

# Машинные развертки из HSS-E

## Автоматные развертки



с прямыми канавками  
 $\leq \varnothing 3,75$  мм с обеих сторон с наружными центрами  
 $\geq \varnothing 3,75$  мм с обеих сторон с внутренними центрами

### Артикул № 488

Стандарт	DIN 8089
Режущий материал	HSS-E
Покрyтие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	A
Допуск	H7
Группа скидок	105
Программа на стр.	1293

## Автоматные развертки



направляющие ленточки винтовые левые  
 $\leq \varnothing 3,75$  мм с обеих сторон с наружными центрами  
 $\geq \varnothing 3,75$  мм с обеих сторон с внутренними центрами

### Артикул № 489

Стандарт	DIN 8089
Режущий материал	HSS-E
Покрyтие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	B
Допуск	H7
Группа скидок	105
Программа на стр.	1293

## Автоматные развертки



направляющие ленточки винтовые левые  
 шаг увеличения  $\varnothing$  на 0,01 мм  
 $\leq \varnothing 3,75$  мм с обеих сторон с наружными центрами  
 $\geq \varnothing 3,75$  мм с обеих сторон с внутренними центрами  
 Допуск:  
 $\leq \varnothing 5,50$  мм: 0,000/+0,004  
 $> \varnothing 5,50$  мм: 0,000/+0,005

### Артикул № 497

Стандарт	DIN 8089
Режущий материал	HSS-E
Покрyтие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	B
Допуск	+0,004/+0,005
Группа скидок	105
Программа на стр.	1294

## Наборы машинных разверток

направляющие ленточки винтовые левые  
 $\leq \varnothing 3,75$  мм с обеих сторон с наружными центрами  
 $\geq \varnothing 3,75$  мм с обеих сторон с внутренними центрами  
 Допуск:  
 $\leq \varnothing 5,50$  мм: 0,000/+0,004  
 $> \varnothing 5,50$  мм: 0,000/+0,005



### Артикул № 458

Стандарт	DIN 8089
Режущий материал	HSS-E
Покрyтие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	B
Допуск	+0,004/+0,005
Группа скидок	105
Программа на стр.	1295

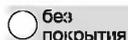
## Машинные развертки с крутой спиралью



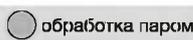
направляющие ленточки винтовые с левой спиралью 45 град.  
 $\leq \varnothing 3,75$  мм с обеих сторон с наружными центрами  
 $\geq \varnothing 3,75$  мм с обеих сторон с внутренними центрами

### Артикул № 403

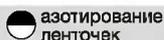
Стандарт	DIN 212
Режущий материал	HSS-E
Покрyтие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	C
Допуск	H7
Группа скидок	105
Программа на стр.	1296



без покрытия



обработка паром



азотирование ленточек



азотирование



золотисто-коричневый цвет



TiAlN



TiAlN nanoA



TiAlN SuperA