

Машинные твердосплавные развертки

Машинные развертки



≥ Ø 3,0 с неравномерным шагом зубьев
с прямыми канавками
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режущ.пластины
Классификация по заводскому стандарту
≤ Ø 9,50 мм с обеих сторон с наружными
центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними
центрами

Артикул № 1428

Стандарт ~ DIN 8093

Режущий материал Твердый сплав

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма A

Допуск H7

Группа скидок 120

Программа на стр. 1317

Машинные развертки



≥ Ø 3,0 с неравномерным шагом зубьев
направляющие ленточки винтовые левые
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режущ.пластины
Классификация по заводскому стандарту
≤ Ø 9,50 мм с обеих сторон с наружными
центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними
центрами

Артикул № 1409

Стандарт ~ DIN 8093

Режущий материал Твердый сплав

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма B

Допуск H7

Группа скидок 120

Программа на стр. 1317

Машинные развертки



≥ Ø 3,0 с неравномерным шагом зубьев
направляющие ленточки винтовые левые
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режущ.пластины
Классификация по заводскому стандарту
≤ Ø 9,50 мм с обеих сторон с наружными
центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними
центрами

Артикул № 1429

Стандарт ~ DIN 8093

Режущий материал Твердый сплав

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма B

Допуск H7

Группа скидок 120

Программа на стр. 1317

Машинные развертки



с неравномерным шагом зубьев
с прямыми канавками
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режущ.пластины
Классификация по заводскому стандарту
≤ Ø 9,50 мм со стороны режущей части с
наружными центрами,
со стороны хвостовика с внутренними
центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними
центрами

Артикул № 719

Стандарт ~ DIN 8051

Режущий материал Твердый сплав

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма A

Допуск H7

Группа скидок 120

Программа на стр. 1319

Машинные развертки



с неравномерным шагом зубьев
направляющие ленточки винтовые левые
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режущ.пластины
Классификация по заводскому стандарту
≤ Ø 9,50 мм со стороны режущей части с
наружными центрами,
со стороны хвостовика с внутренними
центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними
центрами

Артикул № 720

Стандарт ~ DIN 8051

Режущий материал Твердый сплав

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма B

Допуск H7

Группа скидок 120

Программа на стр. 1319

 без
покрытия

обработка паром

 азотирование
ленточек

азотирование

 золотисто-коричневый
цвет

TiAlN

TiAlN nanoA

TiAlN SuperA