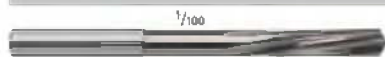




Машинные развертки для станков с ЧПУ

Артикул № 1427



≥ Ø 3,75 мм с неравномерным шагом зубьев направляющие ленточки винтовые левые
Допуск:
≤ Ø 5,50 мм: 0,000/+0,004
> Ø 5,50 мм: 0,000/+0,005

Развёртки для станков с ЧПУ, аналог: DIN 8093 с цилиндр.хвостовиком (h6) для стандартных зажимов в гидropатронах или терmpатронах. Благодаря им Вы достигните максимально точного биения и стабильности процесса при изготовлении посадочных мест.

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	В
Допуск	+0,004/+0,005
Группа скидок	120
Программа на стр.	1311

Машинные развертки для станков с ЧПУ

Артикул № 1449



≥ Ø 3,75 мм с неравномерным шагом зубьев направляющие ленточки винтовые левые

Развёртки для станков с ЧПУ, аналог: DIN 8093 с цилиндр.хвостовиком (h6) для стандартных зажимов в гидropатронах или терmpатронах. Благодаря им Вы достигните максимально точного биения и стабильности процесса при изготовлении посадочных мест.

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	В
Допуск	H7
Группа скидок	120
Программа на стр.	1311

Машинные развертки

Артикул № 717



с неравномерным шагом зубьев с прямыми канавками
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режуц.пластины
Классификация по заводскому стандарту
≤ Ø 9,50 мм с обеих сторон с наружными центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними центрами

Развёртки для станков с ЧПУ, аналог: DIN 8093 с цилиндр.хвостовиком (h6) для стандартных зажимов в гидropатронах или терmpатронах. Благодаря им Вы достигните максимально точного биения и стабильности процесса при изготовлении посадочных мест.

Стандарт	~ DIN 8050
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	А
Допуск	H7
Группа скидок	120
Программа на стр.	1316

Машинные твердосплавные развертки

Машинные развертки

Артикул № 718



с неравномерным шагом зубьев направляющие ленточки винтовые левые
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режуц.пластины
Классификация по заводскому стандарту
≤ Ø 9,50 мм с обеих сторон с наружными центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними центрами

Развёртки для станков с ЧПУ, аналог: DIN 8093 с цилиндр.хвостовиком (h6) для стандартных зажимов в гидropатронах или терmpатронах. Благодаря им Вы достигните максимально точного биения и стабильности процесса при изготовлении посадочных мест.

Стандарт	~ DIN 8050
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	В
Допуск	H7
Группа скидок	120
Программа на стр.	1316

Машинные развертки

Артикул № 1408



≥ Ø 3,0 с неравномерным шагом зубьев с прямыми канавками
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режуц.пластины
≤ Ø 9,50 мм с обеих сторон с наружными центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними центрами

Развёртки для станков с ЧПУ, аналог: DIN 8093 с цилиндр.хвостовиком (h6) для стандартных зажимов в гидropатронах или терmpатронах. Благодаря им Вы достигните максимально точного биения и стабильности процесса при изготовлении посадочных мест.

Стандарт	~ DIN 8093
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	А
Допуск	H7
Группа скидок	120
Программа на стр.	1317