



Высокопроизводительные твердосплавные развертки



для обработки глухих отверстий с осевым каналом под СОЖ с неравномерным шагом зубьев с прямыми канавками
Цилиндрический хвостовик с допуском h6 для установки в гидропластовый или термопатрон

Цельнотвердосплавная высокопроизводительная развертка HR 500 S работает с макс. режимами резания и позволяет получать высококачественные отверстия. Применение данных разверток обеспечивает экономическую эффективность и высокую надежность производственного процесса.

Артикул № 1685

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	HR 500 S
Направление резания	правое
Форма	
Допуск	H7
Группа скидок	166
Программа на стр.	1305

Высокопроизводительные твердосплавные развертки



для обработки сквозных отверстий с продольными канавками на хвостовике для подвода СОЖ с неравномерным шагом зубьев с прямыми канавками
Цилиндрический хвостовик с допуском h6 для установки в гидропластовый или термопатрон

Цельнотвердосплавная высокопроизводительная развертка HR 500 D работает с макс. режимами резания и позволяет получать высококачественные отверстия. Применение данных разверток обеспечивает экономическую эффективность и высокую надежность производственного процесса. Специальный подвод СОЖ всегда обеспечивает оптимальный вывод стружки, хорошее охлаждение и смазку.

Артикул № 1686

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	HR 500 D
Направление резания	правое
Форма	
Допуск	H7
Группа скидок	166
Программа на стр.	1305

Высокопроизводительные твердосплавные развертки



для обработки глухих отверстий с осевым каналом под СОЖ с неравномерным шагом зубьев с прямыми канавками
Цилиндрический хвостовик с допуском h6 для установки в гидропластовый или термопатрон

Цельнотвердосплавная высокопроизводительная развертка HR 500 S ALU работает с макс. режимами резания и позволяет получать высококачественные отверстия. Применение данных разверток обеспечивает экономическую эффективность и высокую надежность производственного процесса.

Артикул № 1678

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Cb
Тип	HR 500 Alu
Направление резания	правое
Форма	
Допуск	H7
Группа скидок	166
Программа на стр.	1306

Высокопроизводительные развертки

Высокопроизводительные твердосплавные развертки



для обработки сквозных отверстий с продольными канавками на хвостовике для подвода СОЖ с неравномерным шагом зубьев с прямыми канавками
Цилиндрический хвостовик с допуском h6 для установки в гидропластовый или термопатрон

Цельнотвердосплавная высокопроизводительная развертка HR 500 D ALU работает с макс. режимами резания и позволяет получать высококачественные отверстия. Применение данных разверток обеспечивает экономическую эффективность и высокую надежность производственного процесса. Специальный подвод СОЖ всегда обеспечивает оптимальный вывод стружки, хорошее охлаждение и смазку.

Артикул № 1679

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Cb
Тип	HR 500 Alu
Направление резания	правое
Форма	
Допуск	H7
Группа скидок	166
Программа на стр.	1306

Высокопроизводительные твердосплавные развертки



для обработки глухих отверстий с осевым каналом под СОЖ с неравномерным шагом зубьев с прямыми канавками
Цилиндрический хвостовик с допуском h6 для установки в гидропластовый или термопатрон

Цельнотвердосплавная высокопроизводительная развертка HR 500 S работает с макс. режимами резания и позволяет получать высококачественные отверстия. Применение данных разверток обеспечивает экономическую эффективность и высокую надежность производственного процесса.

Артикул № 1675

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	HR 500 S
Направление резания	правое
Форма	
Допуск	+0,005
Группа скидок	166
Программа на стр.	1307

