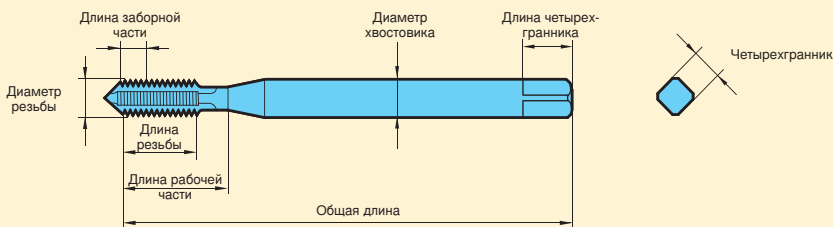
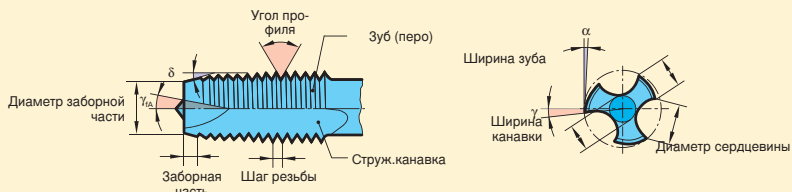


Основные геометрические параметры метчиков

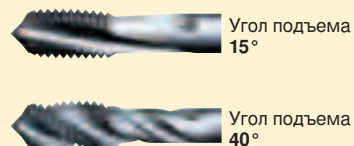
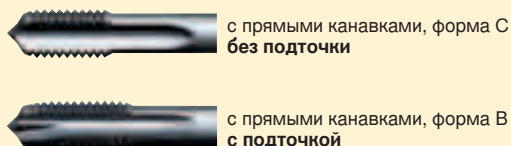
Техническая часть



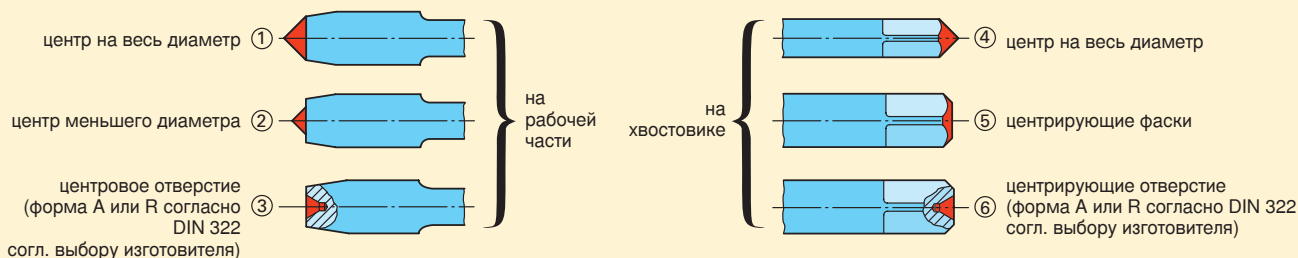
δ = Угол заборной части
 γ_{fA} = Угол подточки
 α = Задний угол
 γ = Передний угол



Виды стружечных канавок



Исполнение центров для изготовления (обычно по DIN2197/DIN 2175)



Диапазон диаметров резьбы мм	Исполнение центра на рабочей части		Исполнение центра на хвостовике
	с формой заборной части A, C, D, E	с формой заборной части B	
≤ 4,2	①	①	④ ⑤ ⑥
> 4,2 ... 5,6	① ②	①	④ ⑤ ⑥
> 5,6 ... 10,0	① ② ③	① ② ③	④ ⑤ ⑥
> 10,0	③	③	⑥

Исполнение канала под СОЖ

