



Машинные развертки с крутой спиралью

Артикул № 469



направляющие ленточки винтовые с левой спиралью 45 град.
 $\leq \varnothing 3,75$ мм с обеих сторон с наружными центрами
 $\geq \varnothing 3,75$ мм с обеих сторон с внутренними центрами

Стандарт DIN 212-2

Режущий материал HSS-E

Покрyтие

Тип

Направление резания правое

Форма C

Допуск H7

Группа скидок 105

Программа на стр. 1296

Машинные развертки с крутой спиралью

Артикул № 406



направляющие ленточки винтовые с левой спиралью 45 град.
 $\leq \varnothing 3,00$ мм со стороны реж. части с наружным центром, со стороны хвостовика с внутр. центром
 $\varnothing 4,00$ мм по заводскому стандарту

Стандарт DIN 208

Режущий материал HSS-E

Покрyтие

Тип

Направление резания правое

Форма C

Допуск H7

Группа скидок 105

Программа на стр. 1297

Машинные развертки для отверстий под заклепку

Артикул № 414



направляющие ленточки винтовые с левой спиралью 25 град.
с обеих сторон с внутренними центрами
заборный конус 1:10
Допуск изготовления k11

Стандарт DIN 311

Режущий материал HSS

Покрyтие

Тип

Направление резания правое

Форма

Допуск

Группа скидок 105

Программа на стр. 1298

Машинные торцевые развертки

Артикул № 419



с прямыми канавками

Стандарт СТП

Режущий материал HSS-E

Покрyтие

Тип

Направление резания правое

Форма A

Допуск H7

Группа скидок 105

Программа на стр. 1299

Машинные торцевые развертки

Артикул № 420



с прямыми канавками

Стандарт СТП

Режущий материал HSS-E

Покрyтие

Тип

Направление резания правое

Форма A

Допуск H7

Группа скидок 105

Программа на стр. 1300

Машинные
развертки из HSS-E