



Машинные развертки



с неравномерным шагом зубьев
с прямыми канавками
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режущ.пластины
Классификация по заводскому стандарту
≤ Ø 9,50 мм со стороны режущей части с
наружными центрами,
со стороны хвостовика с внутренними
центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними
центрами

Артикул № 1410

Стандарт ~ DIN 8094

Режущий материал Твердый сплав

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма A

Допуск H7

Группа скидок 120

Программа на стр. 1320

Машинные развертки



с неравномерным шагом зубьев
направляющие ленточки винтовые левые
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режущ.пластины
Классификация по заводскому стандарту
≤ Ø 9,50 мм со стороны режущей части с
наружными центрами,
со стороны хвостовика с внутренними
центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними
центрами

Артикул № 1411

Стандарт ~ DIN 8094

Режущий материал Твердый сплав

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма B

Допуск H7

Группа скидок 120

Программа на стр. 1320

Автоматные развертки



с неравномерным шагом зубьев
с прямыми канавками
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режущ.пластины
Классификация по заводскому стандарту
≤ Ø 9,50 мм с обеих сторон с наружными
центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними
центрами

Артикул № 674

Стандарт ~ DIN 8090

Режущий материал Твердый сплав

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма A

Допуск H7

Группа скидок 120

Программа на стр. 1321

Автоматные развертки



с неравномерным шагом зубьев
с прямыми канавками
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режущ.пластины
Классификация по заводскому стандарту
≤ Ø 9,50 мм с обеих сторон с наружными
центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними
центрами

Артикул № 1430

Стандарт ~ DIN 8090

Режущий материал Твердый сплав

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма A

Допуск H7

Группа скидок 120

Программа на стр. 1321

Автоматные развертки



с неравномерным шагом зубьев
направляющие ленточки винтовые левые
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режущ.пластины
Классификация по заводскому стандарту
≤ Ø 9,50 мм с обеих сторон с наружными
центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними
центрами

Артикул № 1407

Стандарт ~ DIN 8090

Режущий материал Твердый сплав

Покрытие

Тип

Направление резания правое

Форма B

Допуск H7

Группа скидок 120

Программа на стр. 1321

Машинные
твердосплавные
развертки

TiCN

Carbo

Cristall

FIRE/nanoFIRE

AlCrN

TiN

TiN+

MolyGlide

Signum