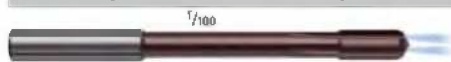


Высокопроизводительные развертки

Высокопроизводительные твердосплавные развертки



для обработки сквозных отверстий с продольными канавками на хвостовике для подвода СОЖ с неравномерным шагом зубьев с прямыми канавками
Цилиндрический хвостовик с допуском h6 для установки в гидропластовый или термопатрон

Цельнотвердосплавная высокопроизводительная развертка HR 500 D работает с макс. режимами резания и позволяет получать высококачественные отверстия. Применение данных разверток обеспечивает экономическую эффективность и высокую надежность производственного процесса. Специальный подвод СОЖ всегда обеспечивает оптимальный вывод стружки, хорошее охлаждение и смазку.

Артикул № 1676

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	HR 500 D
Направление резания	правое
Форма	
Допуск	+0,005
Группа скидок	166
Программа на стр.	1307

Высокопроизводительные твердосплавные развертки



для обработки глухих отверстий с осевым каналом под СОЖ с неравномерным шагом зубьев с прямыми канавками
Цилиндрический хвостовик с допуском h6 для установки в гидропластовый или термопатрон

Цельнотвердосплавная высокопроизводительная развертка HR 500 GS работает с макс. режимами резания и позволяет получать высококачественные отверстия. Применение данных разверток обеспечивает экономическую эффективность и высокую надежность производственного процесса.

Артикул № 1680

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	a
Тип	HR 500 GS
Направление резания	правое
Форма	
Допуск	H7
Группа скидок	166
Программа на стр.	1309

Высокопроизводительные твердосплавные развертки



для обработки сквозных отверстий с продольными канавками на хвостовике для подвода СОЖ с неравномерным шагом зубьев с прямыми канавками
Цилиндрический хвостовик с допуском h6 для установки в гидропластовый или термопатрон

Цельнотвердосплавная высокопроизводительная развертка HR 500 GD работает с макс. режимами резания и позволяет получать высококачественные отверстия. Применение данных разверток обеспечивает экономическую эффективность и высокую надежность производственного процесса. Специальный подвод СОЖ всегда обеспечивает оптимальный вывод стружки, хорошее охлаждение и смазку.

Артикул № 1681

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	a
Тип	HR 500 GD
Направление резания	правое
Форма	
Допуск	H7
Группа скидок	166
Программа на стр.	1309

Высокопроизводительные развертки из кермета



для обработки глухих отверстий с осевым каналом под СОЖ с неравномерным шагом зубьев с прямыми канавками
Цилиндрический хвостовик с допуском h6 для установки в гидропластовый или термопатрон

Цельнотвердосплавная высокопроизводительная развертка HR 500 GS работает с макс. режимами резания и позволяет получать высококачественные отверстия. Применение данных разверток обеспечивает экономическую эффективность и высокую надежность производственного процесса.

Артикул № 1682

Стандарт	СТП
Режущий материал	Оснащен металлокерамикой
Покрытие	○
Тип	HR 500 GS
Направление резания	правое
Форма	
Допуск	H7
Группа скидок	166
Программа на стр.	1310

Высокопроизводительные развертки из кермета



для обработки сквозных отверстий с продольными канавками на хвостовике для подвода СОЖ с неравномерным шагом зубьев с прямыми канавками
Цилиндрический хвостовик с допуском h6 для установки в гидропластовый или термопатрон

Цельнотвердосплавная высокопроизводительная развертка HR 500 GD работает с макс. режимами резания и позволяет получать высококачественные отверстия. Применение данных разверток обеспечивает экономическую эффективность и высокую надежность производственного процесса. Специальный подвод СОЖ всегда обеспечивает оптимальный вывод стружки, хорошее охлаждение и смазку.

Артикул № 1683

Стандарт	СТП
Режущий материал	Оснащен металлокерамикой
Покрытие	○
Тип	HR 500 GD
Направление резания	правое
Форма	
Допуск	H7
Группа скидок	166
Программа на стр.	1310