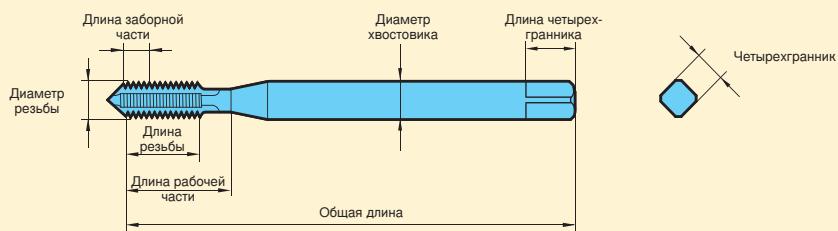
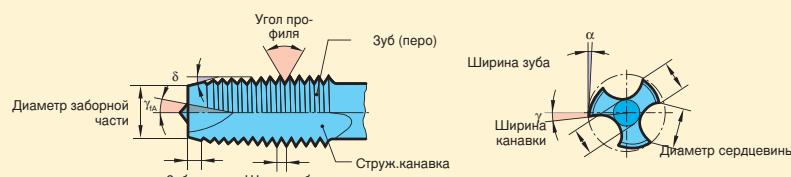
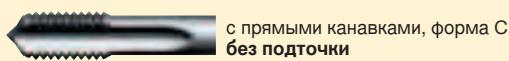
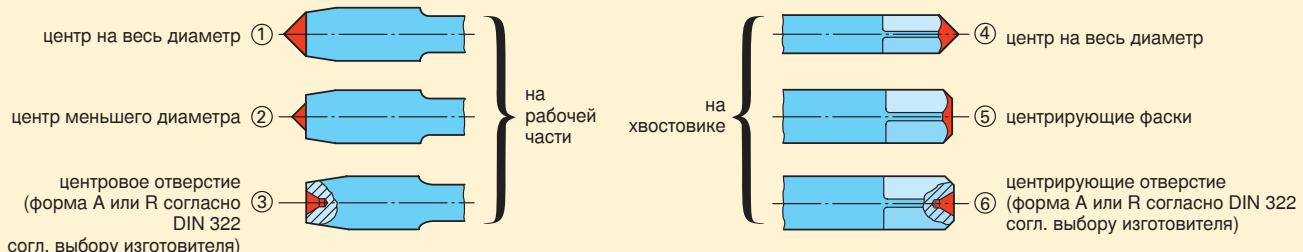


Основные положения**Основные геометрические параметры метчиков**

δ = Угол заборной части
 γ_{fA} = Угол подточки
 α = Задний угол
 γ = Передний угол

**Виды стружечных канавок****Исполнение центров для изготовления (обычно по DIN2197/DIN 2175)**

Диапазон диаметров резьбы мм	Исполнение центра на рабочей части с формой заборной части A, C, D, E	Исполнение центра на рабочей части с формой заборной части B	Исполнение центра на хвостовике
$\leq 4,2$	①	①	④ ⑤ ⑥
$> 4,2 \dots 5,6$	① ②	①	④ ⑤ ⑥
$> 5,6 \dots 10,0$	① ② ③	① ② ③	④ ⑤ ⑥
$> 10,0$	③	③	⑥

Исполнение канала под СОЖ

Центральный подвод СОЖ
с осевым выходом.



Центральный подвод СОЖ
с радиальным выходом в
стружечную канавку
в зоне заборного конуса.