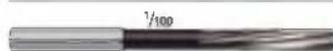




## Машинные развертки для станков с ЧПУ

Артикул № 455



Стандарт DIN 212-3

Режущий материал HSS-E

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма В

Допуск +0,004/+0,005

Группа скидок 105

Программа на стр. 1280

направляющие ленточки винтовые левые  
 $\leq \varnothing 3,75$  мм с обеих сторон с наружными центрами  
 $\geq \varnothing 3,75$  мм с обеих сторон с внутренними центрами

Допуск:  
 $\leq \varnothing 5,50$  мм: 0,000/+0,004  
 $> \varnothing 5,50$  мм: 0,000/+0,005

Развертки для станков с ЧПУ аналог. DIN 212 с цилиндрическим хвостовиком (h6) для стандарт.установки гидравл. зажим.патрона или термopatрона. С помощью комбинации машинных разверток с ЧПУ или гидравл. зажим.патронов или термopatронов Вы получите макс. точность кругового движения и надежность произв.процесса при изготовлении посад.отверстий. Промежуточные размеры поставляются в самое ближайшее время.

## Машинные развертки для станков с ЧПУ

Артикул № 490



Стандарт DIN 212-3

Режущий материал HSS-E

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма В

Допуск H7

Группа скидок 105

Программа на стр. 1280

направляющие ленточки винтовые левые  
 $\leq \varnothing 3,75$  мм с обеих сторон с наружными центрами  
 $\geq \varnothing 3,75$  мм с обеих сторон с внутренними центрами

Развертки с ЧПУ по DIN 212 с цилиндрическим хвостовиком (h6) для установки в гидропластовый или термopatрон. С помощью комбинации машинных разверток для станков ЧПУ и гидропластовых или термopatронов Вы получите максимальную точность и надежность производственного процесса при изготовлении отверстий.

## Машинные развертки

Артикул № 404



Стандарт DIN 208

Режущий материал HSS-E

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма А

Допуск H7

Группа скидок 105

Программа на стр. 1284

с прямыми канавками  
 $\leq \varnothing 3,00$  мм со стороны реж.части с наружным центром, со стороны хвостовика с внутр.центром  
 $\geq \varnothing 3,00$  мм с обеих сторон с внутренними центрами  
 $\varnothing 4,00$  мм по заводскому стандарту

Машинные  
развертки из HSS-E

## Машинные развертки

Артикул № 405



Стандарт DIN 208

Режущий материал HSS-E

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма В

Допуск H7

Группа скидок 105

Программа на стр. 1284

направляющие ленточки винтовые левые  
 $\leq \varnothing 3,00$  мм со стороны реж.части с наружным центром, со стороны хвостовика с внутр.центром  
 $\geq \varnothing 3,00$  мм с обеих сторон с внутренними центрами  
 $\varnothing 4,00$  мм по заводскому стандарту

## Машинные развертки

Артикул № 642



Стандарт DIN 208

Режущий материал HSS-E

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма В

Допуск H7

Группа скидок 105

Программа на стр. 1284

направляющие ленточки винтовые левые  
 $\leq \varnothing 3,00$  мм со стороны реж.части с наружным центром, со стороны хвостовика с внутр.центром  
 $\geq \varnothing 3,00$  мм с обеих сторон с внутренними центрами  
 $\varnothing 4,00$  мм по заводскому стандарту