



Ручные конические развертки



с прямыми канавками
с конусностью 1 : 50 для развертывания
отверстий для конических шпилек
хвостовик с квадратом согласно DIN 10
Ø 3,50; 5,50; 6,50; 7,00; 9,00; 13,00 и 14,00
мм по заводскому стандарту

Артикул № 428

Стандарт DIN 9

Режущий материал HSS

Покрyтие

Тип

Направление резания правое

Форма A

Допуск

Группа скидок 105

Программа на стр. 1326

Ручные конические развертки



направляющие ленточки винтовые левые
с конусностью 1 : 50 для развертывания
отверстий для конических шпилек
хвостовик с квадратом согласно DIN 10
Ø 3,50; 5,50; 6,50; 7,00; 9,00; 13,00 и 14,00
мм по заводскому стандарту

Артикул № 429

Стандарт DIN 9

Режущий материал HSS

Покрyтие

Тип

Направление резания правое

Форма B

Допуск

Группа скидок 105

Программа на стр. 1326

Ручные конические развертки



направляющие ленточки винтовые левые
с конусом 1 : 10 для развертывания
предварительно обработанных конических
отверстий
хвостовик с квадратом согласно DIN 10

Артикул № 1433

Стандарт СТП

Режущий материал HSS

Покрyтие

Тип

Направление резания правое

Форма

Допуск

Группа скидок 105

Программа на стр. 1327

Конические
развертки

Машинные конические развертки



направляющие ленточки винтовые с левой
спиралью 45 град.
с конусностью 1 : 50 для развертывания
отверстий под конические шпильки
согласно DIN 1, 258, 7977 и 7978
≤ Ø 4,00 мм с обеих сторон с цельной
вершиной
≥ Ø 4,00 мм с обеих сторон с внутренними
центрами
≤ Ø 1,50 мм по заводскому стандарту
С поводком согласно DIN 1809

Для предварительной обработки мы
рекомендуем сверла конические для
отв. под штифты арт. №531 и 532. Но
предварительное отверстие может быть
также и цилиндрическим.

Артикул № 410

Стандарт DIN 2179

Режущий материал HSS-E

Покрyтие

Тип

Направление резания правое

Форма

Допуск

Группа скидок 105

Программа на стр. 1328

Машинные конические развертки



направляющие ленточки винтовые с левой
спиралью 45 град.
с конусностью 1 : 50 для развертывания
отверстий под конические шпильки
согласно DIN 1, 258, 7977 и 7978
с обеих сторон с внутренними центрами
Ø 13,00 и 14,00 мм по заводскому стандарту

Для предварительной обработки мы
рекомендуем сверла конические для
отв. под штифты арт. №531 и 532. Но
предварительное отверстие может быть
также и цилиндрическим.

Артикул № 411

Стандарт DIN 2180

Режущий материал HSS-E

Покрyтие

Тип

Направление резания правое

Форма

Допуск

Группа скидок 105

Программа на стр. 1329

