuperA