



Ручные конические развертки	Артикул № 428
	Стандарт DIN 9
 <p>с прямыми канавками с конусностью 1 : 50 для развертывания отверстий для конических шпилек хвостовик с квадратом согласно DIN 10 Ø 3,50; 5,50; 6,50; 7,00; 9,00; 13,00 и 14,00 мм по заводскому стандарту</p>	Режущий материал HSS
	Покрытие ○
	Тип
	Направление резания правое
	Форма A
	Допуск
	Группа скидок 105
	Программа на стр. 1326

Ручные конические развертки	Артикул № 429
	Стандарт DIN 9
 <p>направляющие ленточки винтовые левые с конусностью 1 : 50 для развертывания отверстий для конических шпилек хвостовик с квадратом согласно DIN 10 Ø 3,50; 5,50; 6,50; 7,00; 9,00; 13,00 и 14,00 мм по заводскому стандарту</p>	Режущий материал HSS
	Покрытие ○
	Тип
	Направление резания правое
	Форма B
	Допуск
	Группа скидок 105
	Программа на стр. 1326

Ручные конические развертки	Артикул № 1433
	Стандарт СТП
 <p>направляющие ленточки винтовые левые с конусом 1 : 10 для развертывания предварительно обработанных конических отверстий хвостовик с квадратом согласно DIN 10</p>	Режущий материал HSS
	Покрытие ○
	Тип
	Направление резания правое
	Форма
	Допуск
	Группа скидок 105
	Программа на стр. 1327

Машинные конические развертки	Артикул № 410
	Стандарт DIN 2179
 <p>направляющие ленточки винтовые с левой спиралью 45 град. с конусностью 1 : 50 для развертывания отверстий под конические шпильки согласно DIN 1, 258, 7977 и 7978 ≤ Ø 4,00 мм с обеих сторон с цельной вершиной ≥ Ø 4,00 мм с обеих сторон с внутренними центрами ≤ Ø 1,50 мм по заводскому стандарту C поводком согласно DIN 1809</p> <p>Для предварительной обработки мы рекомендуем сверла конические для отв. под штифты арт.№531 и 532. Но предварительное отверстие может быть также и цилиндрическим.</p>	Режущий материал HSS-E
	Покрытие ○
	Тип
	Направление резания правое
	Форма
	Допуск
	Группа скидок 105
	Программа на стр. 1328

Машинные конические развертки	Артикул № 411
	Стандарт DIN 2180
 <p>направляющие ленточки винтовые с левой спиралью 45 град. с конусностью 1 : 50 для развертывания отверстий под конические шпильки согласно DIN 1, 258, 7977 и 7978 с обеих сторон с внутренними центрами Ø 13,00 и 14,00 мм по заводскому стандарту</p> <p>Для предварительной обработки мы рекомендуем сверла конические для отв. под штифты арт.№531 и 532. Но предварительное отверстие может быть также и цилиндрическим.</p>	Режущий материал HSS-E
	Покрытие ○
	Тип
	Направление резания правое
	Форма
	Допуск
	Группа скидок 105
	Программа на стр. 1329

Конические
развертки