

Машинные твердосплавные развертки

Автоматные развертки



с неравномерным шагом зубьев
направляющие ленточки винтовые правые
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режущ.пластины
Классификация по заводскому стандарту
≤ Ø 9,50 мм с обеих сторон с наружными центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними центрами

Артикул № 737

Стандарт	- DIN 8090
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	C
Допуск	H7
Группа скидок	120
Программа на стр.	1321

Машинные раздвижные развертки



с прямыми канавками
с тв.сплавными режущими кромками
с обеих сторон с внутренними центрами

Машинные эластичные развёртки аналог DIN 8050 разжимаются торцевым винтом, примерно, на 0,03 мм

Артикул № 749

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	A
Допуск	H7
Группа скидок	120
Программа на стр.	1322

Машинные раздвижные развертки



с прямыми канавками
с тв.сплавными режущими кромками
с обеих сторон с внутренними центрами

Машинные эластичные развёртки аналог DIN 8050 разжимаются торцевым винтом, примерно, на 0,03 мм

Артикул № 740

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	A
Допуск	H7
Группа скидок	120
Программа на стр.	1323

Ступенчатые машинные развертки



направляющие ленточки винтовые левые
≤ Ø 9,50 мм: цельный тв.сплав
> Ø 9,50 мм тв.сплавные режущ.пластины
≤ Ø 9,50 мм со стороны режущей части с наружными центрами,
со стороны хвостовика с внутренними центрами
≥ Ø 9,50 мм с обеих сторон с внутренними центрами

Артикул № 743

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	
Допуск	H7
Группа скидок	120
Программа на стр.	1324

Машинные насадные развертки

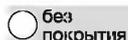


с прямыми канавками
с тв.сплавными режущими кромками
Ø 30,00 мм по заводскому стандарту

Машинные насадные развертки имеют посадочное отверстие с конусностью 1 : 30 и поперечный паз согласно DIN 138.

Артикул № 727

Стандарт	DIN 8054
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	
Направление резания	правое
Форма	
Допуск	H7
Группа скидок	120
Программа на стр.	1325



○ без покрытия

○ обработка паром

○ азотирование ленточек

● азотирование

● золотисто-коричневый цвет

Ⓐ TiAlN

Ⓐ TiAlN nanoA

Ⓐ TiAlN SuperA