



Машинные развертки

Артикул № 641



направляющие ленточки винтовые левые
 $\leq \varnothing 3,75$ мм с обеих сторон с наружными центрами
 $\geq \varnothing 3,75$ мм с обеих сторон с внутренними центрами

Стандарт DIN 212-2

Режущий материал HSS-E

Покрытие S

Тип

Направление резания правое

Форма B

Допуск H7

Группа скидок 105

Программа на стр. 1287

Машинные развертки

Артикул № 467



с прямыми канавками
 $\leq \varnothing 3,75$ мм с обеих сторон с наружными центрами
 $\geq \varnothing 3,75$ мм с обеих сторон с внутренними центрами

Стандарт DIN 212-2

Режущий материал HSS-E

Покрытие O

Тип

Направление резания левостороннее

Форма A

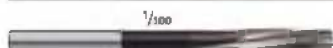
Допуск H7

Группа скидок 105

Программа на стр. 1287

Машинные развертки

Артикул № 496



направляющие ленточки винтовые левые
 $\leq \varnothing 3,75$ мм с обеих сторон с наружными центрами
 $\geq \varnothing 3,75$ мм с обеих сторон с внутренними центрами
 шаг увеличения \varnothing на 0,01 мм
 Допуск:
 $\varnothing 0,95 - 5,50$ мм: 0,00/+0,004;
 $\varnothing 5,51 - 12,05$ мм: 0,00/+0,005;

Стандарт DIN 212

Режущий материал HSS-E

Покрытие O

Тип

Направление резания правое

Форма B

Допуск +0,004/+0,005

Группа скидок 105

Программа на стр. 1289

Машинные развертки с внутренней подачей СОЖ

Артикул № 1431



с прямыми канавками
 $\leq \varnothing 3,75$ мм с обеих сторон с наружными центрами
 $\geq \varnothing 3,75$ мм с обеих сторон с внутренними центрами
 с осевым каналом для СОЖ для обработки глухих отверстий

Стандарт DIN 212-2

Режущий материал HSS-E

Покрытие O

Тип

Направление резания правое

Форма A

Допуск H7

Группа скидок 105

Программа на стр. 1291

Автоматные развертки с внутренним охлаждением

Артикул № 1432



с прямыми канавками
 $\leq \varnothing 3,75$ мм с обеих сторон с наружными центрами
 $\geq \varnothing 3,75$ мм с обеих сторон с внутренними центрами
 с осевым каналом для СОЖ для обработки глухих отверстий

Стандарт DIN 8089

Режущий материал HSS-E

Покрытие O

Тип

Направление резания правое

Форма A

Допуск H7

Группа скидок 105

Программа на стр. 1292

